

285339

14



PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

A favor de D. JUAN VILARÓ LLACH, de nacionalidad española,
residente en Manresa (Barcelona), Pº García Valiño, 3. --
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS
ACTIVOS PARA LA CARDA". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción, practicada con
éxito en el extranjero, se refiere a perfeccionamientos en
la fabricación de elementos activos para la carda.

5 Estos perfeccionamientos afectan principalmente a
aquellos elementos activos que se arman en los cilindros
cardadores o en los "chapones", sin embargo también pueden
ser armados en el tambor o "bota" o en cualquier otro dis-
positivo de las máquinas que para cardar se emplean en la
10 hilatura.



representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la patente.

En los dibujos:

La figura 1 ilustra, en sección alzada, el detalle de la base de la guarnición.

La figura 2 indica, en planta, el alambre con el que se fabrica la púa.

La figura 3 muestra, en sección transversal, dos variantes de dicho alambre.

La figura 4 representa, en alzado frontal, una púa ya formada.

La figura 5 manifiesta, en alzado lateral esquemático, el conjunto del elemento activo para carda, y

la figura 6 indica, en planta, el detalle de la colocación de las púas en la base de sustentación, cuando se trata de "chaponés", vista dicha base por su reverso o cara pasiva.

Según el objeto de las presentes mejoras, la base -1- de la guarnición se constituye en forma compuesta según tres telas -2-, -3- y -4- de algodón, dos telas mixtas -5- y -6- de lino y lana (dispuesto el primero como urdimbre y la segunda como trama), y una sexta tela -7-, de algodón. Todas estas telas se yuxtaponen entre sí y se adhieren por medio de un cemento -8- adecuado, o bien mediante la aplicación de un embadurnado de látex. Posteriormente se dispone en el anverso de la base, o sea sobre la tela -7-, una capa elástica -9-, constituida preferentemente por una goma natural.

Por otra parte se lleva a cabo la fabricación de las púas, las cuales se forman a partir de un alambre aplanado -10-

285339

14 FEB



(figuras 2 y 3-A) o bien de sección ovalada -10'- (figura 3-B), cuyo alambre se corta según tramos de extremos biselados -11-. Este alambre es doblado seguidamente formando una U (figura 4) de tramo intermedio -12- sustancialmente recto.

Una vez fabricadas base y púas, se procede a la clavazón de éstas en aquélla, lo que se lleva a cabo disponiéndolas con su tramo intermedio -12- formando líneas paralelas y a la vez escalonadas entre sí, cuyas líneas, en el caso de tratarse de "chaponés", siguen la dirección del eje longitudinal -1'- de la base, constituida ésta, en el caso de los "cahponés", por tiras de longitud adecuada a la anchura de la máquina. Las ramas rectas -13- y -14-, de la U constitutivas de las púas, sobresalen oblicuamente por sus extremos biselados -11- por el anverso elástico -9- de la base.

Finalmente, ya fabricado el elemento activo en su conjunto base-púas, se somete el extremo apuntado de éstas a un templado adecuado en esta zona de ataque de las púas.

Se comprende que los medios de fijar estos elementos activos en los respectivos soportes de la máquina serán los ya conocidos y más convenientes en cada caso. Asimismo, el empleo de estos elementos cardadores se destinará a trabajar el algodón, las fibras artificiales o cualquier otro material fibroso para hilatura.

El objeto de la patente, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse estos elementos activos de



carda, en la forma y tamaño más adecuados, y con los medios y materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

5 Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

10 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de elementos activos para la carda, caracterizados por preparar una base compuesta constituida por varias telas de algodón, entre las que se intercalan otras telas de lino y lana, uniéndose entre sí estas telas mediante la aplicación de cementos adecuados o bien con embadurnado de látex, disponiendo ulteriormente en el anverso de esta base una capa elástica de goma natural; en la base así formada se clavan las múltiples púas constitutivas de la guarnición o parte activa de los elementos, cuyas púas son obtenidas a partir de un alambre previamente aplana-
15 do o de sección ligeramente ovalada y cortado con sus extremos biselados, cuyo alambre, después de ser doblado en U, se hinca en la base sobresaliendo oblicuamente las ramas rectas y apuntadas por el anverso elástico de dicha base, disponiéndose estas púas en líneas paralelas entre sí y escalonadas una con otra, quedando, en los "chapones", el tramo intermedio de la U paralelamente a la longitud de la base receptora de la guarnición, practicándose finalmente en los extremos
20 de las púas una operación térmica para su temple.

25 2.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS ACTIVOS PARA LA CARDA.



285339

Consta la presente memoria descriptiva de seis
hojas, mecanografiadas, numeradas, foliadas y escritas
por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.
Barcelona, para Madrid a 14 de Febrero de 1963.

JUAN VILARÓ LLACH

P. A.

Fig. 1

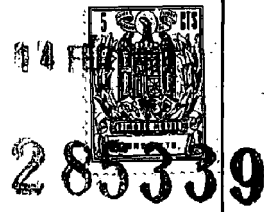
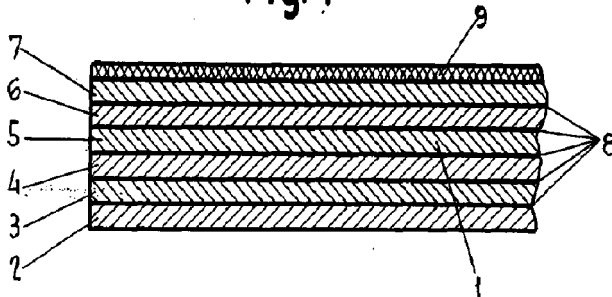


Fig. 2

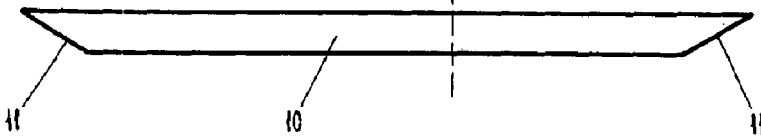


Fig. 3

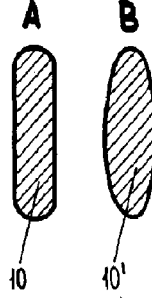


Fig. 4

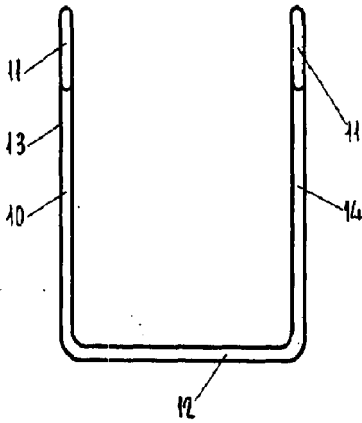


Fig. 5

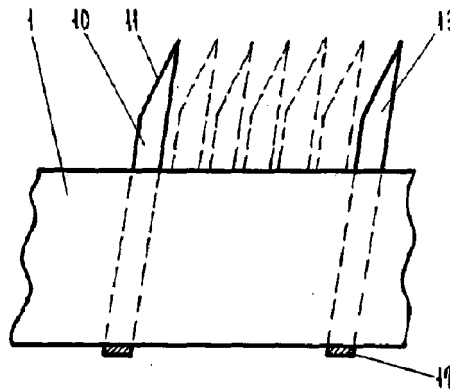
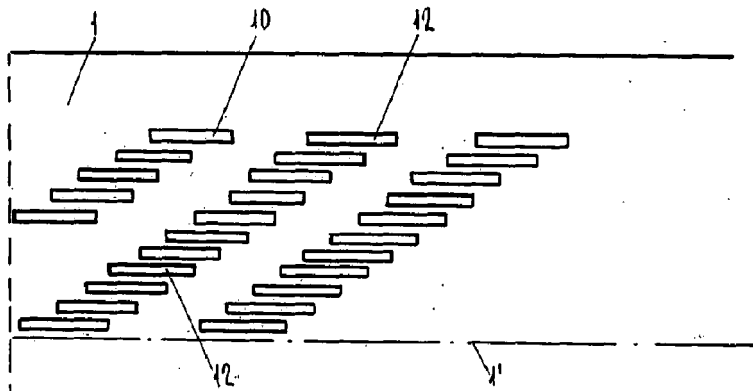


Fig. 6



Barcelona, 14 de Febrero de 1963

p.a.

[Handwritten signature]