

284 965



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INTRODUCCIÓN

a favor de Doña Maria Luisa MENENDEZ Fernández, de nacionalidad española, residente en MADRID - Tutor, 51,

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE CAPULLOS Y FLORES CERRADAS ARTIFICIALES".

=====

La presente descripción corresponde, como su enunciado indica, a ciertos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de capullos y flores de tipo cerrado, de naturaleza artificial, y a partir del moldeo de materiales -  
5 termoplásticos.

Para la obtención de los cálices de flores del ti-

= 2 =  
284965



po indicado, se parte generalmente de la obtención de -  
una corona en la que, a partir de una arandela central,  
se disponen radialmente, y unidos entre sí, una plurali-  
10 dad de hojas o pétalos, que posteriormente al desmoldeo,  
se vuelven sobre sí mismas, de manera que la tensión elás-  
tica del material de formación ocasione el cierre buscado  
para el cáliz. Este tipo de fabricación determina la in-  
versión de un tiempo muy considerable en la manipulación  
15 previa al montaje de las flores, por lo que se ha llega-  
do a la conclusión de que se alcanzan resultados benefi-  
ciosos, tanto en la fabricación como en el montaje, me-  
diante la disposición de los pecioloos con una inclinación  
respecto al plano en que han de quedar posterior y final-  
20 mente dispuestos y sobre la que se presionan por la super-  
posición de un capuchón simulativo de un cuerpo de semi-  
llas, y en cuya disposición, por el tensionado de cierre  
de los citados pecioloos, las hojas constitutivas del cá-  
liz se cierran sobre sí mismas en el grado preciso para  
25 la diferenciación entre los tipos de flor a simular.

Los perfeccionamientos a que se refiere la pre-  
sente solicitud de registro, tratan precisamente de la ob-  
tención de coronas de cálices con pecioloos deformables en  
los que se alcanza una gran presión de cierre de las hojas  
30 mediante la disposición de los mismos elementos en posi-  
ción sensiblemente paralela, y en virtud de la incorpora-  
ción de mecanismos auxiliares en el molde de fabricación  
relacionados directamente con el mecanismo de extracción,  
de manera que estos cuerpos que quedan incorporados en la  
35 pared de la zona negativa de la parte macho propiamente -  
dicha del molde, sufran una extracción previa, para ser -



284965

finalmente expulsadas por el propio elemento de extracción.

A continuación se hará una detallada descripción de los aludidos perfeccionamientos con referencia a los planos que se acompañan, en los cuales se representa, a título de simple ejemplo no limitativo, una forma preferente susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente a sus características esenciales.

45 . En dichos dibujos:

En la fig. 1ª una representación de alzado seccionada según un plano central, de un molde de fabricación de las coronas de que se trata.

50 En la fig. 2ª una representación de una sección convencional de una de las coronas de cáliz alcanzadas.

En la fig. 3ª finalmente se ilustra un representación en perspectiva inferior de la citada corona.

Según queda representado en los dibujos, el molde formado por un cuerpo macho (1) y hembra (2) destinados a enfrentarse en el cierre previo a la inyección del material termoplástico, presenta axialmente un tallado conjunto que aloja en cada una de las partes un vástago complementario de la perforación, y en cuyas caras de enfrentamiento se realizan los tallados determinativos de los peciolo de inserción (3) a partir de una separación entre los dichos elementos, marcados respectivamente como (4) y (5) que conforman el núcleo central (6), con determinación de una perforación central a partir de una espiga (7) que se introduce en un ori-

55  
60  
65



ficio correspondiente de la parte complementaria y que cierra el paso del material plastificado.

70 En las zonas oponentes de las caras activas del molde, se tallan oquedades determinativas de las hojas - o pétalos de las coronas a realizar y cuyas hojas se marcan como (8) en los dibujos adjuntos.

75 En la operación de montaje, simplemente por la opresión de un cuerpo calado sobre el cuello del tallo - de la planta y que apoya los peciolos de inserción (3) - cuyas angulaciones descansan sobre los soportes de rama de los mismos tallos, por lo que las hojas y pétalos - tienden a cerrarse sobre sí mismos, determinado el clásico efecto de capullo o de flor cerrada de diversos géneros.

80 Las formas, materiales y dimensiones, podrán - ser variables y en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto descrito.

85 Los términos en que queda redactada la presente memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, - debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

90 Descritas suficientemente la naturaleza y alcance de la presente Patente y la manera en que la misma puede ser llevada a la práctica se reivindican a título privativo las siguientes particularidades sobre las que ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE



INTRODUCCIÓN que se solicita:

95 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de  
capullos y flores cerradas artificiales, c a r a c t e -  
r i z a d o s por la disposición de un molde complemen-  
tario con una perforación axial en la que queda alojado  
un vástago central que realiza las funciones de extrac-  
tor y presenta sus caras de oposición desfasadas respec-  
100 to a las superficies de las caras activas del dicho mol-  
de, de manera que este desfase corresponde a la longitud  
de los peciolo y/o pedúnculos de inserción de las hojas  
determinativas del cáliz y cuyos elementos se conforman  
en unas entalladuras practicadas en los laterales de la  
105 pieza que se considera como macho en esta unión y a par-  
tir de un núcleo central conformado en la propia separa-  
ción entre los elementos conjugados, prolongándose pos-  
teriormente estas entalladuras en las inserciones de -  
las hojas correspondientes a oquedades características  
110 de las propias superficies enfrentadas del molde propia-  
mente dicho, provisto de sus correspondientes medios de  
fijación sobre los platos de la máquina de tratamiento.

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE  
CAPULLOS Y FLORES CERRADAS ARTIFICIALES".

Según queda sustancialmente descritos y rei-  
vindicados en la presente memoria que consta de cinco  
hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y  
hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 8 de Febrero 1.963.

P. A. *M. A. M. A.*

M. A.

284985



FIG. 1.

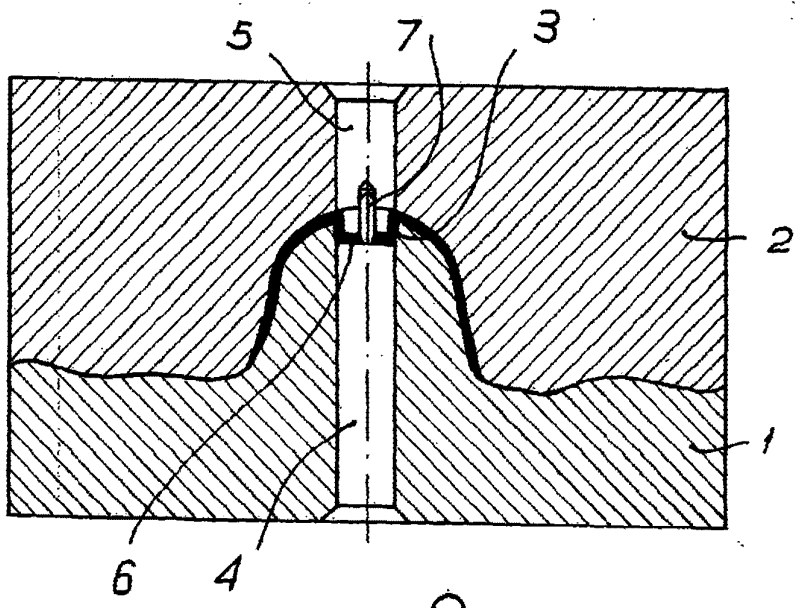


FIG. 2.

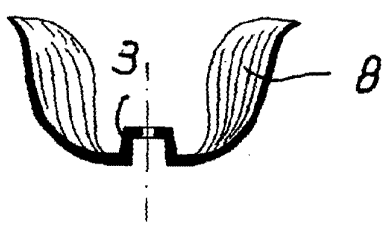
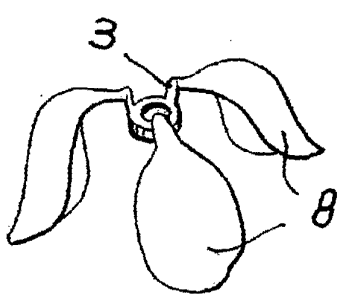


FIG. 3.



Madrid. P. FEB. 1955

ESCALA VARIABLE.

*Maria Luisa Menendez Fernandez*  
*Lawyer*