

(18) ES (21) (22)	(11) NUMERO 284.604	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 13 Febrero 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - MAR. 1986

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. B65D 1/36

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"BANDEJA PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS"

(61) SOLICITANTE (ES)

HOLANPLAST IBERICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Ctra. de Barcelona, km. 32,800 ALCALA DE HENARES Madrid

(62) INVENTOR (ES)

(63) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. José F. Ibáñez González - AOPI

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una bandeja para el transporte de botellas.

5 En particular, la bandeja para el transporte de botellas que se propone está especialmente destinada a botellas de gran volumen y de envase no retornable.

10 En efecto, comprobada la tendencia del mercado a suministrar las bebidas, principalmente las refrescantes, en botellas de gran capacidad, por ejemplo más de un litro, y en envases no retornables, carece de utilidad o ventaja la caja tradicional de una construcción sólida y paredes más altas que las del envase. Por otra parte, suprimido el transporte de retorno de envases y cajas ocupando un mismo espacio que cuando se transportan las botellas llenas, adquiere interés económico el aprovechamiento del espacio en ese transporte de retorno sin envases. Finalmente, las botellas introducidas en las cajas tradicionales, pierden una gran capacidad del mensaje publicitario y atractivo de las formas, colores y etiquetas de las botellas.

20 Las razones anteriores han llevado al empleo de unos medios de soporte más que de transporte, de ahí que cuadre más la denominación de bandejas que las de cajas, basados en proporcionar apoyo y una cierta sujeción a las botellas por su base, y aprovechar estos apoyos de la base para una parcial
25 introducción de los cuellos de las botellas de una capa

inferior adyacente, de manera que se apilen unas bandejas sobre otras soportadas por las propias botellas y en esta forma se realice el transporte.

30 Una mejor comprensión del modelo de bandeja que se propone, se obtendrá a partir de la descripción detallada que sigue de un ejemplo, no limitativo, de realización práctica, ilustrado en la hoja de dibujos adjunta, en la cual:

La Figura 1 es una vista en planta superior de la bandeja;

La Figura 2 es una vista equivalente en planta inferior;

35 La Figura 3 es un alzado lateral, y

La Figura 4 es un alzado lateral seccionado verticalmente.

De acuerdo con lo representado en dichas figuras, la bandeja adopta una forma rectangular en planta, si bien podría ser cualquier otra, y presenta un fondo (1) de cuyo margen se alzan paredes laterales (2). A los efectos de esta descripción y de las reivindicaciones que siguen, se hace la salvaguarda de que la palabra fondo no se emplea en un sentido tradicional de superficie uniforme de apoyo, sino en el de referencia a una superficie o plano, con respecto al cual se establece el apoyo y soporte de las botellas, pero que tiene una constitución más accidentada que uniforme, según se verá más adelante.

40

45

Desde el fondo (1) hacia la parte inferior, es decir, en sentido opuesto al de las paredes (2), se proyectan unas superficies cilíndricas huecas (3) de altura ligeramente superior a la de dichas paredes. Tales proyecciones (3) están conformadas por una doble pared, ésto es, la propia pared externa que se curva hacia arriba permitiendo la formación de zonas (4) de apoyo de la bandeja y determinando unos amplios conductos (5) que acaban en un plano, designado por la referencia (6), ligeramente más elevado que el fondo (1). Los amplios conductos (5) pueden ser cilíndricos o, preferiblemente, serán troncocónicos. Además, los conductos (5) en la proximidad de su embocadura presentan una corona circular (7) que los ocluye parcialmente, y proyectándose radialmente desde su superficie una pluralidad de estrechas aletas (8).

Contemplando ahora la bandeja desde su parte superior o embocadura (Figura 1), se aprecia que la doble pared de las proyecciones (3) determina unos recintos anulares (9), cuyo fondo son las citadas zonas de apoyo (4), en los que se extienden radialmente dispuestas unas aletas (10).

Se comprende, pues, que las proyecciones (3) tienen una sólida construcción a base de doble pared, aletas (8) y (10) y corona (7), sin afectar por ello a la ligereza y economía de material de la bandeja.

Las botellas vienen a colocarse apoyando por su base en la zona del fondo (1) que rodea a los recintos anulares (9), así como en la zona (6) de la embocadura de los conductos (5).

75 Por su cuello, las botellas de una capa adyacente inferior, se introducirán parcialmente en los mencionados conductos (5) apoyando con su tapón en las coronas (7) y por la periferia del cuello en la pared de los repetidos conductos (5) a través de la pluralidad de aletas (8).

80 Además de la mencionada disposición de sustentación, las botellas reciben medios de sujeción lateral, para lo cual, emergiendo del fondo (1) se han previsto las proyecciones de planta triangular y catetos cóncavos (11) adosadas a las paredes (2) y con una misma altura que éstas. En igual forma, pero en posición centrada respecto de la distribución ortogo-
85 nal que adoptan las proyecciones (3), aparecen otras proyecciones (12) de planta cuadrangular y lados en concavidad. Según se aprecia, el conjunto de tales proyecciones (11) y (12) define unos espacios sensiblemente cilíndricos para alojamiento de la parte inferior de las botellas. Finalmente,
90 con fines de refuerzo, están previstas unas pestañas, o nervios (13) que unen las citadas proyecciones (11,12) entre sí.

Completando la disposición de apilamiento prevista para las bandejas, dicho apilamiento puede verse asegurado por unos medios de guía verticales, que atraviesen dos o más bandejas
95 por los orificios (14) realizados en las proyecciones centrales de sujeción lateral (12).

Por la descripción que antecede se comprenden las múltiples variaciones que pueden introducirse en la referida bandeja, sin apartarse por ello de la esencialidad contenida en las

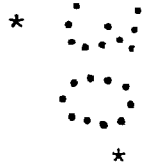
reivindicaciones que siguen:

*

*

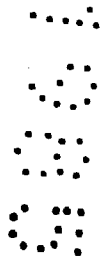
*

*



*

*



*

*

*

*

*

REIVINDICACIONES

1.- Bandeja para el transporte de botellas, caracterizada porque en su fondo y dirigidas hacia la parte inferior de la bandeja presenta una pluralidad de proyecciones cilíndricas huecas, equiespaciadas y alineadas ortogonalmente entre sí, estando tales proyecciones formadas por una doble pared, determinando la pared interior, según asciende hacia el referido fondo de la bandeja, un amplio conducto que termina en un plano ligeramente más elevado que el correspondiente al propio de dicho fondo.



2.- Bandeja para el transporte de botellas, según la reivindicación 1, caracterizada porque la referida terminación del conducto definido por la pared interior de las proyecciones cilíndricas, comprende una corona plana que lo ocluye parcialmente y que se sitúa en un plano paralelo y también ligeramente más elevado que el correspondiente al fondo de la bandeja.



3.- Bandeja para el transporte de botellas, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque en el espacio anular hueco existente entre la doble pared de las proyecciones cilíndricas, están previstas aletas orientadas radialmente que unen las superficies de tales paredes.

4.- Bandeja para el transporte de botellas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el conducto definido por la pared interior de las proyecciones cilíndricas es

ligeramente troncocónico, correspondiendo el diámetro menor a la zona que se sitúa en la proximidad del fondo de la caja.

130 5.- Bandeja para el transporte de botellas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el conducto definido por la pared interior de las proyecciones cilíndricas presenta una pluralidad de nervios longitudinales espaciados.

135 6.- Bandeja para el transporte de botellas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las paredes laterales de la bandeja presentan por su cara interior y en forma regularmente espaciada, una pluralidad de salientes en forma prismática de planta triangular, con los catetos en concavidad y los vértices achaflanados, cuyos salientes, con otras proyecciones prismáticas de planta cuadrangular y lados en concavidad que emergen de la zona central del fondo de la
140 bandeja, definen sensiblemente unos espacios cilíndricos, coincidentes con las referidas proyecciones hacia el lado opuesto del fondo.

145 7.- Bandeja para el transporte de botellas, según la reivindicación 6, caracterizada porque los salientes triangulares de las paredes laterales de la bandeja se unen a las proyecciones cuadrangulares centrales, mediante tabiques de escasa altura y grosor.

8.- BANDEJA PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS.

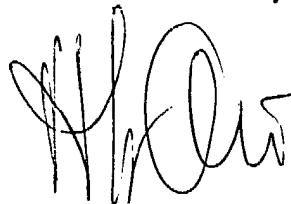
Todo tal y como ha quedado descrito, reivindicado e ilustrado

en la presente Memoria Descriptiva, que consta de ocho páginas mecanografiadas y una de dibujos.

Madrid, 13 de Febrero de 1985.

HOLANPLAST IBERICA, S.A.

p.a.:

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'H. O. S.', written in a cursive style.

8
8
8
8
8
8

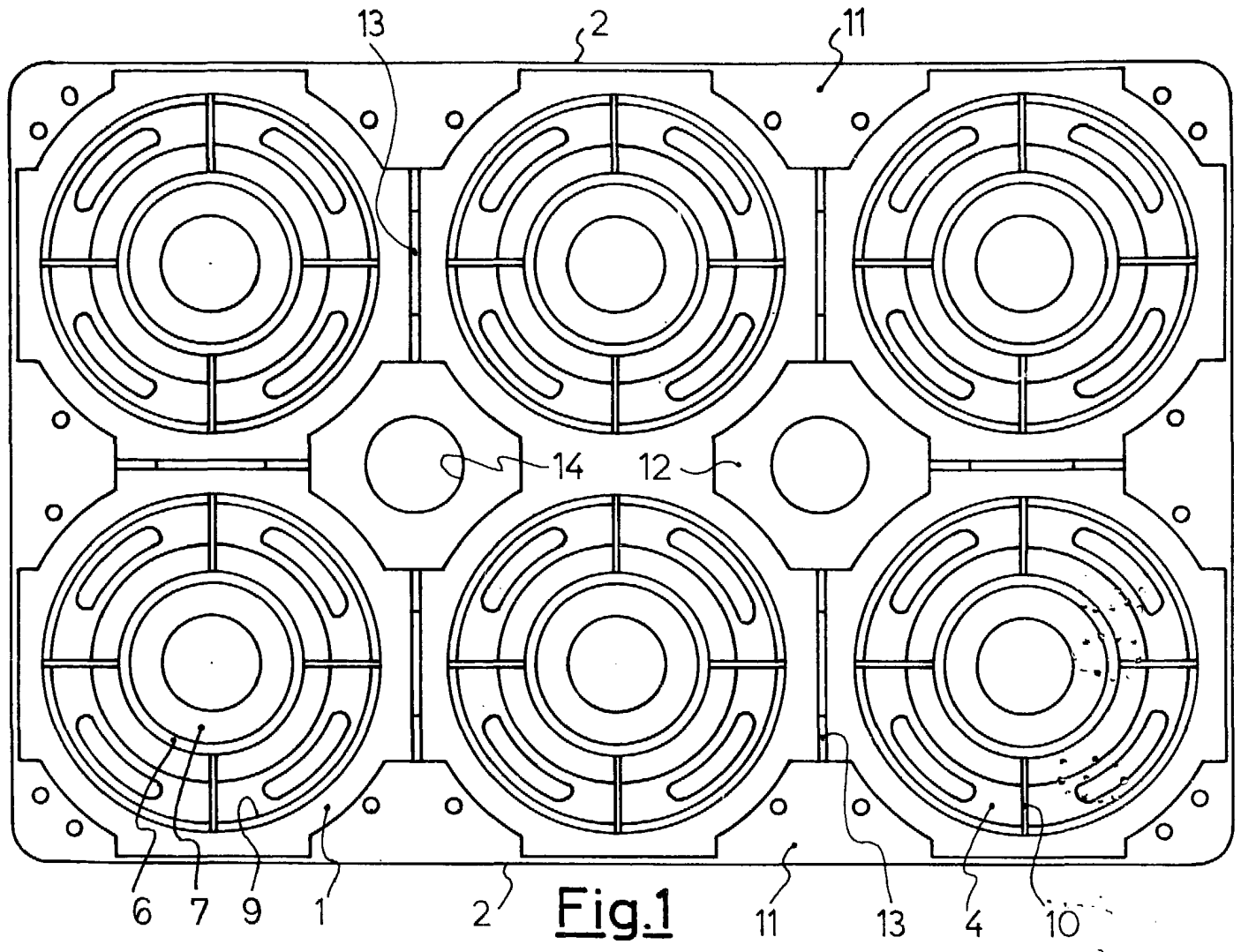


Fig.1

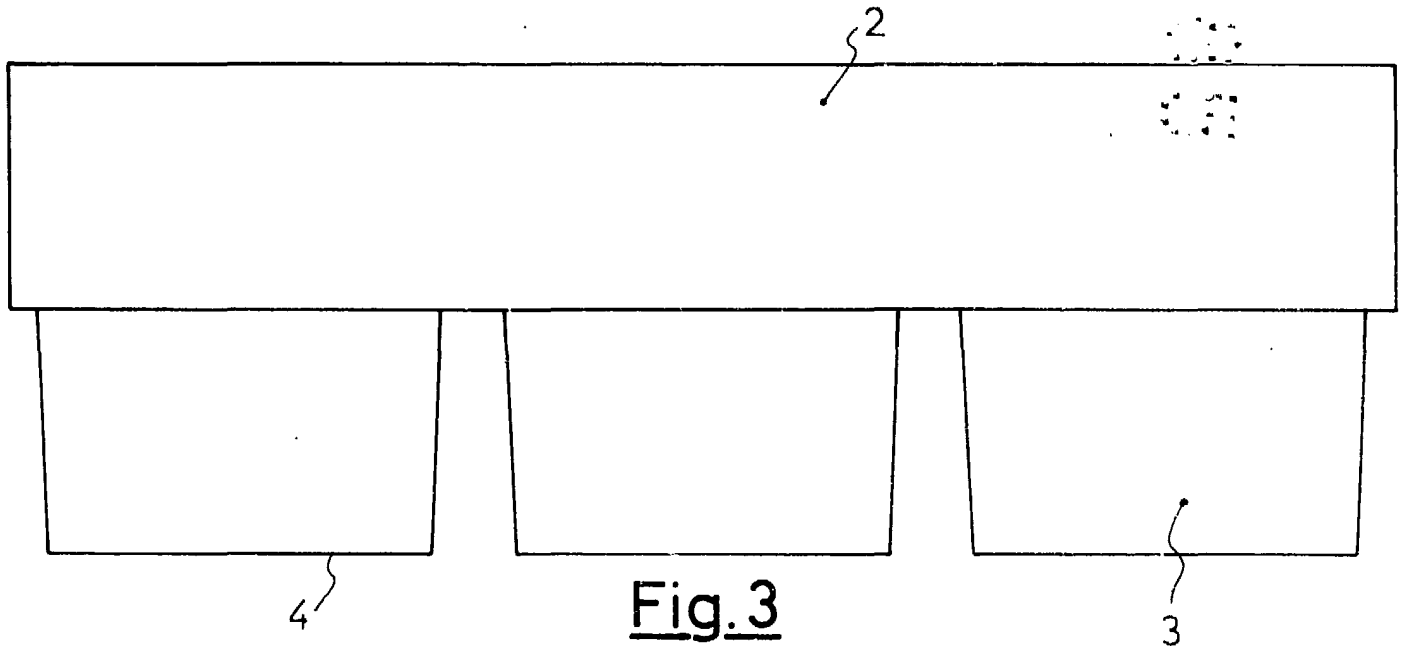


Fig.3

