

(19) ES	(11) NUMERO	284814	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION	22 FEB. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1985

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H02M 7/02

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"TRANSFORMADOR PERFECCIONADO PARA SOLDADURA ELÉCTRICA".

(71) SOLICITANTE (S)
D. Miguel CATALA GONZÁLEZ.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Bacardí nos 3 - 5 - 7. 2ª 2ª. 08028 - BARCELONA

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. ANTONIO ARICHA FERNÁNDEZ.

El Modelo de utilidad a que se refiere la presente Memoria está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un transformador perfeccionado para soldadura eléctrica.

5. El transformador según el Modelo viene a solucionar los defectos que presentan los aparatos actuales y que consisten en un excesivo calentamiento, que es consecuencia de la disposición de las bobinas determinando espacios de separación horizontales, y en un control térmico defectuoso. Otro problema que plantean, aunque éste de menor importancia, es el carecer de un lugar apropiado especialmente previsto para mantener los cables y las pinzas porta-electrodos y de masa durante los periodos de no utilización; estos cables, al no poder estar convenientemente recogidos, son un verdadero estorbo.
- 10.
- 15.

Para mejor comprensión del objeto y sólomente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La fig. 1, representa la sección longitudinal en alzado del transformador perfeccionado según el Modelo.

20. La fig. 2, representa la sección transversal en alzado del mismo transformador.

La fig. 3, representa el esquema de conexión eléctrica de las bobinas.

25. Según lo diseñado, puede verse que las bobinas primaria -1- y secundaria -2- van enrolladas en posición vertical sobre las ramas verticales de un núcleo magnético partido -3-, todo lo cual resulta comprendido dentro de una bobina de regulación -4- cuyo eje geométrico es también vertical. Esta disposición vertical de las tres bobinas determina la formación de un espacio anular también vertical -5- que colabora
- 30.

eficazmente para la refrigeración interior con unas amplias  
ventanas ranuradas situadas en el mueble -6- de la máquina;  
una ventana inferior -6a- y una ventana superior -6b- dis-  
puestas en los dos costados mayores de dicho mueble, que per-  
miten respectivamente la entrada y la salida de una masa de  
35. aire que se mueve interiormente en sentido ascendente por -  
convección, según se indica con flechas en la fig. 2.

El sistema de regulación dispone de tomas intermedias  
-7- relacionadas con la bobina exterior -4- de múltiples es-  
piras, la cual va conectada en serie con la bobina secundaria  
40. -2- o con regulación electrónica (no expresada).  
Esta conexión es altamente favorable ya que permite reducir  
notablemente el peso del aparato.

En el transformador según el Modelo, el control térmico  
45. está asegurado mediante un termostato bimetalico -8- montado  
encima del conjunto de bobinas y provisto de una sonda -9-  
de fleje de cobre que se suelda a la cara de recepción del  
calor y que resulta introducido dentro de una de las bobinas  
primaria -1- o secundaria -2- y en contacto con el núcleo -  
50. magnético -3-, cual disposición permite al termostato re-  
gistrar la temperatura progresiva y homogénea existente.

Finalmente, el mueble -6- va montado sobre un apoyo -10-  
en forma de puente, construido con pletina de acero, en cada  
uno de cuyos extremos va soldado un travesaño -11- que tiene  
55. sus extremidades dobladas hacia arriba en escuadra. Esta dis-  
posición de soporte permite la recogida de los cables que,  
así pueden ser enrollados sobre el puente -10- y son manteni-  
dos por los extremos levantados de los travesaños -11-.

Los demás elementos que integran el conjunto del trans-  
60. formador son de tipo convencional y comúnmente utilizados,

por lo que no se mencionan en la presente descripción.

65. Serán variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidos a cada uno de los integrantes del conjunto objeto de la presente descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

La invención que se ha descrito, cuyo objeto es nuevo y no se ha divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes:



70. REIVINDICACIONES . -

1a. - TRANSFORMADOR PERFECCIONADO PARA SOLDADURA ELÉCTRICA, caracterizado por el hecho de que sus bobinas primaria y secundaria van enrolladas en posición vertical sobre las ramas verticales de un núcleo magnético partido, todo lo cual resulta comprendido dentro de una bobina de regulación con eje geométrico también vertical, cual disposición determina la formación de un espacio anular también vertical que colabora para la refrigeración interior con unas amplias ventanas ranuradas situadas en el mueble de la máquina y sobre los dos costados mayores de dicho mueble, o sean dos ventanas inferiores y dos ventanas superiores que permiten respectivamente la entrada y la salida de una masa de aire que se mueve interiormente en sentido ascendente por convección.

2a. - TRANSFORMADOR PERFECCIONADO PARA SOLDADURA ELÉCTRICA, según la reivindicación 1a, caracterizado porque el sistema de regulación dispone de tomas intermedias relacionadas con la bobina exterior o de regulación con múltiples espiras, la cual va conectada en serie con la bobina secundaria.

3a. - TRANSFORMADOR PERFECCIONADO PARA SOLDADURA ELÉCTRICA, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque lleva adscrito un termostato bimetalico montado encima del conjunto de bobinas y provisto de una sonda de fleje de cobre que se suelda a la cara de recepción del calor y que resulta introducido dentro de una de las bobinas primario o secundaria y en contacto con el núcleo magnético.



FIG. 1

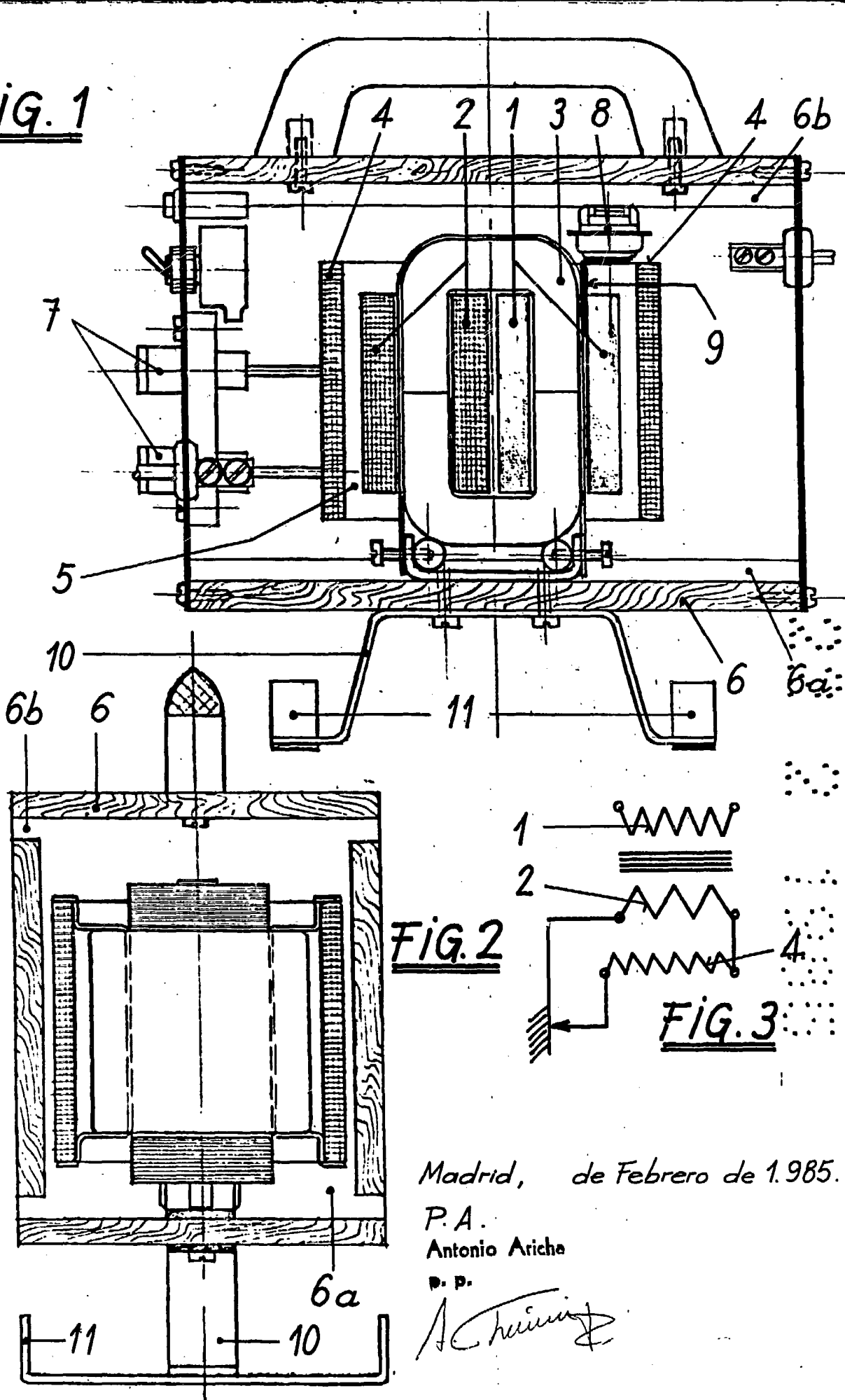


FIG. 2

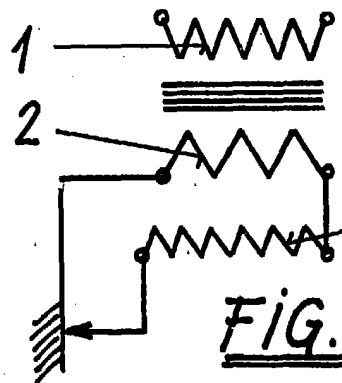


FIG. 3

Madrid, de Febrero de 1.985.

P.A.  
Antonio Aricha

D. P.  
*Antonio Aricha*

Escaleta variable.