

(19) ES (21) (22)	NUMERO <b>284575</b>	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 9-12-1.983	



ESPAÑA

16 NOV. 1986

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO P 32 45 573.9	9 de Diciembre de 1.982	Rep. Federal Alemana.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16S 3/04
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
MARCO ESPECIALMENTE PARA UNA MAMPARA DE DUCHA.

(71) SOLICITANTE (S)
HEINZ GEORG BAUS.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
35, Wartbodenstrasse, CH-3626 Hünibach-Thun, Suiza.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

La presente invención se refiere a un marco, especialmente para una mampara de ducha, con al menos dos rieles perfilados que están unidos entre sí preferentemente en ángulo recto.

Es conocido unir entre sí rieles perfilados por medio de uniones de esquina y crear de este modo un marco en forma rectangular, por ejemplo. Las piezas de unión angular de este tipo representan así pues componentes adicionales que condicionan costes de fabricación adicionales no despreciables. Además de esto pueden unirse entre sí dos rieles perfilados también directamente, cortándose a inglete por lo general los rieles perfilados y uniéndose a continuación uno con otro. Para esto es necesario realizar una fabricación especialmente cuidadosa, ya que de otro modo pueden penetrar suciedad e impurezas en el marco por las superficies de corte separadas. En el caso de marcos para mamparas de ducha se dá frecuentemente la exigencia de cortar a la medida necesaria en cada caso los rieles perfilados en el lugar de instalación, con el fin de lograr de este modo la adaptación a las particularidades de la obra. Es evidente que con esto no pueden conseguirse exigencias demasiado altas en lo que se refiere a la precisión de medida y a los ángulos, y apenas puede evitarse que se produzcan intersticios de rendijas desventajosos entre los rieles perfilados. Debido a esto se influencia desventajosamente no solo la impresión óptica de un marco de este tipo, sino que por los intersticios y juntas pueden penetrar impurezas y suciedad en el marco, con lo cual no puede responderse a las exigencias referentes a la higiene en las mamparas de ducha de este tipo. Además en los marcos, especialmente para mamparas de ducha, se emplean hoy día frecuentemente los denominados perfiles de revestimiento, los cuales se disponen en la superficie del marco visible para un observador

que se encuentre por fuera. En este caso se producen dificultades en lo referente a la configuración de los perfiles de revestimiento en las zonas de las esquinas ó bién en los lugares de unión entre los rieles perfilados.

5 Por lo tanto la invención tiene por objeto configurar un marco en la zona de unión de dos rieles perfilados de modo que se efectúa de modo sencillo y económico la adaptación de am bos rieles perfilados. De este modo pueden puentearse de modo sencillo los intersticios ó similares que quedan entre los rie- les perfilados en el lado del marco dirigido a un observa- do- ar. Además la conformación de uno de los rieles perfilados debe poderse adaptar de modo sencillo y armónicamente a la del otro riel perfilado, debiendo pasar sin solución de continuidad y: armónicamente a los perfiles de revestimiento. El coste de fa- bricación y montaje debe ser bajo en atención a lograr una fa- bricación económica, debiendo efectuarse en caso dado también por profanos sin práctica y sin herramienta especial la adaptación necesaria en cada caso en el lugar de montaje. El marco de be ser además de funcionamiento seguro y estar a la altura de las condiciones de utilización y de las exigencias de servicio.

20 Este cometido se soluciona según la invención porque en la zona de unión de los rieles perfilados está dispuesto, en el lado exterior del marco, un elemento de revestimiento con al menos un pestillo flexible, y porque uno de los rieles perfilados presenta un escote en el cual y/o se enclava el pestillo flexible. En virtud del elemento de revestimiento propuesto, se consigue de modo sencillo y conveniente la adaptación ó bién la transición de un riel perfilado al otro riel perfilado. En este caso el elemento de revestimiento puede estar configurado sin más correspondientemente a la estructura superficial ó a la con-

figuración de las superficies de los rieles perfilados, para ob-  
tener de este modo y de manera sencilla y sin efectos secunda-  
rios perturbadores una transición armónica de un riel perfilado  
al otro. Esto es válido sobre todo en atención a rieles perfila-  
5 dos que tienen perfiles de revestimiento insertados en su super-  
ficie, los cuales pueden pasar sin solución de continuidad uno  
a otro mediante correspondiente estructuración del elemento de  
revestimiento, por así decirlo sin costura, aún en las uniones  
en ángulo recto de los rieles perfilados. Por lo demás el ele-  
10 mento de revestimiento previsto en la zona de unión permite ade-  
más la necesaria adaptación cuando el marco se monta en el lu-  
gar de instalación. Es además especialmente importante el que  
con el elemento de revestimiento se cubren en la zona de unión  
los intersticios eventualmente existentes entre los rieles per-  
15 filados y se impide en gran medida que penetren suciedad y cuer-  
pos extraños en el marco. Tiene lugar por así decirlo una com-  
pensación de tolerancias, ya que con el elemento de revesti-  
miento se cubren de modo sencillo y conveniente también super-  
ficies de corte oblicuas y no limpias de los rieles perfilados  
20 unidos entre sí. El elemento de revestimiento se mete con su  
pestillo flexible, sencillamente por clipsado en el escote aso-  
ciado de un riel perfilado, de manera que no es necesario reali-  
zar costosos trabajos de montaje ó emplear herramientas espe-  
ciales. El elemento de revestimiento puede fabricarse económi-  
25 camente, pudiendo configurarse el pestillo flexible correspon-  
dientemente a las exigencias respectivas.

En una forma de ejecución especialmente conveniente  
el elemento de revestimiento presenta en su lado posterior al  
menos una superficie guíadora, la cual tiene asociada una super-  
30 ficie de contacto de uno de los rieles perfilados.

Mediante ésto se garantiza de modo especiálmente sencillo una exacta alineación del elemento de revestimiento en relación al citado riel perfilado.

5. En una forma de ejecución conveniente el elemento de revestimiento presenta una parte central que engrana en una ranura longitudinal de uno de los rieles perfilados. En virtud de la parte central el elemento de revestimiento presenta una gran estabilidad y puede por tanto configurarse también comparativamente delgado en otras zonas, en caso dado, sin que debido a ésto se perjudique la perfecta fijación. En el caso de que el riel perfilado presente ya una ranura longitudinal conocida a lo largo, la parte central prevista según la invención se dispone sencillamente en esta ranura longitudinal, con lo cual se garantiza también una fijación y guía perfectas del elemento de revestimiento.

10.

15.

En una forma de ejecución ventajosa la superficie de contacto del riel perfilado está prevista en una pared lateral de la ranura longitudinal, extendiéndose la superficie guidora del elemento de revestimiento por toda esta longitud preferentemente.

20.

De este modo se garantiza de manera especiálmente sencilla una alineación y fijación perfectas del elemento de revestimiento.

25. En una configuración especiálmente conveniente el elemento de revestimiento presenta un apéndice que engrana en un escote destalonado que hay en la zona de la pared lateral de la ranura longitudinal del riel perfilado. Esta forma de ejecución realizable de forma especiálmente sencilla y con un coste bajo, garantiza un asiento seguro del elemento de revestimiento en el riel perfilado. El pestillo flexible previsto según la inven-

30.

ción, así como el apéndice propuesto, engranan en cada caso en los escotes previstos para éllo en los rieles perfilados, y es evidente que mediante éllo se consigue una distribución de fuerzas especialmente conveniente.

5. En una configuración conveniente el elemento de revestimiento hace contacto en la superficie del fondo de la ranura longitudinal del riel perfilado, con su superficie base dispuesta preferentemente en la parte central engrosada. De este modo se impide que se deteriore el elemento de revestimiento cuando se inserta o bien se mete por clipsado en el riel perfilado, ya que la superficie del fondo constituye un tope y se impide que se doble o incluso se rompa el elemento de revestimiento, aun cuando actúen grandes fuerzas.

10. En una configuración especialmente conveniente la parte lateral del elemento de revestimiento sobrepasa en la cuantía de un ancho predeterminado los cantos frontales de los otros rieles perfilados asociados. Mediante la citada parte lateral se puentea de modo especialmente sencillo un intersticio eventualmente existente entre los rieles perfilados unidos entre sí. De este modo se aceptan las imprecisiones que se producen cuando se cortan los rieles perfilados, sin que se manifiesten en forma perturbadora cuando el marco esté terminado.

15. Convenientemente la parte lateral presenta un espesor menor, que se halle preferentemente en el margen de 1 a 4 mm y, convenientemente, en el margen de 1,5 a 3 mm. En virtud de este menor espesor la parte lateral puede sobrepasar sin más los rieles perfilados asociados, sin que debido a éllo se influencie de forma desventajosa la figure del marco.

20. En una configuración conveniente el elemento de revestimiento sobrepasa con su parte final en la cuantía de una lon-

25.

30.

gitud L predeterminada la superficie frontal del perfil de revestimiento del riel perfilado. De este modo pueden cubrirse de manera sencilla las imprecisiones ó también los deterioros de la superficie frontal del perfil de revestimiento.

5 En una configuración esencial uno de los rieles perfilados presenta un escote que está configurado preferentemente como taladro en el que penetra una espiga del elemento de revestimiento y dirigida en esencia perpendicularmente respecto al eje longitudinal del riel perfilado. Mediante esto se garantiza de modo sencillo la fijación del elemento de revestimiento en dirección longitudinal.

10 En una configuración conveniente la espiga anteriormente citada está dotada de al menos un pestillo flexible. La espiga y el pestillo están de este modo integradas formando una unidad, con lo cual se consigue una fabricación especialmente económica.

15 En una configuración conveniente el elemento de revestimiento presenta al menos una palanca que se extiende en la dirección del eje longitudinal, en cuyo extremo está dispuesto el pestillo que engrana en el escote lateral del riel perfilado y/o de su ranura longitudinal. Debido a la palanca es posible un recorrido de resorte comparativamente mayor para el pestillo con lo cual se logra insertar ó bien meter por clipsado de forma especialmente sencilla el elemento de revestimiento en el riel perfilado.

20 En otra forma de ejecución el elemento de revestimiento presenta una lengüeta distanciada de su lado posterior, estando dispuesta en el extremo de la lengüeta la espiga que engrana en el escote. En este caso la lengüeta con espiga constituye pues el pestillo propuesto según la invención, el cual ahor

re es móvil aproximadamente perpendicularmente con respecto a la superficie del fondo del riel perfilado, en virtud de la separación hasta el lado posterior del elemento de revestimiento.

En esta forma de ejecución el elemento de revestimiento puede también sacarse de nuevo fácilmente, ya que únicamente tiene que extraerse la espiga del escote por el lado posterior del riel perfilado, para que sea posible a continuación extraer el elemento de revestimiento del riel perfilado y/o de su ranura longitudinal.

5.

10.

En una forma de ejecución alternativa el elemento de revestimiento presenta en su lado posterior al menos un alma curvada hacia afuera, haciendo en el alma un escote, de tal manera, que una parte del alma distanciada del lado posterior constituye el pestillo flexible. El citado escote puede estar

15.

dispuesto en forma de una ranura o similar, de modo sencillo durante el moldeado, en el alma prevista en el lado posterior del elemento de revestimiento. De este modo existe en el lado posterior del elemento de revestimiento un alma que se extiende preferentemente por toda la longitud, la cual constituye allí

20.

también el pestillo flexible en virtud del escote previsto según la invención. Debido a la curvatura hacia afuera, la parte del alma distanciada, o bien el pestillo flexible formado de este modo, engrana en el escote del riel perfilado, ya explicado detalladamente, una vez insertado en el riel perfilado. Fundamentalmente puede preverse solamente un único alma, rigiéndose

25.

su disposición y configuración según el escote perteneciente del riel perfilado. Es evidente que convenientemente hay dos almas configuradas de este modo, con pestillos flexibles hacia afuera, y más por cuanto que cada pestillo tiene que dimensionarse sólo para la mitad del recorrido de resorte necesario. El

30.

pestillo flexible se encuentra convenientemente en el centro y se extiende además convenientemente también por la mitad de la longitud aproximadamente del elemento de revestimiento. De este modo se produce un compromiso favorable, por una parte en atención a la resistencia y por otra parte en atención al poder de resorte. Con el fin de facilitar la inserción del elemento de revestimiento en el riel perfilado, la parte del alma distanciada y así pues el pestillo flexible están convenientemente chaflanados o también redondeados en su superficie exterior.

De los ejemplos de ejecución que se explican a continuación resultan otras características esenciales de la invención.

La figura 1 muestra en perspectiva la zona de unión de un marco con dos rieles perfilados unidos en ángulo recto, engranando un elemento de revestimiento con una espiga en un escote de uno de los rieles perfilados.

La figura 2 muestra la zona de la esquina de un marco con elemento de revestimiento insertado.

La figura 3 muestra una vista en planta del lado posterior de una forma de ejecución del elemento de revestimiento.

La figura 4 muestra una sección por la línea VI de la figura 3.

La figura 1 muestra la zona de unión de dos rieles perfilados 2,4, los cuales están unidos entre sí de forma no representada con detalle. Se ha de observar que el riel perfilado 2 puede presentar a lo largo canales de atornillado conocidos, o similares, para tornillos que sirvan para obtener una unión firme entre los rieles perfilados 2 y 4. El marco puede constar de un total de cuatro rieles perfilados de este tipo, dispuestos



perpendiculares entre sí, estando representado en este caso solo la esquina superior del marco, para mayor sencillez. Si se trata de una mampara de ducha, el riel perfilado 2, presenta a lo largo rieles de guía conocidos. En estos rieles de guía no representados aquí por lo demás, están suspendidas puertas correderas que se desplazan en la dirección del eje longitudinal del riel perfilado 2. El riel perfilado 4 presenta, al igual que el riel perfilado 2, superficies laterales 6,8 que están dispuestas en un ángulo predeterminado con respecto a la superficie 10 del riel perfilado 4. El riel perfilado 4 y el riel perfilado 2 presentan en el centro una ranura longitudinal 12 en la que está dispuesto un perfil de revestimiento 14. El perfil de revestimiento 14 es más corto que el riel perfilado 4, de manera que la ranura longitudinal 12 queda libre en la zona de unión. Está previsto además un elemento de revestimiento 16 que se puede disponerse con su parte central 18 engranada en la ranura longitudinal 12. Por motivos de claridad y para lograr una mejor explicación, el perfil de revestimiento 14 se ha representado en esta caso fuera del riel perfilado 4.

El perfil de revestimiento presenta dos superficies guadoras 20, 22 laterales, las cuales hacen contacto en superficies de contacto 24, 26 laterales del riel perfilado 4 y/o de la ranura longitudinal 12. Es evidente que de este modo se garantiza una buena alineación del elemento de revestimiento 16 en relación al eje longitudinal del riel perfilado 4. En la superficie del fondo 28 de la ranura longitudinal 12, está previsto un escote 30 que está configurado sencillamente como un taladro. Correspondientemente el elemento de revestimiento 16 presenta en su lado posterior 32 una espiga que engrana en el escote. La espiga 34 está dotada con cuatro pestillos 36 flexibles, los cuales

una vez insertado el elemento de revestimiento en el riel perfilado se enclava en el taladro y a continuación impiden que se salga el elemento de revestimiento 16. Comprimiéndose los cuatro pestillos 36 flexibles puede no obstante quitarse sin más de nuevo el elemento de revestimiento. La parte lateral 38 asociada al riel perfilado presenta un espesor "d" comparativamente menor y sobrepasa el canto frontal 40 del otro riel perfilado 2, en la magnitud de un ancho "b" predeterminado.

En el dibujo se indica mediante la línea 42 de trazos y punto el canto longitudinal 44 del elemento de revestimiento 16. El espesor d supone aproximadamente 2 mm, de manera que el canto longitudinal 44 sobresaliente apenas se aprecia prácticamente. Tal y como se indica además mediante la línea 46 de trazos y puntos, el elemento de revestimiento 16 sobrepasa con su parte final 48 inferior la superficie frontal 50 del perfil de revestimiento 14. De este modo se consigue de modo sencillo una configuración simétrica de la zona de unión, ya que tanto la parte final 38 cuanto la pared lateral 38 sobresalen del modo correspondiente. Es evidente que de este modo se cubren mediante el elemento de revestimiento tanto los intersticios o superficies de corte no limpias en los extremos, tanto de los perfiles de revestimiento cuanto del riel perfilado 2, de manera que no es necesario mantener tolerancias especiales cuando se cortan a longitud dichas piezas.

La parte final 48 inferior sobrepasa la superficie frontal 50 en la cuantía de una longitud "l" predeterminada, tal y como se indica mediante la línea 46.

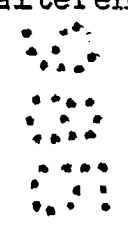
En la figura 2 está representado el marco con el elemento de revestimiento 16 montado. Como se vé, los rieles perfilados 2,4 presentan superficies laterales 6,8 dispuestas in

clinadas con relación a la superficie 10 anterior. El elemento de revestimiento 16 en la zona de la parte lateral 48 y también de la parte final 58, está configurado de tal manera que descansa directamente sobre las superficies laterales 6,8, inclinadas. De este modo se garantiza una adaptación especialmente conveniente y favorable a los rieles perfilados mediante el elemento de revestimiento. No necesita hacerse resaltar especialmente que con un elemento de revestimiento 16 configurado según la invención, se logra sin dificultad la adaptación necesaria aún cuando las superficies de los rieles perfilados 2,4 están configuradas de este modo. El elemento de revestimiento 16 presenta según la invención además un elemento decorativo 74, el cual corresponde en su configuración y en su color a los perfiles de revestimiento 14 de ambos rieles perfilados 2,4. Por ejemplo si los perfiles de revestimiento 14 están configurados como perfiles de madera, puede conseguirse sin dificultad la deseada adaptación por medio de un elemento decorativo delgado, por ejemplo en la forma de una lámina o una chapa de madera.

La figura 3 muestra una forma de ejecución del elemento de revestimiento 16, y concretamente en una vista en planta de su lado posterior 32. En este lado hay dos almas 76 curvadas hacia afuera, las cuales presentan su mayor separación entre sí aproximadamente en el centro. En unión con la figura 4, en la cual se representa una sección por la línea VI, pueden verse escotes 78 en ambas almas 76. En virtud de estos escotes 78 las partes de las almas distanciadas del lado posterior 32 forman pestillos 36 flexibles que pueden presionarse hacia adentro en la dirección de las flechas 82. Los escotes 78 están dispuestos en esencia aproximadamente en el centro y se extienden además casi a la mitad de la longitud del elemento de

revestimiento 16. En este punto se ha de observar que el elemento de revestimiento consta en este caso de un material elásticamente flexible apropiado, con el fin de que se produzca el efecto de resorte explicado. Las superficies exteriores 80 de los pestillos 36 flexibles están configuradas chaflanadas o también redondeadas, con lo cual se facilita esencialmente la inserción en el riel perfilado asociado. En virtud de la curvatura dirigida hacia afuera, prevista según la invención, los pestillos 36 flexibles una vez insertados en el riel perfilado engranan en los escotes asociados, con lo cual se garantiza un asiento firme y perfecto. El elemento decorativo 74 previsto en la superficies anterior, puede verse asimismo en la figura 4.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Marco, especialmente para una mampara de ducha, del tipo que comprende al menos dos rieles perfilados que están unidos entre sí preferentemente en ángulo recto, caracterizado porque en la zona de unión de los rieles perfilados (2,4,8) está dispuesto en el lado exterior del marco un elemento de revestimiento (16) con al menos un pestillo (36) flexible, y porque uno de los riles perfilados (4) presenta un escote (30), en el cual engrana y/o se enclava el pestillo (36) flexible.

2.- Marco según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento de revestimiento presenta una superficie guiadora (20,22) la cual tiene asociada una superficie de contacto (24,26) de uno de los riles perfilados (4).

3.- Marco según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque el elemento de revestimiento (16) presenta una parte central (18) que engrana en una ranura longitudinal (12) de uno de los riles perfilados (4).

4.- Marco según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la superficie de contacto (24, 26) del riel perfilado (4) está prevista en una pared lateral de la ranura longitudinal (12), extendiéndose, preferentemente a toda su longitud, la superficie guiadora (20,22) del elemento de revestimiento (16).

5.- Marco según la reivindicación 1 ó siguientes, caracterizado porque el elemento de revestimiento (16) se hace contacto en la superficie del fondo (28) de la ranura longitudinal (12) con su superficie base existente preferentemente en la parte central (18) engrosada.

6.- Marco según la reivindicación 1 ó siguientes, caracterizado porque el elemento de revestimiento (16) so-

5

10

15

20

25

30

bresale, con una parte lateral (38) en una magnitud de un ancho (b) predeterminado, del canto frontal (40) del otro riel perfilado (2) asociado.

5 7.- Marco según la reivindicación 1 ó siguientes, caracterizado porque la parte lateral presenta un espesor de menor el cual se halla preferentemente en el margen de 1 a 4 mm, convenientemente en el margen de 1,5 a 3 mm.

10 8.- Marco según la reivindicación 1 ó siguientes, caracterizado porque el elemento de revestimiento (16) sobresale con su parte final (48) en una magnitud de una longitud (1) predeterminada, de la superficie frontal (50) del perfil de revestimiento (14) del riel perfilado (4).

15 9.- Marco según la reivindicación 1 ó siguientes, caracterizado porque uno de los rieles perfilados (4) presenta un escote (30) configurado preferentemente como taladro, en el cual engrana una espiga (34) del elemento de revestimiento (16) dirigida sensiblemente perpendicularmente con respecto al eje longitudinal (64) del riel perfilado.

20 10.- Marco según la reivindicación 9, caracterizado porque la espiga (34) está dotada al menos con un pestillo (36) flexible.

25 11.- Marco según la reivindicación 1 ó siguientes, caracterizado porque el elemento de revestimiento (16) presenta en su lado posterior (32) al menos un alma (76) curvada hacia afuera, y porque en el alma (76) hay un escote (78) de tal manera que una parte del alma distanciada del lado posterior (32) constituye el pestillo (36).

30 12.- Marco según la reivindicación 11, caracterizado porque el escote (78) ó bién el pestillo (36) flexible está dispuesto al menos aproximadamente en el centro del elemento

de revestimiento (16) y se extiende preferentemente a la mitad de su longitud.

13.- Marco según la reivindicación 1 ó siguientes, caracterizado porque el pestillo (36) está achaflanado ó redondeado en la zona de su superficie exterior (40).

14.- Marco según la reivindicación 1 ó siguientes, caracterizado porque los rieles perfilados (2,4) presentan superficies laterales (6,8) que están dispuestas inclinadas en relación a la superficie (10) anterior, y porque el elemento de revestimiento (16) hace contacto también con sus partes laterales (6,8) inclinadas con su parte lateral (38) y la parte final (48).

15.- Marco, especialmente para una mampara de ducha, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 15 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 1 JUL. 1985

HEINZ GEORG BAUS

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO  
P. F. Firmado: PILAR DOMINGUEZ M.



5

10

15

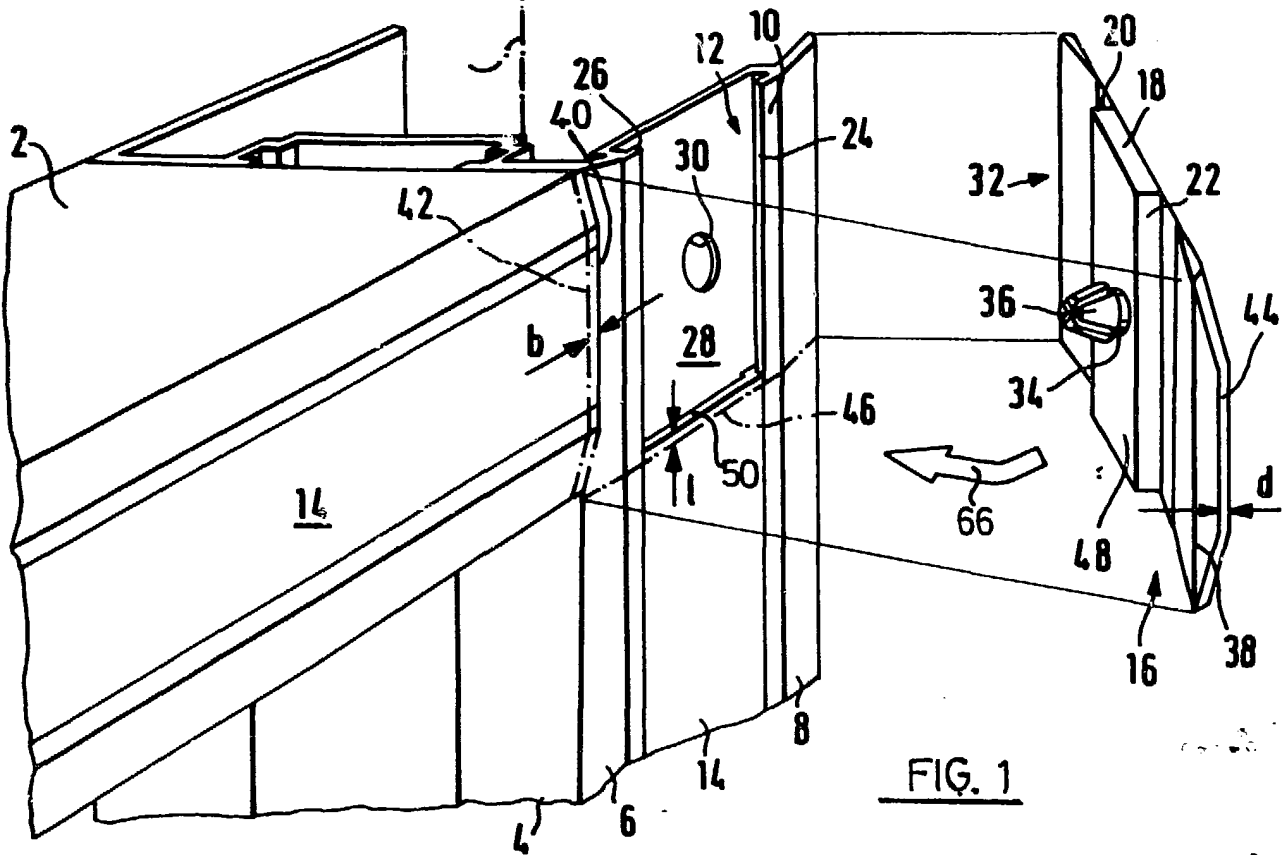
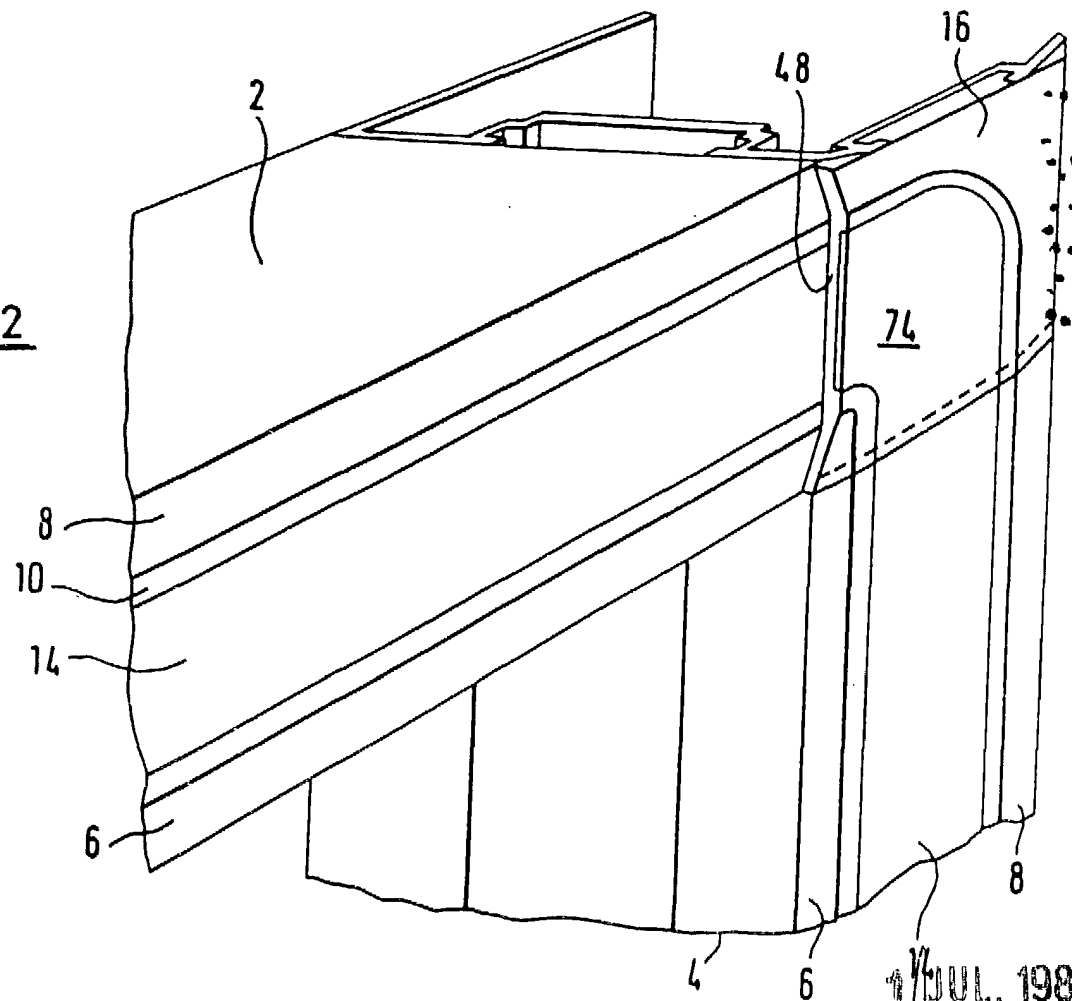


FIG. 1

FIG. 2



ESCALA VARIABLE.

JUL. 1985

Madrid

J. M. GOMEZ-ACEDO Y POMBO  
 C. P. Firmado: PILAR LOMINGUEZ M.

FIG. 3

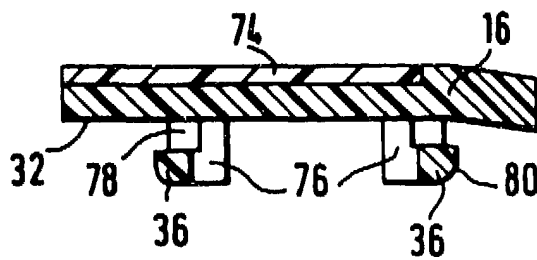
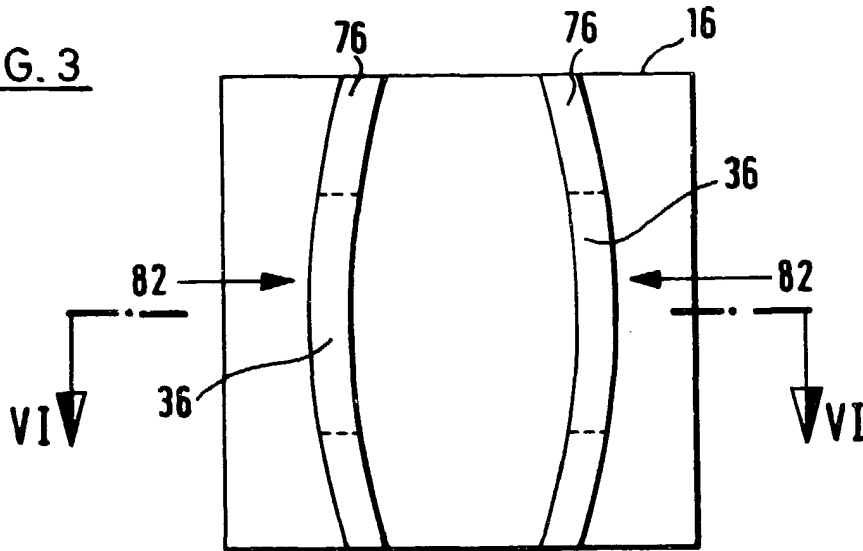


FIG. 4

ESCALA VARIABLE.

MAR 27 1985

J. M. GOMEZ-ACEDO Y POMBO  
P. P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ M.