

19 ES 21 22	11 NUMERO 284673	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 15 FEB. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 ABR. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
G 82 16 051.1	3 de Junio de 1.982	Rep. Federal Alemana.
G 82 16 053.8	3 de Junio de 1.982	Rep. Federal Alemana.
G 83 07 207.1	12 de Marzo de 1.983	Rep. Federal Alemana.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A47J36/24; 36/36
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSITIVO PARA EL ATEMPERADO DE PRODUCTOS ESPECIALMENTE CO
NESTIBLES Y BEBIDAS.

71 SOLICITANTE (S)

Zeljko Tomac.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Moritzstrasse 3, 6200 Wiesbaden, República Federal Alemana.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

La presente invención se refiere a un dispositivo para el atemperado de productos, en particular de alimentos y de bebidas con un elemento de atemperado en forma de un recipiente que acoge medio de atemperado, preferentemente medio de atemperado líquido, cuya pared lateral se ha configurado parcialmente al menos a modo de pared intercambiadora de calor, conductora del calor.

Se conocen elementos de atemperado de este tipo con formas diversas, por ejemplo en forma de cojines o de recipientes configurados con paredes rígidas. Sin embargo estos elementos conocidos de atemperado tienen el inconveniente fundamental y el fallo de que les faltan zonas de la pared intercambiadoras del calor, que esten convenientemente configuradas para la colocación, en unión positiva, del producto a atemperar. De este modo tampoco puede conseguirse con estos elementos conocidos de atemperado un intercambio muy efectivo del calor entre el producto a atemperar y el medio de atemperado.

Así pues, el objeto de la presente invención es conseguir un dispositivo para el atemperado de productos cuyo elemento de atemperado posibilite un intercambio muy efectivo de calor entre el medio de atemperado y el producto a atemperar y, por otro lado, en forma especialmente sencilla, que posibilite la elección de un medio de atemperado adecuado para alcanzar la temperatura deseada en cada caso particular del producto y su introducción en el elemento de atemperado.

Este problema se resuelve según la presente invención porque la pared intercambiadora del calor del elemento de atemperado se ha configurado en zonas de pared para la reunión, en unión positiva, del producto a atemperar y del elemento de atemperado en contacto superficial mutuo y las partes restantes de

la pared forman con la pared intercambiadora de calor un recipiente para el medio de atemperado que puede cerrarse hermeticamente y presenta al menos una abertura de llenado y de vaciado, dotada con un cierre susceptible de abrirse, para el medio de atemperado. En el dispositivo según la presente invención puede llenarse pues el elemento de atemperado, para cada caso deseado de utilización, con medio adecuado de atemperado, por ejemplo con mezcla frigorífica o con medio de atemperado de desprenda calor. En este caso el utilizador es muy dueño de rellenar el elemento de atemperado con un medio de atemperado de este tipo, que presente una elevada capacidad térmica y que pueda llevarse a la temperatura deseada en cada caso particular por efecto externo, por ejemplo en el frigorífico o por calentamiento externo.

....:

En una forma de realización de la presente invención se ha configurado el elemento de atemperado a modo de recipiente de medio de atemperado con paredes sensiblemente rígidas con superficies de apoyo prefabricadas fijamente para el producto a atemperar. Las superficies de apoyo pueden adaptarse a las exigencias de cada caso particular. Por ejemplo puede aplicarse estrechamente sobre botellas o sobre botes un elemento de atemperado, sensiblemente rígido, con zonas de la pared intercambiadoras del calor abombadas de forma cóncava y parcialmente cilíndrica. De forma correspondiente pueden aplicarse en la zona de la pared intercambiadora del calor del elemento de atemperado, rehumididos receptores, en los que se adapten un producto de forma paralelepípedica, por ejemplo cajas plegables congeladas, trozos de mantequilla y similares.

En un desarrollo particularmente ventajoso de la presente invención puede combinarse el elemento de atemperado con

un asa para el transporte y la colocación del producto a temperado, preferentemente bebidas refrigeradas y un dispositivo receptor para la colocación del producto, estando dispuesto el elemento de a temperado en el interior del dispositivo receptor y estando configurados en la pared periférica del dispositivo receptor, que contiene el elemento de a temperado, ensanchamientos dispuestos frente a las superficies de apoyo del elemento de a temperado, para la formación de cámaras receptoras para el producto a a temperar.

En otra forma de realización de la presente invención puede configurarse el elemento de a temperado también en forma de recipiente tipo manguito, plano, que acoge al medio de a temperado, con dos paredes flexibles, mantenidas a una pequeña distancia mutua, planas sensiblemente sobre toda su superficie, que son herméticas entre sí en su periferia y que porta una abertura de carga y de descarga, que puede cerrarse de forma hermética y segura, para el medio de a temperado en el exterior del manguito. En esta forma de realización puede aplicarse el elemento de a temperado completamente alrededor del producto a a temperar o alrededor de la parte a a temperar y adaptarse totalmente o sensiblemente a la forma del producto a a temperar, lo cual no era posible hasta el presente con los elementos conocidos tipo cojin, de a temperado.

A continuación se explicaran con mas detalle ejemplos de realización de la presente invención por medio del dibujo adjunto.

La figura 1 muestra una posibilidad de configuración del elemento de a temperado tipo manguito, en representación en perspectiva.

La figura 2 muestra una posibilidad de realización del

elemento de atemperado tipo manguito, en representación en perspectiva.

5 En el ejemplo de la figura 1 el elemento de atemperado es un recipiente 250 tipo manguito, plano, cuyas paredes del recipiente se han premoldeado de material sintético y se han unido entre sí alrededor de sus bordes, de forma hermética, por ejemplo por soldadura. Las paredes del recipiente ya no son en este ejemplo tipo lámina flexible sino que tienen una rigidez propia, que permite sin embargo aún una flexibilidad suficiente para la deseada movilidad del elemento de atemperado. Mediante esta rigidez propia de las paredes del recipiente puede prescindirse en este ejemplo de los distanciadores dispuestos en el interior del recipiente 250.

15 dirse en este ejemplo de los distanciadores dispuestos en el interior del recipiente 250.

En el ejemplo de la figura 1 se ha dispuesto la abertura de carga y de descarga 225 sobre la superficie periférica externa del recipiente 250 en la pared del recipiente. La abertura de carga y de descarga 225 puede cerrarse como en los otros ejemplos de realización, con un tapón 226.

20 Para la reunión de los extremos de un recipiente 250 aplicado alrededor del producto o parte o parte del cuerpo a atemperar, se han configurado en este ejemplo los extremos del recipiente en forma de piezas de manguito 253 y 254 que se solapan en la dirección periférica. En la pared interna se han moldeado en la zona de la pieza externa del manguito 253, nervaduras dentadas axialmente 255. De forma correspondiente se han moldeado en la pared externa del recipiente 250 en la zona de la pieza de manguito que se aplica hacia el interior 254, nervaduras dentadas axialmente 255. Cuando se superponen las piezas

25

30

de manguito, que se solapan, 253 y 254, engranan estas nervaduras dentadas 255 entre si, siendo ajustable a voluntad la anchura del solapado de las piezas de manguito 253 y 254. Dado que las nervaduras dentadas 255 tienen en el ejemplo representado un perfil en forma de diente de sierra, se desprenden mutuamente por las fuerzas que actúan en el sentido de apertura del manguito. Se recomienda por tanto moldear las paredes del recipiente de tal modo que tiendan a ensanchar o bien a abrir el recipiente 250 en forma de manguito.

En el ejemplo de la figura 2 se ha previsto un recipiente 260 en forma de manguito, plano y especialmente movable, cuyas paredes flexibles del recipiente 227 y 228 se han constituido con tejido textil 261 embebido en material sintético o en goma. Las paredes del recipiente 227 y 228 están cerradas herméticamente alrededor de sus bordes periféricos 221, 222, 223, 224 mediante soldadura mutua, tal como se ha mostrado en la figura 19. Con objeto de impedir el hinchado de las paredes flexibles del recipiente también en el caso del recipiente 260 en el momento del llenado con el medio de atemperado, se han dispuesto en el interior del recipiente 260 elementos distanciadores y de amortiguado, el recipiente 260 porta una abertura de carga y de descarga 225 sobre su superficie periférica externa en la pared externa.

En el ejemplo según la figura 2 el recipiente 260, tipo manguito, especialmente movable, presenta un dispositivo especial para la sujeción de los extremos del manguito. En este caso se han dispuesto sobre un extremo del manguito tiras de cinta de velcro 267, que se extienden en la dirección periférica del manguito más allá del borde extremo axial 223. Sobre el otro extremo del manguito 268 se ha dispuesto un soporte 269 corres-

pondiente a la cinta de velcro, en la que ataca la cinta de velcro. La figura 2 muestra este soporte en forma de dos tiras. No obstante es posible también dotar toda la zona extrema del manguito 268 con un soporte de este tipo 269.

5 En los ejemplos representados se ha previsto un tapón 226 como elemento de cierre para la abertura de carga y de descarga. En su lugar pueden preverse también otros elementos de cierre que ofrezcan una seguridad suficiente del cierre, por ejemplo caperuzas de cierre de trinquete, caperuzas de cierre roscado o de bayoneta.

10 El elemento de atemperado configurado en forma de cuerpo plano, tipo manguito, más o menos movable, debe rellenarse preferentemente con medios de atemperado líquidos o licuables o al menos que tengan una buena aptitud a la fluencia. En particular entran en consideración las mezclas refrigerantes y las mezclas de calefacción constituidas a partir de productos sólidos granulados y de líquidos, por ejemplo entra en consideración una mezcla refrigerante constituida por nitrato amónico-cálcico granulado, urea granulada y agua. Para el proporcionado sencillo y seguro de tales mezclas refrigerantes y de calefacción y, por lo tanto, para facilitar el ajuste de la temperatura deseada del atemperado, se ha observado que es particularmente ventajosa una configuración del elemento de atemperado en cada una de las formas de realización descritas con un contenido de carga de aproximadamente 390 ml a 400 ml.

20 Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como la manera de realizarla en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo de atemperado con una pared lateral en forma de un recipiente que se llena con medio de atemperado líquido o licuable, flexible, adaptable a la forma del producto a atemperar o adaptable parcialmente, que pueda cerrarse herméticamente alrededor y también en el borde periférico, caracterizado porque comprende un recipiente en forma de manguito, plano, que aloja al medio de atemperado (250,260) con dos partes flexibles, mantenidas sensiblemente sobre toda su superficie a una distancia mutua pequeña, que estan unidas herméticamente entre sí por la periferia y que portan en la parte externa del manguito al menos un orificio de carga y de descarga obturable herméticamente y con seguridad (225) para el medio de atemperado.

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque las paredes flexibles están constituidas por material flexible y elástico tipo goma, tal goma ó material sintético.

3.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 2, caracterizado porque las paredes flexibles están constituidas por material estratificado flexible, tal como goma ó material sintético con un tejido textil incrustado en el mismo.

4.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque las paredes flexibles están constituidas por hojas metálicas recubiertas con material sintético.

5.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque las paredes flexibles se han premoldeado con una rigidez propia pero con una flexibilidad suficiente para la movilidad deseada del elemento de atemperado.

6.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque la(s) boca(s) de carga y de descarga (225) se ha(n) dispuesto sobre el borde periférico (221,222,223,

224) del recipiente para el medio de atemperado en forma de manguito (220,240).

7.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque el recipiente en forma de manguito (250) está configurado con secciones de manguito (253,254) que se solapan en la dirección periférica y se han configurado nervaduras dentadas (255) axiales, ensamblables entre sí, en las secciones de pared que se apoyan mutuamente de estas secciones de manguito (253,254) que se solapan.

8.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque el recipiente en forma de manguito (260) está dotado con al menos con una tira de cinta de velcro (267) que se extiende en la dirección periférica más allá de un borde extremo axial (223) y con un soporte (269) sobre la superficie externa de la otra zona extrema del manguito (268) para la inserción de la cinta de velcro.

9.- Dispositivo para el atemperado de productos, especialmente comestibles y bebidas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

15 FEB. 1985

Madrid,

Zeljko Tomac

L. SA. GONZALEZ ARBORE Y POMBO
F. Firmador J. Suarez Diaz

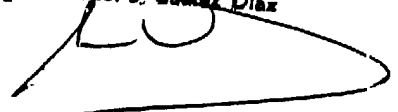


FIG. 1

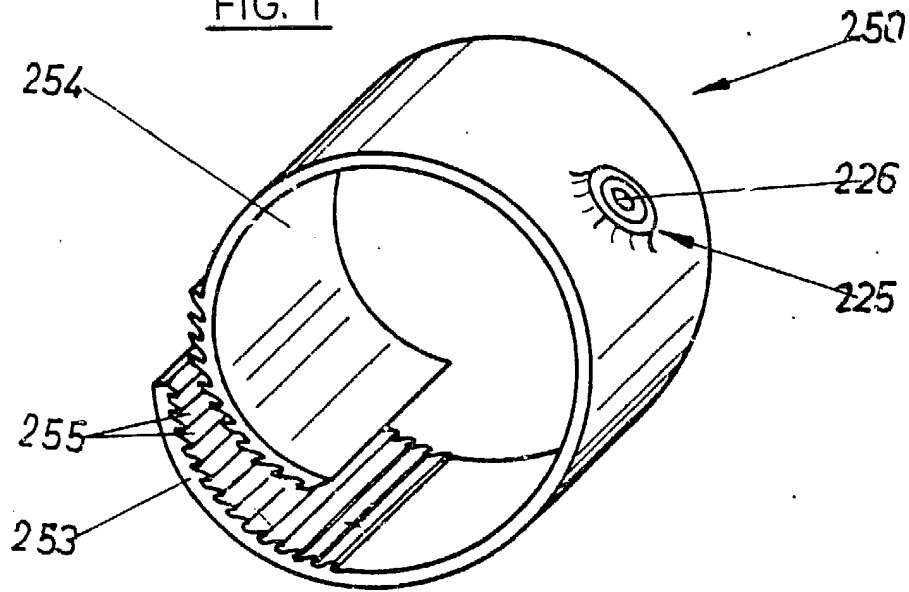
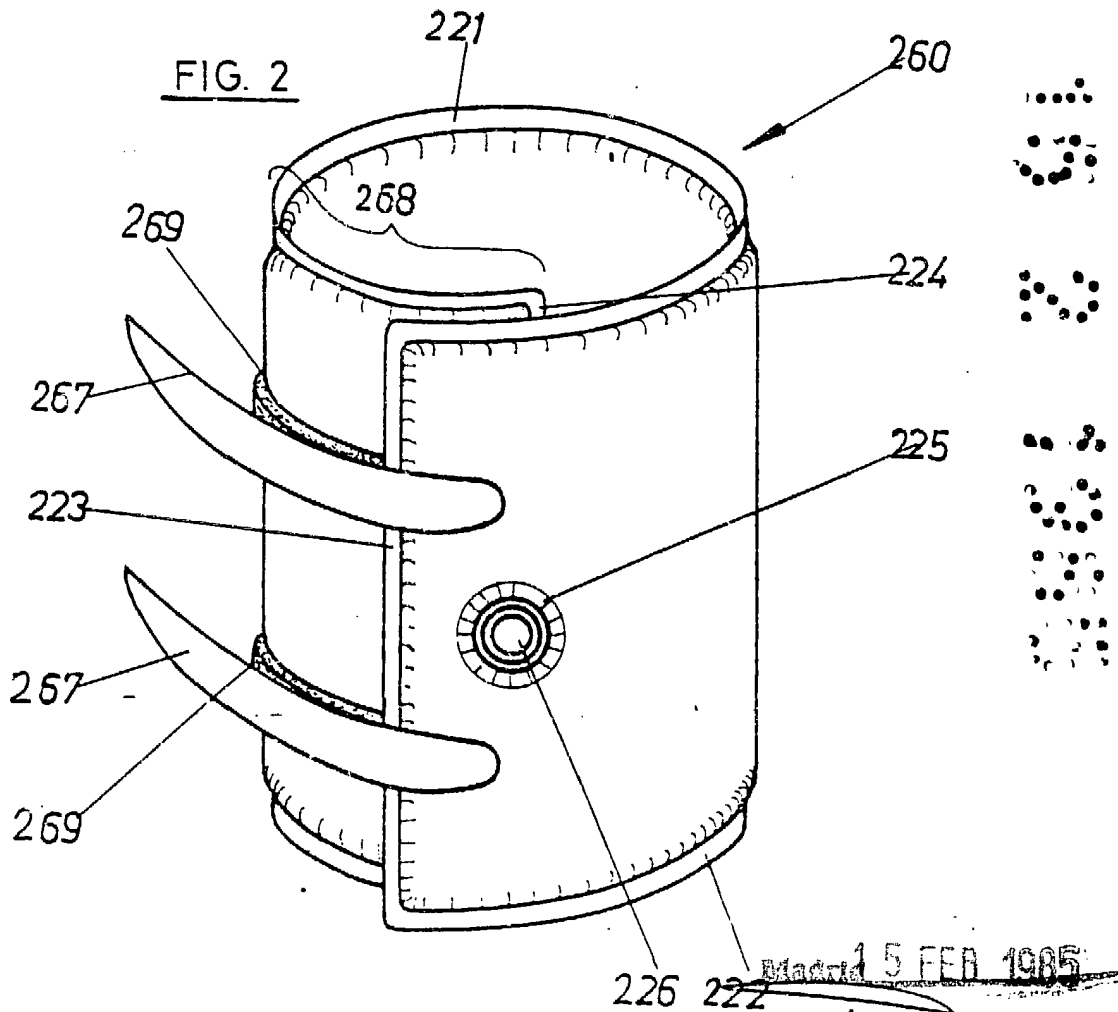


FIG. 2



Madrid 15 FEB 1985

J. M. COMIZ ACEDO Y TORRES
P. Firmado: J. Suarez Diez

ESCALA VARIABLE.