

284684.



PATENTE DE INTRODUCCIÓN
por 10 años

a favor de D. JOSÉ M^o FABREGAT PIFERRER, de nacionalidad Española, residente en Barcelona y domiciliado en la calle Carreras Gaudi, nº 30-----
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE DISCOS ES-
MERILADORES".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los perfeccionamientos objeto de la presente Patente, y que en lo que tienen de esencial, se describen en ésta memoria, no se conocen ni utilizan en nuestro País, pero si en el extranjero, por la Casa "Porter

5. Cable Machine Company" de Syracuse, New York.,

Los perfeccionamientos se fundan en la obtención de un disco lijados o esmerilador muy ligero, de muy útil e interesante aplicación a máquinas lijadoras para operaciones de lijado, desbarbado, pulido, etc. de

10. materiales blandos, tales como maderas, plásticos, materiales pintados o recubiertos de impregnaciones, labrado de materiales pétreos, del tipo marmoles, calizas, etc.,

El disco obtenido segun éstos perfeccionamientos sustituye con grandes ventajas a los clásicos discos o coronas y papel de lija, de corindon y carborundum aglutinados con resinas fenólicas modificadas o vitrificadas, actualmente empleados para ésta clase de trabajo.

15.

Entre sus multiples ventajas cabe citar au



284684

20. mayor capacidad de corte, su menor embozamiento o embotamiento y la facilidad y comodidad con que se efectúa el limpiado en el caso de que llegue a producirse un ligero embotamiento.

El procedimiento consiste en fabricar por troquelado un disco metálico de chapa fina de acero que servirá de base. Obtenido el disco se procede a un decapado intenso de su superficie exponiéndolo durante quince minutos a la acción de una solución de ácido colídrico diluida al 10% en presencia de un inhibidor que protege al acero y evita que el ácido lo perjudique, utilizándose preferentemente como tal inhibidor la urotropina comercial corriente.

Acto seguido el disco así preparado se somete a la acción de discos pulidores hasta obtener un acabado superficial absolutamente satisfactorio.

Sobre éste disco soporte se procede a continuación a fijar granulos de cantos vivos de metal duro, tungsteno o similar repartidos con poca densidad por toda la superficie efectuándose la fijación por sinterización, o por fusión de metal de soporte.

Como acabado en algunos casos se practicará un galvanizado o pintado final.

No alteraran la esencialidad de ésta patente, todas aquellas modificaciones de carácter secundario y detalles que no alteren fundamentalmente las características fundamentales dichas.

NOTA:

Esta Patente se caracteriza por:

1^a - Perfeccionamientos en la fabricación de discos esmeriladores, que esencialmente consisten en la sucesión de las siguientes operaciones: preparación



284684

de un disco de chapa fina de acero, sometimiento del mismo a un decapado superficial intenso por la acción de una solución de ácido colídrico diluido al 10% durante unos 55. quince minutos y en presencia de urotropina como inhibidor; aplicación de un pulido superficial intenso y fijación por sinterización de gránulos de canto agudo de metal duro y repartidos con poca densidad uniformemente sobre toda la superficie y un eventual galvanizado final.

60. 2ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE DISCOS ESMERILADORES",

Todo tal y como queda descrito y reivindicado.

Consta la presente Memoria Descriptiva de tres hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras. 65. ras.

Madrid, a 30 de enero de 1963.

P.A.