

284 969.

284 969



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE DEPOSITOS PARA
INSTALACIONES SANITARIAS", a favor de Don Juan Anvi Sala, de
nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Evaristo
Arnás, nº 37. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el de-
recho a la fabricación y explotación en exclusiva para España,
sobre perfeccionamientos en la fabricación de depósitos para
instalaciones sanitarias, con los cuales se aportan resultados
5 industriales nuevos, que mejoran de igual modo tanto al correc-
to y eficaz funcionamiento de sus medios de descarga, como a la
transformación en el aspecto exterior y estético del depósito.

Una de las particularidades más acusadas del perfecciona-
miento, radica en el hecho de mantener el cierre permanente del
10 depósito por medio de una cobertura análoga a la índole del res-
to del cuerpo, la cual, además de ejercer la función de tapa, dá
lugar a la sustentación de una palanca basculante de la que se
hacen depender los dos elementos determinantes de la maniobra

284969



de mando y de descarga.

La característica indicada del cierre del depósito se esencializa, a su vez, por el cierre y aislamiento del tirante de conexión entre la manivela de mando y la palanca transmisora, lo que verifica por medio de un conducto envolvente y protector que cala por toda la altura del recipiente y por la de la masa de agua almacenada, remediando con ello los tan frecuentes inconvenientes de la oxidación o atascamiento por acumulación en tales elementos, de capas de sedimentación y cascarillas calcáreas.

Con miras a facilitar el conocimiento y comprensión de las circunstancias mecánicas de los perfeccionamientos, se procede a reproducir en el gráfico adjunto, un caso de realización práctica de los mismos, que sirva de referencia para la descripción consiguiente.

En el plano: La Fig. 1, representa el depósito correspondiente visto en alzado frontal con su mitad geométrica seccionada, de igual manera que, en su lado superior, se dibuja en sección la planta del mismo. La Fig. 2, representa el corte medio vertical del depósito, visto en alzado lateral. La Fig. 3, representa un detalle ampliado del mecanismo valvular de descarga. Y la Fig. 4, dibuja en detalle una sección transversal -IV-IV- de la figura anterior.

Con arreglo a lo diseñado, el cuerpo del depósito, está compuesto por una base -5-, y una tapa -6-, que encaja en la parte superior por medio del engarce -7-, que sigue en línea recta y horizontal, todo el contorno del cuerpo. Dicho contorno, como se aprecia en el diseño superior seccionado, es un rectángulo en el que, el lado que corresponde a la cara posterior de la caja, es rectilíneo, siendo los otros tres ligeramente curvilíneos, al igual que los vértices. Cualidad que es mantenida en todo el resto del cuerpo del depósito, por lo

284969



cual su conjunto aparece bombeado convexamente en todas sus partes y superficies.

La Fig. 2, con su seccionamiento, muestra la estructura mecánica interior. La obturación y descarga la verifica el tubo hueco y cilíndrico -8-, que se inicia solidarizándose a un núcleo de forma cónica invertida -9-, coincidente por su volumen a la abertura valvular equivalente practicada en el tabique de base -10-. En el extremo superior de dicho conducto cilíndrico, que es el que marca y determina el nivel máximo al que puede alcanzar el agua, se vincula un medio de sujeción -11-, por el que enlaza el brazo correspondiente -12-, de la palanca de accionamiento. Esta palanca, en el caso que se describe, se halla unida por su vértice, con libertad de movimiento basculante a un soporte solidario de la tapa -6-. Su brazo de potencia -12a-, que forma ángulo con el anterior, tiene enlazado en su extremo al tirante de mando -13-, el cual, sea rígido o sea flexible, desciende por el interior de un segundo conducto -14-, pasando, a su vez, a través del tabique inferior -10-, para finalizar en un asidero adecuado -15-, para su cómodo accionamiento.

El indicado conducto hueco, se fija, a rosca o por soldadura, al tabique citado, coincidiendo con la perforación correspondiente, y se mantiene como su paralelo -8-, en posición vertical, sobrepasando con su altura la del nivel del agua existente en el depósito, por lo que constituye, no solo, una guía segura para el tirante -13-, sino, además, una envolvente de total aislamiento que anula toda posibilidad de oxidación o producción de adherencias calcáreas.

La Fig. 3, sirve para mostrar los detalles de formación de la válvula de descarga. El indicado núcleo -9-, solidario del conducto -8-, se mueve y encaja en el interior de una boquilla-embudo -16-, cuya prolongación inferior -17-, es la

284959



que constituye la boquilla de ajuste al tabique -10-, lo que realiza por medio de la tuerca de cierre -18-, que trabaja con la interposición de la arandela junta -19-, de caucho o material análogo. Arandela, que tiene su equivalente pareja en el
5 lado opuesto del tabique -9-.

De la valona circundante en la boca superior de la boquilla -16-, se hace solidario un casquillo cilíndrico -20-, que se estabiliza con firmeza, y siendo portador concéntricamente de un manguito -21-, por medio de varios tirantes radiales -22-, brinda
10 con él la guía y sostén necesarios para el movimiento deslizante vertical que verifica el conducto -8-, en el curso de su misión de descarga. La Fig. 4, dibuja en planta superior el indicado soporte circular -20-.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los
15 detalles de realización de los perfeccionamientos expuestos, pueden variar, así como cuanto se refiere a las dimensiones del depósito, materiales, formas y acabado, sin que por ello se altere la esencialidad de la Patente.

- N O T A -

20 Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

1º.- Perfeccionamientos en la fabricación de depósitos para instalaciones sanitarias, caracterizados por el hecho de cerrar totalmente el depósito por medio de un elemento de cobertura,
25 tura, que se emplaza superiormente al nivel máximo de la cantidad de agua almacenada; comprendiendo simultáneamente en dicha zona, la inserción del punto de apoyo de la palanca destinada a sustentar el medio obturador del orificio de descarga.

2º.- Los propios perfeccionamientos, según la reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de incluir el paso del tirante accionador del mecanismo de disparo, por el interior del
30

284969



5 cuerpo del depósito, efectuándolo aisladamente de la masa de agua, por el hecho de hallarse conducido concéntricamente por un conducto envolvente, dotado de altura máxima, que se mantiene verticalmente por hallarse solidarizado al tabique que sirve de base al recipiente.

10 39.- Los propios perfeccionamientos, según la reivindicación 1ª, caracterizados porque el medio obturador que se cita, está constituido por un conducto cilíndrico que vinculado a uno de los brazos de la palanca de accionamiento, es portador en su base o extremo opuesto del tapón cónico destinado a cerrar a modo de válvula al orificio del conducto de descarga; siendo además, su conducto interno, el sumidero de escape del excedente al nivel del agua, por el hecho de tener el citado tapón la misma abertura diametral que el reivindicado conducto cilíndrico.

15 co.

44.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE DEPOSITOS PARA INSTALACIONES SANITARIAS.-

Madrid, 8 de Febrero de 1963.-



284969

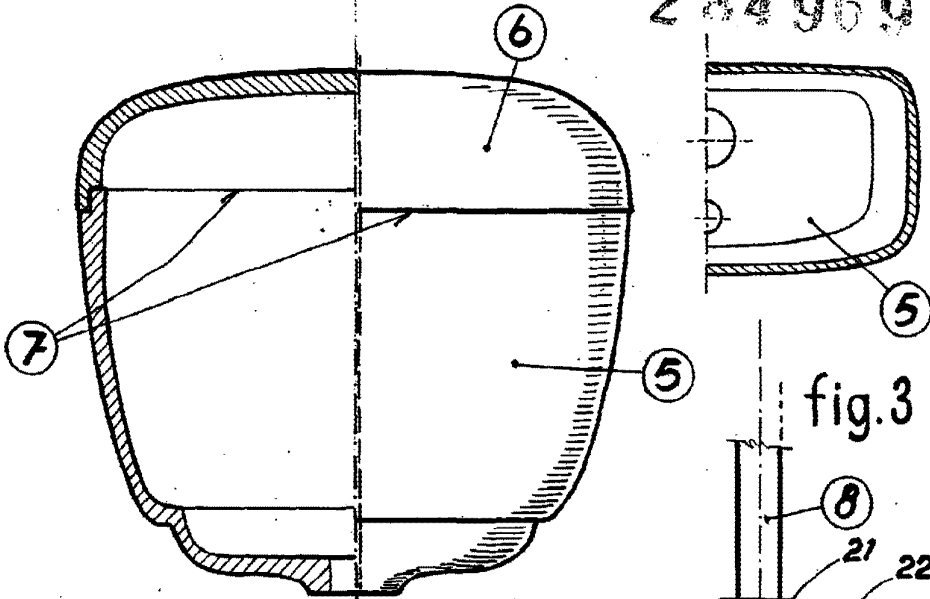


fig.1

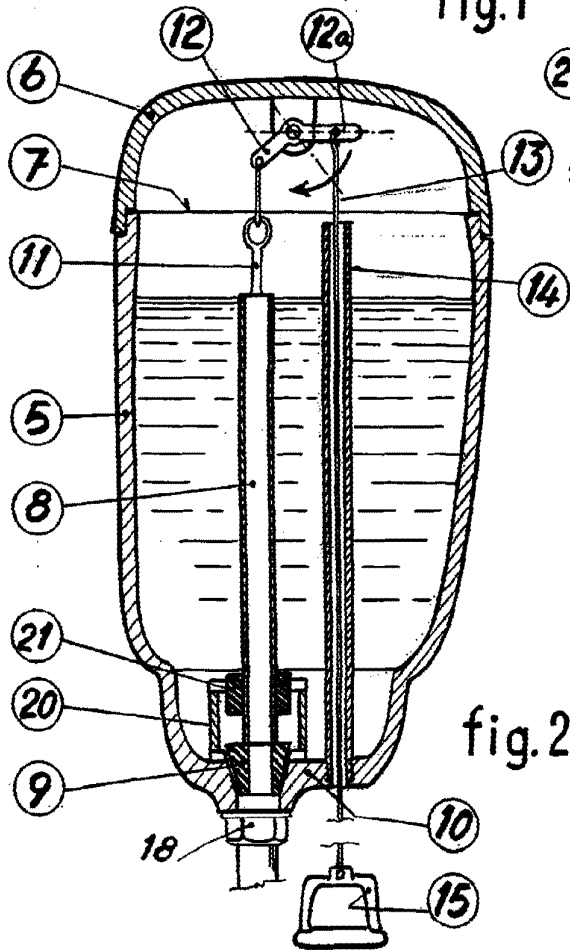


fig.2

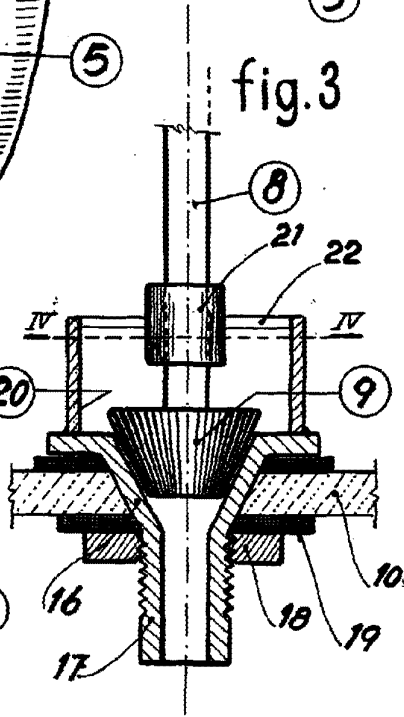


fig.3

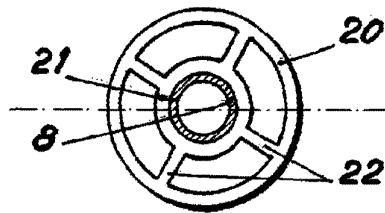


fig.4

Escala variable
P.A. Fernando Peraire

[Handwritten signature]