

10	ES	11	NUMERO	284922	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	27 Febrero 1985		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1985

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	G 83 15 039.0		21 Mayo 1983		Alemania.

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65 D 31/02

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	<p>RECIPIENTE DE PLASTICO TERMOPLASTICO CON UN FONDO DE RECIPIENTE. -Como divisional de la Patente núm. 532.626 -</p>

71	SOLICITANTE (S)
	D. HANS HAGNER

	BOMICILIO DEL SOLICITANTE
	D-7295 DORNSTETTEN-3 (Alemania Federal) - Pfahlberg 18

72	INVENTOR (ES)
	El solicitante

73	TITULAR (ES)
	D. HANS HAGNER

74	REPRESENTANTE
	D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, lo constituye un "RECIPIENTE DE PLASTICO TERMOPLASTICO CON UN FONDO DE RECIPIENTE" como divisional de la Patente número 532.626, que aporta esenciales características de novedad sobre los modelos utilizados en este campo y aplicados para idéntica finalidad.

5.

10.

15.

20.

Tratando de encontrar un recipiente mucho más perfeccionado que los actualmente en el mercado, basados en la fabricación por medio del troquelado de láminas de plástico, a las que se solapa un recorte laminar que se pega y suelda a dos cantos opuestos, obteniéndose la porción sobresaliente de la envoltura del recipiente, o mediante la configuración en caliente por embutición de todo el recipiente, pudiendo presentar dificultades en la construcción con la obtención de diferencias considerables de espesor en las paredes, disminuyendo con lo mismo la duración del recipiente al originarse tensiones de rotura superiores a la resistencia del propio material, a la vez que se obtiene igualmente limitaciones de la altura del recipiente en relación con su diametro o anchura, se ha llevado a efecto la siguiente investigación dando como resultado el objeto de la siguiente memoria descriptiva.

25.

30.

El objeto en cuestión trata de recipientes de plástico termoplástico constituidos por una configuración especial formada por un cuerpo central de sección circular, de paredes verticales con una pequeña inclinación optativa de un 5% aproximadamente, con el fin de conseguir el apilado de estos recipientes, los mismos poseen en su parte superior un reborde de mayor diametro y menor altura, de sec--

ción igualmente circular que en su extremo superior posee una disminución brusca de sección, la cual forma el reborde superior, poseyendo en su extremo inferior una disminución igualmente brusca de sección con la formación de la unión al cuerpo principal del envase.

5.

El cuerpo principal del envase tiene situado en su extremo inferior y como continuación de este cuerpo principal, un reborde anular para la fijación a la base del recipiente.

10.

La mencionada base del recipiente está constituida por una pieza que posee para la estabilización unas ranuras anulares, que provocan en la misma una configuración en forma de depresiones y abultamientos consecutivos. Estas depresiones y abultamientos poseen unas paredes inclinadas con una sección en forma de cola de milano.

15.

El reborde extremo de esta placa base se superpone sobre el reborde interior del fondo del cuerpo del recipiente base principal.

20.

La forma de las paredes laterales es vertical, con un cierto ángulo de inclinación, utilizándose el mismo para permitir el apilado de unos sobre otros y un más fácil transporte de los mismos, la zona que delimita la profundidad de encaje es el borde superior que posee una mayor anchura y delimita la línea de encaje por medio de su reborde superior de menor diámetro.

25.

Pero la descripción detallada que sigue se referirá a las figuras adjuntas, en las que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno por lo tanto se ha representado una forma preferida de realización.

30.

La figura 1 representa la sección del recipiente de

plástico termoplástico.

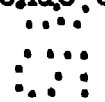
La figura 2, una vista lateral de los dos recipientes apilados entre sí.

5. La citada figura 1 representa el recipiente seccionada, en el cual la posición 1 representa el cuerpo principal del recipiente de sección circular, formado por una pared vertical con una cierta inclinación de aproximadamente un 5%.

10. Sobre este cuerpo central se dispone un reborde superior formado por un anillo de mayor anchura, posición 2, y corta altura, que posee en su extremo superior libre un reborde decreciente hacia el interior, posición 4. La unión de este anillo de mayor anchura, al cuerpo principal del recipiente se realiza por medio de una disminución brusca del diámetro exterior, representado por la porción de posición 3.



15. El extremo inferior del envase se dispone a partir de un reborde anular, posición 5, a lo largo de todo el perímetro del fondo del envase, situándose sobre este reborde interior una placa, sirviendo la misma como fondo del envase.



20. Esta placa base inferior está constituida mediante una pieza, posición 7, la cual posee unas ranuras anulares para su estabilización. Esta placa está configurada de tal forma que en la misma se constituyen unas depresiones y abultamientos en forma de ranuras anulares. Estas ranuras, posición 6, y abultamientos, posición 8, vistos desde una posición superior, se utilizan para la estabilización de la base, poseyendo esta base en su extremo un reborde anular plano, posición 9, que servirá para realizar su unión

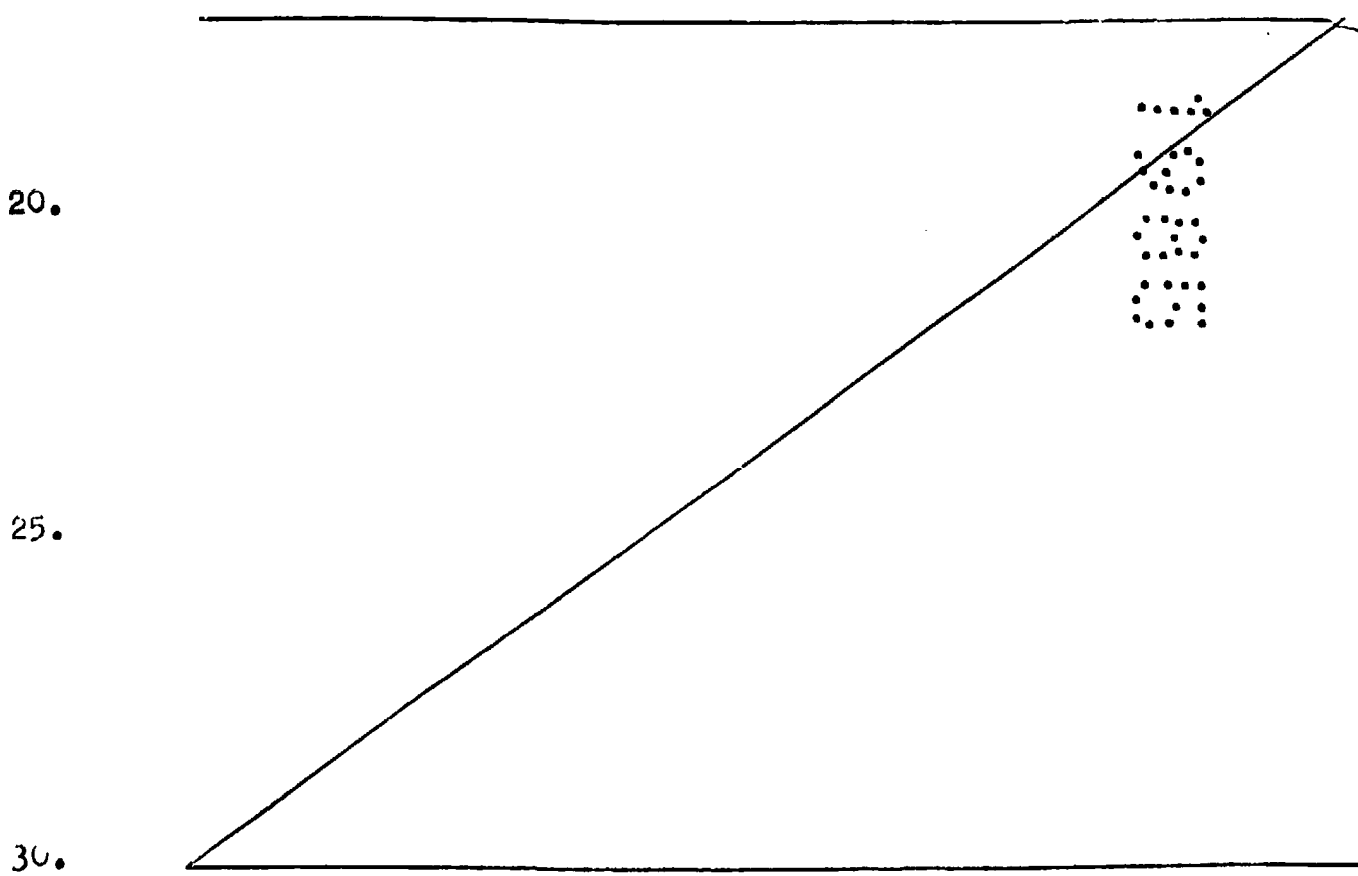
25.

30.

al reborde del recipiente.

5. La figura 2 representa una vista lateral de los dos recipientes apilados entre sí, estando representado el envase inferior, posición 10, sobre el cual se superpone el recipiente superior, posición 12. Como medio de limitación de la profundidad de encaje se disponen los rebordes superiores, posiciones 11 y 13, en el cual mediante el estrechamiento, posición 14, logra realizar el tope requerido.

10. Descrito suficientemente el objeto de la presente -
 solicitud de Modelo de Utilidad divisional de la Patente -
 Principal número 532.626, se hace constar que dentro de su
 esencialidad se podrán introducir múltiples variaciones de
 detalle igualmente protegidas, que podrán afectar al con-
 junto o a sus partes, pudiendo ser cualesquiera los compo-
 15. nentes elegidos y los medios para la realización del siste-
 ma, o cualesquiera otras modificaciones.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace -
constar que esta solicitud se acoge a la prioridad de la -
solicitud de Modelo de Utilidad alemán nº G 83 15 039.0 -
de fecha 21 de Mayo de 1983 y que se declaran como nuevas
y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

5.

1.- Recipiente de plástico termoplástico con un -
fondo de recipiente, caracterizado porque su pared consiste
en un recorte de lámina unido a lo largo de dos cantos con
trapuestos, siendo su reborde de apilado superior de seccion
constante, mientras que el cuerpo central disminuye en for
ma de tronco de cono, a la vez que en la parte superior del
reborde de apilado posee una disminucion brusca del diame
tro y en la parte inferior de este reborde y en su unión -
al cuerpo central dispone de una brusca reducción de este
diámetro, disponiendose la base del recipiente en forma de
una plancha que posee unas ranuras circulares para su esta
bilizacion, disponiendose esta placa en su asiento sobre -
un reborde anular unido al cuerpo principal de envase.

10.

15.

20.

2.- RECIPIENTE DE PLASTICO TERMOPLASTICO CON UN FON
DO DE RECIPIENTE.

Según se describe y reivindica en la presente Memo
ria que consta de 6 hojas foliadas y mecanografiadas por -
una sola cara y de 2 láminas de dibujos.

25.


Madrid, a 27 Febrero de 1985

D. HANS HAGNER

p.a.

JAIMÉ ISERN GUYÁS
P. P.

Arbes



30.

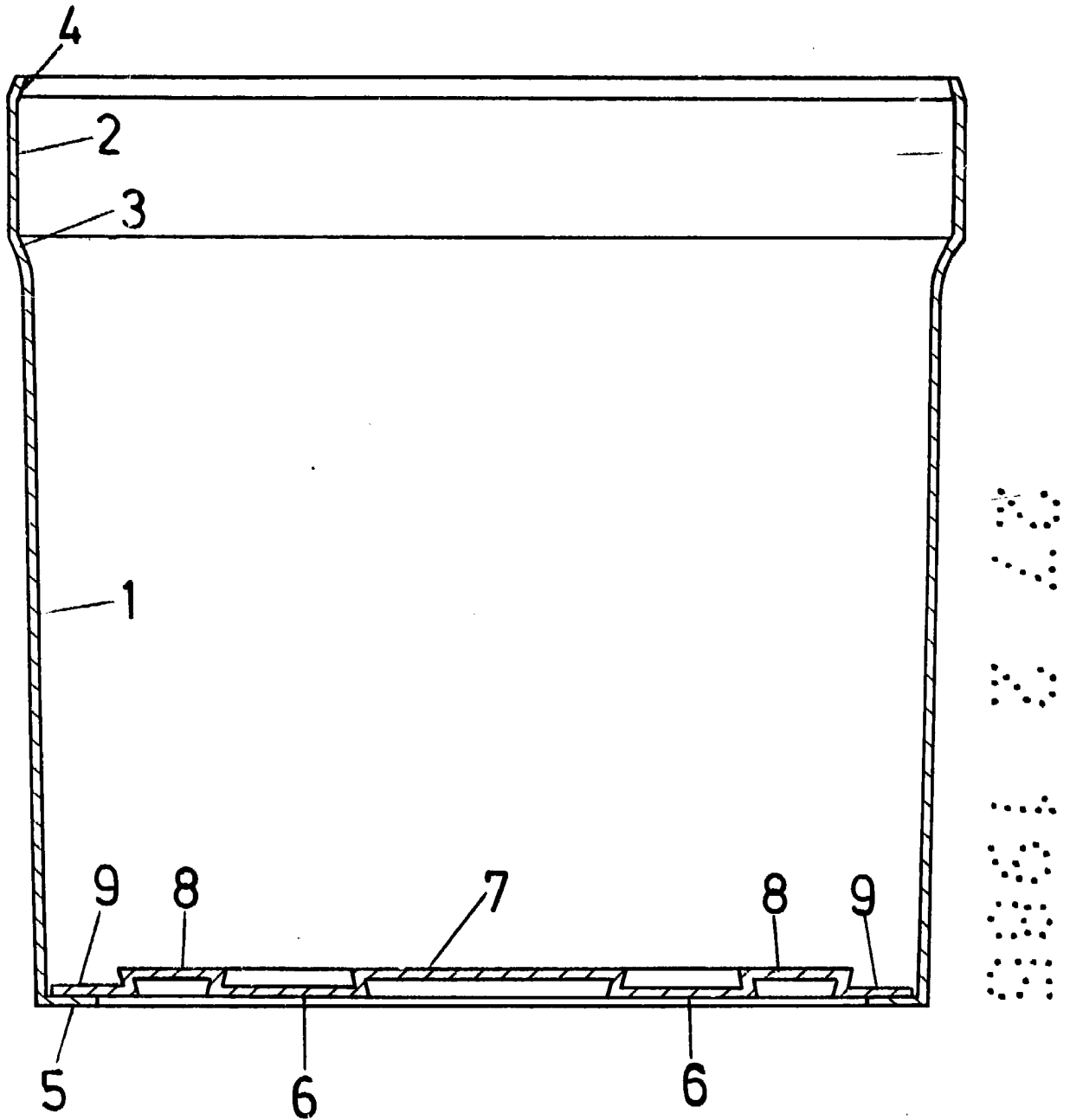


FIG.1

Madrid, a 27 Febrero de 1985
p.a.

JAIIME L. DEL GUYÁS
P. F.

Accebes

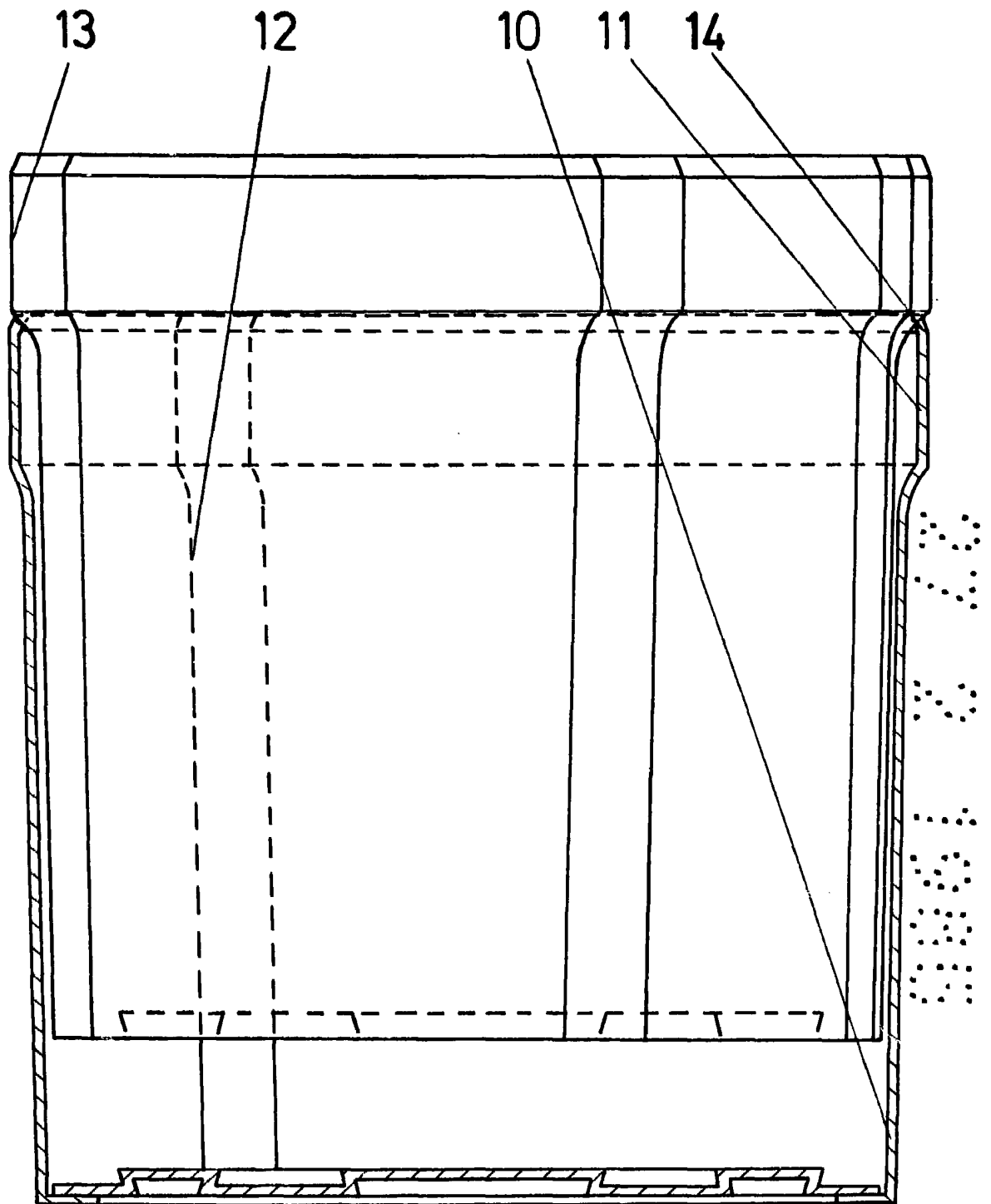


FIG. 2

Madrid, a 27 Febrero de 1905
p.a.

JAIME ISERN GUYÁS
P.t.

Acber