

285030

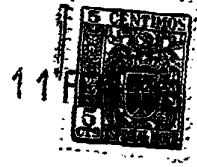
P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don Liberto PEREZ INVERNON, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Lafont, 20, por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA MONTURA Y SUJECION TENSA Y RIGIDA DE CARTELES FORMADOS CON ELEMENTOS PLANOS Y FLEXIBLES SOBRE UN MARCO SUSTENTADOR".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención concierne a un procedimiento para el montaje de carteles publicitarios.

Sabido es que los carteles, tanto si están expuestos en lugares exteriores, como interiores, no resisten, debido a su constitución endeble, la acción de la humedad, del calor y de otros agentes, por lo que se deforman, llegando a deteriorarse y hasta a convertirse en inservibles. Para resolver este importante problema se han realizado diversos intentos, sin obtenerse resultados realmente prácticos, pues si bien en algunos



285030

casos, se ha logrado dar a los carteles cierta consistencia, ha sido con ayuda de aditivés que comportan complicados procesos industriales altamente antieconómicos.

5. El proceso de montaje objeto de esta patente soluciona definitivamente la cuestión, gracias a una fabricación simple o económica, con la que se obtiene un cartel de notable resistencia y, por tanto, de duración adecuada. En líneas generales, el procedimiento
10. de referencia consiste en tomar una lámina flexible, en una de cuyas caras figuran los oportunos motivos gráficos del cartel, superponiendo la cara opuesta a la gráfica, en sus zonas próximas a sus bordes laterales, sobre otros tantos perfiles laminares acanalados en U, que
15. presenta una rama inclinada. Dicha superposición se lleva a cabo de manera que las aludidas regiones bordeantes de la lámina, además de cubrir las caras externas de los perfiles, cubren la cara interna de la aleta inclinada, una vez se ha introducido, en los
20. perfiles los bordes laterales de una placa rígida de soporte, que se dispone adosada a la cara posterior de la lámina, sometiendo seguidamente a las referidas zonas bordeadas de esta última y de los perfiles a un prensado contra la placa de soporte, que determina la
25. solidarización de los tres elementos, tras lo cual se efectúa eventualmente una última operación en la que se doblan hacia atrás las aludidas zonas prensadas.

Para la mejor comprensión de la presente memo-



285030

ria descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos, en los que se representa un caso práctico de realización del procedimiento, que se cita solamente a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención.

5. En los dibujos: La figura 1 es una perspectiva que muestra, desacopladas, la lámina gráfica, las piezas acanaladas y la placa de soporte, la figura 2 ilustra, en detalle y en sección transversal, la lámina gráfica y uno de los perfiles acanalados, apareciendo ambos elementos en la fase previa a su acoplamiento;
10. la figura 3 representa la lámina flexible aplicada sobre uno de los perfiles, suponiendo separada del mismo la lámina soporte; la figura 4 indica al conjunto con los perfiles ya engrapados, y la figura 5 demuestra la
15. operación final.

- De acuerdo con el procedimiento, se parte de una lámina u hoja de naturaleza flexible -1-, tal como papel, cartulina o plástico, poseedora de los oportunos motivos gráficos -2-. Por otra parte, se toman cuatro
20. perfiles -3- de igual longitud que los bordes de la lámina y de sección en U con una rama inclinada correspondiente a una de sus aletas -a-.

- La cara posterior de la lámina -1-, por sus zonas -4- próximas a sus bordes, se superpone sobre los
25. elementos acanalados -3-, de modo que las aludidas zonas -4- cubren las caras exteriores de dichos elementos -3-.

Después de la citada operación se toma una placa

285030



5. rígida -4-, cuyos bordes -6- se introducen en la concavidad de los perfiles -3- disponiéndose tal placa -5- adosada a la cara posterior de la lámina -1-, se tensa la lámina flexible -1- y dobla sus bordes alrededor de las aletas a de los perfiles -3- y seguidamente se somete a las zonas bordeantes -4- de la lámina y a los perfiles -3- a un prensado contra los bordes -6- de la placa -5- en el sentido que indica las flechas -F- (figura 4), con lo que se consigue la íntima unión de la lámina, de los perfiles y de la placa la cual actúa de soporte del conjunto.

10. El artículo obtenido se doble, finalmente, por la región de arranque de las zonas comprimidas (figura 5) con lo que se logra el perfecto atirantado de la lámina gráfica -1- y se consigue, al propio tiempo, que sobresalga ligeramente, ofreciendo, así, el cartel un moderno y atrayente efecto de relieve, a la vez que una notable resistencia.

15. Convenientemente descrito en que consiste el procedimiento, así como la manera de llevarlo a la práctica, debe hacerse constar que el mismo es susceptible de experimentar cuantas modificaciones se estimen convenientes siempre que con las variantes quense introduzcan no se altere la esencialidad de la invención, que queda resumida en las siguientes reivindicaciones.

20.

25.



235030

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Un procedimiento para la montura y sujeción tensa y rígida de carteles formados con elementos planos y flexibles sobre un marco sustentador, que consiste esencialmente en partir de una lámina flexible portadora de los motivos gráficos propios del cartel, y de superficie homóloga a la que ha de tener al final el propio cartel, pero de mayores dimensiones, contra cuya lámina, por su cara posterior, se superpone una placa soporte rígida de iguales dimensiones a las definitivas del cartel, disponiéndose en los bordes de esta última unos perfiles acanalados de sección en U abierta, con uno de sus brazos entre la placa rígida y la lámina flexible, contorneando a la primera, procediéndose después al doblado de los bordes de la lámina flexible, no solamente por sobre de las superficies externas de los perfiles en U sino que lleguen a cubrir asimismo la cara interna de la aleta de dichos perfiles o rama posterior de los mismos; a continuación de lo cual se somete a las precitadas zonas bordeantes de la referida lámina flexible y a los propios perfiles, a un prensado contra los bordes de la placa soporte, lo que determina la íntima solidarización de los elementos que en conjunto forman los bordes del cartel,

285030



adquiriendo consistencia y tensado, la lámina frontal flexible portadora del gráfico del cartel.

5. 2. Un procedimiento para la montura y sujeción tensa y rígida de carteles formados con elementos planos y flexibles sobre un marco sustentador, según la reivindicación 1, caracterizado porque los bordes del cartel obtenido son sometidos a un prensado que los dobla hacia atrás formando un biselado que tensa la lámina flexible y aumenta la resistencia del conjunto a la par que enmarca y mejora la presentación.

10. 3. Un procedimiento para la montura y sujeción tensa y rígida de carteles formados con elementos planos y flexibles sobre un marco sustentador, según la reivindicación 1 que se caracteriza por el hecho de que la placa rígida soporte, por la propia comprensión a que es sometida al realizarse el prensado de los perfiles en U cede en su espesor para permitir el encajamiento de la rama anterior de los perfiles en U para permitir que la lámina flexible resulte sin resaltes en los bordes.

20. 4. Un procedimiento para la montura y sujeción tensa y rígida de carteles formados con elementos planos y flexibles sobre un marco sustentador, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la placa rígida soporte, presenta en sus bordes un encaje periférico por su cara anterior para permitir en caso de ser dicha placa de material no compresible, la adaptación de la rama anterior de los perfi-

285030



les en U, y así evitar resalte alguno en los bordes de la lámina flexible.

5. Un procedimiento para la montura y sujeción tensa y rígida de carteles formados con elementos planos y flexibles sobre un marco sustentador.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 11 de febrero de 1963.

Liberto PEREZ INVERNÓN

p.a.

