

285312



285312

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por VEINTE años para todo el territorio español, a favor de Don Vicente SANTAPERPETUA MARTI, de nacionalidad española, residente en ALACUAS (Valencia), San Rafael s/n por: "MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LABRADO O TALLADO DE LA MADERA".

-----

La máquina cuyo registro se desea proteger, según se especifica en el expediente al que se une la presente memoria, aporta una serie de ventajas sobre los medios actuales de laborar la madera, que la colocan muy por encima de todas las técnicas conocidas y empleadas, aún las avaladas por la mas escrupulosa selección y experiencia.

Es completamente automática. Ello lleva consigo la máxima reducción de mano de obra, con la des-

03312

21 FEB



- 10.- parición de la casi totalidad del mas fuerte impacto al costo.

Por la misma razón de su total automatización, el aprovechamiento del material o sea de la madera trabajada es el máximo.

- 15.- El rendimiento que se alcanza valorado en superficie trabajada en la unidad de tiempo o en piezas acabadas en el mismo periodo o en fin, sea cual sea el criterio ponderador, es tan alto, que compensa con creces la inversión de la máquina, ya que la amortización es suave al verter su coeficiente a una muy alta producción.

Reduce a cero el material desaprovechado por error, ya que como se verá este no cabe.

- 25.- Acepta maderas de todas las durezas, aventajando siempre a los rendimientos de otros medios de manufacturar.

El cambio de dispositivo por cambio de trabajo requiere un tiempo mínimo y es de muy fácil práctica.

- 30.- Es realizable en versiones de diferente magnitud aplicables a propósitos de muy amplio rango, por lo que es aceptada en talleres de todas las orientaciones.

- 35.- El mantenimiento es mínimo en costo y no presenta dificultades de orden técnico. El mismo operario que la maneje puede estar pendiente del natural desgaste de piezas y mantenerla lista en uso durante una larga vida.

Su robustez, garantiza que la expresión de larga vida, sea una realidad, muy fácil de alcanzar para cualquier operario que, al mismo tiempo, no requiere



2853-22

40.- adiestramiento especial, sino que cualquier oficial puede alcanzar destreza sobre la misma máquina a la vez que se familiariza en su uso.

Reune por tanto características mas que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita al amparo de lo prevenido en el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

Se unen dibujos en los que se refleja la realización práctica de una versión de rendimiento medio, si bien se hace constar de manera expresa que el mismo se cita solamente a título de ejemplo por lo que carece de carácter limitativo alguno, aún cuando sobre los mismo nos apoyemos para realizar una descripción mas detallada.

La Figura A.- presenta la máquina vista de planta por la parte superior: con el -1- se designa el basamento que envuelve al volante -2-. Sobre el basamento -1- se disponen cierto número de mecanismos tal que -3- destinados al labrado o tallado de la pieza de madera sobre el volante -2-. Se designa con -4- a uno de los varios mecanismos iguales dotados de una mordaza. Con el -5- está designada la pieza guía que canaliza la circulación de los rodillos -6- vinculados al brazo de la palanca -7- fija al eje vertical -8- de los mecanismos tal que -4-. Es -9- el grupo de impulsión o arrastre del volante.

La Figura B: presenta el conjunto de la máquina con el basamento -1- seccionado dejando ver el volante -2- en perfil con sus mecanismos porte-mordazas -4- viéndose en su parte inferior las palancas -7- y

285312



70.- con ellas los rodillos deslizantes -6- dentro de la  
guía -5- que como tal guía determina su camino sobre  
el basamento -2-. Se ven colocados de frente y per-  
fil. De frente en el centro y ladeándose hacia los  
lados, y en la parte inferior del volante el tren  
75.- de arrastre que puede efectuarse convencionalmente ya  
sea por cadenas, correas, platos de fricción, juegos  
de reducción. etc.

La Figura C, presenta al basamento visto en  
planta y desprovisto del volante. Como puede verse,  
80.- con el -5- se señalan las guías en disposición parti-  
cular en cuyo interior apoyan los rodillos -6- su  
superficie.

La Figura D, presenta una vista de perfil y de  
un fragmento en sección del volante -2-, en donde se  
85.- puede apreciar que lleva la guía -19- en la parte  
interior de la corona. Los mecanismos porta-mordazas  
son -4- al borde exterior del volante.

La Figura E, presenta una posible variante de  
la anterior consistente en que la guía -19- está si-  
90.- tuada en la periferia y los mecanismos porta-mordazas  
-4- en la parte interior; es decir inversamente al  
montaje anterior.

La Figura F, muestra en detalle la forma de en-  
cajar para ser guiados los rodillos tal que -6- dentro  
95.- de las guías -5-.

La Figura G, (hoja 2ª) presenta una vista en  
conjunto del mecanismo porta-mordazas -4- en donde se  
aprecia claramente que está es accionada mediante el  
empleo de la excéntrica -10- gobernada mediante el



100.- mando -11- fijo a ella y en donde se apoya un muelle en espiral -12- que fija la mordaza en su posición debida requiriéndola hacia abajo. Se muestra la palanca -7- y vinculada a ella mediante eje el rodillo -6- con el eje vertical<sup>-3-</sup> de giro.

105.- En la Figura H, se presenta visto de frente y en alzado el conjunto de mecanismos -3- de labrado o tallado de la madera: Como se detalla sobre una base -13- que en uno de sus extremos tiene situado un electro-motor -14-: y en el extremo opuesto un porta hexamien-tas con una fresa -15-.

110.- Esta base -13- se articula sobre un soporte -16- mediante un eje -17- en movimiento basculante en el centro dispone de un palpador ya sea de rodillo o hidráulico -18- que al discurrir sobre la guía -19- produce el balanceo y con él el ataque de la fresa -15- sobre la pieza a tallar.

115.- La Figura I, presenta una vista de perfil donde se aprecia la disposición de las siguientes piezas que la componen: -15- fresa, -18- palpador y -19- guía del palpador.

120.- Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar de manera expresa que el mismo es susceptible de admitir modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

H O T A

En resumen: La PATENTE DE INVENCION, recaerá sobre las particularidades de las siguientes:



REIVINDICACIONES

- 130.- 1a.- Máquina automática para el labrado o tallado de la madera, caracterizada porque sobre un eje vertical accionado por un motor mediante el empleo de un juego de reducción, tiene acoplado en su parte superior un volante que gira en sentido horizontal de diámetro requerido al volumen o capacidad de producción.
- 135.- Tiene dispuestos en su superficie superior un cierto número de dispositivos que giran sobre un eje vertical provistos estos de una mordaza en su parte superior.
- 140.- Estos dispositivos están accionados por la parte inferior mediante unas palancas provistas de unos rodillos que alojados en unas guías, que según la forma de ellas les produzcan un movimiento de giro de mayor o menor amplitud.
- 145.- Este volante tiene acoplada sobre su superficie superior ya sea interior o exteriormente y de forma circular una guía metálica de forma convencional al trabajo a realizar, por la que discurre un rodillo o palpador.
- 150.- Envuelve a este volante por su parte exterior y en forma circular concentrica un basamento en donde en espacios convenientes dispone de un cierto número de mecanismos dotados de porta-herramientas especiales que accionados independientemente entre si por un motor que lleva cada uno y que guiados por el rodillo o palpador que discurre sobre la guía metálica del volante produce un movimiento de atraque de la herramienta sobre la pieza a trabajar, dándole la forma requerida.

El trabajo de esta máquina se caracteriza por ser

- 7 - 285312



160.- giratorio, estando por tanto sujetas todas sus distintas operaciones de labrado o tallado de la pieza en cuestión a un movimiento giratorio ininterrumpido.

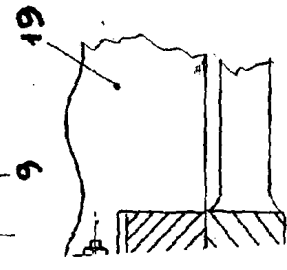
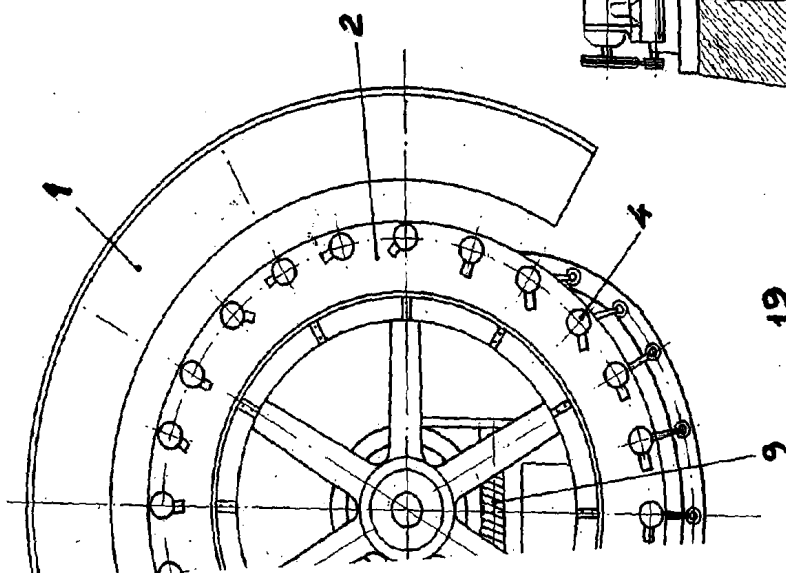
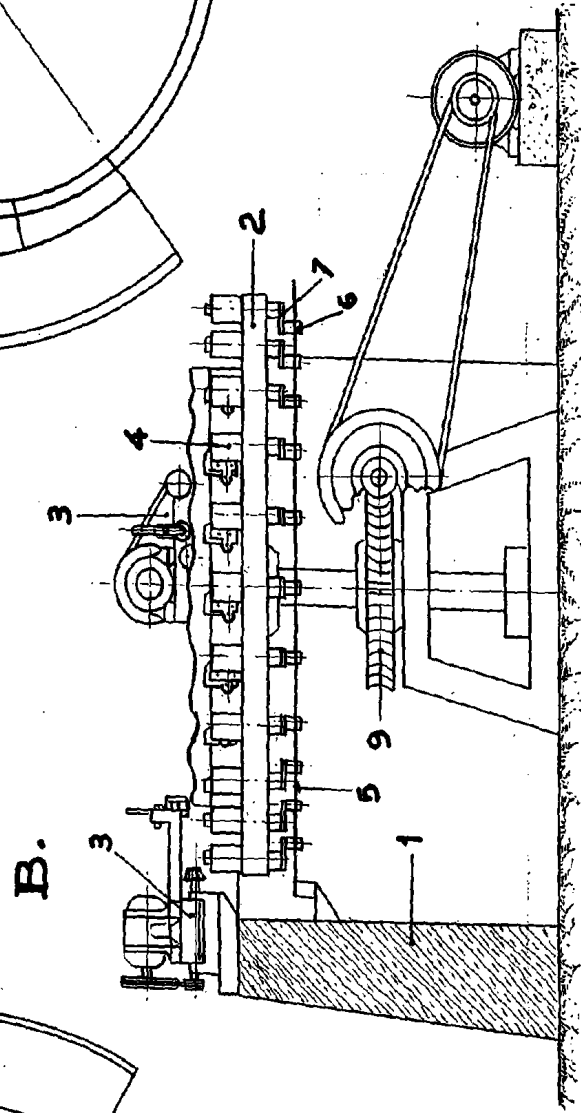
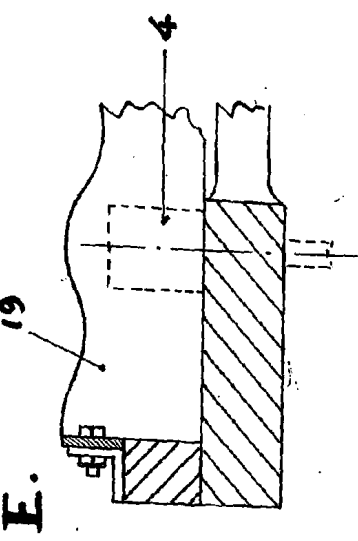
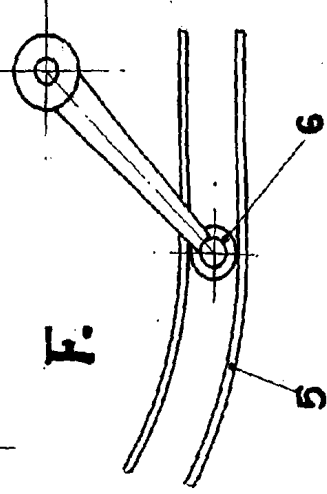
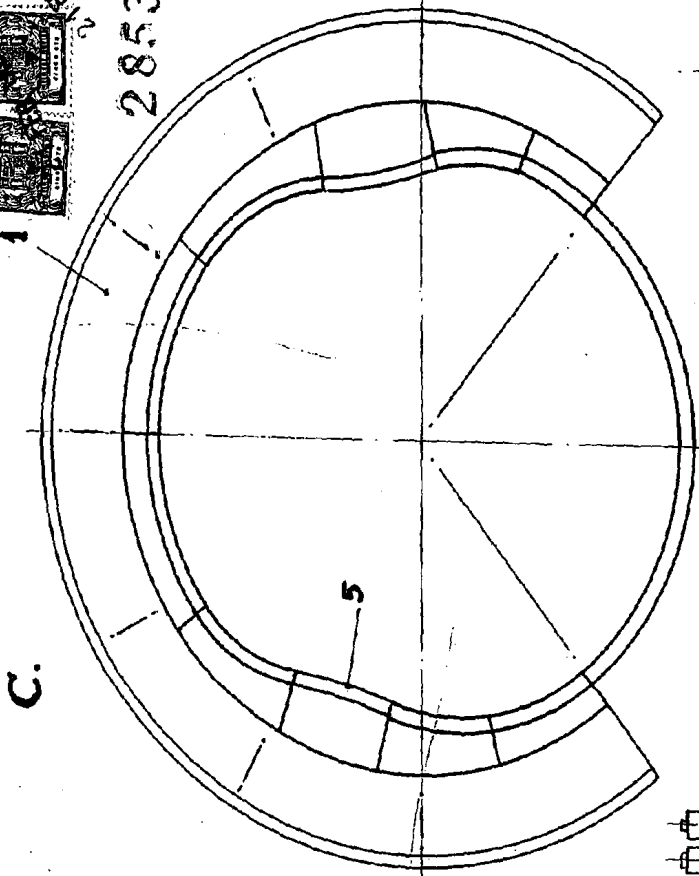
22.- MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA EL LABRADO O TALLADO DE LA MADERA.

165.- Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

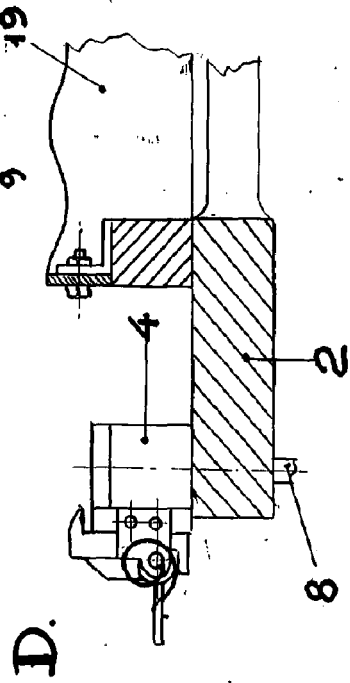
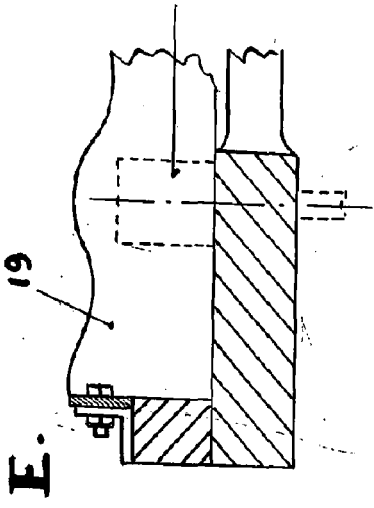
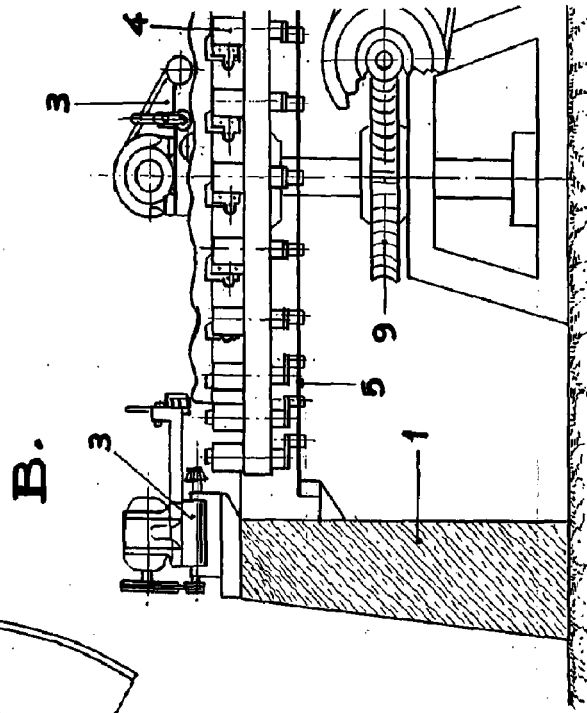
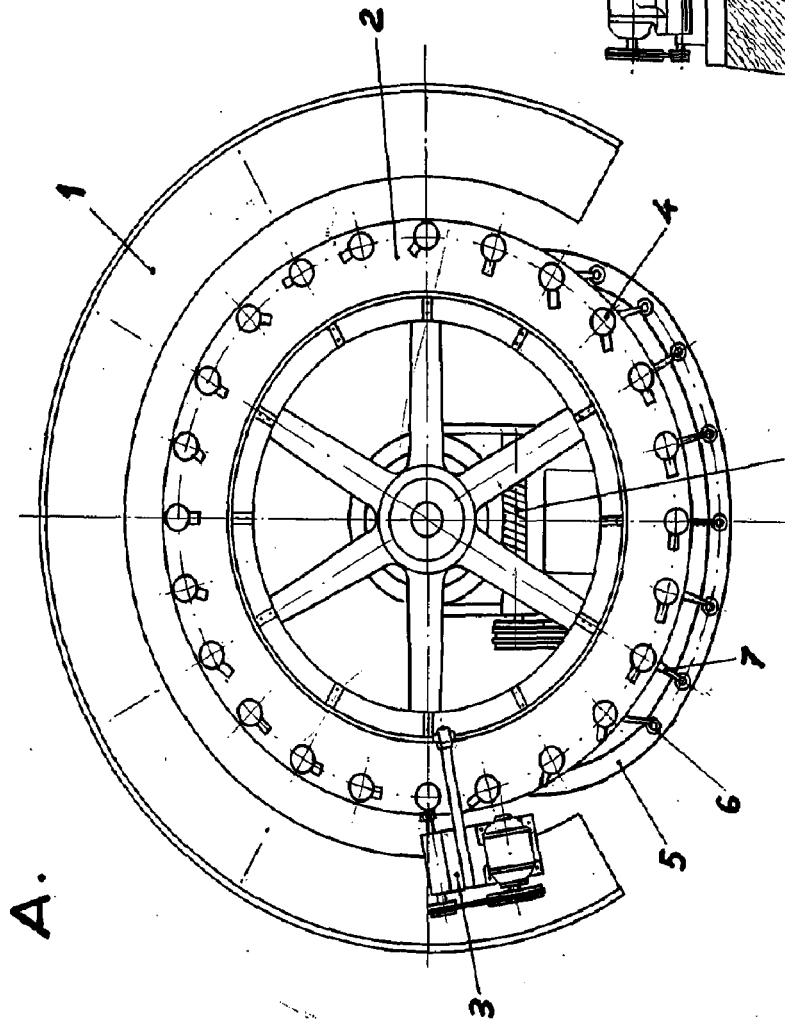
Madrid 21 de Febrero de 1963.  
pp.

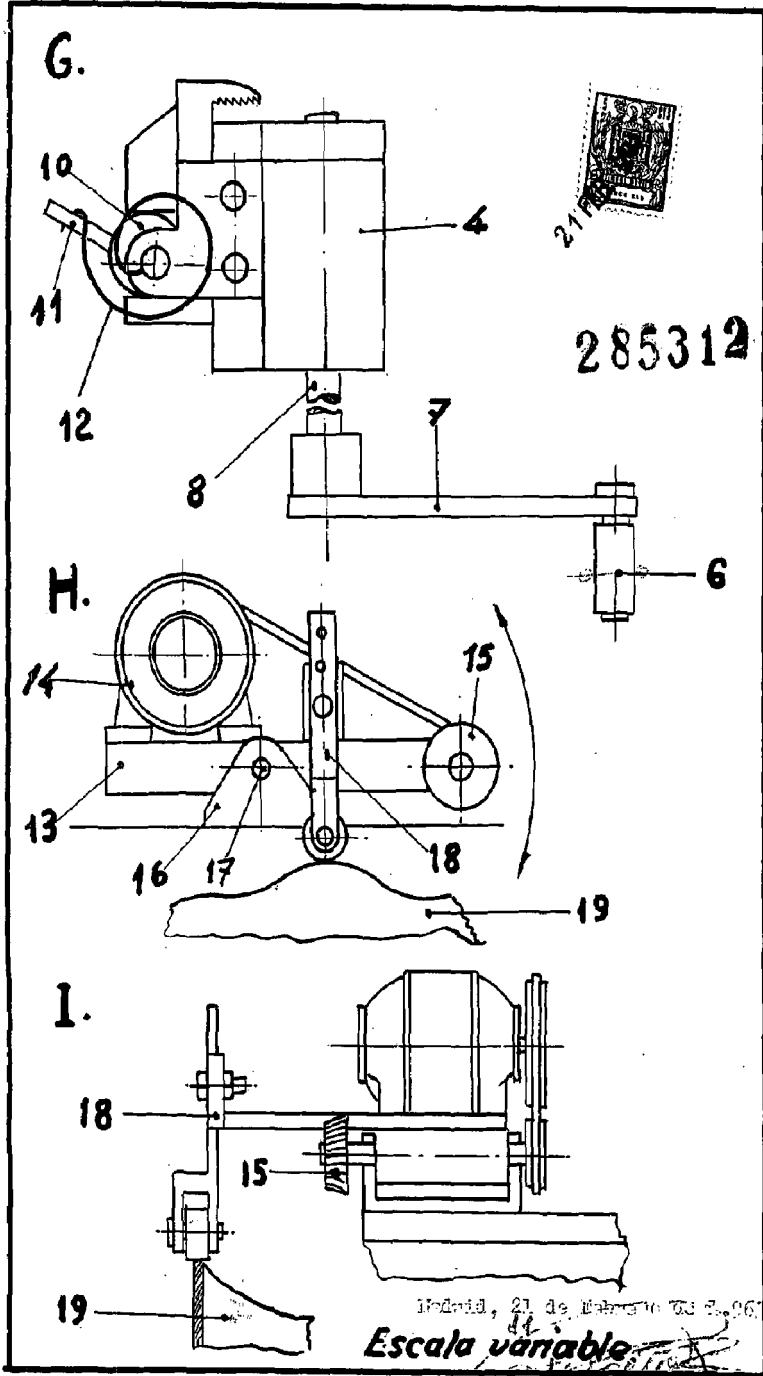


285312



escala variable





*[Handwritten signature]*