

285277



285277

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

a favor de ALUMINIO HISPANO SUIZA, S.A., sociedad mercantil
española, domiciliada en Barcelona, Pasaje Concepción, 3.- -
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE RECIPIENTES
PARA GUIJAR". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción, practicada
con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfecciona-
mientos en la fabricación de recipientes para guisar.

5 Actualmente la tendencia en la fabricación de
esta clase de recipientes, en particular los de tipo metá-
lico, se dirige hacia la formación de cuerpos obtenidos a
base de un metal muy tenaz y que permita ser trabajado en
forma laminar con el fin de reducir en lo posible el peso
10 del recipiente, empleándose en general para esta fabricación



el acero inoxidable, con lo que el aspecto de estos utensilios de cocina presenta siempre un perfecto efecto.

Sin embargo, esta clase de metales son por lo general atérmanos, de forma que, al dificultar el paso del calor y su conducción a través del propio metal, determina
5 como consecuencia la cocción defectuosa de los alimentos depositados en el recipiente.

Las mejoras en cuestión tienen por objeto eliminar este inconveniente, para lo cual se dota al recipiente, en su zona externa de fondo, de una plancha de un metal altamente conductor del calor y a la vez superligero, empleándose ventajosamente para ello el aluminio fundido o laminado; con ello se logra que el calor aplicado desigualmente en esta plancha o placa se transmita a través de ella, de manera
10 uniforme a todo el fondo del recipiente, con la ventaja de que la mencionada plancha, al retirar el recipiente del foco térmico, conserva largo tiempo el calor recibido y a modo de horno mantiene a la vianda a una temperatura caliente.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se
20 ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance de la patente.

En los dibujos:

La figura ilustra esquemáticamente, en sección
25 alzada, el nuevo recipiente perfeccionado de acuerdo con la aplicación del fondo especial objeto de las mejoras en cuestión.

El recipiente -1- se halla fabricado a base de acero inoxidable y en la totalidad de su fondo -2- se aplica exteriormente y homogéneamente por el procedimiento de fundición, laminación, soldadura o cualquier otro medio industrial, una
30

285277



placa -3- de aluminio de cierto grosor.

Se comprende que al recibir esta placa o plancha el calor C procedente de un foco térmico F, por la excelente propiedad conductora del aluminio, se transmite rápidamente y se distribuye regularmente hacia la totalidad del fondo -2- ocupado por esta plancha.

Ventajosamente, el fondo -2- presenta interiormente su borde periférico -4- en concavidad según una curvatura que enlaza con la pared lateral -5- del recipiente, cuya concavidad circundante facilita en gran manera la limpieza interna del fondo del recipiente.

Se comprende que la fijación sólida y homogénea de la placa -3- en el fondo -2- se realizará del modo que se crea más conveniente, ya sea electrolíticamente, por medios mecánicos o químicos, o bien térmicamente.

De lo descrito se deduce que los recipientes así constituidos presentan un acabado perfecto y duradero, y junto a una gran ligereza unas excelentes condiciones para las operaciones de guisado.

El objeto de la patente, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que se citan a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse estos recipientes en cualquier forma y tamaño, con los medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de recipientes para guisar, caracterizados esencialmente por

285277



el hecho de fabricar el recipiente a base de un metal muy
te haz y relativamente atérmano, tal como el acero inoxidable,
en la cara externa del fondo de cuyo recipiente se aplica
homogénea y perfectamente solidarizada una placa obtenida
5 a base de aluminio, metal muy ligero y a la vez gran conduc-
tor del calor, de manera que al recibir dicha placa o plan-
cha las calorías procedentes de un foco térmico, las trans-
mite rápidamente y las distribuye regularmente hacia toda
la superficie del fondo del recipiente que se halla ocupada
10 por dicha plancha.

2.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE
RECIPIENTES PARA GUISAR.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro
hojas, mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por
una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

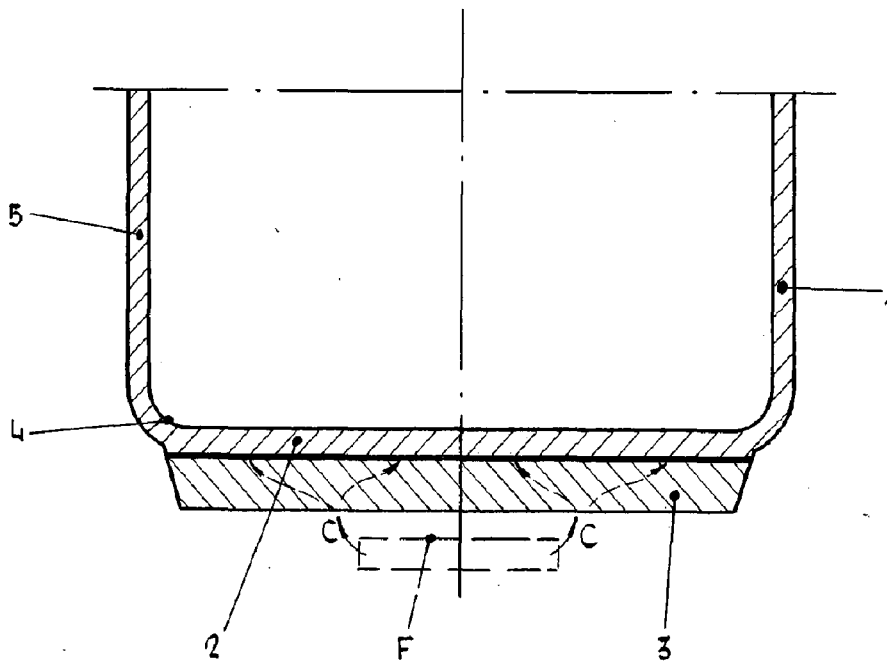
Barcelona, para Madrid, a 12 de Febrero de 1963.

ALUMINIO HISPANO SUIZA, S.A.

P. A.
MANUEL DE RAFAEL
P.P.



285277



Barcelona, 12 Febrero 1963.

p. a. MANUEL DE RAFAEL

P.P.

Escala variable