

284683.



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

Don Jorge MIRO HERNANDEZ y

Don Juan ROSES BERGADA

ambos de nacionalidad española y con residencia en Barcelona, calle Rosendo Novas nº 19 por:

"MEJORAS EN LAS ENTENALLAS AUTÓFIJABLES"

284583



Memoria descriptiva

- Esta Patente se refiere, de acuerdo con su enunciado, a una mejoras introducidas en los medios prensores denominados entenallas, que son autofijables en la posición correspondiente a la sujeción de la pieza, o sea con las mordazas o bocas prensoras cerradas. Con estas mejoras se logra poder fabricar tales entenallas mediante piezas fundidas y asimismo que el medio fijador de la posición de dierre sea eficaz y sencillo, lograndose al mismo tiempo conseguir que a pesar de quedar las bocas articuladas sobre ejes, se puedan separar y acercar para regularla de acuerdo con el grueso de la pieza que deba ser sujeta por esta entenalla, lo que hasta ahora no es posible conseguir en las entenallas o dispositivos sujetadores que se conocen, en los que, como es sabido, la fijación de la pieza se logra mediante un tornillo con su tuerca que comprime a las mordazas entre las que, normalmente, se dispone un resorte que tiende a mantenerlas separadas o abiertas.

- Estas mejoras se caracterizan principalmente en realizar la entenalla mediante una parte rígida que constituye una mordaza y su correspondiente maneral, y otra parte formada por dos piezas articuladas, una que constituye la mordaza y otra el maneral, acoplándose esta segunda parte con la primera sin cruzarse mediante un eje, desplazable, que constituye el punto de articulación de las dos mordazas y una pieza plana que en -

284683



- laza a los dos manerales por sendos ejes situados en, aproximadamente la zona media de la articulada y cerca del extremo de la monopieza, dimensionandose de tal manera que al articular el conjunto
35. las bocas adquieren su posición de paralelas un poco antes de que los dos ejes de articulación de la pieza plana queden alineados con el eje de articulación de la mordaza con su maneral, con lo que este sistema actua como fijador automatico de
40. la posición de cierre, ya que este se produce un poco despues de sobrepasar tal posición de alineación, y asi queda perfectamente estable.

- Es tambien característica de estas mejoras que el eje de articulación de las dos partes
45. se instala desplazable paralelo a si mismo, para lo que en la parte monopieza se practica un orificio coliso y en el se instala el eje de articulación en el que se acopla la parte compuesta el cual eje es atravesado por un tornillo que se
50. enrosca en el y queda emplazado longitudinalmente dentro del orificio coliso, sobresaliendo de la parte monopieza por un orificio practicado al efecto, para que quede al exterior su cabeza, asegurandose la posibilidad de giro pero no la de desplazamiento en sentido axial mediante una garganta
55. practicada en el tornillo en la que se introduce un pagador fijo, con lo cual al girar este tornillo se produce el desplazamiento del eje de articulación hacia uno y otro extremo del orificio coliso
60. y asi se amplia o reduce el grado de acercamiento



de las dos mordazas en su posición límite o de cierre.

Facil sera comprender las caracteristicas de organización y constitución que se logran en las entenallas fabricadas según estas mejoras no obstante y solo para facilitar la mejor comprensión, se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos en las que se han representado tres vistas relacionadas con uno de los mas sencillos casos de realización, el que por ello debiera ser considerado como ejemplo ilustrativo sin caracter limitativo.

En dicha hoja la figura primera muestra a una entenalla en posición de cierre; la segunda la muestra en posición de abierta; y la tercera es un detalle del dispositivo de regulación por eje desplazable. En estas figuras se ha señalado por (1) la parte monopieza, que tiene la mordaza (2) terminada en el plano (3) estriado y la oreja (4) en la que se practica el orificio coliso (5) y dentro de este se instala el eje de articulación (6) que va enroscado en el tornillo (7), cuyo extremo superior sobresale de la pieza (1) y su cabeza (8) queda al exterior para poder enroscarlo y desenroscarlo.

De esta manera al girar el tornillo (7) el eje (6) se desliza dentro del orificio coliso (5) hacia uno y otro extremo y consecuentemente se acercan o se separan las dos mordazas. Esta pieza (1) prosigue por (9) para formar el maneral y termina en el extremo (10) con la forma clasica, pero

284383



- cerca del extremo (10) se dota de la oreja (11) que actua de tope y en la que se instala, por el eje (12), el extremo (13) de la pieza plana (14) la que por su extremo (15) se enlaza con el eje (16) instalado en el maneral (17). Este maneral (17) se acopla por su extremo (18) con el eje (19) que esta instalado en la mordaza (20) que termina con la misma forma por (21) y (22) que la (2) y (3), y que por su parte central (23) se enlaza con el eje de articulaci3n (6) antes descrito quedando las dos partes acopladas sin cruzarse. El maneral (17) se prolonga por (24) y en (25) se practica una prominencia, que actua de tope en combinaci3n con la (11) del maneral (9). Para lograr que el eje (6) pueda ser desplazado entre uno y otro extremo del orificio coliso (5), el tornillo (7) va enroscado transversalmente en dicho eje (6), conforme ya se ha indicado y en la parte del tornillo que atraviesa a la pieza (1) despues del coliso (5), se practica la garganta (26) que es atravesada por el perno (27) fijo sobre la pieza (1), con lo cual dicho tornillo (7) puede girar libremente pero no puede desplazarse axialmente, por lo que al girar hace variar la posici3n al eje (6) y consecuentemente varia el grado de abertura entre las dos bocas (2) y (21).

Realizada asi la entenalla, se comprendera que al mover el maneral (17) en la direcci3n de la flecha se1alada en la figura primera, articulan la mordaza (20), el maneral (17) y la pieza plana (14) sobre sus respectivos ejes, pasando

284283



- el conjunto a la posición de la figura segunda y quedando abierta la entenalla, inversamente, al
125. desplazarse al maneral (17) en la dirección marcada en la figura segunda, articula todo el sistema en sentido inverso acercándose la mordaza (22) a la (3), al mismo tiempo que la posición del maneral (17), con relación a la mordaza (20) y a la pieza
130. plana (14), se va modificando hasta alcanzar la posición de alineadas, en la que naturalmente, las caras (3) y (22) de las mordazas alcanzan su mayor acercamiento, pero como los topes (25) y (13) no han tomado aun contacto, aunque si están muy
135. próximos, se prosigue el desplazamiento hasta que hagan tope y entonces queda el eje (16) sobrepasando ligeramente a la alineación de los ejes (12) y (19), que se ha señalado por (28) en la figura primera, con lo que, en el supuesto de que entre
140. las dos caras (3) y (22) de las mordazas hubiera una pieza, esta quedará fuertemente sujeta hasta tanto no se fuerze el desplazamiento del maneral (17) en la dirección de la flecha marcada en la figura primera. Con todo ello se logra no solo una
145. rápida acción de sujetar la pieza sino que al mismo tiempo se puede regular la entenalla para diversos gruesos de la pieza a sujetar, y la propia entenalla es mas duradera que las conocidas ya que no lleva resortes ni complicados dispositivos.
150. Descrietas suficientemente las características fundamentales de las mejoras a que se contrae esta Patente, se hace constar que en las mismas se podrán introducir todas aquellas modificaciones que



284683

155. la experiencia y la practica pudieran aconsejar siempre que con ellas no se cambie altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:

N O T A

160. Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

165. 1ª.- Mejoras en las entenallas autofijables que se caracterizan en realizar una de las partes mediante una sola pieza que constituye el maneral, y la mordaza, y la otra parte mediante dos piezas articuladas entre si, una que constituye la mordaza y la otra el maneral, enlazandose ambas partes sin cruzarse mediante un eje desplazable situado en las mordazas propiamente dichas, que les permite articular, y mediante una pieza plana que une a los dos manerales, con posible articulación.
170. 2ª.- Mejoras en las entenallas autofijables según la nota anterior que se caracterizan tambien en que el eje desplazable se instala transversalmente en un orificio practicado en la parte monopieza, el cual es atravesado longitudinalmente por un tornillo, cuya cabeza queda al exterior, y que se enrosca en el propio eje, dotandose a dicho tornillo de medios que permitiendole libremente el giro le impidan todo desplazamiento axial.
175. 180.

284583



- 3ª.- Mejoras en las entenallas autofijables según las notas anteriores que se caracterizan también en que tanto la parte monopieza, como la mordaza y el maneral que constituyen la segunda parte y
185. la pieza plana que enlaza a los dos manerales, se instalan y dimensionan de tal manera que al aproximar entre sí a los manerales, se aproximen también las mordazas y alcancen su máximo acercamiento al quedar alineados los tres ejes sobre los que
190. articulan la mordaza y el maneral de la parte compuesta; el maneral de esta parte con la pieza plana; y esta pieza con el maneral de la parte monopieza; estableciéndose en ambos manerales un sistema de topes que limitan este desplazamiento algo después de haber sobrepasado la citada posición
195. de alineación de los tres ejes.

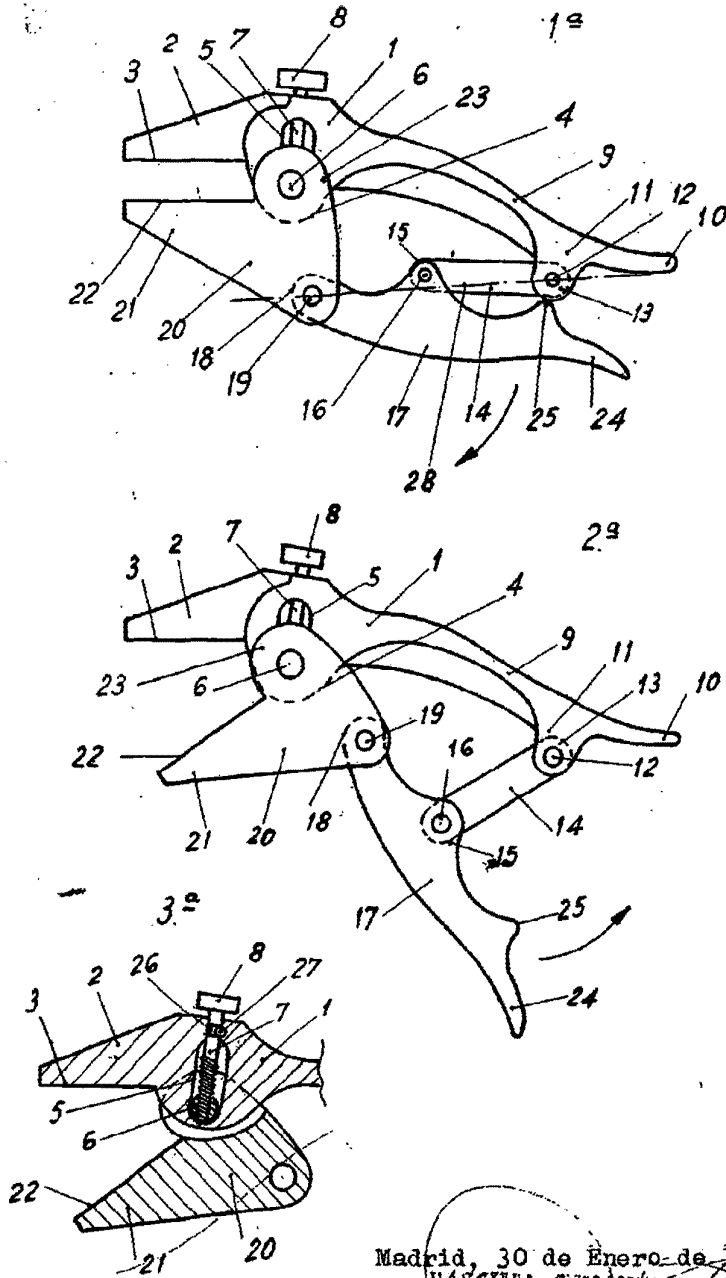
4ª.- "MEJORAS EN LAS ENTENALLAS AUTOFIJABLES"

- Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de 8 hojas foliadas y mecanografiadas por una
200. sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 30 de Enero de 1.963.

PASCUAL CIVANTO
P.R.

284683



Madrid, 30 de Enero de 1963

PASCUAL CARRERA
E.P.