

10 ES 11 21 22	NUMERO <b>284892</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>16 JUL 1985</b>	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

**16 JUL. 1985**

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>G 05D 23/00</i>
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN <b>"TERMOSTATO MEJORADO"</b>	
---	--

71 SOLICITANTE (ES) <b>ELECTRICFOR S.A.</b>	
--	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>Can Alzamora, 34-36 RUBI (Barcelona)</b>	
--	--

72 INVENTOR (ES)	
------------------	--

73 TITULAR (ES) <b>ELECTRICFOR S.A.</b>	
--	--

74 REPRESENTANTE <b>D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial</b>	
--	--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un termostato mejorado.

5 Como es sabido, los termostatos conocidos están provistos generalmente de un único tipo de borne, en muchos casos del tipo de tornillo. En otras realizaciones, los bornes son del tipo que comporta un elemento hembra cilíndrico o equivalente para recibir una correspondiente clavija. Todo esto limita mucho las posibilidades de diferentes conexiones, lo que, en  
10 consecuencia, restringe de igual modo la posibilidad de instalación de los termostatos.

Los indicados problemas quedan solucionados en forma plenamente satisfactoria con el termostato mejorado objeto del presente modelo de utilidad que se caracteriza porque comprende  
15 un conjunto de conexiones múltiples que comporta varios bornes del tipo de tornillo, un par de conectores hembra destinados a la recepción de oportunas clavijas cilíndricas y un par de bornes aptos para la aplicación de terminales tipo "faston".

20 Por otra parte, en el mercado nacional solamente se fabrican termostatos de un amperaje máximo de 15 A, lo que resulta sumamente desventajoso, ya que esta circunstancia representa una importante limitación. A fin de resolver este inconveniente, es necesario recurrir a termostatos extranjeros, que suelen ser de costo considerablemente elevado, son voluminosos  
25 y no se acoplan fácilmente a los aparatos de la industria nacional, como, por ejemplo, monoblocs de resistencias eléctricas y otros. Con el termostato a que se refiere la invención se elimina esta importante deficiencia de una manera constructivamente

sencilla.

Para facilitar una explicación más detallada y su comprensión, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización aplicado a un termostato de las características indicadas, que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de este registro.

5

En dibujos dibujos:

La figura 1 es una vista de la zona de conexionado eléctrico de un cabezal de un termostato mejorado de acuerdo con la invención.

10

La figura 2 corresponde a un detalle en alzado y sección a mayor escala de una disposición de embornado para recibir clavijas de conexión y terminales del tipo "faston" y cilíndricos.

15

Como puede apreciarse en los dibujos adjuntos, la presente realización comprende, en el cabezal -1- de un termostato convencional, entre otros elementos usuales, el sujetador -2- de los contactos de plata o tungsteno -3-, el muelle de posición de contacto -4- y el soporte -5- de la placa aislante.

20

Es característica de la realización que se describe la presencia en el cabezal -1- del termostato de un conjunto de conexiones múltiples. Este conjunto comporta, por una parte, varios bornes del tipo constituido por un tornillo -6- y un bloque -7- atravesado por dicho tornillo y perforado transversalmente para el paso del extremo desnudo del correspondiente cable a retener con el tornillo. Dicho conjunto de conexiones comprende, además, dos casquillos -8- (ilustrado solo uno de ellos) incorporados en el cabezal -1- del termostato y debidamente posicionados para

25

el enchufado de sendas clavijas cilíndricas de conexión eléctrica. En el conjunto de conexionado quedan incluidos dos bornes -9- (de los que se ha representado solamente uno) previstos para la aplicación de terminales del tipo "faston".

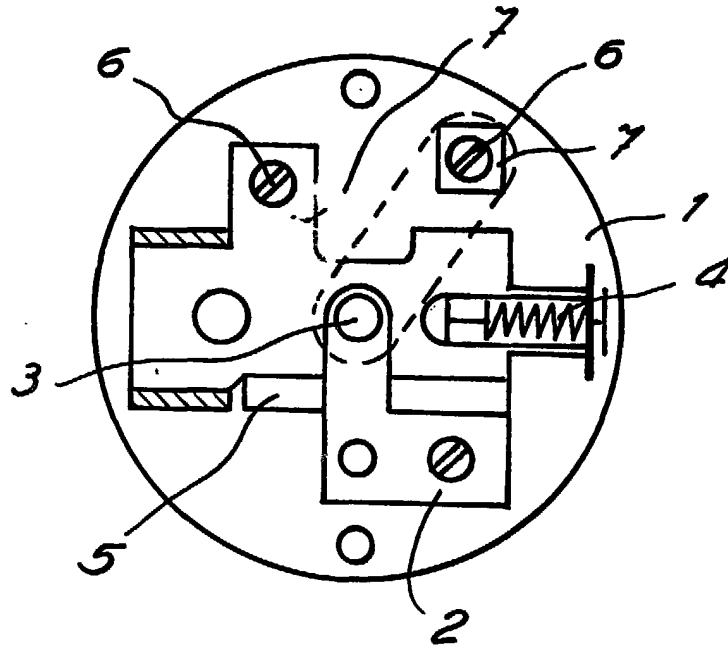
5                   Es evidente que la presencia de los tres tipos de bornes citados constituye una gran ventaja funcional del termostato en el que se aplican, puesto que permiten una amplia gama de aplicaciones en diversos aparatos donde se facilita considerablemente el montaje del termostato. A pesar de ello, 10 la disposición de bornes múltiples no representa una complicación constructiva en el termostato cuya fabricación no queda por ello dificultada ni encarecida en forma apreciable, lo que hace que el conjunto de conexiones múltiples en cuestión se pueda aplicar a todos los tipos de termóstatos, incluso 15 los más económicos o simples, en forma altamente ventajosa.

                  Debe señalarse que serán variables los materiales, las formas y los tamaños de los componentes que intervienen en el conjunto de conexiones múltiples incorporado en el termostato citado, no existiendo sobre el particular ninguna li- 20 mitación.

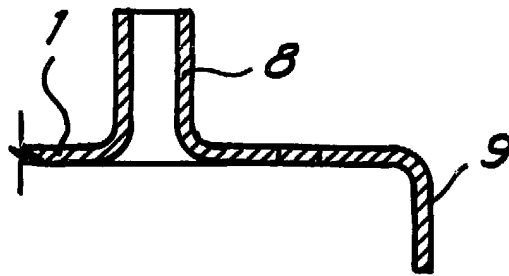
                  Por otra parte, se hace constar que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la naturaleza del modelo se considerará incluida dentro de la protección que proporciona el registro, siempre y cuando con las variaciones 25 habidas no se altere la esencialidad de la invención que queda resumida en las reivindicaciones adjuntas.



**FIG. 1**



**FIG. 2**



Madrid, 26 FEB 1950  
P.O.