

284692.



284692

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de DON JAIME SAN ROMAN HERNANDEZ

con domicilio en SALAMANCA - Gran Capitán, 29

de nacionalidad Española

por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LAMINAS DE PLAS-
TICO IMITACION DE TELA. "

de la que es inventor, El solicitante.

284692



5 La presente memoria se refiere como su enuncia-
do indice, a un procedimiento para obtener láminas de
plástico imitando tela, con una perfección y carac-
terísticas especiales, que logran en dichos plásti-
cos la correcta imitación así como un acabado mate
que no se logra en la actualidad con ninguno de los
procedimientos que se utilizan hasta la fecha.

10 Actualmente, para lograr la imitación de tela
en los plásticos se procede a hacer pasar el plás-
tico caliente, a una determinada temperatura, entre
dos rodillos, en los cuales, en uno de ellos, se en-
cuentra en negativo, el grabado o dibujo que se quie-
re dar al plástico, el objeto de obtener en éste, en
positivo dicho dibujo. Este procedimiento, únicamen-
15 te útil para grabado de plástico en continuo, no lo-
gra la imitación perfecta, ya que primeramente ha de
ser imitada en el negativo correspondiente.

20 Para planchas o segmentos de determinadas me-
didas, se emplea la prensa dotada de calefacción en
la que se interpone entre uno de los platos de la mis-
ma y el plástico una lámina con el dibujo que se quie-
ra reproducir, encontrándose en este procedimiento los
mismos inconvenientes y el no poder obtener como en el
caso anterior, un acabado mate igual al que presenta
25 la tela.

30 Con el nuevo procedimiento que se alude, se eli-
minan tales procedimientos, ya que en esencia, consis-
te en la interposición de una tela, la cual se desea
imitar, entre el plástico y los rodillos entre los
que se pasa éste, o bien en prensa entre uno de los

3 284692



platos de la misma y el plástico, pudiendo ser hecha la calefacción previa en el plástico, o bien incluida en los rodillos o prensa que se utilice.

5 A continuación se hará una detallada descripción del procedimiento que se cite, con referencia a una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

10 Según el ejemplo de ejecución que se describe, el procedimiento que se preconiza, consiste en la sucesión de operaciones que a continuación se exponen, logrando finalmente el plástico imitación a tela con el dibujo exacto y acabado mate similar en todo a la
15 tela que se reproduce.

Previamente calentado el plástico, a temperatura adecuada a la constitución de éste, se hace pasar la lámina continua del mismo entre dos rodillos lisos totalmente, incluyendo simultáneamente en el paso entre dichos rodillos, el de la tela que se pretende reproducir, de forma que este pase entre la lámina de plástico y uno de los rodillos lisos.
20

De esta forma, actúa como impresora la misma tela, consiguiéndose la imitación perfecta de la misma.
25 Por otra parte, la inclusión de la tela, elimina la posibilidad de formación de brillo en el plástico, quedando con un acabado mate que simula a la perfección la tela.

El paso del plástico en caliente, puede efectuarse asimismo de diferente forma, haciéndolo en frío,
30

284692



procediendo entonces a instalar un medio de calefacción en los rodillos que logren el mismo fin, logrando la temperatura adecuada en ellos mismos.

5 La operación en plancha por medio de prensa es exactamente igual, variando únicamente la colocación de la tela que se pondrá entre el plástico y la prensa, o bien entre el plástico y una plancha lisa para evitar rugosidades que pudieran originar una reproducción deficiente.

10 Como se ha descrito, el procedimiento, en sí consiste en la colocación de la misma tela a reproducir, entre el plástico y el elemento de presión que se utilice, bien sean rodillos o prensa, y con la aplicación de la temperatura adecuada antes o en el mismo momento del prensado del plástico sobre la tela.

15 La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del procedimiento que se describe.

20 Los términos en que queda redactada esta memoria, son ciertos y fiel reflejo del procedimiento descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativo.

25 El peticionario se reserva el derecho de obtención de los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

N O T A

30 Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de invención en España,

284692

30



por veinte años, los puntos siguientes:

5 1.- Procedimiento de fabricación de láminas de plástico imitación de tela, caracterizado por procederse a hacer pasar la lámina de plástico por un sistema de prensa, previa introducción entre dicho plástico y uno de los elementos de prensa, de la tela que ha de reproducirse o imitarse, al objeto de que quede grabado el dibujo de la misma, y conseguido un acabado mate que perfecciona la imitación de tela.

10 2.- Procedimiento de fabricación de láminas de plástico imitación de tela, según la reivindicación 1, caracterizado por haberse previsto la calefacción de plástico o de los elementos de prensa, para obtener en el plástico la temperatura adecuada para que el grabado de la tela sea correcto.

15 3.- Procedimiento de fabricación de láminas de plástico imitación de tela, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que el sistema de prensado puede ser por medio de rodillos lisos entre los que pasa el plástico continuo y una banda de tela, o bien en prensa en la que se intercale la tela entre el plástico y una plancha lisa.

20 4.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LAMINAS DE PLASTICO IMITACION DE TELA.

25 Todo conforme se describe en la memoria que antecede y se reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 de Enero de 1.963

P.A. de Jaime San Román Hernández

ENCUENSO BOYU A MONTOYA