

285108



- 1. -

285108

Memoria Descriptiva

para

una patente de invención
por veinte años en España
a favor de

Société d'Installations Générales et
d'Agencements Commerciaux S.I.G.E.A.C.
(sociedad francesa)

residente en

54, Avenue Capitaine Glarner
Saint-Ouen (Seine) - Francia

por:

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE CARRETILLAS PARA
EL TRANSPORTE Y EL CONTROL DE LAS COMPRAS EN UN ALMACEN
DE LIBRE SERVICIO"

Inventor: Walter Vecchi, de nacionalidad francesa.

Prioridad: Solicitud patente francesa Nº 888.037
del 14 de febrero de 1962.



285108

Numerosos almacenes de libre-servicio han adoptado, para mejorar la evacuación de los clientes a los puestos de control, de registro y pago de los artículos comprados, la puesta en servicio de carretillas de plataforma o de cesta, que presentan además la ventaja de aliviar considerablemente a los compradores en el curso de sus trayectos en el interior de las naves de presentación de los diversos artículos.

Sin embargo, estas carretillas, necesarias para la explotación de tales almacenes, todavía no aportan la mejora esperada, dado que su concepción no permite el control de estos artículos por el personal de las cajas registradoras al mismo tiempo que la carga de estos últimos a medida que son controlados, en la bolsa o las bolsas de los clientes.

El presente invento alivia este importante inconveniente creando una carretilla que responde a estas necesidades y cuya concepción simple permite realizarla con un precio de coste interesante.

Según el invento, la carretilla está constituida por un cuadro, que forma bastidor, a partir del cual se elevan dos montantes laterales que presenta, por una parte, sensiblemente en los dos tercios de su altura y horizontalmente, herrajes destinados a sostener una cesta metálica y, por otra parte, en el tercio de su altura, según un plano inclinado, varillas destinadas a mantener una segunda cesta metálica, estando soportados además estos herrajes y estas varillas en su extremo libre por tirantes comunes.



285108

Otras diversas características del invento resultan además de la descripción detallada que sigue:

Unas formas de realización del objeto del invento están representadas a título de ejemplos, en el dibujo adjunto.

5

La fig. 1 es un alzado lateral, que ilustra una forma de realización de la carretilla según el invento.

La fig. 2 es una vista esquemática mostrando una posición de la carretilla en posición de control en una caja registradora.

10

La fig. 3 es un alzado lateral, que representa, a mayor escala, una segunda forma de realización de la carretilla.

La fig. 4 es un alzado lateral que muestra la posición de la carretilla en el curso del registro.

15

Según la forma de ejecución representada en la fig. 1, la carretilla está constituida por un cuadro 1, que forma bastidor, provisto de cuatro ruedecillas 2, dos de las cuales, por lo menos, giran libremente alrededor de su eje de fijación.

20

El bastidor 1 soporta dos montantes laterales 3 constituidos cada uno por un elemento tubular curvado sobre sí mismo, con el fin de aportar una resistencia superior. Estos dos montantes se extienden verticalmente, en una medida determinada, para que el elemento central 4, que les enlaza, sea situado, después de haber sido abatido en ángulo

25



285108

recto, de manera que constituya un asidero, a una altura conveniente permitiendo un sostenimiento cómodo de la carretilla.

5 Los dos montantes presentan, sensiblemente a los dos tercios de su altura, cada uno un herraje 5, que se extiende horizontalmente y en el sentido opuesto al de la empuñadura 4. Estos herrajes, destinados a soportar una cesta metálica 6, pueden ser de cualquier forma, y están sostenidos, para evitar su flexión, por dos tirantes 7 que se apoyan, en su extremo inferior, sobre los elementos tubulares que forman los montantes.

10 Además de los herrajes 5, los tirantes 7 sirven igualmente para sostener dos varillas 8, dispuestas, según un ángulo ligeramente oblicuo, aproximadamente al tercio de los montantes 3, a partir de los cuales se extienden en el mismo sentido que los herrajes 5.

15 Estas varillas están destinadas a servir de soportes a una segunda cesta metálica 9, cuyo fondo está constituido, así como resulta de la descripción hecha arriba, por un plano inclinado, cuya ventaja se describe en lo que sigue.

20 Esta cesta 9 presenta además una longitud sensiblemente superior a la de la cesta 6 y, por consiguiente, forma saliente mas allá de los montantes en el sentido de la empuñadura 4.

25 10 designa un postigo metálico pivotante en la parte superior de la cesta 6, mientras que 11 designa otro postigo igualmente metálico, articulado en la parte inferior de la cesta 9, estando destinados estos dos postigos a obturar



285108

el extremo transversal de cada cesta.

5 En general, los extremos transversales traseros de las cestas están constituidos por postigos articulados en su parte superior para permitir, cuando están levantados, el encajado de las carretillas.

10 La carretilla arriba descrita es estacionada a la entrada del almacén para que sea tomada por un comprador que venga a adquirir los artículos puestos en venta. En el curso del trayecto de este en la nave de presentación, los artículos que el mismo desee adquirir, son depositados momentáneamente en el interior de la plataforma superior.

15 Cuando las compras han sido terminadas, el cliente se dirige con la carretilla hacia un puesto de pago 12, 12a12n con paso individual, tal como se esquematiza en la fig. 2, donde un empleado coloca los postigos metálicos en la posición representada en trazos mixtos en la fig. 1. Esto le permite tomar los artículos de la cesta superior, efectuar la cuenta y colocarles en la cesta inferior, cuyo plano inclinado les arrastra hacia el extremo que forma saliente más allá de los montantes.

20 Esta disposición asegura un registro rápido, pero permite igualmente al comprador encargarse casi simultáneamente de estos artículos, lo que tiene por efecto disminuir el tiempo de estacionamiento individual.

25 Otra forma de realización está ilustrada en las figuras 3 y 4 según la cual se constituye la carretilla sen-



5 siblemente análoga al primer ejemplo de ²⁸⁵¹⁰⁸ realización. Según este ejemplo, la cesta inferior, de longitud igual a la de la cesta superior, está montada corrediza sobre varillas 8a, que presentan cada una dos dedos 13 y 14, destinados a servir de topes a una espiga 15, prevista sobre cada costado lateral de la cesta. La separación de estos dedos determina la amplitud de corrimiento de esta cesta que, en la posición de compra, se halla perpendicularmente a la cesta superior.

10 En la posición de registro, el empleado, después de haber abierto los postigos 10a y 11a, empuja la cesta inferior a la posición representada en la fig. 4, lo que permite al comprador encargarse de los artículos que acaban de ser desplazados de la cesta superior a la cesta inferior en el curso del control.

15 En esta forma de realización, los elementos análogos a los del ejemplo descrito en la fig. 1 están designados con las mismas referencias provistas del índice a.

20 El invento no está limitado a los ejemplos de realización representados y descritos en detalle, porque pueden aportarse a los mismos diversas modificaciones sin salir de su alcance.

=====



N O T A .-

285108

=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 Mejoras en la construcción de carretillas para el transporte y el control de las compras en un almacén de libre-servicio, caracterizadas porque la carretilla está constituida por un cuadro, que forma bastidor, a partir del cual se elevan dos montantes laterales que presentan, por una parte, sensiblemente en los dos tercios de su altura y horizontalmente, herrajes destinados a sostener una cesta metálica
10 y, por otra parte, en el tercio de su altura, según un plano inclinado, varillas destinadas a sostener una segunda cesta metálica, estando estos herrajes y estas varillas además soportadas en su extremo libre, por tirantes comunes.

15 2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque la carretilla está constituida por un bastidor provisto de ruedecillas, dos de las cuales por lo menos giran alrededor de su eje de fijación, a apartir del cual se elevan los montantes en una altura determinada, para que el elemento central que les enlaza, esté situado, después de haber
20 sido abatido en ángulo recto, para constituir un asidero a una altura normal que permita el sostenimiento.

25 3.- Mejoras según la reivindicación, caracterizadas porque las dos cestas metálicas están cerradas, en el extremo transversal delantero, por postigos móviles, estando uno



285108

de estos postigos articulado en la parte superior de una de las cestas, mientras que el otro postigo está articulado en la parte inferior de la otra cesta, comprendiendo el extremo transversal opuesto de cada cesta igualmente un postigo articulado hacia arriba.

5

4.- Mejoras según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizadas porque la cesta inferior es longitud superior a la de la cesta superior y se extiende mas allá de los montantes, en el mismo sentido que el asidero de sostenimiento formado en la parte alta de los montantes.

10

5.- Mejoras según las reivindicaciones 1, 3 y 4, caracterizadas porque la cesta inferior presenta un fondo inclinado hacia su extremo, formando saliente mas allá de los montantes.

15

6.- Mejoras según las reivindicaciones 1, 3 y 4, caracterizadas porque la cesta inferior es de una longitud igual a la de la cesta superior y está montada corriendo sobre las varillas de soporte.

20

7.- Mejoras según las reivindicaciones 1 y 6, caracterizadas porque las varillas de soporte presentan dos dedos separados destinados a determinar la amplitud del corrimiento y que cooperan con una espiga, que presenta cada costado lateral de la cesta inferior.

25

3.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque la cesta inferior corre de manera que forme saliente más allá de los montantes en el sentido del asidero

9.-



285108

de sostenimiento.

9.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque los montantes están contruidos de tubos metálicos.

5

10.- Mejoras en la construcción de carretillas para el transporte y el control de las compras en un almacén de libre-servicio.

10

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 13 de febrero de 1.963.

CARLOS ROEB

=====

HOJA UNICA
285108



Fig.3.

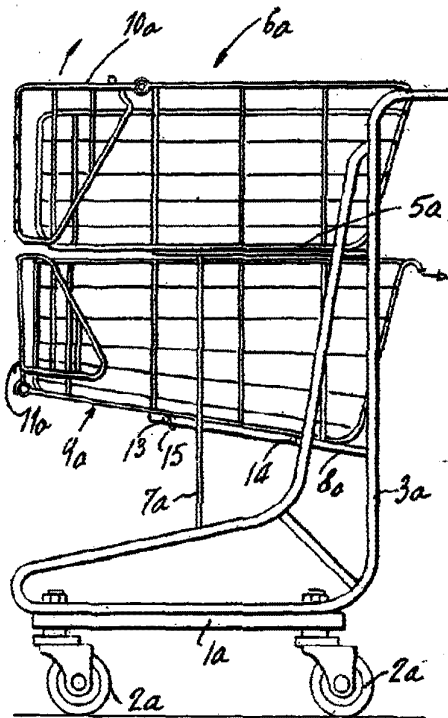


Fig.4.

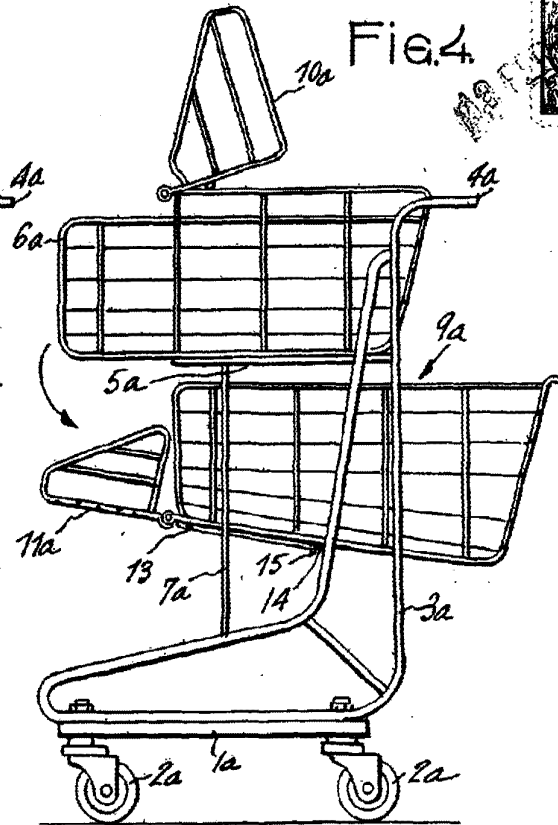


Fig.1.

285108

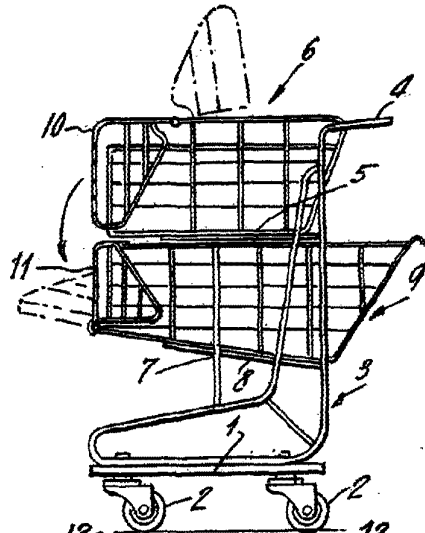
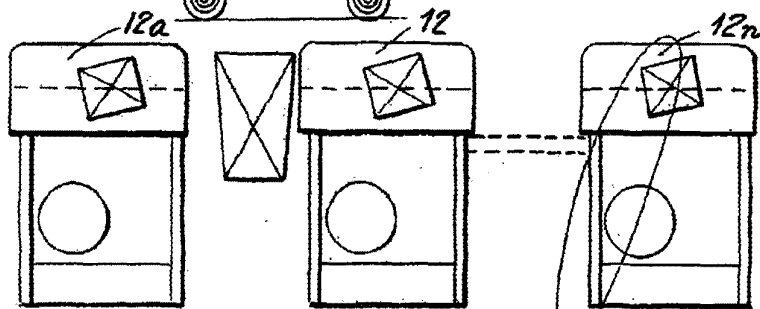


Fig.2.



ESQUISA VARIABLE