

285043



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE ALCHEMIKA S.A., DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-
DENTE EN BARCELONA, Marques de Setmenat 54.

s o b r e:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES RECO-
GEDORES OBTENIDOS POR MOLDEO.



La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para España sobre perfeccionamientos en la fabricación de recipientes recogedores obtenidos por moldeo, con los cuales se atiende a configurar la estructura de los mismos con miras a hacer mas racional y práctico el cometido funcional de los mismos.

5.-

Se centra la principal atención del perfeccionamiento en la arista anterior o frontal del recogedor otorgándole unas características nueva encaminadas a darle desde su origen la composición y disposición más adecuada.

10.-

En las anteriores y anticuadas realizaciones de estos recipientes recogedores fabricados a base de madera y material de fácil e inmediato desgaste se hacía preciso prácticas el forrado de dicha arista de ataque con plancha metálica delgada que precisamente era la parte más vulnerada principalmente por la humedad. La rotura y deformación inmediata era la contingencia que se soslaya con el presente perfeccionamiento, que se basa en el empleo de materiales que permiten otorgarle a la correspondiente zona del recogedor no solo la resistencia de su nueva condición hidrófuga, sino una configuración de la máxima ductilidad para su contacto con la superficie del suelo sobre el que actúa.

15.-

20.-

Otra característica fundamental radica en el grado de inclinación angular que se establece entre la base o fondo del recipiente y la pared vertical posterior del mismo, para lo que se dota a la cara inferior de la indicada base, con unos resaltes a modo de tope que causan la elevación de la parte posterior del referido fondo, siendo los mismos los que se apoyen en la superficie plana sobre la que se desliza el recogedor.

25.-

Donde se concreta esencialmente la característica primordial del perfeccionamiento en el repetido borde anterior mediante las particularidades que seguidamente se describen con la ayuda de la representación que en el gráfico adjunto se hace de un

30.-



prototipo ya realizado.

En la Figura 1ª., del referido plano, se esquematiza el recogedor visto en su sección media longitudinal y en alzado.

Y en la Figura 2ª., se dibuja la planta superior del mismo.

5.- De acuerdo con lo diseñado, se observa que el tabique (3) del fondo del recipiente, presenta una apreciable inclinación con respecto al plano del suelo evidenciado por la línea horizontal de trazos, forzado por la existencia de los dos o más muñones de tope (4) solidarizados a la cara inferior del tabique. Ello determina que forme con la pared posterior (5) un ángulo obtuso ligeramente superior a los 90º por lo que su zona extrema tiende con mas propensión a mantener el contacto con el suelo.

10.- En dicha zona es donde se concreta la peculiaridad de la mejora basándola en el bombeamiento (6) que se le a conferido a toda la anchura de dicho borde acompañada del adelgazamiento y agudización de la arista (7) que es la que por la natural inclinación de su forma original y por la mayor flexibilidad de que dispone, se adapta al suelo con una gran capacidad de amoldamiento a la superficie sobre la que avanza, y por tanto ejerciendo su misión con mayor efectividad, que si se tratara de un cuerpo rígido.

15.- Como consecuencia de la obtención de este recipiente complementariamente por medio del moldeo de una materia plástica se puede conformar de tal modo que la barra o elemento de asidero del recipiente, posée un lugar adecuado (8) por su cavidad cilíndrica, para penetrar a presión, e incluso por medio de pegamentos, alcanzando mejores condiciones de rendimiento. Incluso la indicada forma cilíndrica de dicha cavidad, dá lugar a una prolongación de su mismo relieve, en una nervadura (9) que desciende por el centro de la pala disminuyendo hasta un punto más adelantado, con lo que contribuye a dar resistencia al conjunto.

20.- Al igual que otros nervios accesorios (10) lo flaquean a ambos lados, contribuyendo a la citada resistencia.

25.-
30.-



5.- Todo lo expuesto en el ejemplo como reflejo del perfeccionamiento no debe considerarse en forma limitativa o con criterio restrictivo, por quedar incluido en los mismos derechos todas las variantes de detalle constructivo y material, comprendidos en la especialidad real de la patente.

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

10.- 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de recipientes recogedores obtenidos por moldeo, que se caracterizan por conferir a la pared inferior que actúa de fondo del recipiente, una acentuada inclinación oblicua con respecto al plano del suelo de sustentación, determinada por la presencia en la zona posterior de unos tacos macizos solidarizados a la cara inferior, destinados a tomar contacto intermedio con el citado suelo, comprendiendo además
15.- fundamentalmente en la zona anterior, una franja de bombeamiento semi curvado y cóncavo en el sentido transversal, cuyo grosor establece una disminución progresiva hasta alcanzar la agudización máxima en la arista frontal, quedando afectada de la mayor capacidad de adaptación al suelo sobre el que debe deslizarse.
20.-

25.- 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de recipientes recogedores obtenidos por moldeo, según las reivindicación anterior caracterizados porque en la pared posterior del recipiente formando ángulo obtuso con la pared de fondo, se implanta solidariamente en su sector superior una cavidad cilíndrica destinada a efectuar la vinculación con el mango sustentador, cuya pared cóncava y volumen es prolongada descendentemente en la línea media, creando un nervio elevado, destinado al refuerzo de la resistencia de dicha pared, siendo complementado este refuerzo por medio de otros
30.- nervios análogos que lo flanquean a ambos lados.

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES RECOGEDORES OBTENIDOS POR MOLDEO.

-5-



Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 11 de febrero de 1963



6

fig.1

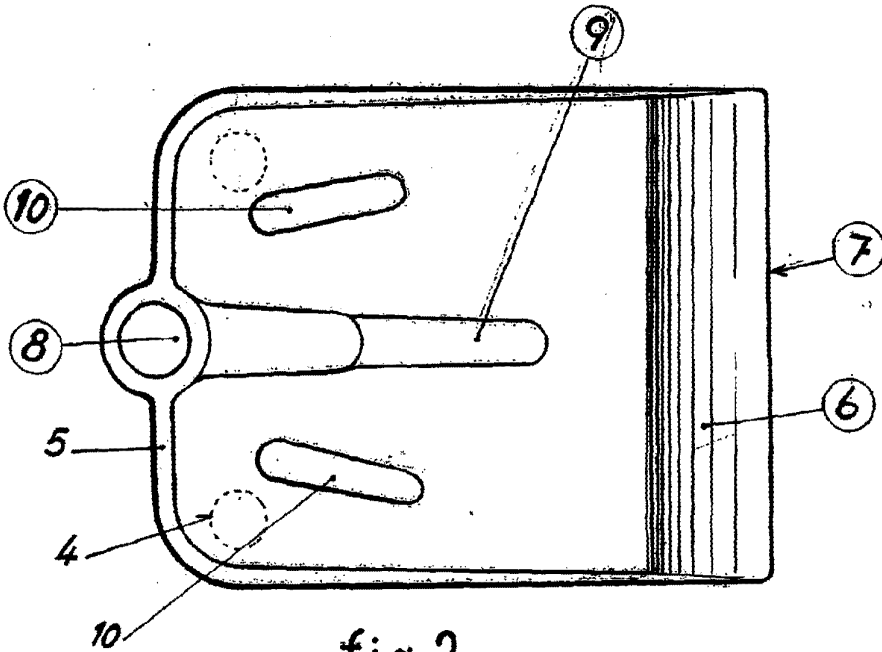
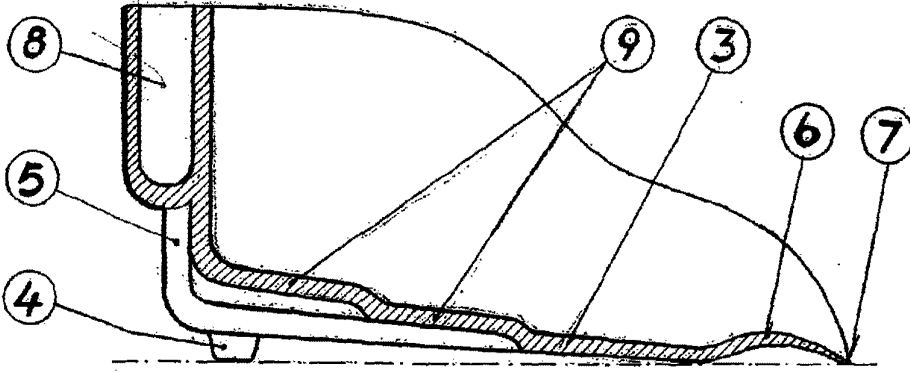


fig.2

Escala variable

11 FEB. 1953

