

285 200



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña en solicitud de  
una PATENTE DE INVENCION en ESPAÑA por VEINTE  
AÑOS a favor de ETABLISSEMENTS GAMMA, S.A., de  
nacionalidad francesa, residente en VILLEURBANNE  
(Rhône) Francia, Rue Francis-de-Pressensé, 121,  
por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS CA-  
RROS PORTA-CARGADORES PARA FORMACION DE URDIMBRES"

Prioridad: Patente Francesa nº 889.593, de  
1-3-62.

Inventor: D. Raymond CHANAY.

---

285 200.



- 2 -

- En el curso de las últimas décadas, el material de urdimbre ha sufrido perfeccionamientos considerables que han permitido, entre otras cosas, el disminuir la mano de obra, aumentar el rendimiento y mejorar la calidad de las urdimbres fabricadas con ese material.
- 5.- Los marcos de urdidor que se utilizan actualmente para llevar los conos destinados a proporcionar los hilos que deban constituir la urdimbre, dan entera satisfacción en el caso de trabajo a gran escala para la fabricación en serie de urdimbres largas.
- 10.- Sin embargo cuando se trata de hacer urdimbres cortas, para el tejido de un número limitado de piezas, los cambios de guarnición exigen gastos considerables de mano de obra. Se presenta un caso especial y todavía más difícil cuando se ponen en obra en una misma urdimbre hilos de colores diferentes, por ejemplo para el tejido de géneros de cuadros, el tipo "Vichy", los marcos de urdidor no pueden ser empleados, los cambios frecuentes de disposición dar lugar a la acumulación de las pérdidas por haber fondos de conos difícilmente utilizables. Estas pérdidas se vuelven muy sensibles, hasta prohibitivas, cuando se emplean hilos de color, muy costosos que se trate de textiles naturales y de textiles artificiales o sintéticos.
- 20.- Debido a las dificultades arriba mencionada, la urdidura de los urdimbres cortas y/o de colores variados no podía ser llevada a cabo por empresas industriales sino que tenía que ser confiada a la artesanía, en donde la mano de obra no desempeñaba un gran papel. Sin embargo,
- 30.- siempre quedaba el problema de la utilización racional de los fondos de conos.
- El actual invento da una solución satisfactoria a los problemas de urdidura industrial de urdimbres cortas,



285200

- 3 -

35.-

a disposición o no, y de la supresión de los fondos de conos inutilizables.

40.-

El invento consiste en un nuevo dispositivo de marco de urdidor. Se utilizan marcos de urdidos de carros modificados, que permiten el empleo de "cargadores" con dos arrollamientos (conos, tubos bi-cónicos, bobinas, etc) en vez de arrollamientos individuales, esos dos arrollamientos son del tipo "anudado" porque la extremidad terminal de uno está anudada a la extremidad del principio del otro.

45.-

Este nuevo dispositivo permite, tras la urdiduda de una o varias urdimbres, de quitar los "cargadores" y de reemplazar en estos los arrollamientos terminados por arrollamientos nuevos, cuando estos "cargadores" sean utilizados de nuevo el deshilado se hará a partir del arrollamiento parcialmente vacío y tras el acabado de este, es el arrollamiento de reserva el que alimentará el urdidor.

50.-

Los carros de marco de urdidos conocidos son en realidad carros porta-bobinas que tienen un cuadro vertical de dos caras con brochas en erizo de los dos lados, del tipo de los carros que se utilizan corrientemente en el guarnicionado y el desguarnecido de devanaderas, de canilleras, etc.

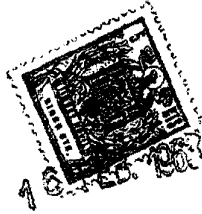
55.-

Según el actual invento, el carro lleva un cuadro vertical de reja, con los barrotes horizontales asociados a columnas verticales. De los dos lados de la reja van colgados de los barrotes horizontales "cargadores" en dos broches convergentes que constituyen una característica particular del invento. Uno de los dos broches de cada "cargador" lleva un arrollamiento particularmente utilizado, y el otro un arrollamiento de reserva, tal como se indica más arriba.

60.-

65.-

Los carros según el invento, guarnecidos con "cargadores" están ventajosamente alineados en el pasillo de un marco



285200

- 4 -

- 70.- de urdidor con arros. Pueden estar dispuestos sobre rieles, o sobre el suelo mismo. Sin embargo, el peso mucho mayor hace que en el caso de los carros usuales las maniobras sean penosas. Se utilizarán con ventaja, carros colgados, que se desplazan en monorrailes aéreos. El invento será más fácilmente comprendido con un ejemplo de realización. Queda bien entendido que este ejemplo no es
- 75.- en absoluto limitativo y que el invento se extiende a toda variante con el mismo espíritu. Este ejemplo de realización está ilustrado esquemáticamente sobre la tabla anexa en donde la Figura 1, es una vista en planta, mientras que la Figura 2, representa los
- 80.- barrotes horizontales(1) del cuadro vertical están constituidos por la reunión de elementos(2) o por soldado canto a canto, o por manguitos(3) montados forzándolos. Los barrotes están reunidos verticalmente por columnas(4) en tubo sobre el dibujo. Por tal causa, cada elemento(2)
- 85.- lleva una parte mediana reforzada(5) atravesada en su parte media por un cubo de rueda(6) que abraza la columna(4). Dos "cargadores" (7) porta-brochas están suspendidos en posición a cada cruce de barrotes(1) y de columna(4) cada "cargador" lleva dos rejillas con entalladura(8) y (9) en
- 90.- la parte de atrás para su enganche a un elemento(2) y una laminilla de apoyo(10) con entalladura. La pequeña placa esta plegada ligeramente a las extremidades para la formación de alas(7) divergentes, estas llevan agujeros(II) para broches(12) convergentes. Cada broche llevará un arrollado
- 95.- (13) por vaciar, como se le conoce sobre marcos de urdidor en almacén. Los ejes de los broches(12) convergen por pares hacia una oreja guía usual sobre un tensor de marco de urdidor(no representado).
- 100.- Aunque el dispositivo haya sido descrito mas particularmente con vista a su utilización racional en las pequeñas puestas entre otras en la de varios colores, toda utiliza--



285200

- 5 -

ción de este principio entra en el cuadro del invento.

REIVINDICACIONES

- 105.- 1a.- Perfeccionamientos introducidos en los carros portacargadores para formación de urdimbres, esencialmente caracterizados porque las barras horizontales del cuadro vertical están formadas por la reunión de varios elementos soldados o enchufados a presión, siendo las barras así formadas unidas entre sí por medio de columnas verticales que se acoplan a las barras horizontales mediante el encaje de estas en casquillos situados en su parte media convenientemente reforzada.
- 110.- 2a.- Perfeccionamientos introducidos en los carros portacargadores para formación de urdimbres, según la anterior reivindicación, esencialmente caracterizados porque los cargadores porta brochas son suspendidos por parejas opuestas a cada lado de los acoplamientos de las barras horizontales y de las columnas verticales mediante piezas que comprenden dos extremidades ligeramente acodadas en sus extremos donde se acopla el correspondiente cono; dos entalladuras para acoplamiento a la correspondiente barra horizontal y una muesca en un saliente central que se ajusta a la correspondiente columna.
- 115.- 3a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS CARROS PORTACARGADORES PARA FORMACION DE URDIMBRES.
- 120.-
- 125.-

La presente memoria descriptiva, consta de cinco hojas, escritas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 16 febrero 1963

El Agente Oficial,

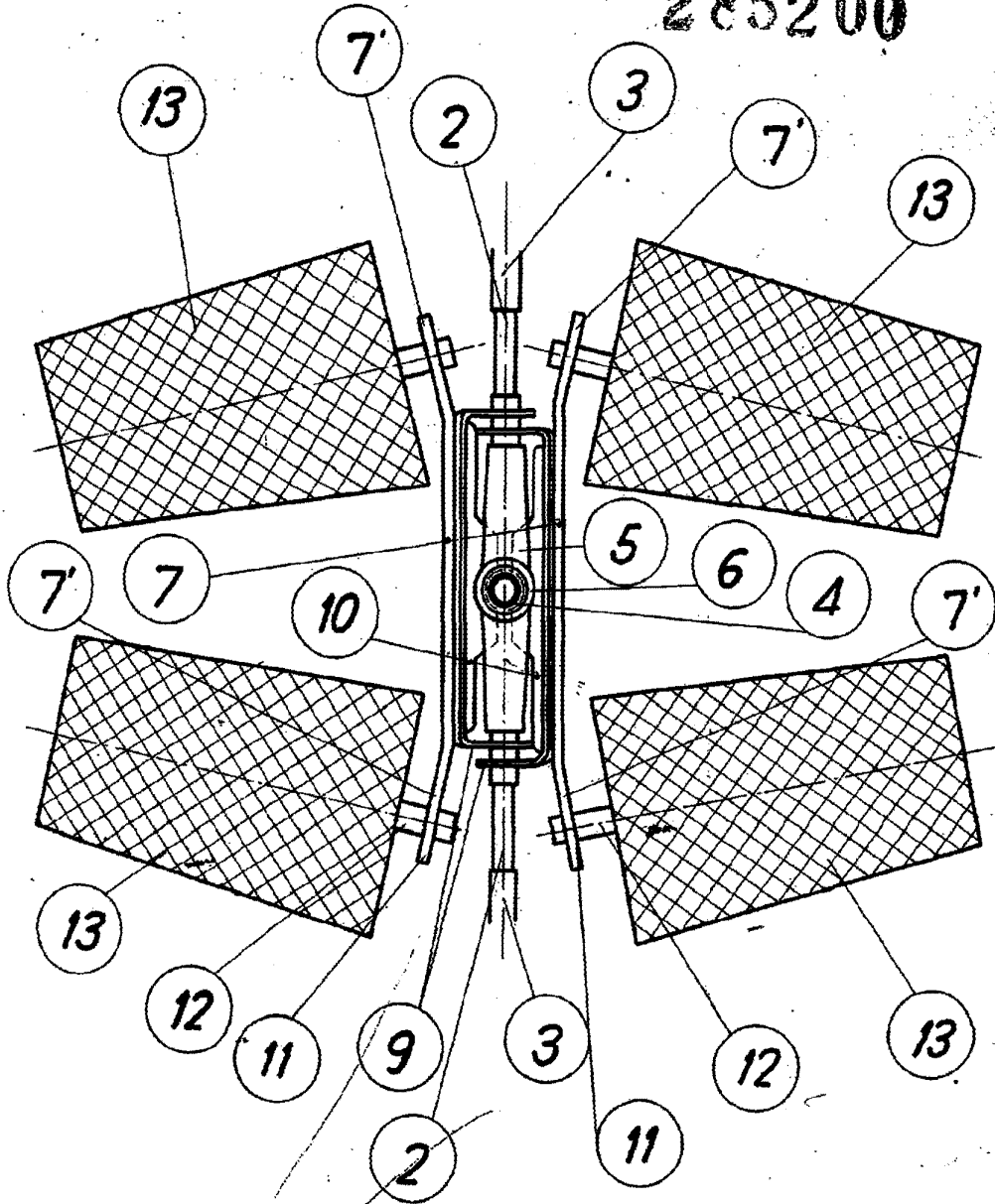
JOSE M. ROSA



Fig. 1



285200



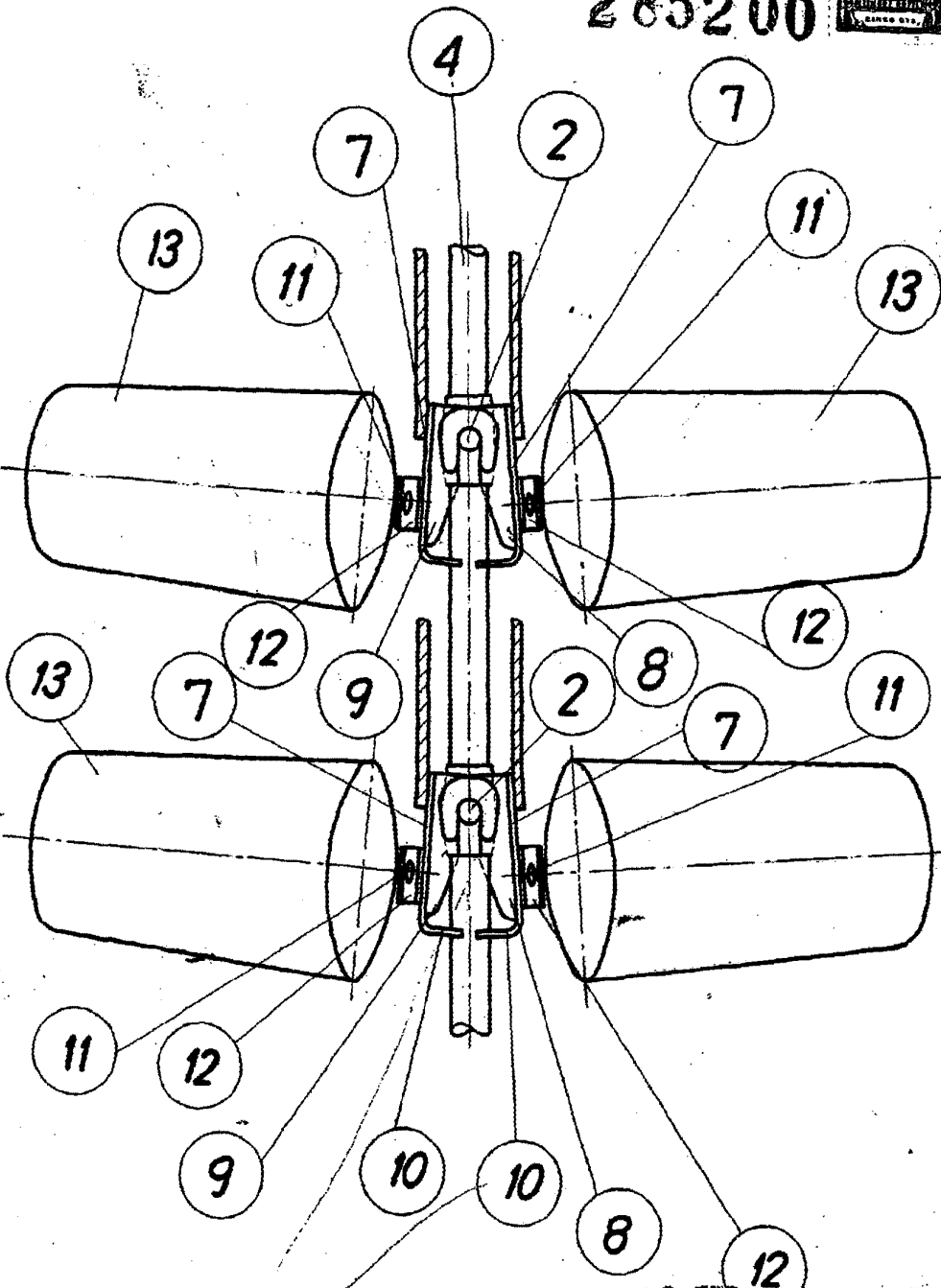
Escala variable

Madrid, 16 FEB 1963

JOSE M. TIRRO  
D. E.

Fig. 2

285200<sup>AB</sup>



Madrid,

16 FEB 1923

DE LA TORO

Escala variable