



ESPAÑA

10	ES	17	NUMERO	85284	16	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1986

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			ECE B1/c4

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"MIEMBRO DE BASTIDOR PARA USAR CON UNA PLURALIDAD DE BLOQUES DE CONSTRUCCION MODULARES".

71	SOLICITANTE (S)	la compañía luxemburguesa
		MORLAIX ET CIE

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE	o/o Banque Privée S.A. 20 Blvd. Emmanuel Servais LUXEMBURGO
--	---------------------------	---

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE	D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO	Ref.: O.G. 40.644/EP
----	---------------	-------------------------------	----------------------

La presente invención se refiere a un miembro de marco para puertas o ventanas de un edificio en el que el miembro está destinado a ser usado con un conjunto para formar una estructura de muro de hormigón constituida por bloques consumibles prefabricados. Una ilustración de un conjunto para formar la estructura de muro de hormigón descrita, ilustrada y reivindicada en el privilegio de patente estadounidense nº 4.149.349, concedido el 17 de Abril de 1979. La estructura de bloques de tal patente incluye un par de paredes laterales o placas espaciadas que se encuentran en disposición paralela e interconectadas en sus respectivos extremos por miembros conectores transversales. Estos miembros conectores tienen patillas o lengüetas que son dirigidas hacia fuera del plano del miembro para recibir material aislante en el espacio intermedio. Una pluralidad de estos conjuntos o bloques son unidos entre sí por ranuras y lengüetas para formar una pared de estructura de construcción y después, una vez terminada la pared, se rellenan los bloques de hormigón para rellena la estructura de pared.

5. conjunto para formar la estructura de muro de hormigón descrita, ilustrada y reivindicada en el privilegio de patente estadounidense nº 4.149.349, concedido el 17 de Abril de 1979. La estructura de bloques de tal patente incluye un par de paredes laterales o placas espaciadas que se encuentran en disposición paralela e interconectadas en sus respectivos extremos por miembros conectores transversales. Estos miembros conectores tienen patillas o lengüetas que son dirigidas hacia fuera del plano del miembro para recibir material aislante en el espacio intermedio. Una pluralidad de estos conjuntos o bloques son unidos entre sí por ranuras y lengüetas para formar una pared de estructura de construcción y después, una vez terminada la pared, se rellenan los bloques de hormigón para rellena la estructura de pared.

10. tran en disposición paralela e interconectadas en sus respectivos extremos por miembros conectores transversales. Estos miembros conectores tienen patillas o lengüetas que son dirigidas hacia fuera del plano del miembro para recibir material aislante en el espacio intermedio. Una pluralidad de estos conjuntos o bloques son unidos entre sí por ranuras y lengüetas para formar una pared de estructura de construcción y después, una vez terminada la pared, se rellenan los bloques de hormigón para rellena la estructura de pared.

15. terial aislante en el espacio intermedio. Una pluralidad de estos conjuntos o bloques son unidos entre sí por ranuras y lengüetas para formar una pared de estructura de construcción y después, una vez terminada la pared, se rellenan los bloques de hormigón para rellena la estructura de pared.

20. Con la construcción de paredes de estructura de edificación que utiliza el conjunto de la patente estadounidense nº 4.149.349 se han presentado desventajas cuando era necesario posicionar una puerta o ventana dentro de la estructura del muro. En el pasado los paneles laterales o placas de la estructura descrita y reivindicada en la patente antes mencionada eran doblados interiormente uno en dirección de otro de manera que se formase una abertura en las diversas hiladas del muro. Con el fin de acabar la abertura se colocaba cualquier tipo de marco de puerta o marco de ventana estándar en posición en la abertura en contacto con

25. cas de la estructura descrita y reivindicada en la patente antes mencionada eran doblados interiormente uno en dirección de otro de manera que se formase una abertura en las diversas hiladas del muro. Con el fin de acabar la abertura se colocaba cualquier tipo de marco de puerta o marco de ventana estándar en posición en la abertura en contacto con

30. ventana estándar en posición en la abertura en contacto con

los bloques. Esto creaba la necesidad de arriostrar la estructura hasta el momento en que se vertía el hormigón en el muro de la estructura de edificación y hasta su fraguado. Se precisaba entonces tiempo adicional para retirar el arriostramiento y los soportes de la abertura después de haber fraguado el hormigón. Una vez que ha fraguado todo el muro podía suspenderse o posicionarse una puerta o ventana apropiadas dentro del miembro de bastidor.

Antes de la llegada o aparición de los bloques metálicos, en el caso de los muros ordinarios de bloques de hormigón los marcos de puerta de metal estándar usados en aplicaciones industriales y comerciales eran unidos a los bloques de hormigón haciendo uso de barras en T que se insertaban dentro del bloque de hormigón de manera que permitiese el marco de la puerta en su sitio. La dificultad de tal estructura era que el marco de puerta, dado que no podía ser cubierto con hormigón, presentaba una resistencia al fuego menor que la presente invención.

Es por consiguiente un objeto de la presente invención proporcionar un miembro de bastidor que sea formado preferiblemente en metal y sea hueco que se une con/y forma una parte integrante de los bloques de construcción de dimensiones predeterminadas en módulos consumibles cuando se apilan en hiladas que forman un muro de la estructura de edificación. Después de unir el miembro de bastidor y los bloques entre sí, todo el muro y el miembro de bastidor pueden ser rellenados de hormigón y de este modo toda la estructura gozará de una resistencia al fuego mucho mayor que la presentada por la puerta contra incendios estándar en la actualidad. Dicho en otras palabras, tanto el bastidor como

el muro son sólidos y se rellenan de hormigón, formando una unidad completa.

- Además, con la unión del miembro de bastidor y las hiladas del muro se desarrolla una rigidez por lo que resulta innecesario arriostrar o soportar los miembros de bastidor para ventanas o puertas dentro de los muros de la estructura de edificación durante la colada del hormigón. Esto ahorra el tiempo adicional que consumía el operario al tener que arriostrar inicialmente la estructura, y después, una vez fraguado el hormigón, retirar el arriostramiento y los soportes para la inserción de una ventana o puerta.

- Es otro objeto de la presente invención proporcionar un par de jambas de columna estructurales, verticales en las que cada una tiene una placa frontal con una proyección de parada que se extiende a partir de la misma y en la que en cada borde longitudinal de la placa de base se dobla el material hacia dentro formando bridas espaciadas de la citada placa frontal y que se extienden una en sentido de la otra. Cada una de las bridas tiene una pluralidad de rendijas formadas para alinearse con rendijas de los bloques de construcción tales como han sido definidos en la patente estadounidense nº 4.149.349 o conjuntos similares de forma que el muro y las jambas puedan unirse y queden integrados entre sí.

- Es otro objeto de esta invención proporcionar un miembro de cabecero que se extiende entre las jambas de columnas estructurales verticales y unido a las mismas. El cabecero puede insertarse en una rendija apropiada formada en las respectivas jambas de columna y en alineamiento de manera que sean normales entre sí, el cabecero y cada una de --

las jambas de columna pueden soldarse entre sí o fijarse -- por otros medios para formar un ángulo exacto de 90° entre -- sí. Con esta formación previa del bastidor para asegurar -- una relación de 90° entre los largueros, los cabeceros y/o

5. el umbral se consigue un alineamiento apropiado dentro de -- la estructura del muro y al unirse con las diversas hiladas del muro resulta ya innecesario el arriostamiento o soportamiento de los miembros de bastidor durante la colada del hormigón en el muro.

10. Otro objeto de la invención es formar un miembro de bastidor tal como se ha expuesto en el párrafo anterior en el que existe un miembro de umbral que es similar al -- miembro de cabecero y se extiende entre las jambas de columnas de la estructura vertical en su parte inferior para formar un cierre completo y un espacio entre las respectivas -- jambas verticales, el cabecero y el umbral recibirá una ventana apropiada.

Otros objetos y ventajas de la invención serán -- puestos de manifiesto en la parte que sigue de la descripción en la que se han descrito pequeños detalles con el fin de completar la exposición, sin pretender limitar el alcance de la invención que es expuesto en las reivindicaciones anexas.

20.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

25. La figura 1 es una vista de conjunto en perspectiva que ilustra dos tipos de miembros de bastidor posicionados en un muro formado con bloques de construcción;

La figura 2 es una vista en sección transversal -- tomada según la línea 2-2 de la figura 1 que muestra el bastidor unido con una hilada del muro y la unión intermedia;

30.

La figura 3 es una vista en perspectiva de un miembro espaciador transversal de un bloque de construcción que se extiende a través de una porción del miembro de bastidor vertical para unir el miembro de bastidor vertical con una hilada del muro de los bloques de construcción;

5.

La figura 4 es una vista en alzado frontal de la porción de umbral del miembro de bastidor unido a la parte superior de una hilada de bloques de construcción;

La figura 5 es una vista en sección transversal -
 10. tomada según la línea 5-5 de la figura 4;

La figura 6 es una vista en alzado frontal parcialmente recortada para ilustrar los medios conectores destinados a unir el miembro de bastidor con los bloques de construcción; y

15. La figura 7 es una vista desplegada en perspectiva de una de las jambas de columnas estructurales verticales y del miembro de cabezera mostrando el modo en que se unen los dos miembros.

Con referencia a los dibujos de manera más detallada, como se muestra en la figura 1, un muro 10 es construido por una pluralidad de bloques modulares consumibles formadores de muro que han sido designados de un modo general por 12. La pluralidad de bloques modulares 12, como se muestra, son colocados en hiladas una encima de otra y están entrelazados para formar la estructura. El dibujo ilustra seis hiladas del muro 10.

Con el propósito de su identificación cada estructura de bloque modular 12 incluye un par de placas laterales interior y exterior 14. Cada placa 14 tiene una porción de cuerpo planar 16 rodeada por bordes periféricos consti-

30.

- tuidas por bridas superior e inferior 18 y 20 y el extremo opuesto de las bridas 22. Toda la placa lateral 14 puede ser formada en una sola chapa metálica, por ejemplo, por estampación formando las bridas 18, 20 y 22 que constituyen las porciones marginales doblando las orillas del cuerpo planar 16 en planos perpendiculares al plano o superficie mayor. Se ha comprobado en la construcción que es preferible fabricar las respectivas placas laterales 14 en longitudes de 203,2 y 406,4 mm. Estas longitudes resultan más apropiadas para formar muros con hiladas solapadas, construcciones en escuadra o construcciones de pilastras o columnas.

- La porción de cuerpo planar 16 de los bloques puede ser lisa como se ha ilustrado en los dibujos para formar el interior y el exterior del muro o bien puede estar corrugada o ser erosionada de cualquier otro modo de manera que pueda aplicarse el yeso o cemento para ocultar y cubrir las porciones de cuerpo 16.

- Como se puede ver en las figuras 1 y 3 cada una de las placas laterales 14 incluye una pluralidad de salientes verticales, patillas o lengüetas 24 en las bridas superiores 18. Con respecto a las bridas inferiores 20 de cada una de las placas 16, las mismas están provistas de rendijas 26 por lo que cuando se coloca una placa lateral 14 sobre otra tal como en las hiladas ilustradas en la figura 1 las lengüetas 24 se insertarán a través de las rendijas 26 para situar las placas laterales en posición y enclavar los bloques de las respectivas hiladas unos con otros.

- Además, cada una de las bridas 22 de las placas laterales 14 presentan rendijas alineadas verticalmente 28.
- En la práctica, cada uno de los bloques 12 esté -

- equipado de miembros espaciadores transversales designados generalmente por 30, como se ha ilustrado mejor en la figura 3. Con el fin de posicionar cada una de las placas laterales 14 en relación paralela espaciada, tal como se puede
5. ver en la figura 2, un par de miembros espaciadores 30 incluye una sección de placa 32 que incluye patillas o lengüetas extremas 34 que están adaptadas para extenderse a través de las rendijas 28 de las bridas extremas 22 de las placas
10. 14. Una vez que las patillas o lengüetas 34 han sido colocadas a través de las rendijas 28 pueden ser dobladas o retorcidas con el fin de que el miembro espaciador 30 quede sujeto permanentemente a través de la brida 22 con la respectiva placa lateral 16. Además, el miembro espaciador 30 puede ser formado con lengüetas centrales 36 que se extienden hacia
15. arriba a partir de la sección de placa 32 en una dirección normal al plano de la misma. Estas porciones de lengüeta 36 que están espaciadas una de otra, como puede verse mejor en la figura 3, están previstas para recibir un aislamiento en hoja 38 que se extiende entre los respectivos
20. miembros espaciadores transversales paralelos con/y espaciados de cada una de las respectivas placas laterales de cada bloque 12. Una vez dispuestos los bloques modulares 12 del muro y los bastidores en hiladas y unidos como puede verse en la figura 1 se vierte el hormigón 40 dentro de los
25. conjuntos de bloques 12 en cada lado del aislamiento 38 como puede verse mejor en la figura 2. El muro así formado está completo dejando expuesta la placa lateral 16 en las porciones exteriores e interiores del muro para su posterior acabado si es necesario.
30. Con la llegada de la estructura de muro que se --

acaba de describir se ha hecho necesario desarrollar miembros de bastidor que se puedan colocar en el muro formando aberturas apropiadas para las puertas o ventanas. Se ilustra en la figura 1 un miembro de bastidor designado generalmente por 42 que puede ser idéntico para aberturas de ventana o puerta con la excepción de que cuando hay que utilizar el miembro de bastidor como abertura o ventana es previsto generalmente un umbral. Se coloca en el fondo del miembro de bastidor 42, tal como se ha ilustrado en las figuras 1, 4 y 5.

Como detalle adicional, el miembro de bastidor 42, tanto si es para una ventana como si es para una puerta, incluye un par de jambas de columnas estructurales verticales designadas generalmente por 44, y un miembro de cabecero designado generalmente por 46.

Cuando hay que utilizar el miembro de bastidor 42 como miembro de bastidor de ventana se usa un miembro de umbral designado generalmente por 48 como puede verse mejor en la figura 1.

Cada una de las jambas, cabeceros y umbrales 44, 46 y 48 puede ser fabricado en metal del mismo calibre como ocurre en los bloques modulares 12. Adicionalmente, la forma y configuración de las respectivas jambas, cabeceros y miembros de umbral son idénticas entre sí. En ciertos casos, el metal es conformado bajo la forma descrita más adelante y cuando llega al lugar de la edificación puede ser cortado a la medida apropiada para formar las jambas de columna 44, los cabeceros 46 y umbrales 48, y los respectivos miembros pueden ser unidos sobre el terreno por soldadura u otro medio para formar un bastidor completo.

Cada una de las jambas de columna estructurales - 44 incluye una porción de placa frontal 50 que se extiende entre bordes laterales exteriores 52 y 54. Entre los bordes laterales exteriores 52 y 54, hay un saliente de parada designado generalmente por 56, que es formado doblando la porción de placa frontal hacia fuera para formar un par de paredes de parada espaciadas 58 con una pared de jamba 60 extendiéndose entre ellas. En los bordes laterales exteriores 52 y 54 respectivamente la jamba de columna 44 es doblada - hacia dentro para formar una pared de borde interior 62 y de borde exterior 64. Cada una de las paredes marginales 62 y 64 es doblada entonces interiormente una en dirección de otra para formar bridas interiores y exteriores 66 y 68. Cada una de las bridas 66 y 68 incluye rendijas 70.

El miembro de cabecero o dintel 46 puede ser en el caso de una estructura de marco de ventana 42 de forma y dimensiones idénticas con las jambas de columna 44 que acababan de ser descritas. Esto es debido a que, hablando en términos generales, el espacio formado para una ventana es menor que para un marco de puerta y el factor de esfuerzo no es tan grande por lo que el vano entre las respectivas jambas 44 no precisa un tipo más pesado de cabecero o dintel.

Sin embargo, cuando es necesario formar un miembro de bastidor 42 para usar como marco de puerta puede resultar necesario incrementar las diversas dimensiones del cabecero o dintel 46' como se puede ver en la figura 7. En la figura 7, si bien la porción frontal 50' es idéntica en anchura a la de las jambas de columna estructurales 44 y es también la misma la construcción y dimensión del saliente de parada 56, la anchura de la pared marginal interior 62'

y la pared marginal exterior 64' es más ancha que la de las jambas de columna estructurales 44. Las bridas 66' y 68' — son generalmente de la misma dimensión como las rendijas — 70' de las jambas 44.

5. Con el fin de asegurar el miembro de cabecero 46' con las jambas de columna estructurales verticales 44 se — corta preferiblemente una rendija 72 a través de las pare— des de parada 58 y las paredes de jamba 60. Con el fin de — unir los respectivos miembros se inserta el borde extremo —
10. del saliente de parada 74 dentro de las rendijas 72 de mane— ra que se una a tope el extremo del cabecero y esté enrasa— do con la porción de placa frontal 50 de cada una de las — jambas de columna 44. Con el fin de asegurar los respecti— vos elementos firmemente entre sí los mismos pueden ser sol—
15. dados unos con otros como se puede ver en la figura 6 ad. 76 ó sujetarlos de otro modo de manera permanente uno con otro.

Quando hay que utilizar un umbral 48 para formar un miembro de bastidor adaptado para recibir una ventana el miembro de umbral 48 es nuevamente de construcción y dimen—

20. sión idéntica a las jambas 44. El umbral que se extiende en— tre cada una de las jambas de columna 44 puede unirse a — ellas por soldadura o por cualquier otro medio apropiado pa— ra completar el bastidor de cajón.

- Con el fin de ensamblar el miembro de bastidor 44
25. para formar un vano de puerta dentro de un muro 10 las bri— das 66 y 68 de las jambas de columna son aplicadas contra — las bridas 28 de los miembros laterales 16 de un miembro de bloque modular 12. Cada una de las bridas 66 son alineadas con las bridas respectivas 22 de tal modo que las rendijas
30. 28 de las bridas 22 de los bloques de varias hileras estén

alineadas con las rendijas 70 de las bridas 66 y 68. Con el fin de unir los respectivos elementos, las patillas o lenguetas 34 de los miembros espaciadores 30 se insertan preferiblemente a través de las respectivas rendijas 70 y 28 y una vez en posición, como puede verse en la figura 2, son retorcidas con el fin de bloquear las jambas de columna 44 y la estructura de bloques del muro entre sí.

5.

Aunque en la realización preferida se usen los miembros espaciadores 30 y las lenguetas 34 para el enclavamiento de los miembros, podrían usarse otros medios para enclavar el bloque respectivo y la porción del miembro de bastidor uno con otro.

10.



Cuando hay que enclavar el cabecero o dintel 46 del miembro de bastidor 42 con una hilada de muro 10, esto se verá mejor en la figura 6 los bloques modulares 12 son colocados encima de las bridas 66 y 68 de manera que las rendijas 70 queden alineadas con las rendijas 26 de los bloques respectivos 12. Con el fin de bloquear el cabecero y varios miembros de bloque 12 entre sí, se usa un medio conector 78.

15.

20.

Este medio conector 78 tiene generalmente forma de T, como puede verse mejor en la figura 6. La parte superior de la T 80 tiene una longitud mayor que las rendijas 70 y 26 y reposa sobre el interior de la brida 20, nuevamente, como puede verse mejor en la figura 6. La pata 82 de la T 78 se extiende a través de las respectivas rendijas y es preferiblemente doblada o retorcida de manera que los miembros queden bloqueados entre sí para formar las unidades enterizas de miembros de bastidor de puerta o ventana y de muro.

25.

30.

Una vez colocado el miembro de bastidor 42 en po-

- sición dentro de los muros, como puede verse mejor en la fi
gura 1, el conjunto queda listo ya para la colada del hormi-
gón 40. Como se verá en los dibujos la colada del hormigón
 permitirá al material no solamente rellenar el vacío exis-
 5. tente entre el material aislante 38 y las respectivas pare-
 des laterales interior y exterior 16 de los bloques 12, si-
 no que llenará también el espacio de las jambas 44 entre la
 porción de placa frontal 50 y los miembros espaciadores 30.
 Además, el hormigón 40 llenará el espacio del cabecero. a. ---
 10. dintel 46 y se extenderá hacia arriba para rellenar los va-
 cíos de los bloques superiores 12. Puede verse de este modo
 que hay una estructura sólida entera del muro 14 y del ---
 miembro de bastidor 42 sin necesidad de arriostrar o sopor-
 tar los miembros de bastidor 42 durante la colada o el fra-
 15. guado del hormigón.

- Después de rellenar con cemento la estructura del
 muro y los bastidores y una vez que ha fraguado el cemento,
 los miembros de bastidor 42 se encuentran ya en condición -
 de recibir una puerta que es montada en su interior por - -
 20. cualquier medio convencional o bien una ventana que puede -
 montarse también en el miembro de bastidor por cualquier me-
 dio convencional.

- Puede verse que cuando el miembro de bastidor 42
 es utilizado e integrado correctamente con los bloques 12 -
 25. que forman el muro 10, una vez rellena de hormigón la es- -
 tructura queda unida como una sola estructura. Este tipo de
 estructura, en el caso de la construcción de una puerta con-
 tra incendios, es mucho más eficiente y retarda el paso del
 fuego a través de ella en un grado mucho mayor que el obte-
 30. nido en la actualidad por los marcos de puerta estándar que

pueden conectarse a los bloques de hormigón y otras estructuras de muro.

La invención y sus ventajas pretendidas serán comprendidas con la descripción precedente y resultará evidente que pueden introducirse diversos cambios en la forma, --

5. construcción y disposiciones de las partes de la invención sin apartarse del espíritu y alcance de la misma ni sacrificar sus ventajas materiales, siendo facilitadas únicamente a título de ejemplo las disposiciones anteriormente descritas.
10. No deseo limitarme a las formas específicas mostradas o usadas que se han mencionado excepto como son definidas en las reivindicaciones que se acompaña, en las que varias porciones han sido separadas en honor de la claridad y lectura y no por énfasis.

15.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "MIEMBRO DE BASTIDOR PARA USAR CON UNA FLURALIDAD DE BLOQUES DE CONSTRUCCION MODULARES", según las características esenciales de las siguientes:

20.

.../...

.../...

.../...

.../...

25.

.../...

.../...

.../...

.../...

.../...

30.

.../...

REIVINDICACIONES

- 1.- Miembro de bastidor para usar con una pluralidad de bloques de construcción modulares, consumibles para formar una abertura, siendo apilados dichos bloques en hileras formando un muro de una estructura de edificación y cada bloque incluye un par de placas laterales y un par de miembros espaciadores transversales en cada extremo de dichas placas separando una placa de otra para crear un bloque de configuración rectangular, y adaptado para recibir el hormigón en su interior, teniendo cada placa lateral bordes superiores que incluyen salientes de patillas separadas, dirigidas hacia arriba y bordes inferiores que incluyen sus correspondientes rendijas, y teniendo cada lado bordes extremos que incluyen rendijas, incluyendo dicho miembro de bastidor:
5. un par de jambas de columnas estructurales verticales, cada una de las cuales incluye una porción de placa frontal que tiene paredes marginales exteriores a partir de las cuales se extiende un saliente de parada a lo largo de cada una de dichas jambas de columna y espaciados entre dicha pared marginal exterior de la misma, y dichas jambas de columna en cada una de dichas paredes marginales exteriores están dobladas hacia dentro formando bridas espaciadas de dicha porción de placa frontal generalmente paralela con dicha porción de placa frontal y extendiéndose una en dirección de otra, y una pluralidad de rendijas formadas a través de cada brida; un miembro de cabecero que se extiende entre dichas jambas de columna estructurales verticales y unido a las mismas, teniendo dicho miembro de cabecero una configuración en sección transversal similar a dichas jambas que incluyen rendijas formadas a través de dichas bridas
10. el hormigón en su interior, teniendo cada placa lateral bordes superiores que incluyen salientes de patillas separadas, dirigidas hacia arriba y bordes inferiores que incluyen sus correspondientes rendijas, y teniendo cada lado bordes extremos que incluyen rendijas, incluyendo dicho miembro de bastidor:
15. un par de jambas de columnas estructurales verticales, cada una de las cuales incluye una porción de placa frontal que tiene paredes marginales exteriores a partir de las cuales se extiende un saliente de parada a lo largo de cada una de dichas jambas de columna y espaciados entre dicha pared marginal exterior de la misma, y dichas jambas de columna en cada una de dichas paredes marginales exteriores están dobladas hacia dentro formando bridas espaciadas de dicha porción de placa frontal generalmente paralela con dicha porción de placa frontal y extendiéndose una en dirección de otra, y una pluralidad de rendijas formadas a través de cada brida; un miembro de cabecero que se extiende entre dichas jambas de columna estructurales verticales y unido a las mismas, teniendo dicho miembro de cabecero una configuración en sección transversal similar a dichas jambas que incluyen rendijas formadas a través de dichas bridas
20. cha pared marginal exterior de la misma, y dichas jambas de columna en cada una de dichas paredes marginales exteriores están dobladas hacia dentro formando bridas espaciadas de dicha porción de placa frontal generalmente paralela con dicha porción de placa frontal y extendiéndose una en dirección de otra, y una pluralidad de rendijas formadas a través de cada brida; un miembro de cabecero que se extiende entre dichas jambas de columna estructurales verticales y unido a las mismas, teniendo dicho miembro de cabecero una configuración en sección transversal similar a dichas jambas que incluyen rendijas formadas a través de dichas bridas
25. ción de otra, y una pluralidad de rendijas formadas a través de cada brida; un miembro de cabecero que se extiende entre dichas jambas de columna estructurales verticales y unido a las mismas, teniendo dicho miembro de cabecero una configuración en sección transversal similar a dichas jambas que incluyen rendijas formadas a través de dichas bridas
30. bas que incluyen rendijas formadas a través de dichas bridas

- das y con el saliente de parada alineado con dichos salientes de parada de dichas jambas; dichas jambas de columna y dicho miembro de cabecero son posicionados en dicho muro de manera que las bridas de dichas jambas de columna se apliquen contra los bordes extremos de dichos bloques de construcción de varias hiladas y que las bridas de dicho cabecero se apliquen contra los bordes inferiores de una pluralidad de bloques que forman una hilada encima de dicho cabecero; y medios conectores para unir dichas jambas de columna, y dicho miembro de cabecero con dichos bloques de modo que dicha combinación de muro y de miembro de bastidor quede fijada entre sí; dicho medio conector para dicho cabecero es un miembro de clip de un espesor adaptado para extenderse a través de dichas rendijas y tiene generalmente forma de T y la pata de dicha T se extiende a través de rendijas alineadas adyacentes de dicho cabecero y dicho bloque y la parte superior de dicha T es más larga que dichas rendijas y dicha pata de la T citada es doblada con el fin de que los miembros queden bloqueados entre sí.
5. 2.- Miembro de bastidor para usar con una pluralidad de bloques de construcción modulares, según la reivindicación 1, en el que dichas jambas de columna estructurales y el miembro de cabecero definen un espacio intermedio para la colocación de una puerta a uno u otro lado de dichos salientes de parada.
10. 3.- Miembro de bastidor para usar con una pluralidad de bloques de construcción modulares, según la reivindicación 1, en el que el espacio comprendido entre dichas bridas y dichas porciones de placa frontal de dichas jambas y del cabecero está adaptado para recibir hormigón con el fin
15. 25.
- 30.

de incrementar la resistencia de dicho muro y miembro de bastidor.

- 4.- Miembro de bastidor para usar con una pluralidad de bloques de construcción modulares, según la reivindicación 1, en el que dicho miembro de bastidor incluye un miembro de umbral que se extiende entre dichas jambas de columna estructurales, verticales y unido a las mismas debajo de dicho cabecero y dicho miembro de umbral tiene una configuración en sección transversal idéntica, incluyendo dichas jambas rendijas formadas a través de dichas bridas que están adaptadas para recibir dichos salientes de patillas dirigidas hacia arriba de dichos bloques y reposar encima de una porción de una hilada de dicho muro.
5. 10.

- 5.- Miembro de bastidor para usar con una pluralidad de bloques de construcción modulares, según la reivindicación 1, en el que dichas jambas de columna estructurales, dicho miembro de cabecero y dicho miembro de umbral definen un espacio cerrado intermedio para la colocación de una ventana a uno u otro lado de dichos salientes de parada.
- 15.

- 6.- Miembro de bastidor para usar con una pluralidad de bloques de construcción modulares, según la reivindicación 1, en el que dicho medio conector para dichas jambas de columna consiste en lengüetas que se extienden a partir de dicho miembro espaciador transversal a través de dichas rendijas de las citadas bridas y dichas rendijas de los citados bordes extremos de dicha placa y dichas lengüetas son de un espesor adaptado para extenderse a través de dichas rendijas y dichas lengüetas pueden ser deformadas para enclavar dicha jamba de columna con los bloques de por lo menos varias hiladas.
20. 25. 30.

7.- "MIEMBRO DE BASTIDOR PARA USAR CON UNA PLURALIDAD DE BLOQUES DE CONSTRUCCION MODULARES".

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria que consta de diecisiete hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

5.

Madrid, 21 OCT. 1983

MORLAIX ET CIE

P.P.

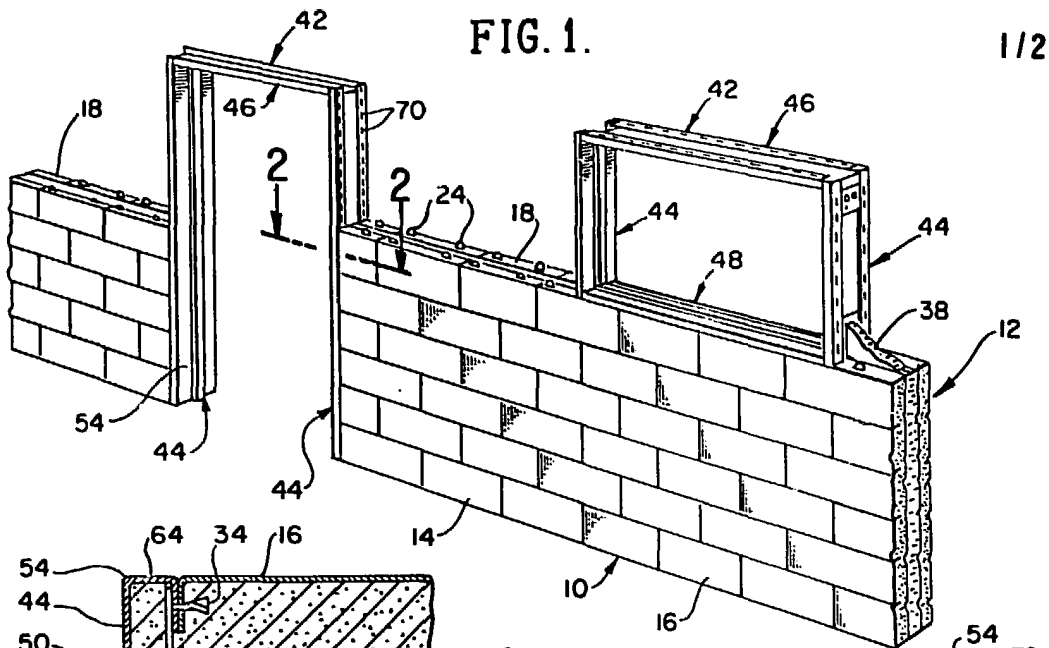
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

P. P.

Francisco García del Santo Cabrerizo

Firmado: P. García del Santo Cabrerizo





1/2

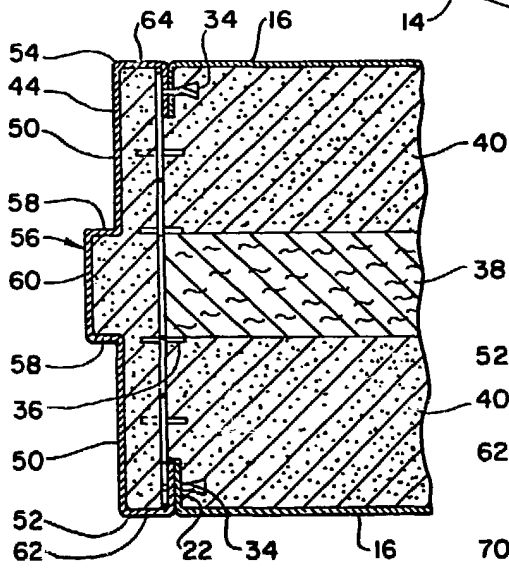


FIG. 2.

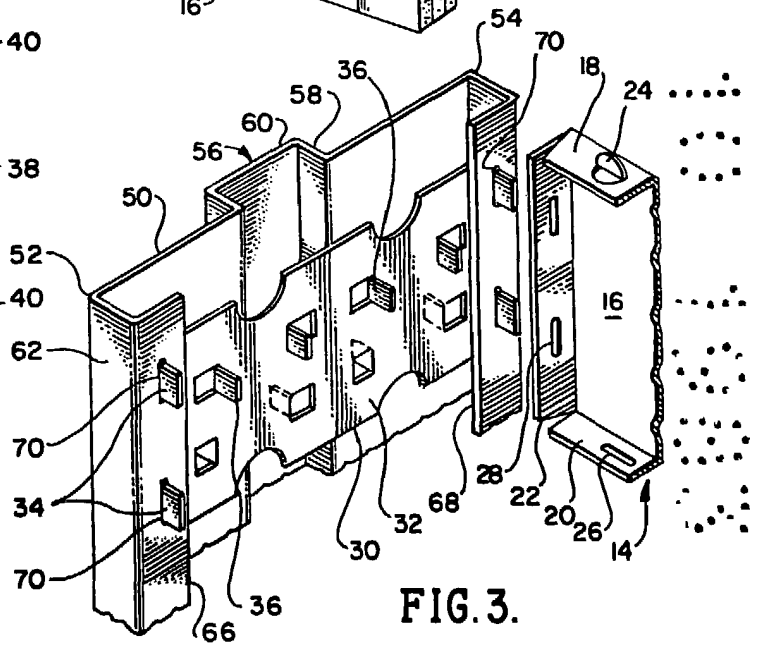


FIG. 3.

FIG. 4.

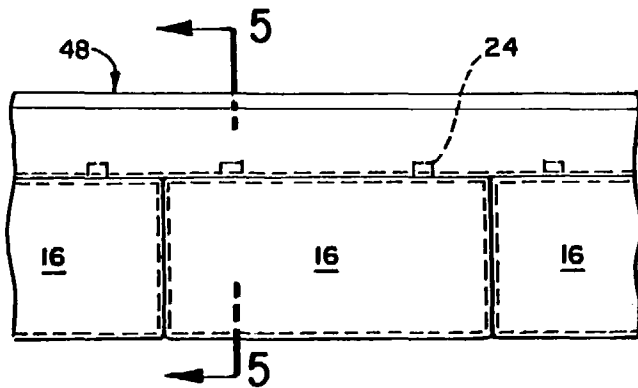
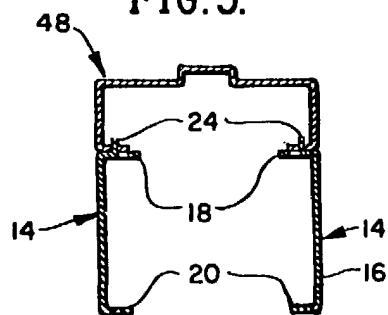


FIG. 5.



Madrid, 21 OCT. 1983

P.P.

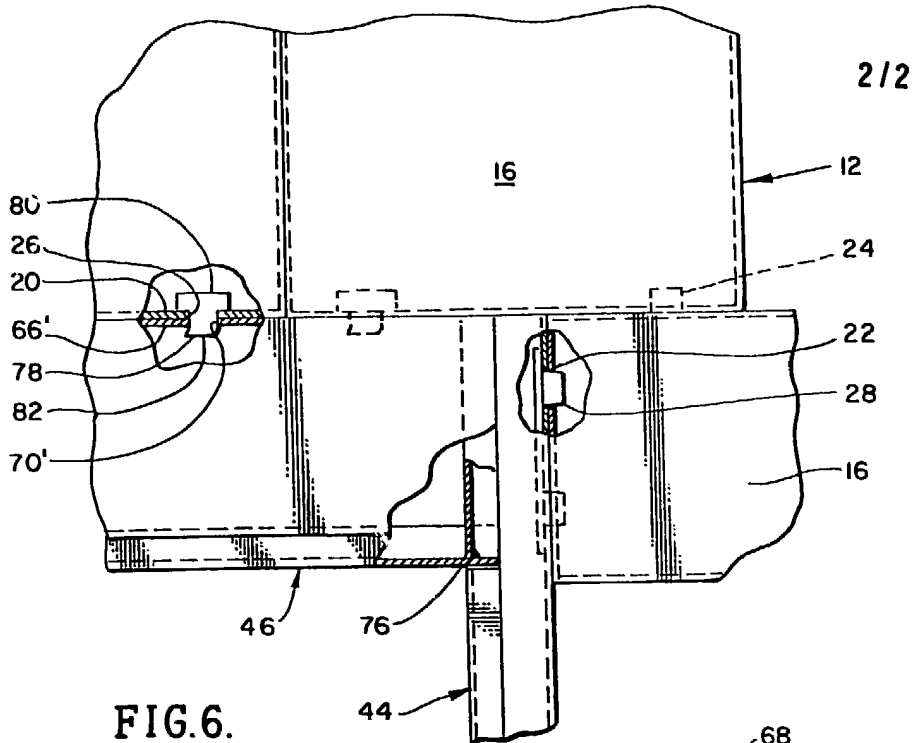


FIG. 6.

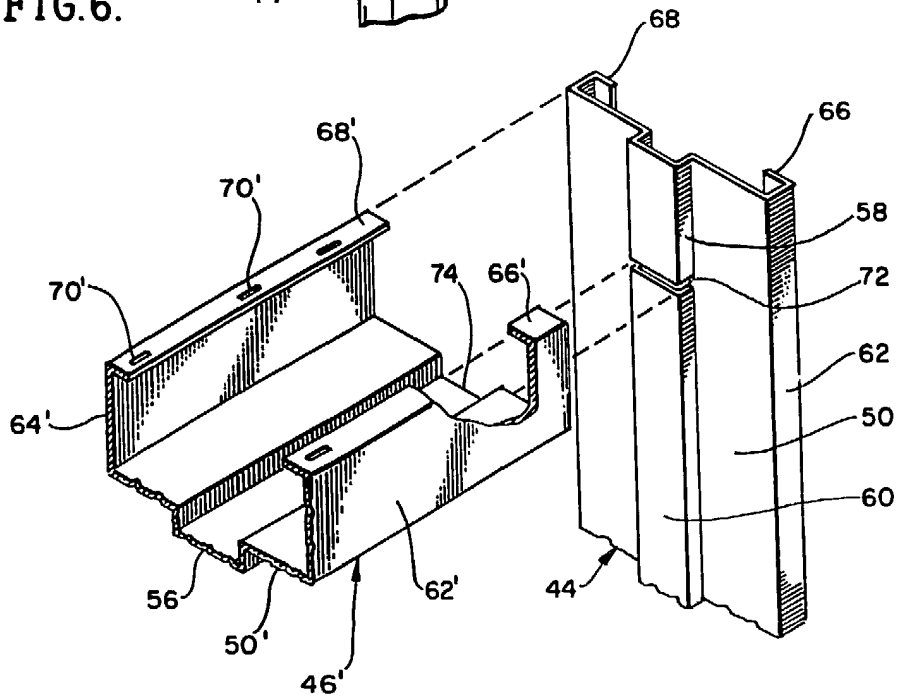


FIG. 7.

Madrid, 21 OCT. 1983

P.P.