

| | |
|-------------------|--|
| 19 ES 21 22 | 20 Y NUMER [REDACTED] |
| | FECHA DE PRESENTACION - 4 MAR. 1985 |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- AGO. 1985

| | | | |
|-----------------|-----------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
|-----------------|-----------|----------|---------|

| | |
|------------------------|---|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A41C 3/14 |
|------------------------|---|

| |
|---|
| 64 TITULO DE LA INVENCIÓN "COMPRESA PERFECCIONADA PARA SENSOS" |
|---|

| |
|------------------------------------|
| 71 SOLICITANTE (S) INDAS, S. A. |
|------------------------------------|

| |
|---|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE POZUELO DE ALARCON (28023 Madrid), Segundo Mata, 6 |
|---|

| |
|------------------|
| 72 INVENTOR (ES) |
|------------------|

| |
|-----------------|
| 73 TITULAR (ES) |
|-----------------|

| |
|---|
| 74 REPRESENTANTE VICENTE MORILLAS GOMEZ (M.U. 2.758) |
|---|

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, consiste en una compresa para senos de especial aplicación en épocas de lactancia, preservando de la humedad y de las manchas a los sujetadores.

Son conocidas y ya existen en el mercado, diversos tipos de compresas para senos. Básicamente por sus estructuras se dividen en dos grandes grupos:

-Un primer grupo de compresas para senos, se constituyen mediante un disco configurado por la superposición de capas de material absorbente unidas mediante pespunte transversales o por prensado periférico.

-El segundo grupo de compresas para senos, se constituyen mediante una capa de material absorbente envuelta en una funda enteriza e impermeable con un orificio para la colocación del pezón. Estas fundas también están constituidas por dos capas externas soldadas periféricamente con aportación de material plástico.

Las compresas del primero de los grupos citados, son discos planos de difícil adaptación al seno y además al estar el material absorbente en continuo contacto con el seno, este siempre estará en contacto con la leche empapada en el material absorbente.

Las compresas del segundo de los grupos citados y concretamente las que disponen de funda enteriza, presentan un gran inconveniente debido a las dificultades de confección y fabricación, ya que el material absorbente debe de ser incluido en el interior de la funda por el pequeño orificio en el que luego se coloca el pezón. Además al ser la funda de material impermeable, suele causar alergias y anomalías

sobre la piel del seno.

5 Por lo que respecta a las compresas cuya funda se constituye mediante dos capas permeables dispuestas sobre las dos caras de la capa de material absorbente y unidas periféricamente las dos capas mediante soldadura con aporte de material, también presentan el inconveniente de que al aportar materia plástica en la soldadura, la citada materia plástica suele también causar alergias y anomalías sobre la piel del seno de la usuaria.

10 Por otra parte todas las compresas conocidas y comentadas, presentan la cavidad para la adaptación del pezón, afectando a todo el conjunto, de tal manera que existe un abultamiento exterior, que produce por tanto en el sujetador y en la ropa de la usuaria, un abultamiento antiestético. Por otra parte en las compresas con funda enteriza e impermeable provista de un orificio para la colocación del pezón, no disponen de la cavidad adecuada para la adaptación del pezón.

15 El objeto de la presente invención, consiste en proporcionar una compresa a base de tres capas superpuestas, una central absorbente y dos exteriores de material permeable, cuyas características fundamentales vienen determinadas porque la cavidad central para la adaptación del pezón, solamente afecta a la capa interior y a la capa intermedia absorbente, además de que las tres capas quedan unidas periféricamente mediante prensado que configura deformaciones alternadas a base de entrantes y salientes por ambas caras de la compresa.

20 Para ayudar a una mejor comprensión de la invención, se acompaña con la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos donde se ha representado lo siguiente:

25

30

La figura primera es una vista en planta de la compresa por su cara interna.

La figura segunda es una vista en sección de la figura primera por su línea de corte A-B.

5 La figura tercera consiste en una vista en sección de la figura primera por su línea de corte C-D.

Puede observarse por las citadas figuras, la compresa objeto de la presente invención, que comprende una capa permeable (1) interna, una capa permeable (2) externa y una
10 capa intermedia (3) de material absorbente.

En la zona central de la capa interna (1) presenta la cavidad(4) para la adaptación del pezón, que solamente afecta a la citada capa interna (1) y a la capa intermedia (3), sin afectar por tanto a la capa externa (2), con lo cual no
15 existirán ni se producirán abultamientos antiestéticos en el sujetador ni en la ropa de la usuaria.

La capa intermedia (3) y las capas (1) y (2) interior y exterior, quedan unidas mediante prensado periférico, sin aporte de material, configurando deformaciones alternativas
20 a base de salientes (5) y entrantes (6). Con esta unión sin aportar material se eliminan las molestias que para la piel de los senos se producen con las compresas realizadas a base de soldadura con aporte de material plástico.

Con esta constitución se consigue que las tres capas
25 queden perfectamente unidas y aseguradas entre si, sin que la capa intermedia (3) se quede sin asegurar, como ocurre en las compresas conocidas, en las que solamente se realiza la unión entre las dos capas exteriores.

En resumen, la presente invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:
30

REIVINDICACIONES

5 1ª.- COMPRESA PERFECCIONADA PARA SENOS, que siendo de
utilización en épocas de lactancia y de las que se consti-
tuyen mediante la superposición de una capa central de ma-
terial absorbente y dos capas de material permeable a cada
lado de la central, conformando un disco con cierta conici-
dad para adaptarse al seno, cuyo pezón se acopla en una ca-
vidad realizada por deformación y dispuesta centralmente
sobre la capa interna, esencialmente se caracteriza porque
10 la cavidad para la adaptación de pezón, se constituye me-
diante una deformación que afecta solamente a la capa in-
terna y a la capa central absorbente, mientras que las tres
capas quedan unidas periféricamente mediante prensado que
configura deformaciones alternativas a base de entrantes y
15 salientes en ambas caras de la compresa.

2ª.- Se reivindica por último como objeto de la presen-
te invención : COMPRESA PERFECCIONADA PARA SENOS.

Madrid, - 4 MAR 1985

20
25
30

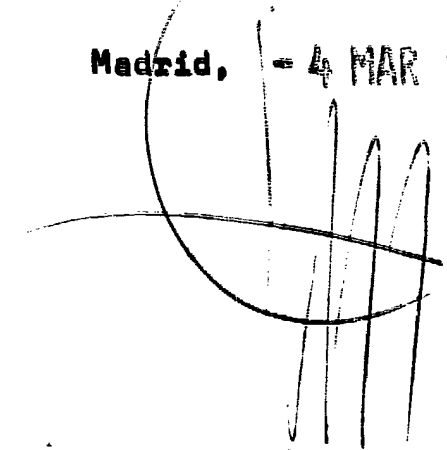
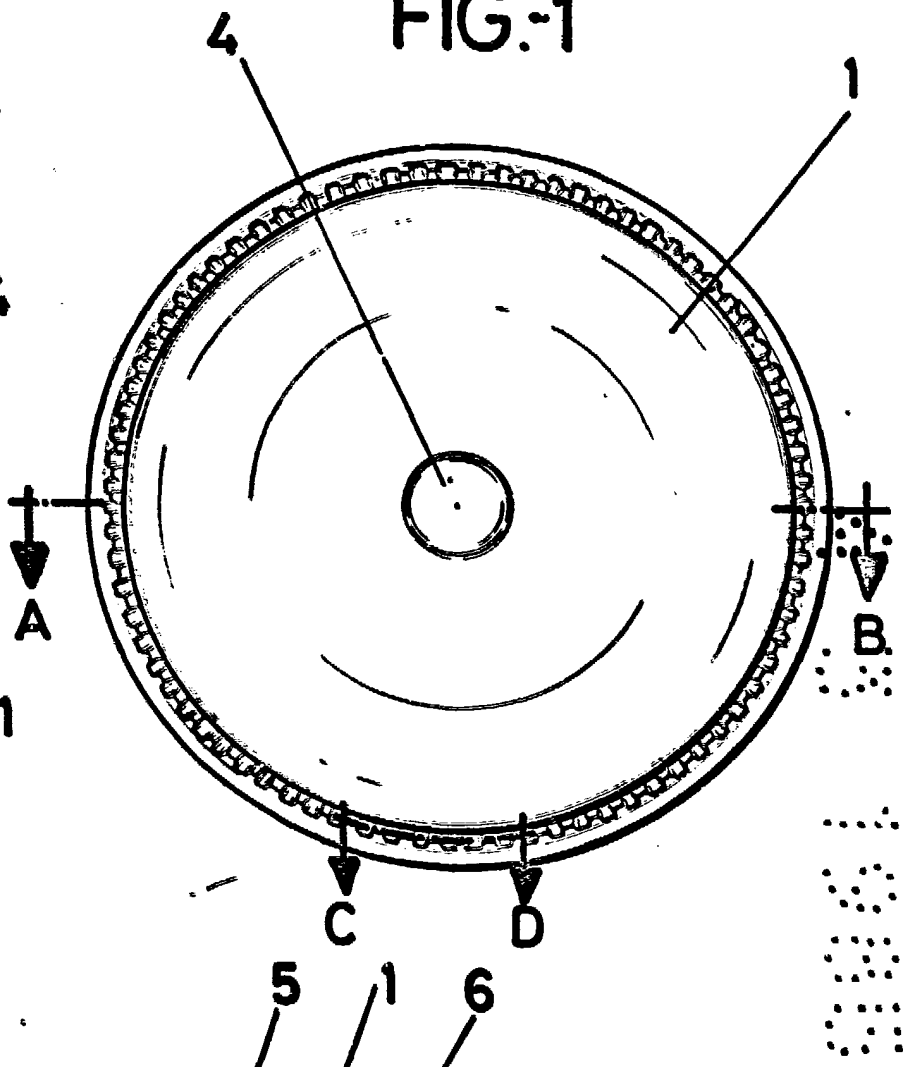


FIG-1



A-B
FIG-2

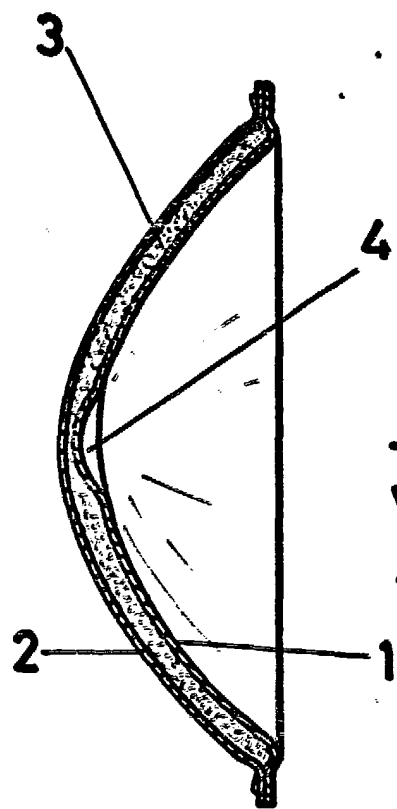
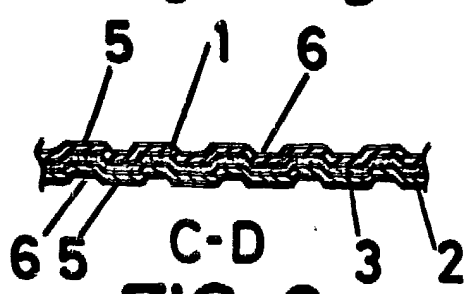


FIG-3



ESCALA VARIABLE

MADRID - 15 MAR. 1960