

10 ES 11 21 32	NUMERO 284876	16 Y
	FECHA DE PRESENTACION 30-8-1.983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 410.478-1	32 FECHA 31 de Agosto de 1.982	33 PAIS Canadá.
---	-----------------------------------	--------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL B42D 15/04
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN CARTA DE CORREO.
---

71 SOLICITANTE (S) UARCO INCORPORATED.
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE West Conty Line Road, Barrington, Illinois 60010, EE.UU. de América.
---

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.
---

La presente invención se refiere a un conjunto de carta para enviar por correo, de un modelo perfeccionado, y a un método para su hechura, donde la cara de un sobre está provista de una zona de ventanilla por lo que se imprime información en el sobre con una cinta que no imprime con carbón para reproducir información sobre la superficie de autorreproducción en el sobre, apareciendo la información visible solamente en la zona de la ventanilla del sobre.

Se conocen sobres para el correo en los que el sobre está provisto de una hoja de cara frontal que tiene soporte de carbón y en los cuales, en la parte frontal del sobre, una zona particular está cubierta con un material que reproduce información impresa cuando se emplea una cinta especial en una impresora y se aplica contra la parte frontal recubierta del sobre. No obstante, la cinta recubierta no reproducirá la información sobre las zonas no recubiertas de la hoja frontal del sobre. En las zonas no recubiertas del sobre, la información impresa se transfiere, por el soporte de carbón, a una hoja interpuesta entre las hojas frontal y dorsal que forman el sobre y que no aparece visible en el exterior del sobre.

Este tipo de conjunto para enviar por correo y el método para su hechura ha demostrado ser costoso porque se necesita una cinta recubierta especial en la impresora para imprimir la información en el sobre y además es necesario tratar zonas específicas de la hoja frontal del sobre con un material de recubrimiento reproductor para reproducir la información en esa cara. Además, algunos de los conjuntos conocidos utilizan una cara frontal con soporte de carbón para transferir la información impresa a una hoja interior del sobre. Otro inconveniente de este elemento de la tecnología anterior es que las cintas de

impresora, que llevan un recubrimiento especial, son de difícil obtención debido a la aplicación limitada de las cintas, no se fabrican para todos los tipos de impresoras y tienen una vida útil relativamente corta.

5 Una característica de la presente invención es la de proporcionar un modelo ó formato para el correo y un método para su hechura, que resuelve los inconvenientes de la tecnología anterior.

10 Otra característica de la presente invención es proporcionar un modelo perfeccionado para envíos por correo donde la información se imprime sobre una superficie autorreproductora dentro del sobre utilizando una impresora con una cinta lisa sin recubrimiento de carbón y donde la información aparece visible en una zona de ventana en la parte frontal del sobre pero  
15 no aparece visible en otras zonas.

Otra característica de la invención es la de proporcionar un nuevo método para producir un modelo para envíos por correo donde la información se imprime en un sobre y se reproduce sobre una superficie autorreproductora dentro del sobre con información que aparece visible en una zona de ventana en la  
20 hoja frontal del sobre pero no en otras zonas.

Según las características anteriores, desde un aspecto general, la presente invención ofrece un conjunto ó modelo para envíos por correo que comprende un sobre que tiene una hoja frontal y otra dorsal unidas a lo largo de sus márgenes. La  
25 hoja frontal tiene una zona de ventana. Una superficie autorreproductora está prevista en el sobre y encarada a la zona de ventana por lo que una impresora provista de una cinta sin recubrimiento de carbón puede imprimir sobre la cara frontal del  
30 sobre para reproducir en la superficie autorreproductora la in-

formación que aparece visible en la zona de ventana pero no en otras zonas del sobre.

Según otro aspecto de la presente invención se ofrece un método para hacer un conjunto ó modelo, que comprende las etapas de habilitar un sobre con una hoja frontal y otra dorsal cuya hoja frontal tiene la zona de ventana. El sobre tiene una superficie autorreproductora encarada a la zona de ventana. El sobre se alimenta entonces a través de una impresora para imprimir información en la hoja frontal mediante una cinta sin carbón para reproducir sobre la superficie reproductora la información que aparece visible en la zona de ventana, pero no en otras zonas del sobre.

Una modalidad preferible de la invención se describe a continuación tomando como referencia los ejemplos ilustrados en los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista frontal fragmentada que ilustra una forma de modelo para envíos por correo destinado a ser alimentado a través de una máquina impresora.

La figura 2 es una vista frontal fragmentada de un sobre del modelo para envío por correo; y

La figura 3 es una vista frontal de otro formato de modelo que tiene una construcción diferente de sobre.

Refiriéndonos ahora a los dibujos, y de un modo más particular a la figura 1, se ilustra de un modo general por la referencia 10 el modelo para envío por correo de la presente invención. El modelo comprende un sobre 11 formado por una hoja frontal 12 y una hoja posterior 13 sujetas entre sí a lo largo de sus márgenes por franjas de adhesivo 14 según se sabe. La hoja frontal está provista de una zona de ventana 15 y una superficie autorreproductora está prevista en el sobre encarada a la

zona de la ventana.

La superficie reproductora está constituida, en la figura 1, habilitando en el sobre una ó más hojas de información tratadas con una substancia donde la hoja 16 tiene una superficie autorreproductora 16'. Esta superficie autorreproductora está encarada a la zona de ventana 15 de la hoja frontal 12. La zona de la ventana 15 puede ser una zona abierta ó puede estar provista de un material laminar transparente 17 (véase la figura 2).

Según se ilustra en la figura 1. Una pluralidad de modelos 10 están unidos entre sí en una relación de lado con lado por líneas perforadas 18 por lo que cada uno de los sobres 11 se puede separar de los demás. Una banda de alimentación 19 está sujeta de una forma separable a lo largo de los márgenes de los sobres 11 por lo que los sobres se pueden alimentar a través de una impresora de gran velocidad. La impresora está provista de una cinta sin carbón para imprimir información sobre la hoja frontal 12 del sobre. La información impresa es reproducible sobre la superficie de autorreproducción 16' en la hoja de información 16 y visible en la zona de la ventana 15. La información impresa en otras zonas no aparece visible puesto que queda oculta por la hoja frontal 12. Para tener acceso a la información de la hoja 16, el sobre está provisto de una banda rasgable 21 a lo largo de uno de sus márgenes. Una lengüeta separable 22 está también prevista a lo largo de la línea perforada interior 21' de la banda rasgable para facilitar el acceso al interior del sobre 11.

Según se ilustra en la figura 2, el sobre es un sobre de tipo normal que tiene una solapa 23 a lo largo del margen superior 24 para cerrarse sobre el borde superior abierto del

sobre. La hoja de información 16 está provista también dentro del sobre y la información impresa en el sobre aparece solo visible en la zona de ventana 15, como se ha descrito.

5 Refiriéndonos ahora a la figura 3, se ilustra una forma modificada del tipo descrito en la figura 1 y, según se ilustra, la hoja dorsal 13 del modelo se trata con un material de autorreproducción por lo que la información impresa sobre la hoja frontal 12 se reproducirá sobre la superficie interior de la hoja dorsal ó de soporte. Por consiguiente, dentro del sobre no vá una hoja de información 16. Para tener acceso a la hoja dorsal ó de soporte, el sobre 12, como se ilustra en la figura 3, está provisto de bandas de rasgamiento opuestas 25 a lo largo de sus márgenes longitudinales y otra banda rasgable 26 a lo largo de un margen extremo. El margen extremo opuesto está provisto de un adhesivo pelable a lo largo de una parte de adherencia 27. Las perforaciones 25' y 26' permiten de unir las bandas rasgables 25 y 26, respectivamente. Por lo tanto, la hoja frontal 12 se puede separar con facilidad de la hoja dorsal ó de soporte 13 por lo que la hoja dorsal ó de soporte constituye la hoja portadora de la información. La hoja frontal está provista también de una ó más zonas de ventana 15 para la misma finalidad que ya se ha descrito.

15 En otra modificación de la figura 3, la zona de adhesivo pelable 27 puede estar también constituida por una banda rasgable con un margen perforado para su separación.

20 Dentro del ámbito de la invención han de quedar comprendidas aquellas modificaciones evidentes de los ejemplos de la modalidad descrita, en el supuesto que dichas modificaciones caigan dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas.

30 Descrita suficientemente la naturaleza del invento,

así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteran su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5 1.- Carta de correo, caracterizada porque comprende un sobre que tiene una hoja frontal y otra de soporte sujetas a lo largo de sus márgenes, cuya hoja frontal tiene una zona de ventana, una superficie autorreproductora en el sobre enca-  
rada a la zona de ventana por lo que una impresora provista de cinta sin recubrimiento de carbón puede imprimir sobre la hoja frontal del sobre para reproducir en la superficie autorrepro-  
ductora información que aparece visible en la zona de la ventana  
10 pero no en otras zonas del sobre.

2.- Carta de correo según la reivindicación 1, caracte-  
rizada porque la superficie autorreproductora está prevista  
en una ó más hojas de información colocadas entre las hojas  
frontal y de soporte del sobre.

15 3.- Carta de correo según la reivindicación 1, caracte-  
rizada porque la superficie autorreproductora está prevista  
en la superficie interior de la hoja de soporte del sobre.

20 4.- Carta de correo según las reivindicaciones 2 ó 3,  
caracterizada porque la zona de ventana está provista de un ma-  
terial laminar transparente.

5.- Carta de correo según la reivindicación 1, caracte-  
rizada porque las hojas frontal y de soporte se pegan a lo lar-  
go de sus márgenes por medio de bandas de adhesivo y tienen me-  
dios para desunir por lo menos una de las bandas adheridas.

25 6.- Carta de correo según la reivindicación 5, caracte-  
rizada porque dichos medios consisten en una lengüeta desgarr-  
ble.

30 7.- Carta de correo según la reivindicación 5, caracte-  
rizada porque los medios citados están constituidos por líneas  
perforadas que se extienden a lo largo de tres márgenes del sobre

separados hacia el interior de las bandas de adhesivo teniendo el otro margen un adhesivo pelable para separar las hojas frontal y de soporte.

5 8.- Carta de correo según la reivindicación 1, caracterizada porque una pluralidad de sobres están unidos entre sí en una relación de lado con lado por líneas perforadas de rasgamiento y una banda de alimentación sujeta de una forma desuñible a lo largo de los márgenes de la pluralidad de sobres para alimentar los sobres a través de una impresora que tiene una 10 cinta lisa sin recubrimiento de carbón para imprimir información reproducible sobre la superficie autorreproductora solamente.

9.- Carta de correo según la reivindicación 1, caracterizada porque el sobre tiene una solapa a lo largo de un margen para cerrar el borde abierto del sobre.

15 10.- Carta de correo; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

20

Madrid,

28 NOV. 1954

UARCO INCORPORATED.

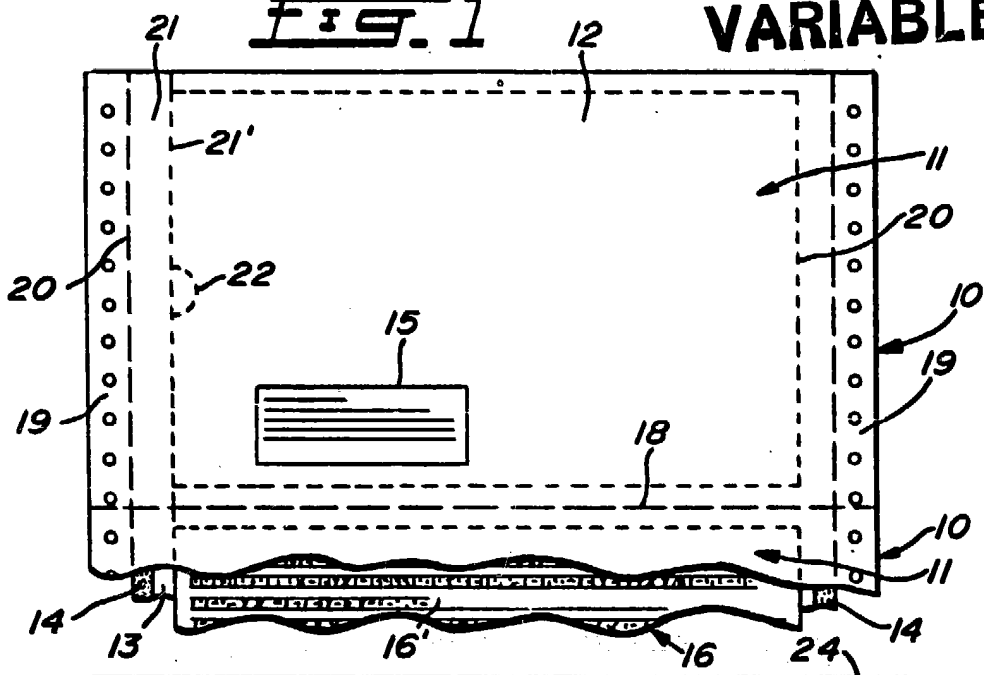
25

J. M. GOMEZ-ACERO Y POMBO

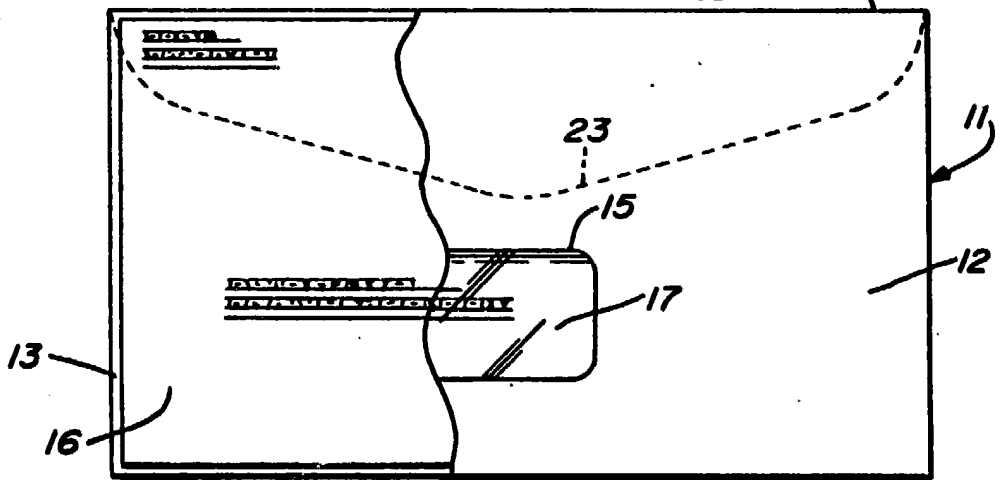
P. P. Firmado / PILAR GOMEZ-ACERO Y M.

# ESCALA VARIABLE

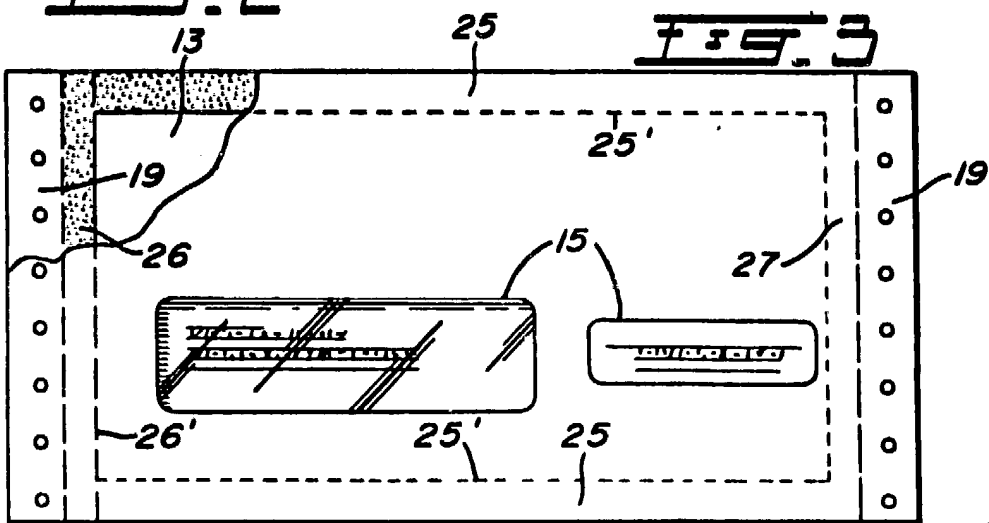
## FIG. 1



## FIG. 2



## FIG. 3



30 JUN 1983

Madrid

J. M. GOMEZ ACEBO Y PARRA  
s.p. Firmado: Alejandro Gallo López