

284 836.

284836



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una Patente de Invención, por veinte años, por:
"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE PLACAS ARMADAS PARA PUERTAS", a favor de D. Avelino Lizaranzu Crespo, de nacionalidad española, residente en Logroño, Marques de Murrieta, 49-51.-

- - - - -

Esta solicitud se refiere a la construcción de puertas y tiene por objeto la introducción de ciertos perfeccionamientos o mejoras en su construcción, que dan como resultado final una puerta mas resistente, mas económica y de mejor aspecto que las conocidas.

5.-

Los perfeccionamientos en cuestión se caracterizan porque se fabrica primero una amadura consistente en dos largueros iguales y dos travesaños o testeros tambien iguales, estando cada uno de estos elementos de la arma-

284836



- 5.- dura constituido por tres piezas iguales en longitud y anchura, dispuestas paralelamente y encoladas entre si en toda su longitud. Se refuerza esta armadura mediante una pieza transversal situada aproximadamente en su parte media y que divide el espacio interior en dos partes independientes. A continuación, en cada una de las dos mitades de armadura asi creadas se dispone un cuerpo de relleno constituido por un emparrillado o nido de abejas de trama preferentemente cuadrada y relativamente pequeña, por ejemplo en cuadros de 3 x 3 cm. Por último, la armadura con las dos series de emparrillado es forrada por ambas caras mediante tres paneles o tableros de una sola pieza y que cubriran la totalidad de la armadura, hasta sus bordes, y constituiran las caras vistas de la puerta.
- 10.- De preferencia, antes de colocar los cuerpos enrejillados de relleno de la armadura, se adosan a los largue-
ros constitutivos en la parte interna y a conveniente altura unas piezas mas cortas y de estructura semejante a la de ellos, es decir, formadas por tres piezas unidas longitudinalmente, con cuya adición se logra dotar a estas partes unos regruesos o dobles paredes que no solo refuerzan ventajosamente la armadura sino que tambien proporcionan unas bases mayores y mas resistentes para la sólida fijación de las cerraduras y herrajes correspondientes.
- 15.- La siguiente descripción mas detallada del objeto de esta solicitud permitirá comprender mejor la índole de estos perfeccionamientos y la manera de llevarlos a la prác
- 20.-
- 25.-



284836

tica. Dicha descripción se dará con referencia al dibujo adjunto dado a título de ejemplo ilustrativo, en el que

La figura 1ª muestra una puerta del tipo citado con partes arrancadas para mostrar su interior.

5.- La figura 2ª es un corte por la línea A-B de la figura 1ª y

La figura 3ª es un corte por la línea C-D de la figura 2ª.

10.- La primera fase en la construcción es el ensamblaje de la armadura. Como puede apreciarse en el dibujo, tanto los largueros -1- como los travesaños -2-, están formados cada uno por tres piezas, yuxtapuestas y paralelas, encoladas entre sí, construcción que ha demostrado ser conveniente tanto desde el punto de vista técnico como desde el económico al permitir emplear listones mas delgados y dar mas piezas compuestas de mayor resistencia al alabeo.

15.- La armadura así obtenida es reforzada todavía en su centro mediante el travesaño -3-.

20.- A continuación hay que rellenar esta armadura, para lo cual se utiliza una rejilla de trama cuadrada u otra hecha con tiras de cualquier material tal como madera, plástico, cartón etc, ya que esta rejilla posee de por sí, por su estructura reticulada y por tener que trabajar de canto solamente, una gran resistencia mecánica, que es aumentada si la luz de malla se hace relativamente pequeña, de unos tres centímetros, por ejemplo.

25.-



284836

5.-

Es conveniente que, antes de colocar este relleno de celosia se encolen a los largueros, en los puntos convenientes, piezas compuestas -4-, es decir, de igual estructura que los largueros, las cuales, servirán para la fijación de las cerraduras y herrajes de la puerta.

Finalmente, la armadura rellena asi obtenida se reviste por ambas caras con tres hojas de contrachapado -5- adecuadamente compensadas.

10.-

Como consecuencia de todo lo cual se obtiene una puerta de peso ligero, mecánicamente resistente y resistente asimismo a las deformaciones provocadas por la variación de la temperatura ambiente y a la absorción o expulsión de humedad, aparte de resultar a un precio más económico en vista de los materiales empleados en su construcción.

15.-

Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y que no afecten a su esencialidad característica se considerarán a todos los efectos como incluidas en esta Patente sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

20.-

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta Patente se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

25.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.ª.- Mejoras introducidas en la fabricación de placas amadas para puertas, que se caracterizan porque se

284836



5.- construye primero una armadura mediante largueros y travesaños o testeros, estando cada uno de estos elementos de la armadura constituido por tres piezas iguales, dispuestas paralelamente y unidas entre si por medios adecuados, reforzandose el conjunto por medio de una pieza transversal situada aproximadamente en la parte central y que divide el espacio determinado entre ellas de manera independiente, y sobre cada uno de los espacios asi creados se dispone un cuerpo de relleno constituido por

10.- una rejilla de trana rectangular y en cuadros de aproximadamente tres centimetros de lado y, por último, se disponen por ambas caras, cubriendo hasta los haces del cuerpo de la armadura, tres paneles superpuestos contrapeados, el último de los cuales constituye la cara vista de la puerta.

15.-

2a.- Mejoras introducidas en la fabricación de placas amadas para puertas, según la reivindicación anterior, que se caracterizan porque en la parte media de los largueros de la armadura, por la parte interior de

20.- la misma, se disponen previamente unas piezas de la misma constitución mediante las cuales se aumenta el soporte para montaje de la cerradura y herrajes de la puerta.

3a.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE PLACAS AMADAS PARA PUERTAS.

25.- Todo confofme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 4 de Febrero de 1.963

284836

FIG. 1

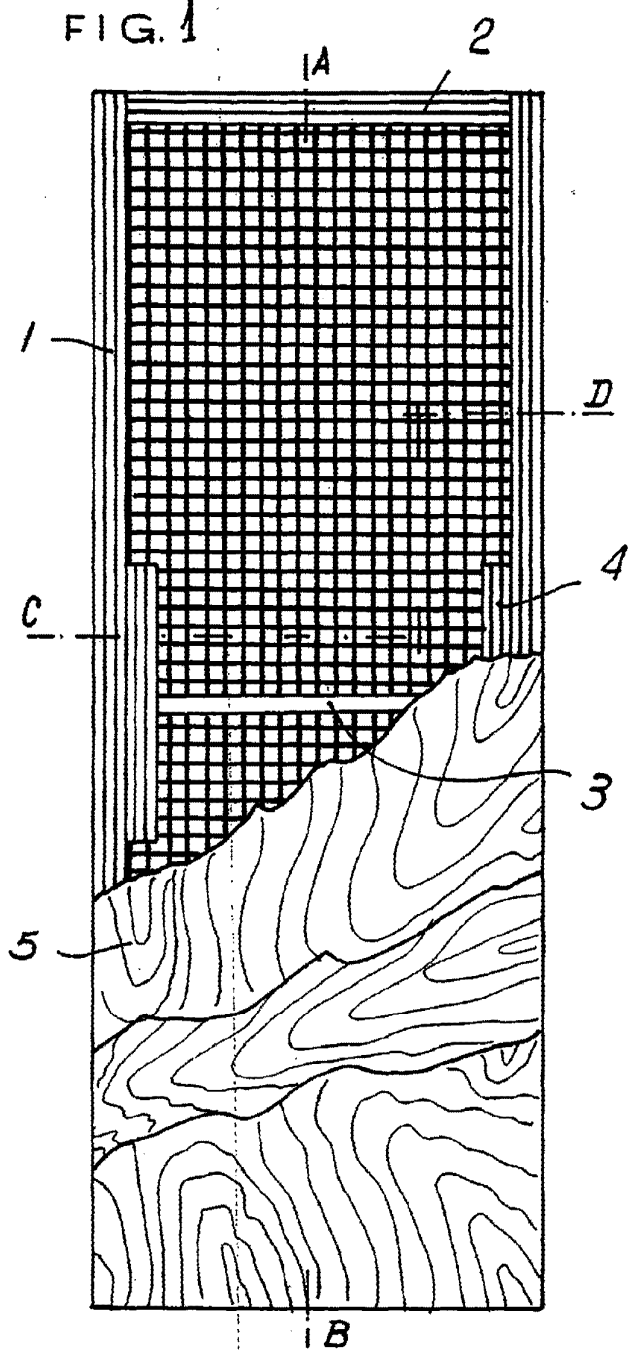


FIG. 2

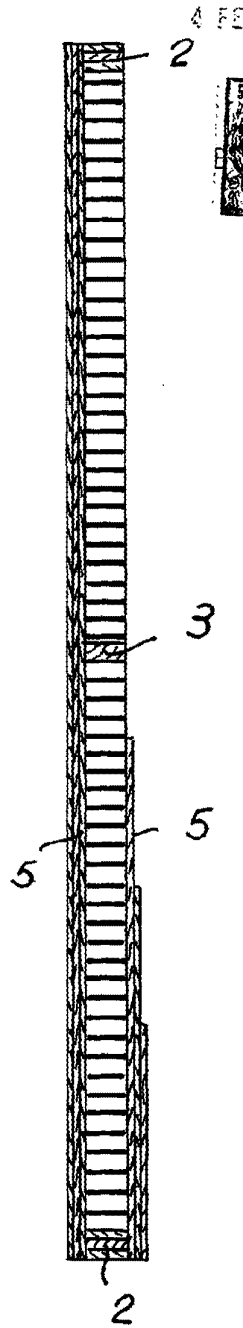
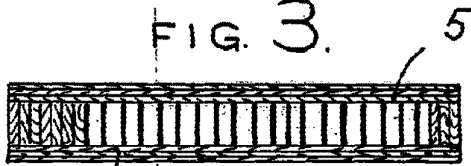


FIG. 3



Madrid, 4 de Febrero de 1.963

ESCALA VARIABLE.