

19 ES 11 21 22	NUMERO 284868	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 29 ABR. 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- ABR. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. 4 D06F 37/02
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
 "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES PARA LAVADORAS AUTOMATICAS"

71 SOLICITANTE (S)
 MAYC, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 VERGARA (Guipúzcoa), Iturbe Azpikoa

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
 MAYC, S.A.

74 REPRESENTANTE
 Don Antonio ARICHA FERNANDEZ

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente -
Memoria está destinada a garantizar la explotación y la
propiedad exclusivas, en todo el territorio Nacional de
unos perfeccionamientos en la construcción de tambores -
5 para lavadoras automáticas.

El tipo de tambores a que nos referimos es aquél que
es giratorio apoyando sobre dos semi-ejes dispuestos en
prolongación y adscritos a sus dos bases, que va dispues-
to en el interior de una cuba suspendida elásticamente -
10 en un armazón y que, a través de adecuadas perforaciones
realizadas en su pared periférica permite el paso a su -
interior del agua contenida en dicha cuba. Un tambor de
este tipo dispone de una abertura para entrada y salida
de la ropa y gira en uno y otro sentido en diferentes ve-
15 locidades de acuerdo con el programa de lavado que se es-
tablezca para lavar con efecto oscilante o para centrifu-
gar la ropa después de lavada.

En las máquinas que se conocen, el tambor es de acero
inoxidable y está constituido por una pieza que constitu-
20 ye la envolvente curva y por dos bases que cierran sus -
costados. Interiormente, está provisto de tres aletas so-
bresalientes de forma triangular que tienen la misión de
voltear la ropa durante el lavado y el aclarado. Estas -
aletas se forman en la envolvente curva mediante un ade-
25 cuado plegado del material de la misma en los lugares a-
decuados. Esta solución es la normalmente utilizada pero
requiere un cuidadoso acabado de las zonas de unión de -
las aletas con las bases ya que, el reducido espesor del
material, requiere la colocación de unos refuerzos de -
30 acero inoxidable que deben ser remachados siendo causa -

35 de posible perjuicio a la seguridad del montante y cons-
tituyendo esta parte del proceso de fabricación la de ma
yor complicación y la de mayor coste. De no prestarse a
estas operaciones la debida atención, se corre el riesgo
de que la ropa sea prendida y rota por unas uniones mal
40 realizadas.

Los perfeccionamientos que se preconizan solucionan -
los problemas apuntados de una manera racional y, sobre
todo, económica, pudiendo ser aplicados a cualquier tam-
bor del tipo indicado. Consisten los mismos en obtener -
45 las aletas de volteo de la ropa por embutición en útils
apropiados que las configuran transversalmente en la ban
da de material de que se forma la envolvente curva. Estas
embuticiones son preferentemente en número de tres, conve
nientemente repartidas en la longitud de la pieza, de la
50 misma longitud que es aproximadamente el 70% de la an-
chura de la banda y teniendo cada una de ellas una deter
minada forma en sección.

Esta disposición perfeccionada favorece extraordinaria
mente la construcción del tambor ya que ahora la unión -
55 de los bordes de la envolvente curva a las bases es perfec-
tamente circular y puede ser realizada en una máquina co
rriente de engatillar y tener que realizar paradas como
anteriormente para salvar las uniones de los extremos de
las aletas con las bases. El montaje es más rápido y sen
60 cillo, así como el utillaje necesario para ello y, además,
quedan suprimidas las piezas de refuerzo que antes había
que remachar. Todo ello repercute muy favorablemente en -
el precio de coste del conjunto del tambor que, como antes
está dotado de medios idóneos para producir el volteo de-

65 la ropa pero en el que han sido suprimidos los puntos -
conflictivos de las uniones con los laterales que eran
las causas de los enganchones de la ropa.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a titu-
lo de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

70 La fig. 1a, representa esquemáticamente una vista la-
teral de la envolvente curva de un tambor, y

La fig. 2a, representa una vista esquemática de una -
perspectiva de dicha envolvente curva.

75 Según lo diseñado, la envolvente curva del tambor es
una banda de acero inoxidable que se cierra en forma cir-
cular, que en su parte superior lleva adscrita la doble
puerta que controla la abertura de entrada y de salida:-
de la ropa y que, en puntos equidistantes a 120°, lleva
realizadas tres embuticiones que configuran las aletas -
80 salientes hacia el interior. Dos embuticiones superiores
-A-, con sección de forma sensiblemente trapezoidal suvi-
zada por el alojamiento de su fondo y una embutición in-
ferior -B- con sección más acusada en forma de "omega" -
que determina unas aristas favorecedoras del volteo de -
85 la ropa. Sobre la fig. 2a puede ser observado el hecho -
de que la longitud de las tres mencionadas embuticiones
es menor que la anchura de la banda del material que cons-
tituye la pieza, en la que resultan perfectamente lisas
y sin deformación la totalidad de las zonas inmediatas a
90 sus bordes longitudinales. Ello permite el fácil engati-
llado de dichas zonas sobre las piezas circulares que -
constituyen las bases (no expresadas) y que cierran los
costados del tambor.

Son variables todas aquellas circunstancias que no su

95 pongan una alteración de la esencialidad del objeto ex-
puesto en la pasada descripción, la cual debiera ser con-
siderada en su más amplio sentido y no como una limita-
ción de posibilidades de realización.

N O T A

100 EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte a-
ños, se solicita en todo el territorio nacional, ha de
recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

105 1a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBO
RES PARA LAVADORAS AUTOMATICAS", del tipo giratorio apo
yando dos semiejes dispuestos en prolongación y adscri-
tos a sus bases circulares que unen sus bordes a los de
una envolvente curva, caracterizados porque las aletas
que para el volteo de la ropa sobresalen en el interior
de la envolvente curva están realizadas sobre la banda
110 en plano y mediante embutición en útiles apropiados que
las configuran transversalmente en la citada banda de
material.

115 2a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBO
RES PARA LAVADORAS AUTOMATICAS", según la reivindicación
la, caracterizados por el hecho de que las embuticiones
tienen todas ellas una longitud que es aproximadamente -
el 70% de la anchura de la banda y pueden presentar en
sección variadas formas.

120 3a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES
PARA LAVADORAS AUTOMATICAS", según las anteriores reivin-
dicaciones, caracterizados por el hecho de que las embuti-
ciones quedan centradas en el ancho de la banda, y porque
los bordes de dicha banda quedan perfectamente lisos y -
sin deformaciones que entorpezcan el montaje de las bases

125 circulares que cierran los costados del tambor.

130 4a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBO-
RES PARA LAVADORAS AUTOMATICAS", según las anteriores --
reivindicaciones, caracterizados por el hecho de que las
135 dos embuticiones entre las que resulta comprendida la --
puerta de acceso al interior del tambor presentan una --
sección de forma sensiblemente trapezoidal suavizada por
el alomamiento de su fondo, mientras que la embutición -
que configura la aleta de volteo opuesta a la citada puer-
ta presenta una sección más acusada en forma de "omega"
140 que determina unas aristas favorecedoras del volteo de --
la ropa.

5a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBO-
RES PARA LAVADORAS AUTOMATICAS".

140 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria
descriptiva, que consta de seis páginas, escritas a má-
quina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de abril de 1.985

P. A.
ANTONIO ARIGUA
P. R.

JUAN GUERRERO

Fig.1

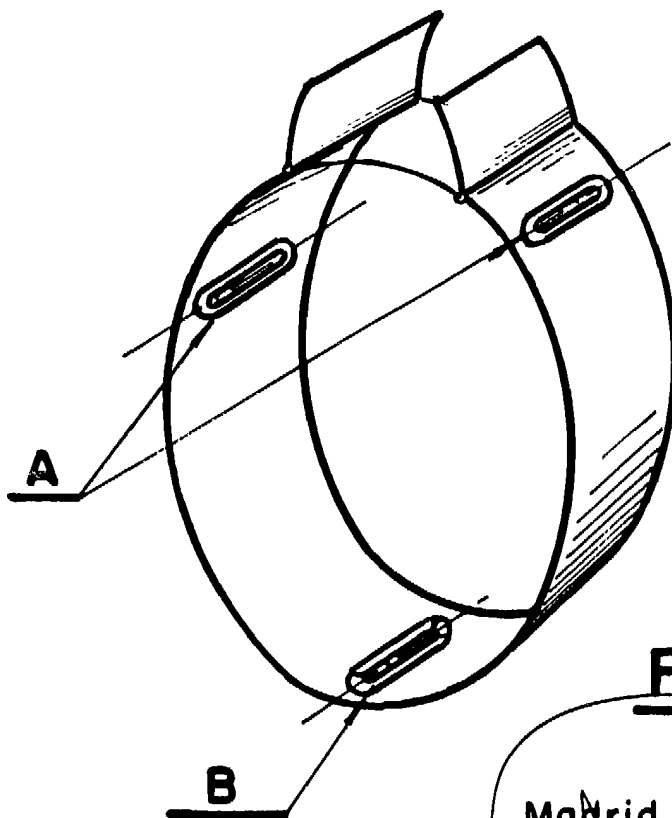
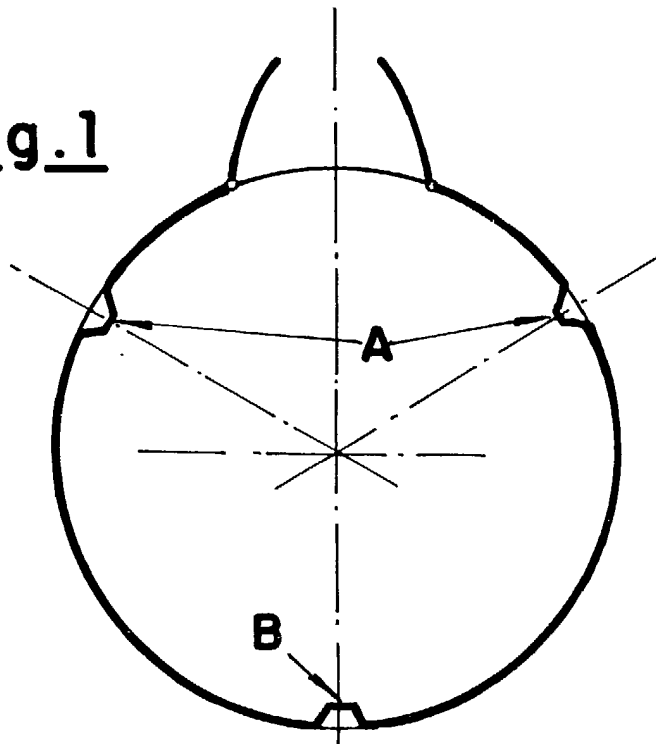


Fig.2

Madrid a 29 ABR. 1983

P. ANTONIO ARIGA

Firmador JOAN QUERRERO

ESCALA VARIABLE