

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO <b>284910</b>	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10-10-1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1985

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO P 32 46 162.3-35	(32) FECHA 14-12-82	(33) PAIS Rep. Fed. Alemana

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A61B 17/06
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSICION DE ENVASE PARA MATERIAL DE SUTURA QUIRURGICO"

(71) SOLICITANTE (S)

INTERMEDICAT GMBH (Sg/my 672)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Gerliswilstr. 74 CH-6020, Emmenbrücke, Suiza

(72) INVENTOR (ES)

Hermann Riesenberger y Horst Schwäble

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (P.- 84.523)

El invento se refiere a un envase para material de sutura quirúrgico, con un recipiente herméticamente cerrado, constituido por una primera parte de lámina de forma de cubeta y una segunda parte de lámina que cierra como tapa des-  
5 garrable la primera parte de lámina a lo largo de zonas de borde enfrentadas entre sí, con superficies de rasgado previstas en las partes de lámina y con una tarjeta plegable dispuesta en el recipiente, la cual contiene la cantidad  
10 esencial del material de sutura y presenta una orejeta unida fijamente con la segunda parte de lámina y dotada de una hendidura para sujetar un tramo del material de sutura que sobresale de la tarjeta plegable.

Un envase conocido de esta clase (memoria de patente alemana 30 32 037) presenta un recipiente constituido por  
15 dos partes de lámina soldadas una con otra y que contiene una tarjeta plegable en calidad de portador del material de sutura. El material de sutura en forma de un hilo está dispuesto en el interior de la tarjeta plegable y sobresale  
20 de una abertura de la tarjeta plegable. El extremo libre del hilo está sujeto en una hendidura de una orejeta que sobresale hacia afuera desde la pared del fondo de la tarjeta plegable y que presenta varias líneas de plegado transversales. El extremo de la orejeta está unido con la segunda parte de lámina que forma la tapa. Si se rasga la

tapa, se yergue entonces la orejeta plegada, mientras que la tarjeta plegable permanece en la cubeta formada por la segunda parte de lámina. El extremo de hilo sujeto en una hendidura de la orejeta o la aguja fijada en el extremo del hilo pueden ser cogidos para extraer el hilo en toda su longitud desde la tarjeta plegable. El envase conocido requiere material adicional para la orejeta unida en una sola pieza con la tarjeta plegable y requiere también un plegado relativamente complicado. En el estado plegado, la orejeta cubre una parte de la tarjeta plegable. La orejeta necesita una sujeción adicional sobre la tarjeta plegable y cubre la impresión de esta última, la cual no resulta completamente visible en el lado correspondiente a través de la segunda parte de lámina. Además, el espesor del paquete constituido por la tarjeta plegable y la orejeta plegada se incrementa considerablemente en el lugar de emplazamiento de la orejeta en comparación con las zonas restantes.

El invento se basa en el problema de crear un envase de la clase citada al principio, en el que la orejeta para sujetar y suministrar el extremo de hilo no forma un engrosamiento o solapamiento perturbador en el interior del recipiente.

Para resolver este problema se ha previsto de acuerdo con el invento que la orejeta desplegada esté constituida por una parte troquelada del lado superior de la tarjeta

plegable que queda al descubierto después de rasgar la segunda parte de lámina.

En el envase de acuerdo con el invento, la orejeta en la que está fijado el extremo de hilo que ha de ser agarrado, está constituida por una parte troquelada del lado superior de la tarjeta plegable. Al rasgar la segunda parte de lámina, la orejeta es extraída del lado superior de la tarjeta plegable, siendo elevado al mismo tiempo el extremo del hilo. El extremo del hilo puede ser recibido ahora por la orejeta que se alza libremente. En estado envasado, la orejeta encaja ajustadamente en un rebajo correspondiente del lado superior de la tarjeta plegable. Si el lado superior está provisto de una impresión que es visible a través de la primera parte de lámina transparente, esta impresión puede extenderse entonces también sobre la orejeta que forma ciertamente en este estado una parte del lado superior de la tarjeta plegable.

Según un desarrollo ulterior preferido del invento, la orejeta está unida con el lado superior de la tarjeta plegable a través de estrechos puentes arrancables. Estos puentes están dispuestos preferiblemente en el borde de la tarjeta plegable que queda alejado de las orejetas de rasgado del envase. Al rasgar la segunda parte de lámina se arrancan también los puentes que unen las orejetas con el lado superior de la tarjeta plegable. La orejeta está fijada enton-

ces solamente a la tapa abierta, de cuya zona de base sobresale, de modo que el extremo del hilo puede ser agarrado a ambos lados de la orejeta. En este caso, se puede arrancar también la orejeta. Dado que la apertura de un envase con material de sutura quirúrgico se realiza en general con guantes de goma que no permiten manipulaciones muy exactas y sensibles, es importante que la orejeta constituida por una pieza de cartón de una sola capa y en la que va sujeto el extremo del hilo, pueda ser agarrada por ambos lados entre el pulgar y el dedo índice, para que el extremo del hilo sea recibido con seguridad en la mano. La orejeta arrancada forma un soporte de retención para el hilo. En envases de varios hilos, todos los hilos están sujetos a esta orejeta, de modo que en la sala de operaciones se puede tirar el envase después de haber arrancado la orejeta. Los hilos pueden ser retirados uno a uno, según sea necesario, de la orejeta en cuya hendidura o hendiduras están sujetos estos hilos. Se suprimen así los soportes de sujeción adicionales usuales en caso contrario en envases de múltiples hilos y que se sacan del envase junto con los hilos.

Según un desarrollo ulterior ventajoso del invento, se ha previsto que el lado superior de la tarjeta plegable sobresalga libremente con el borde alejado de las orejetas de rasgado y que la zona sobresaliente solape a la depresión de la cubeta formada por la primera parte de lámina y esté

5  
 10  
 15  
 20  
 25  
 26093

unida sustancialmente solo en la zona de la orejeta con la segunda parte de lámina. Se consigue de este modo que el borde sobresaliente de la tarjeta plegable esté sujeto entre las dos partes de lámina, con lo que toda la tarjeta plegable está fijada en el recipiente y no se puede desplazar, particularmente durante el rasgado. En la zona del borde sobresaliente la tarjeta plegable está unida fijamente con la segunda parte de lámina del recipiente en el lugar de emplazamiento de la orejeta, incluso mediante soldadura o pegadura. Debido a esta unión en la base de la orejeta se produce la elevación de la orejeta al rasgar el recipiente.

Preferiblemente, la orejeta está configurada al menos aproximadamente en forma semicircular y está dispuesta en el centro de la longitud de la tarjeta plegable.

La tarjeta plegable puede presentar por debajo de su lado superior una pared intermedia que limita hacia arriba el espacio destinado a recibir el material de sutura y que tiene debajo de la orejeta una abertura para el paso del material de sutura sujeto a la orejeta. Por tanto, el espacio de alojamiento propiamente dicho para el material de sutura no queda limitado por el lado superior de la tarjeta plegable, sino por la pared intermedia. Únicamente después del alzado de la orejeta se deja al descubierto la abertura prevista en la pared intermedia y a través de la cual se extrae el material de sutura desde el espacio de alojamiento. La

orejeta presenta sobre esta abertura de la pared intermedia otra abertura o una hendidura para el paso y sujeción del hilo.

Cuando se ha alzado la orejeta, el hilo presente en el punto de salida es sacado del espacio de alojamiento en dirección al lado estrecho de la tarjeta plegable desde el cual se ha retirado la orejeta. Para evitar que se rasgue la tarjeta plegable en este punto y para evitar una fricción excesiva en el hilo, la abertura de la pared intermedia se extiende convenientemente hasta dentro del lado estrecho contiguo de la tarjeta plegable. En la zona de la abertura que se encuentra en el lado estrecho se retira después finalmente el material de sutura.

La orejeta presenta al menos una lengüeta troquelada cuyo canto termina en un borde de la orejeta. Por tanto, esta lengüeta forma una hendidura arqueada en la que se puede introducir y aprisionar el hilo.

Según una forma de ejecución preferida del invento, la orejeta está fijada con dos patas separadas una de otra mediante una escotadura en la segunda parte de lámina. Los extremos exteriores de las patas van seguidos por los puentes delgados desgarrables en los que la orejeta está unida con el lado superior. A consecuencia de la escotadura entre las patas, la orejeta puede ser desgarrada con facilidad y de forma definida para separarla de la segunda parte de lámina. La escotadura sirve además para hacer pasar a su

través el tramo de hilo fijado a la orejeta y para introducir este tramo de hilo en una hendidura que parte de esta escotadura. Preferiblemente, en la orejeta están previstas al menos dos lengüetas, una de las cuales presenta un canto que termina en la escotadura y, por tanto, forma una hendidura correspondiente.

El envase puede ser empleado para material de sutura que esté constituido por un solo hilo, o bien para material de sutura que esté formado por varios hilos separados. Si están previstos varios hilos, éstos se sujetan uno al lado de otro y con el mismo curso entre sí en las hendiduras de la orejeta.

Aunque el extremo del hilo puede sujetarse en la orejeta, es posible también, cuando se utilicen hilos que presenten una aguja en su extremo, introducir esta aguja en hendiduras del lado superior de la tarjeta plegable, estando situadas estas hendiduras fuera de la zona de la orejeta. El hilo es conducido en este caso convenientemente hacia afuera desde el interior de la tarjeta plegable a través de hendiduras que están previstas en la orejeta, pero la sujeción del extremo del hilo (o de la aguja) no tiene lugar directamente en la orejeta. En este caso, la orejeta se alza también al rasgar el envase, de modo que el hilo es arrastrado por encima del borde de la orejeta y de esta manera puede ser agarrado también fácilmente con la mano o con un porta-aguja

para retirar de la tarjeta plegable la aguja fijada en el mismo.

Convenientemente, en la dirección longitudinal de la tarjeta plegable, delante y detrás de la orejeta, están dis-  
 5 puestas unas hendiduras respectivas para la introducción de una aguja. Es posible a este respecto que, en el caso de dos hilos, cada uno de los cuales está unido fijamente con una aguja, se sujeten las agujas con gran distancia mutua en las hendiduras de la tarjeta plegable, de modo que cada hilo  
 10 pueda ser agarrado por separado, sin que entonces sea agarrado al mismo tiempo el otro hilo. Cuando el material de sutura está constituido por un único hilo que presenta una aguja en cada uno de sus extremos, se puede sujetar una de las agujas en cada una de las hendiduras.

15 A continuación se explica con más detalle un ejemplo de ejecución del invento haciendo referencia a los dibujos:

Muestran:

La figura 1, una representación en perspectiva del envase en estado cerrado,

20 La figura 2, una sección transversal a través del envase,

La figura 3, el rasgado del envase tirando de las partes de lámina para separarlas una de otra en las orejetas de rasgado.

La figura 4, el envase en estado abierto después del rasgado.

La figura 5, una representación en perspectiva de la pieza recortada de partida para formar la tarjeta plegable,

La figura 6, una representación en perspectiva de la tarjeta plegable durante el plegado,

5 La figura 7, una vista de la tarjeta plegable en estado plegado,

La figura 8, una representación en despiece ordenado de las partes del envase,

10 La figura 9, una representación de la tarjeta plegable con varios hilos contenidos en ella,

La figura 10, una representación semejante a la de la figura 9, pero con un único hilo en cuyo extremo se encuentra una aguja curva, y

15 La figura 11, una representación semejante a la de las figuras 9 y 10, pero con dos hilos, cada uno de los cuales presenta en su extremo una aguja curva, o con un hilo que presenta una aguja curva en cada uno de sus extremos.

20 El envase representado está constituido por una primera parte de lámina 10 hecha de una lámina sustancialmente rígida que está conformada de modo que se forma en ella una depresión 11 a manera de cubeta para recibir la tarjeta plegable 12, y por la segunda parte de lámina 13 que cubre la cubeta 11 y está soldada con los bordes de la primera parte de lámina 10 que se extienden en torno a la cubeta 11. El envase tiene una forma sustancialmente rectangular, constitu-

yendo la segunda parte de lámina 13 una cubierta de superficie plana para la cubeta 11 formada en la primera parte de lámina 10. Ambas partes de lámina 10, 13 tienen en posición adyacente a un canto longitudinal del envase unas orejetas de rasgado 14, 15 que sobresalen lateralmente, que se adaptan una a otra y que, según la figura 1, están replegadas sobre la segunda parte de lámina 13. Para poder separar mejor las orejetas de rasgado 14, 15, la orejeta de rasgado 15 es aproximadamente 2 mm más ancha que la orejeta de rasgado 14. En los puntos de base en los que los cantos laterales de las orejetas de rasgado 14, 15 hacen transición al borde 16, se encuentran unas cortas incisiones 17 en los materiales de ambas partes de lámina. Estas incisiones 17 dan lugar a que la segunda parte de lámina 13, al separar una de otra las orejetas de rasgado 14 y 15 según la figura 4, se rasgue a lo largo de dos líneas de rasgado 18 que discurren casi paralelas a los lados estrechos del envase, de modo que sobre la cubeta 11 quedan unas tiras de lámina de la segunda parte de lámina 13 que retienen en la cubeta 11 las zonas de la tarjeta plegable contiguas a los lados estrechos de la tarjeta plegable 12, incluso cuando está abierto el envase, con lo que la tarjeta plegable es retenida entre las partes de lámina 10, 13 en la cubeta 11.

En la figura 5 se ha representado la pieza recortada de partida para la fabricación de la tarjeta plegable 12. La

tarjeta plegable 12 está hecha de papel o de papel revesti-  
do de material sintético o bien enteramente de material sin-  
tético, y presenta una pared de fondo 19, una pared inter-  
media 20 y un lado superior 21. La pared de fondo 19 tiene  
5 una planta rectangular y está unida con la pared intermedia  
20 y con el lado superior 21 a lo largo de sus lados longi-  
tudinales, en cada caso a través de dos líneas de plegado  
paralelas 22 que limitan un lado estrecho de forma plana,  
23 y 24, respectivamente. Una orejeta plegable 26 sobre-  
10 sale más allá de otro lado estrecho 25 desde cada lado trans-  
versal de la pared de fondo 19.

Al plegar la tarjeta plegable 12, los lados estrechos  
23, 24 y 25 se pliegan hacia arriba desde la pared de fondo  
19, de modo que forman las paredes laterales de la tarjeta  
15 plegable terminada en forma de cajón que se ha representado  
en la figura 7. Luego se repliega la pared intermedia 20,  
se pliegan las orejetas plegables 26 sobre la pared interme-  
dia 20 y se pliega el lado superior 21 desde el lado opuesto  
sobre las orejetas plegables 26 y la pared intermedia 20.  
20 Desde la pared intermedia 20 sobresalen unas lengüetas tró-  
queladas 27 que se proyectan más allá de la línea de plegado  
adyacente 22 y que, por tanto, no son replegadas. Estas  
lengüetas 27 son metidas a través de hendiduras correspon-  
dientes 28 del lado superior 21 para mantener la tarjeta  
plegable 12 en el estado cerrado. Como alternativa, sería

posible también pegar fijamente el lado superior 21 sobre la pared intermedia 20 o soldarlo en el caso de un material sintético.

En el estado de la tarjeta plegable representado en la figura 6, es decir, antes del cierre, se introduce el material de sutura en el espacio encerrado por la tarjeta plegable. El extremo del material de sutura se pasa a través de una abertura 29 de la pared intermedia 20. La abertura 29 presenta una prolongación 30 que se extiende dentro del lado estrecho 23.

Como muestra la figura 7, el lado superior 21 es más ancho que la pared de fondo 19 o que la pared intermedia 20, de modo que el extremo libre del lado superior 21 forma un borde libremente sobresaliente 31 que se extiende por toda la longitud de la tarjeta plegable 12. En la zona central de la longitud del lado superior 21 está prevista una hendidura 32 aproximadamente de forma semicircular. Los extremos de esta hendidura 32 están separados por estrechos puentes 34 respecto del canto longitudinal libre del borde 31. Por tanto, la orejeta 33 se extiende desde el borde 31 hasta el interior del lado superior 21 y está situada en un plano con el material restante del lado superior 21. En el borde 31 y en la orejeta 33 se encuentra una escotadura rectangular 35 por encima de la prolongación 30 de la abertura 29.

La orejeta 33 presenta dos lengüetas troqueladas 36, 37. El canto de la lengüeta 36 termina libremente dentro de la hendidura 32 y el canto de la lengüeta 37 termina libremente dentro de la escotadura 35. Las lengüetas 36 y 37 sirven para sujetar el extremo del material de sutura. Esto se ha representado en la figura 8. El material de sutura en forma de un hilo 38 atraviesa la abertura 29 de la pared intermedia 20 y es aprisionado en la hendidura entre la lengüeta 37 y la orejeta 33. La introducción del material de sutura en la hendidura se realiza desde la escotadura 35. En su curso ulterior, el hilo 38 es introducido en la hendidura formada entre la lengüeta 36 y la orejeta 33 y es firmemente sujeto allí. La tarjeta plegable 12 es insertada en la cubeta 11 de la primera parte de lámina 10 de tal manera que el borde sobresaliente 31 de la tarjeta plegable 12 queda alejado de la orejeta de rasgado 14. La cubeta 11 está dimensionada de modo que la tarjeta plegable 12 encaja exactamente dentro de ella, estando previsto un resalto escalonado 43 en la primera parte de lámina 10 para recibir el borde 31. A continuación se coloca la segunda parte de lámina 13 sobre la primera parte de la lámina 10 y se pegan o sueldan ambas partes de lámina 10 y 13 a lo largo de sus bordes. Las zonas de unión se han marcado con línea de trazos en la segunda parte de lámina 13 en la figura 8. Las patas de las orejetas 33 separadas por la escotadura 35 son unidas con la

segunda parte de lámina por medio de dos zonas de unión 39 que se extienden hacia dentro desde el borde de la segunda parte de lámina 13. Estas zonas de unión 39 sobresalen de los puentes 34 en dirección a la línea media longitudinal de la tarjeta plegable.

Cuando, para rasgar el envase según las figuras 3 y 4, se separan unas de otras las lengüetas de rasgado libremente sobresalientes 14 y 15, no unidas entre sí, la segunda parte de lámina 13 se rasga a lo largo de las líneas de rasgado 18, con lo que se deja al descubierto el lado superior de la tarjeta plegable 12, con excepción de las zonas de borde extremas. Cuando las líneas de rasgado 18 han alcanzado el borde opuesto, es decir, cuando se ha dejado al descubierto el borde 31 de la tarjeta plegable, se rasgan los puentes 34, dado que las patas de la orejeta 33 están adheridas con sus puntos de base a la parte arrancada 13' de la segunda parte de lámina 13. De este modo, la orejeta 33 es colocada en posición erguida según la figura 4 y ofrece para su extracción el extremo del material de sutura 38 firmemente apriada en sus lengüetas 36 y 37. Debido a la colocación erguida de la orejeta 33 se deja libre una escotadura del lado superior 21 correspondiente a la orejeta, con lo que se pone al descubierto una superficie correspondiente de la pared intermedia 20. En esta superficie descubierta se encuentra la abertura 29. El lugar de paso del material de

sutura 38 se desplaza desde la abertura 29 al interior de la prolongación 30.

Las figuras 9 a 11 muestran diferentes variantes de la disposición del material de sutura dentro de la tarjeta plegable 12 o junto a ella, estando representada en cada caso la orejeta 33 en el estado que ésta ocupa después de la apertura del envase. En este caso, se han omitido por motivos de claridad las dos partes de lámina 10 y 13.

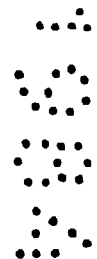
En el ejemplo de ejecución de la figura 9, el material de sutura 38 está constituido por numerosos hilos paralelos cuyas zonas extremas están sujetas entre las lengüetas 36 y 37 de la orejeta 33. Estando cerrada todavía la tarjeta plegable 12, estos hilos pasan a través de la abertura 29 y están introducidos desde el costado de la escotadura 35 en la hendidura que limita la lengüeta 37, de modo que a través de esta hendidura llegan al lado superior de la orejeta 33. Los hilos se han introducido desde allí en la hendidura que limita la lengüeta 36. Entre las dos lengüetas 37 y 36 el material de sutura discurre sobre el lado superior de la orejeta 33, de modo que este material es visible a través de la segunda parte de lámina transparente 13. Después del rasgado del paquete, los hilos individuales del material de sutura 38 pueden ser agarrados de uno en uno y extraídos de la tarjeta plegable 12. Es posible también que la orejeta 33, que en el estado representado en la figura 9 está adherida única-

mente todavía a la segunda parte de lámina 13 (no representada), sea arrancada enteramente de esta segunda parte de lámina para extraer todo el material de sutura y utilizar la orejeta 33 como soporte de sujeción para el material de sutura y tirar el envase. Sobre la orejeta 33 pueden estar aplicados datos impresos, figuras, codificaciones de color o similares para la identificación del material de sutura firmemente aprisionado en ella.

La figura 10 muestra una variante en la que el material de sutura está constituido por un solo hilo en cuyo extremo está montada fijamente una aguja 40. El material de sutura 38 se ha sacado del interior de la tarjeta plegable de la misma manera que en la figura 9, pero el hilo no se ha conducido todavía debajo de la lengüeta 36 después de su paso por la hendidura de la lengüeta 37, sino que se ha introducido con su aguja 40 en una hendidura 41 que está dispuesta en el lado superior 21 de la tarjeta plegable. Al rasgar el envase, la orejeta 33 se coloca también aquí en posición erguida. El material de sutura 38, que pasa por encima del borde de la orejeta 33, es levantado en este caso también, de modo que el material de sutura puede ser agarrado de forma sencilla.

En la variante representada en la figura 11 se utiliza todavía, además de la hendidura 41, otra hendidura 42 practicada en el lado superior 21 para sujetar una segunda aguja

40. La tarjeta plegable 12 sirve en este caso para recibir dos hilos separados, cada uno de los cuales presenta una aguja 40. Uno de los hilos está pasado a través de la hendidura de la lengüeta 36 y el otro hilo está pasado a través de la hendidura de la lengüeta 37. Ambos hilos discurren transversalmente sobre el borde de la orejeta 33, de modo que, al colocar esta orejeta 33 en posición erguida, pueden ser agarrados individualmente. Para facilitar el agarre, las hendiduras 41 y 42 se encuentran en mitades diferentes del lado superior 21, de modo que tienen entre sí distancias lo más grandes posible y los dos hilos no se cruzan en su curso fuera de la tarjeta plegable. En lugar de los dos hilos se puede sujetar también de la manera descrita un solo hilo con dos agujas fijadas en sus extremos.



- REIVINDICACIONES -

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Disposición de envase para material de sutura quirúrgico, con un recipiente herméticamente cerrado, constituido por una primera parte de lámina de forma de cubeta y una segunda parte de lámina que cierra como  
15 tapa rasgable la primera parte de lámina a lo largo de zonas de borde enfrentadas entre sí, con orejetas de rasgado previstas en las partes de lámina y con una tarjeta plegable dispuesta en el recipiente, la cual contiene la  
20 cantidad esencial del material de sutura y presenta una orejeta unida fijamente con la segunda parte de lámina y dotada de una hendidura para sujetar un tramo del material de sutura que sobresale de la tarjeta plegable, caracterizada porque la orejeta desplegada está constituida por una  
parte troquelada del lado superior de la tarjeta plegable que queda al descubierto después de rasgar la segunda parte de lámina.

25 2ª.- Disposición de envase según la reivindicación 1ª, caracterizada porque la orejeta está unida con el lado superior de la tarjeta plegable a través de estrechos puentes arrancables.

30 3ª.- Disposición de envase según la reivindicación 2ª, caracterizada porque los puentes están dispues-

tos en el borde de la tarjeta plegable que queda alejado de las orejetas de rasgado.

5 4ª.- Disposición de envase según una de las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizada porque el lado superior de la tarjeta plegable sobresale libremente con el borde alejado de las orejetas de rasgado, y porque la zona sobresaliente se proyecta sobre la depresión de la cubeta formada por la primera parte de lámina y está unida con la segunda parte de lámina sustancialmente solo en la zona de la orejeta.

10 5ª.- Disposición de envase según una de las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizada porque la orejeta está configurada al menos aproximadamente en forma semicircular y está dispuesta en el centro de la longitud de la tarjeta plegable.

15 6ª.- Disposición de envase según una de las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizada porque la tarjeta plegable presenta por debajo de su lado superior una pared intermedia que limita hacia arriba el espacio destinado a recibir el material de sutura y que tiene debajo de la orejeta una abertura para el paso del material de sutura sujeto a la orejeta.

20 7ª.- Disposición de envase según la reivindicación 6ª, caracterizada porque la abertura se extiende hasta el interior del lado estrecho contiguo de la tarjeta plegable.

25 8ª.- Disposición de envase según una de las reivindicaciones 1ª a 7ª, caracterizada porque la orejeta presenta al menos una lengüeta troquelada cuyo canto termina en un borde de la orejeta.

9ª.- Disposición de envase según una de las reivindicaciones 1ª a 8ª, caracterizada porque la orejeta está fijada en la segunda parte de lámina con dos patas separadas una de otra por una escotadura.

5

10ª.- Disposición de envase según las reivindicaciones 8ª y 9ª, caracterizada porque están previstas al menos dos lengüetas, una de las cuales presenta un canto que termina en la escotadura.

10

11ª.- Disposición de envase según una de las reivindicaciones 1ª a 10ª, caracterizada porque en la dirección longitudinal de la tarjeta plegable, delante y detrás de la orejeta, están dispuestas unas hendiduras respectivas para la introducción de una aguja.

15

12ª.- Disposición de envase según una de las reivindicaciones 1ª a 11ª, caracterizada porque la tarjeta plegable está configurada en forma de cajón y presenta lados estrechos de forma plana.

20

13ª.- "DISPOSICION DE ENVASE PARA MATERIAL DE SUTURA QUIRURGICO".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de veinte hojas escritas a máquina por una sola cara.

25

Madrid,

02/160.1384

P.A. Alberto de Elizaburu  
Por Poder,

30

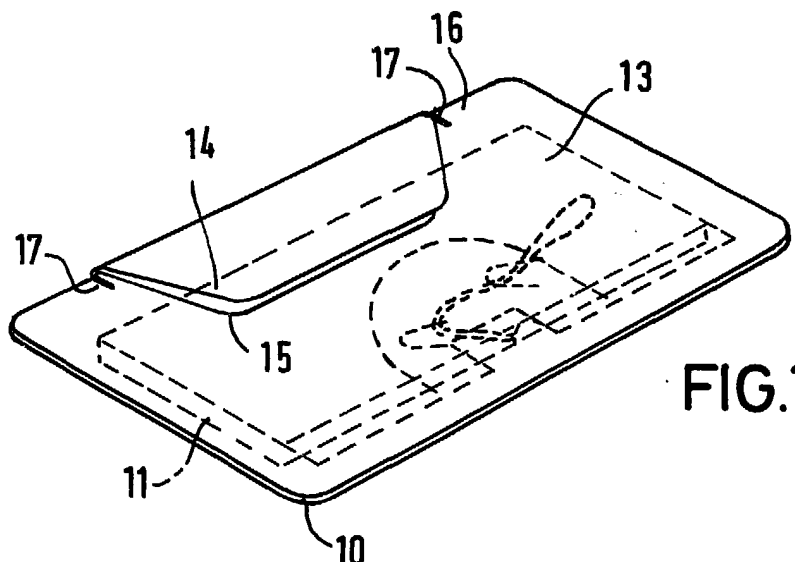


FIG. 1

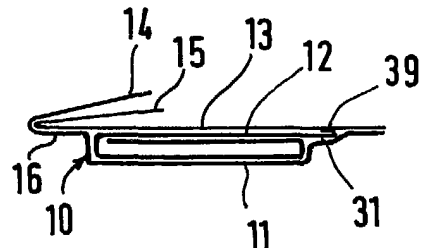


FIG. 2

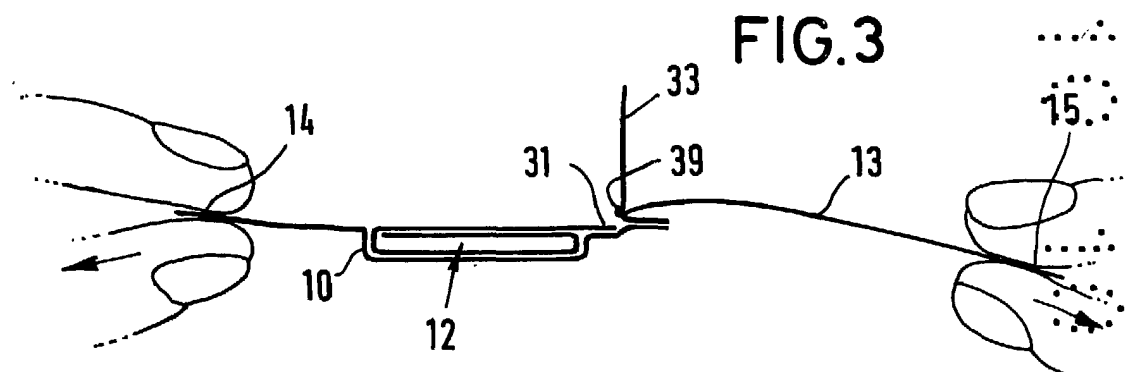


FIG. 3

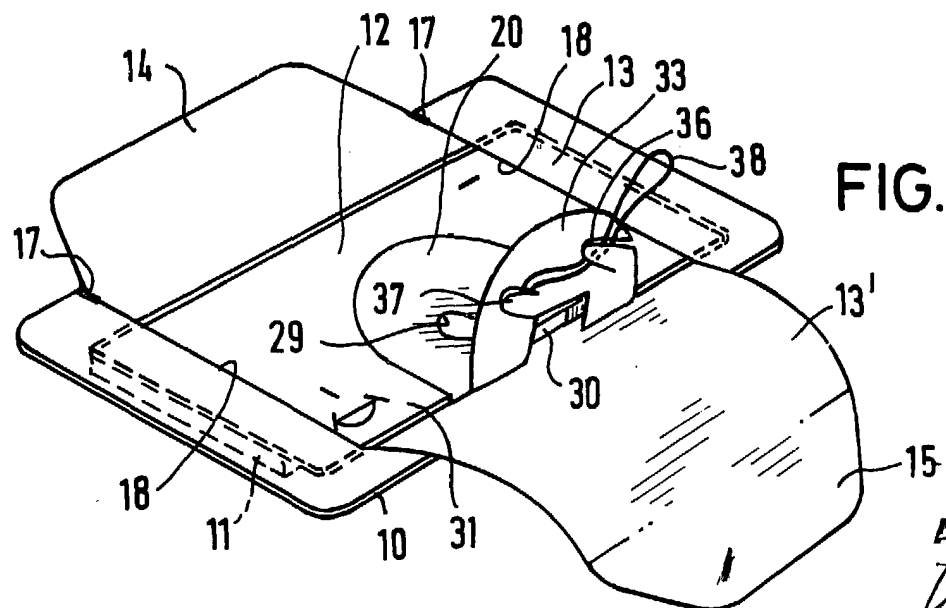


FIG. 4

Alberto de Maabura

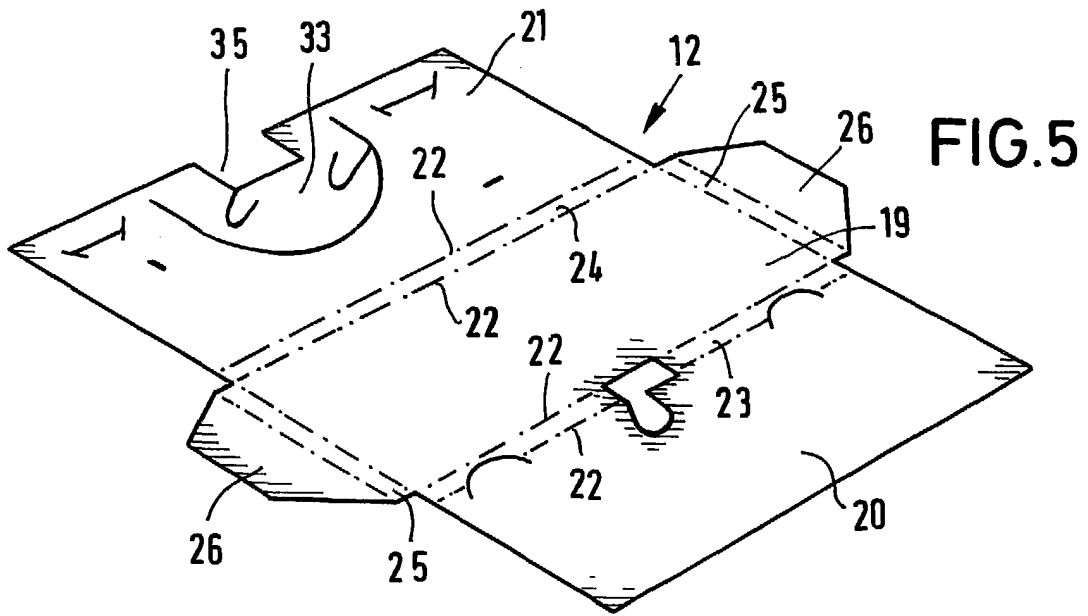


FIG. 5

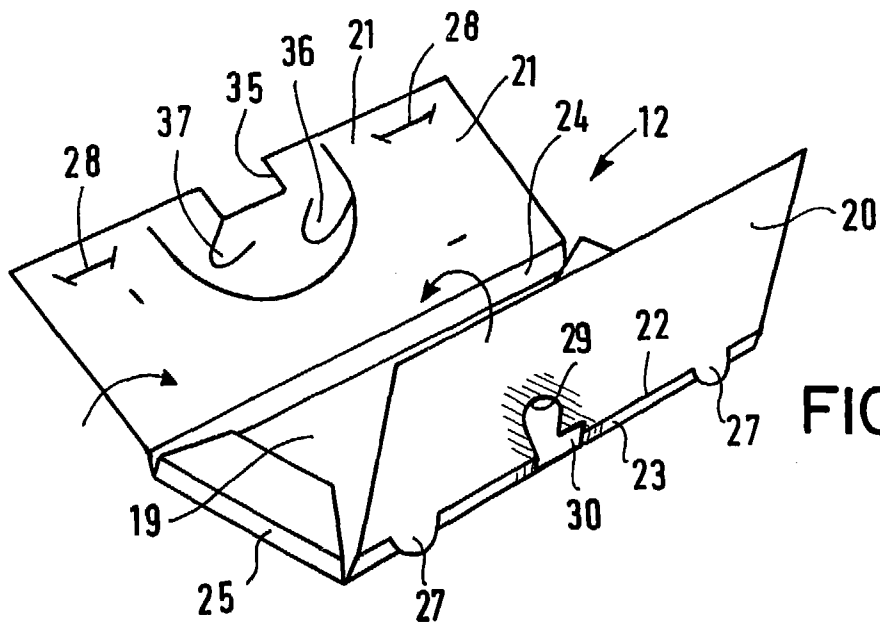


FIG. 6

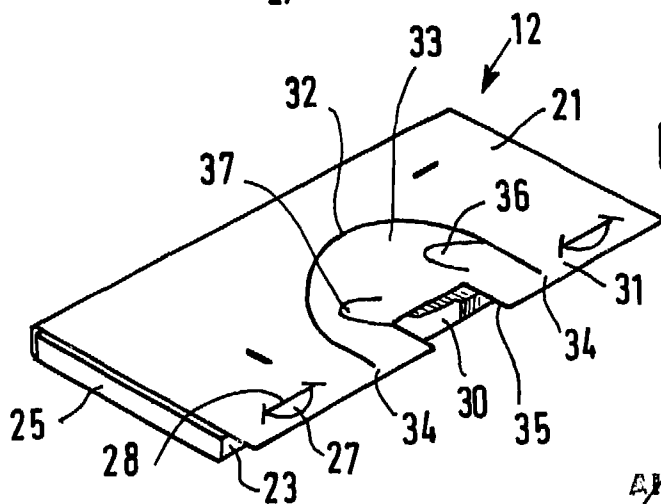


FIG. 7



Atorio de Elizaburu  
 Por Doctor,

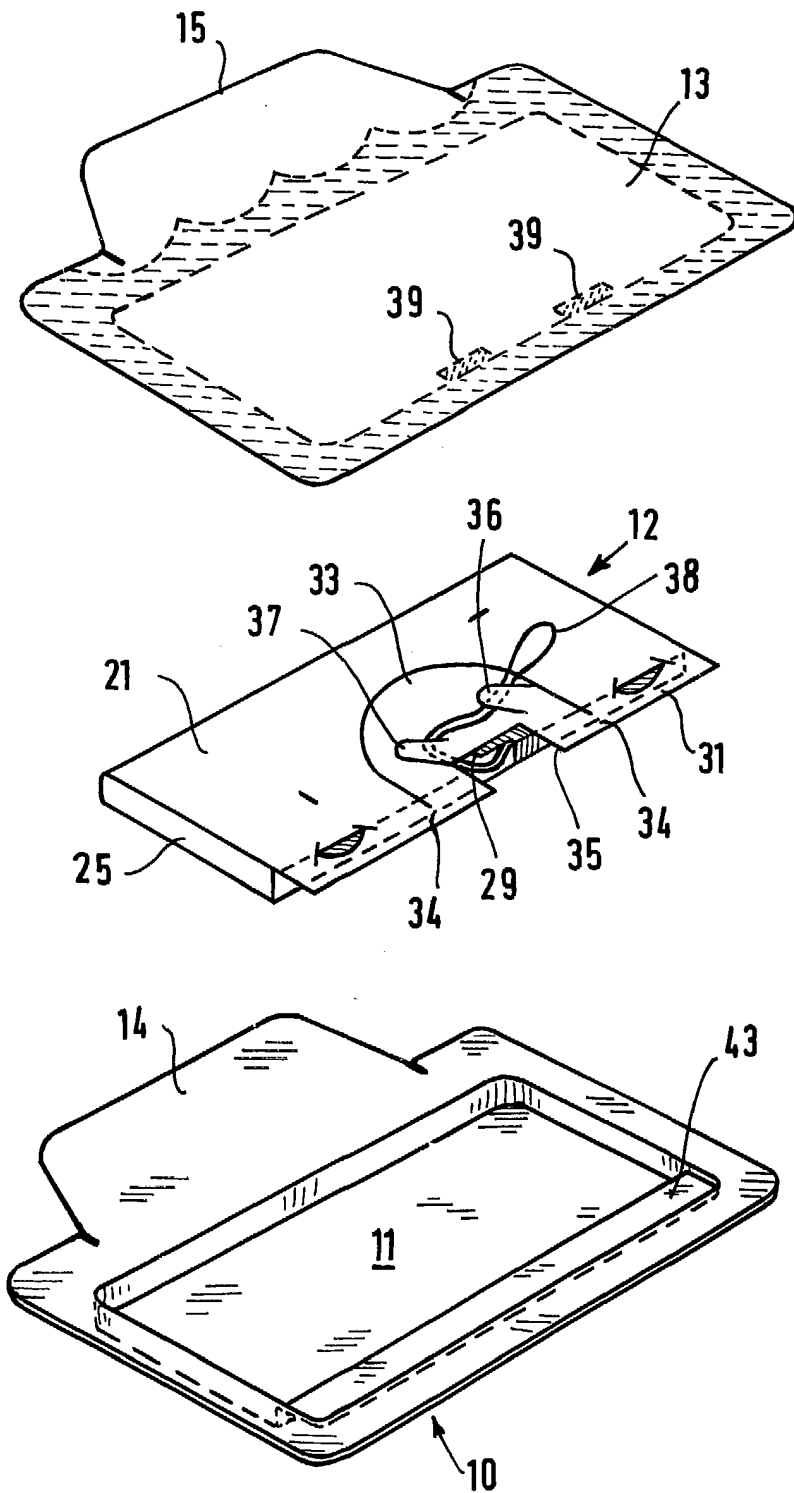


FIG.8



Alberto de Elizaburu  
Por Poder,

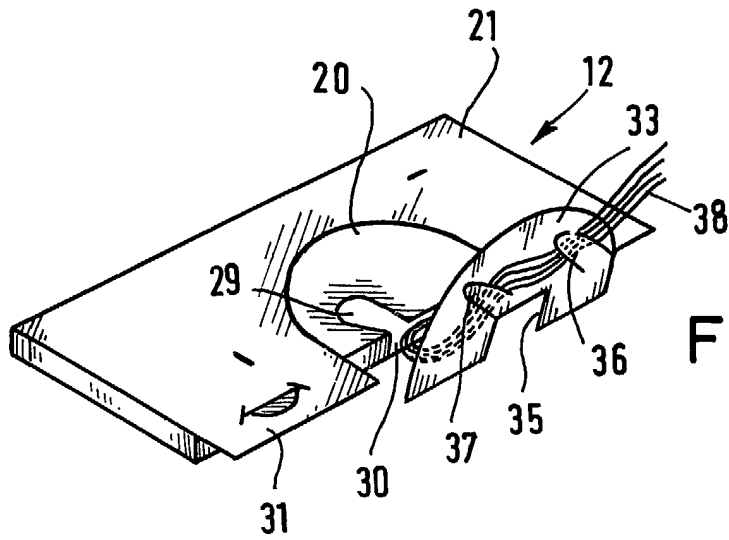


FIG. 9

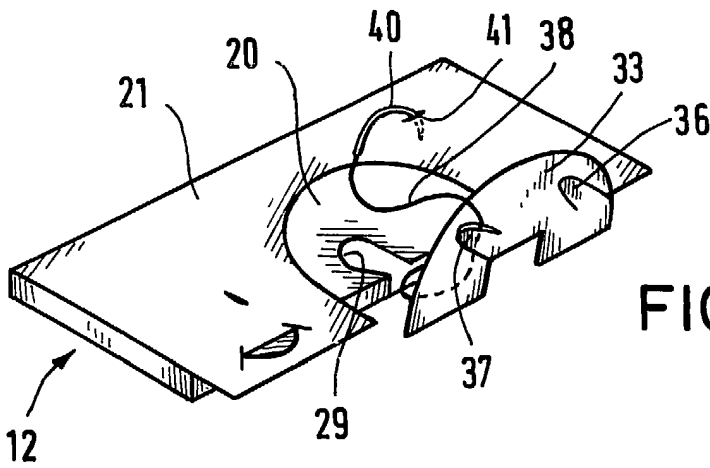


FIG. 10

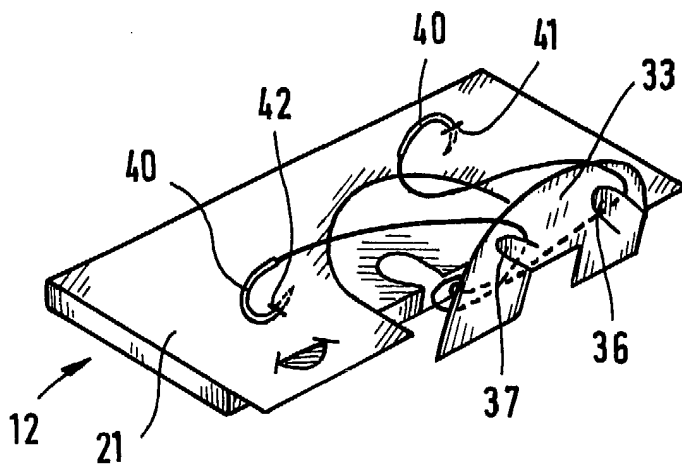


FIG. 11



Alberto de Elizaburu