

284 934.

284934



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de In-
troducción que, por diez años, se solicita para España y --
sus Colonias, a favor de Don Benito MANSO ALONSO, de nacio-
nalidad española, residente en San Sebastián, Paseo de Co-
lón, núm. 7, 5º, -----

p o r

" PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALZADO CON SUELA DE
PLASTICO MOLDEADO "

=====

La presente Memoria se refiere como su enunciado indica,
a un nuevo procedimiento para la fabricación de calzado de
suela de plástico moldeado, en el que se logra una perfecta
imitación del calzado de canto cosido, mediante el pegado -
del corte a la suela, previamente preparada para permitir -

284934



una adherencia total, y el grabado en el cerquillo de la --
imitación del cosido sin dañar el corte, mediante la utili-
zación de una fresadora copiadora.

10 El calzado de suela de plástico moldeado, permite la imi-
tación perfecta de cualquier clase de calzado, bien sea por
imitación de suelas de crepé o similares, bien de suela de
cuero, pero, existe el inconveniente de la imitación del --
calzado de canto cosido, por no poderse efectuar tal cosido
en el plástico, y la formación del cerquillo una vez solida-
15 rizado el corte a la suela no resulta sencilla sin daño o --
posible deterioro del citado corte.

Con el fin de lograr éste efecto citado, se ha ideado el
procedimiento aludido, el cual, permite tal imitación sin --
ningún peligro para el corte, que se coloca pegado a la sue-
20 la previa preparación de ésta para que se logre una adheren-
cia contra toda clase de esfuerzos laterales, así como de--
jando un cerco formando un ángulo tal con el borde del cor-
te que no impide el posterior trabajo para la imitación del
cosido en el cerquillo.

25 A continuación se hará una detallada descripción del pro-
cedimiento que se cita, con referencia a los planos que se
acompañan, en los que se representa, a simple título de ---
ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización
susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no
30 supongan una alteración fundamental de las características
esenciales del citado procedimiento.

En dichos dibujos se ilustra:

35 En la Fig. 1ª, vista en planta de una fracción de suela,
por su cara superior, preparada para la operación de solda-
dura del corte.

En la Fig. 2ª, una sección transversal de suela y corte



para mejor exposición de la naturaleza del procedimiento.

Según el ejemplo de ejecución representado, el procedimiento que se preconiza, está constituido por una serie de operaciones sucesivas, que partiendo de la preparación de la suela de plástico moldeado, llega a la solidarización de suela y corte así como la imitación del cosido en el cerquillo.

La primera operación, consiste en el tratado de la suela (1) por medio de una fresadora copiadora para cardar, con la que se efectúa un rebajado (2) en una zona paralela al borde e interior, dejándola con una cierta concavidad hacia el exterior, y el borde que rodea a esta zona (2), ligeramente inclinado en bisel (3) hacia el exterior, grabándose en este bisel las marcas que simulan el cosido del cerco del calzado.

Preparada de esta forma la suela, se procede a la colocación del corte (4) con su borde sobre la zona (2) vaciada, en la que debido al fresado efectuado, se consigue una adherencia completa que no sería posible sin el citado fresado, ya que éste proporciona una superficie áspera en la que con facilidad se adhiere el corte mediante la sustancia adherente que se utilice.

La forma biselada (3) que queda en el cerco, permite el posterior retoque para simulación de cosido, sin dañado del corte, toda vez que éste queda suficientemente separado. Por otra parte, al quedar unido el corte a la suela en una zona cóncava permite que los esfuerzos laterales, señalados en la figura con flechas (5), se descompongan en esfuerzos normales a la superficie de contacto, permitiendo la seguridad de que no exista despegado del corte.

La forma materiales y dimensiones, podrán ser variables

-4-284934^{no 7}



70 y, en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre -
que no altere, cambie o modifique la esencialidad del proce-
dimiento que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son --
ciertos y fiel reflejo del procedimiento descrito, debiénd_o
se tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

75 EN RESUMEN: La Patente de Introducción que, por diez años
se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre
las siguientes reivindicaciones:

80 1ª.- " PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALZADO CON
SUELA DE PLASTICO MOLDEADO ", caracterizado por procederse
al fresado de la suela por su cara superior, en una zona pa-
ralela al borde e interior, hasta dejar dicha zona, rebaja-
da en forma cóncava, y con el borde que la rodea en bisel -
hacia el exterior, con el fin de preparar la siguiente opera-
ción de pegado del corte.

85 2ª.- " PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALZADO CON
SUELA DE PLASTICO MOLDEADO ", según reivindicación 1ª, ca--
racterizado por haberse previsto, el pegado del borde del -
corte sobre la zona rebajada, que presenta una superficie -
áspera y cóncava, para que los esfuerzos laterales sobre el
90 interior del corte se descompongan en esfuerzos parciales -
sobre la zona de contacto impidiendo el despegado del corte.

95 3ª.- " PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALZADO CON
SUELA DE PLASTICO MOLDEADO ", según anteriores reivindica--
ciones, caracterizado, porque el borde en bisel que rodea -
a la zona rebajada, se procede al marcado de la imitación -
de cosido, sin impedimento del corte, que por su posición -
y la forma en bisel queda alejado y sin peligro de daño.

4ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el cual

-5- 284934-7



100

ha de recaer la Patente de Introducción que, por diez años,
se solicita para España y sus Colonias, -----

p o r

EL PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALZADO CON SUELA DE
PLASTICO MOLDEADO "

105

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria des-
criptiva, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por
una sólo cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 7 FEB. 1963

P.A.,



284934

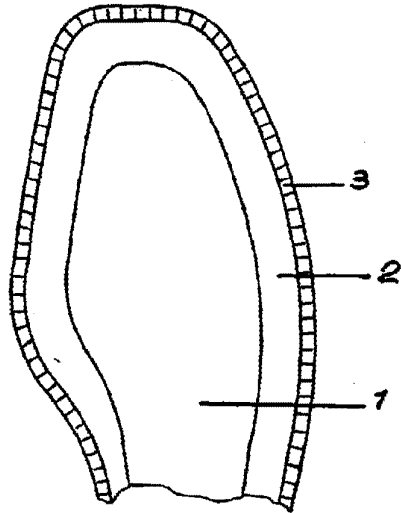


Fig. 1

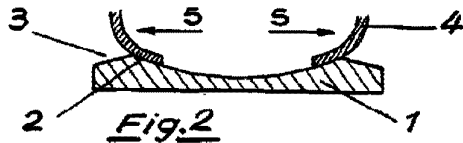


Fig. 2

Escaia variable
Madrid,
P.A.,
[Handwritten signature]