

284582.



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de Don Gregorio MARIN Rodriguez, de nacionalidad española, residente en MIRANDA DE EBRO (Burgos) - Saturnino Rubio núm. 4,

por:

"DISPOSITIVO DE PRENSA PARA PLANCHAR".

=====

La presente invención se refiere, como su enunciado indica, a un dispositivo de prensado para planchas de confección, de accionamiento instantáneo y orientación universal.



284582

5 Hasta la fecha se ha venido planchando en las
sastrerías y talleres de confección mediante el empleo -
de planchas manuales muy calientes y alto grado de hume-
dad en las prendas a tratar, como único procedimiento sus-
ceptible de amoldar perfectamente las costuras y cantos -
10 hasta que por la total absorción de la humedad se obtiene
el aplastado deseado. Este procedimiento presenta el in-
conveniente primero de que la absorción de la gran canti-
dad de agua, puede llegar a deteriorar y desvirtuar los -
materiales empleados, al tiempo que el gran calor preciso
15 en la plancha, provoca en ciertos casos y especialmente en
determinados géneros, un efecto de tostado totalmente in-
compatible con la calidad de la confección.

Para ello, se ha ideado el procedimiento de plan-
chado mediante aplicación ligera de humedad y calor, en tan-
20 to que por el contrario, se provoca una gran presión local,
en los puntos que han de ser aplastados hasta la perfecta
conformación de cantos y costuras, tratando el dispositi-
vo que se preconiza, de un elemento susceptible de ser em-
pleado en cualquier taller, por reducido que este sea, de
25 bajo costo adquisitivo, que lo hace merecedor de la apro-
bación de cualquier fabricante y susceptible de proporcio-
nar a la plancha situada sobre la mesa de trabajo unas pre-
siones del orden de 600 a 800 Kgrs suficientes en la tota-
lidad de los casos, por muy fuerte que sea el tejido a tra-
30 tar.

La esencialidad de la invención, radica en un me-
canismo dotado de un brazo orientable en cualquier direc-
ción y en diferentes planos, por el que discurre en corre-
dera un elemento mecánico de excéntrica que presiona por
35 accionamiento de una maneral exterior, sobre un plato de



recuperación automática. El brazo orientable, queda dispuesto sobre un soporte vertical asegurado mediante una peana a la citada mesa de trabajo.

40 Las condiciones combinadas de localización inmediata y eficaz, la gran presión desarrollada y el poco calor preciso para el desenvolvimiento de la plancha, permiten en momentos dados el que un solo operador pueda atender a varios elementos alcanzando un gran rendimiento al aumentar la producción y disminuir la fatiga.

45 A continuación se hará una detallada descripción del aludido dispositivo con referencia a los planos que se acompañan en los que a título de ejemplo ilustrativo, se representa una realización preferente, susceptibles de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente a sus características esenciales.

50 En dichos dibujos se ilustra:

En la fig. 1ª una representación en alzado lateral del dispositivo con secciones convencionales según el plano central.

55 En la fig. 2ª, el cabeza de prensado en una representación frontal de alzado seccionado a lo largo del plano marcado como II-II en la fig. 1ª.

Según queda representado en los dibujos, con la marca (1) se indica el pedestal, preferentemente de hierro fundido, que se arriestra a la mesa de trabajo, del cual emerge una columna (2) de perfil cilíndrico rectificado, fijada amoviblemente por la parte inferior mediante un tornillo (3) que tensiona al elemento apoyado en el escalonamiento inferior previsto al apretar su cabeza en una arandela interpuesta (4).

284582

La columna (2) soporta un cuerpo (5) deslizante en la vertical y giratorio sobre la misma columna, dotándose a este cuerpo de un prisionero (6). Al cuerpo deslizante (5), queda fijo, inamoviblemente, un brazo (7) cilíndrico, por el que desliza longitudinalmente un cuerpo (8) que consta esencialmente del manguito señalado en la misma referencia y un soporte inferior (9) que mantiene la verticalidad cuando esta es necesaria mediante la sujeción que supone el apoyo de la extremidad del tornillo (10) sobre la superficie plana (11) fresada en la misma barra (7) a manera de actuar como una chaveta amovible. Este manguito (8) dispone superiormente de un maneral (12) rematado en una bola (13) que facilita los desplazamientos longitudinales.

El soporte (9) dispone de cuatro guías (14) por las que discurren sendos espárragos (15) que se fijan inferiormente en la placa (16), presentando estos espárragos la intercalación entre las superficies de las guías y las cabezas de remate (17) unos resortes (18) que tienden permanentemente a aproximar a los conjuntos en tanto no se acciona manualmente sobre la palanca exterior (19), con lo que la excéntrica (20) solidaria del mismo a través de su eje de palanca ocasiona la separación relativa entre los elementos (9) y (20) destacándose que la misma placa (20) se ha dispuesto precisamente sobre la plancha que ha de ser presionada para la obtención del objeto buscado.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad

284582



del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

El inventor se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

N O T A

Descritas suficientemente la naturaleza y alcance de la invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVEN-
CION que se solicita.

1ª.- Dispositivo de prensa para planchar, caracterizado por comprender un soporte orientable en giro sobre cualquier angulación de la circunferencia por giro sobre un pie derecho sustentado en bancada fijada sobre las mesas de trabajo, cuyo soporte orientable aloja deslizando longitudinalmente un cuerpo de transformación de un desplazamiento en giro de una palanca manual exterior en un movimiento relativo de separación del mismo cuerpo de una placa que se hace coincidir precisamente sobre la plancha en tratamiento.



284582

2ª.- Dispositivo de prensa para planchar, según la reivindicación anterior, caracterizado porque e la transformación del movimiento antedicha se alcanza por apoyo de una excéntrica ligada en el giro de la pa-
125 lanca sobre la anteriormente citada placa.

3ª.- Dispositivo de prensa para planchar, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la placa desplazable queda guiada mediante unos espárragos solidarios deslizantes en el soporte y con in-
130 terposición entre las cabezas de los dichos espárragos y de las guías indicadas de resortes envolventes que proporcionan un desplazamiento de recuperación.

4ª.- Dispositivo de prensa para planchar, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, ca-
135 racterizada porque el manguito superior del cuerpo de prensa propiamente dicho presenta superiormente un maneral que facilita un desplazamiento, al tiempo que, en uno de los laterales, un tornillo calado cuya cabeza apo-
140 ya en un tallado plano del brazo del soporte orientable a manera de efectuar un cierre de forma del tipo de chaveta.

5ª.- Dispositivo de prensa para planchar, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el soporte orientable se inserta inamoviblemente sobre un mangui-
145 to envolvente del pie derecho sobre el que presenta simultáneamente un desplazamiento libreo en la vertical, con limitación selectiva de cualquier posición adoptada mediante prisionero roscado en cuerpo del manguito y de apoyo sobre la superficie exterior del pie derecho.

= 7 =

284582



150

6^a.- "DISPOSITIVO DE PRENSA PARA PLANCHAR".

Según queda sustancialmente descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete -
hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y
hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 28 de Enero de 1.963.

P.A.

M. G. G. G. G.
P.A.

García

284582

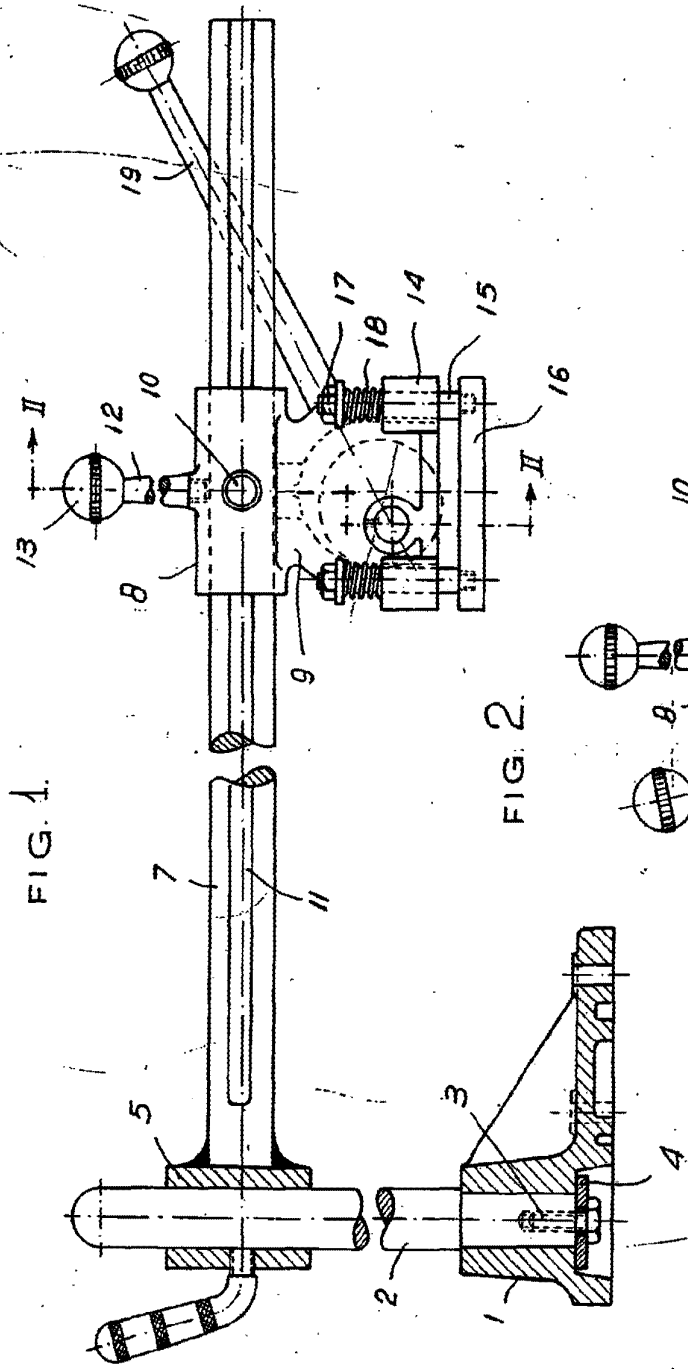


FIG. 1.

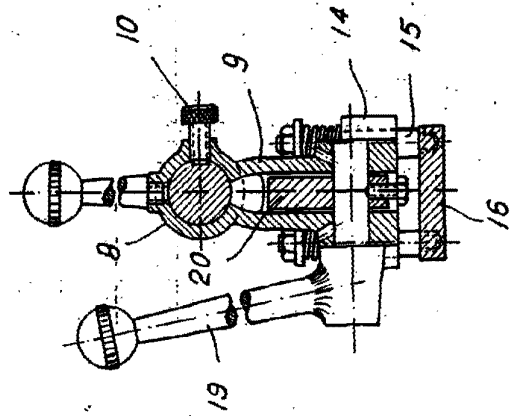


FIG. 2.

ESCALA VARIABLE.

Madrid. 26 ENE. 1933

Mechanica
S. 22