

284560



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FA-
VOR DE DON RAMON FULLA SALVADOR, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RE-
SIDENTE EN BARCELONA, Margarit 29
s o b r e:
PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE PRENSA PARA EL ENFARDAMIENTO
DE RECORTES INDUSTRIALES.



284550

-2-

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para España, sobre los perfeccionamientos en los medios de prensa para el enfardamiento de recortes industriales, patente que como su enunciado indica, atiende a mejorar los elementos de funcionamiento en las prensas que son utilizadas particularmente en la industria del cartoneaje.

La finalidad y necesidad de la mejora obedece al hecho de que tratándose de prensas que son accionadas a mano, y cuyo elemento de empuje actúa por medio de una columna única y centrada aisladamente, ocurre con harta frecuencia que ésta en su movimiento deslizante, carece de suficientes medios de guía y conducción que puedan evitar el agarrotamiento en la operación de separar los dos platos de la prensa para extraer la "bala" de recortes y restos de cajas.

La indicada columna, vinculada al puente superior de la prensa, discurre por el interior de una abrazadera en una de cuyas caras actúa el piñón dentado que mediante la cremallera de aquella la induce al descenso y avance; quedando para el movimiento contrario de ascenso, reducida al contacto directo con las paredes de la abrazadera, que es donde radica la dificultad, que se subsana con el presente dispositivo.

Por lo tanto, se trata esencialmente de interponer entre la superficie de la columna y la citada abrazadera la presencia de un nuevo medio de deslizamiento que otorgando mayores facilidades de fricción y eliminando todo roce de atascamiento, logre la finalidad perseguida.

La característica fundamental del perfeccionamiento radica en la constitución de un rodamiento lineal integrado por dos o más rodillos que a modo de cojinetes, garanticen el deslizamiento en todas las circunstancias.

Para dar una clara y amplia idea de la forma mecánica y resolutive del perfeccionamiento, se representa en el gráfico adjunto un caso directo de realización con el cual a título de ejemplo se facilita la descripción consiguiente.



284550

En el plano: la Figura 1ª., esquematiza el punto de engranaje de la columna, visto lateralmente.

Y la Figura 2ª., muestra la misma vinculación vista frontalmente seccionando esquemáticamente las partes del mecanismo a las que atañe la mejora.

Por medio de la Figura 2ª., se sitúa la localización del dispositivo respecto a la composición general en la prensa.

La columna (3) eje central del sistema, es mantenida verticalmente por la abrazadera soporte (4) por medio de la cual se vincula al puente de la prensa puente que está compuesto por el montante transversal (5) y sus pilares (6). La longitud del primero es variable según la anchura de la prensa, y por su interior es conducido el eje (7), en cuyo extremo es solidario del piñón dentado (8) Fig. 1ª., que es el que efectúa el engranaje de arrastre de la columna por medio de la cremallera (3a) que ostenta en su cara posterior. En el extremo contrario del eje, éste es portador del volante (9) por medio del cual se le imprime a mano el giro que es el transmisor del descenso de la columna.

La columna de sección cuadrangular, se emplaza en el centro de la longitud del puente, guiada lateralmente por el soporte-abrazadera (4) el cual presenta dos paredes salientes y paralelas (4a) en las cuales calan y se sustentan los ejes pasadores de los rielillos (10) dispuestos horizontal y paralelamente entre sí, de tal forma que toman contacto tangencial con la superficie de la cara frontal de la columna.

Por medio de los mismos, que giran libremente en función de cojinetes de rodamiento rectilíneo, el contacto entre la abrazadera y la columna, es suave y fácil, y cuando después de efectuado el prensado, se suelta la traba del trinquete (11) que aseguraba la retención del engranaje, queda libre y expedita la ascensión de la placa superior de la prensa sin atasco ni agarrotamiento alguno.

La forma de realización demostrada por el ejemplo será lle-



284530

-4-

vada a la práctica sin más variantes que las de detalle en cuanto a dimensión, calidad y acabado las cuales quedarán incluidas en la esencialidad de la patente.

NOTA

5.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

10.- 1ª.- Perfeccionamientos en los medios de prensa para el enfardamiento de recortes industriales, que se caracterizan, esencialmente por aumentar el poder deslizante de la columna de engranaje de la prensa, por medio de la interposición entre el respaldo de la abrazadera y la propia columna, de un juego de rodillos a modo de cojinete rectilíneo, que facilitan el deslizamiento y evitan toda posible desviación entorpecedora.

15.- 2ª.- Perfeccionamientos en los medios de prensa para enfardamiento de recortes industriales, según la reivindicación 1ª., caracterizados porque el rodillo deslizador que se cita se instala en la columna cuadrangular de engranaje siendo emplazado en la cara opuesta a la que es portadora del dentado rectilíneo situándolo en forma transversal, de modo que el eje del rodillo se inserte en las dos paredes laterales de la columna, mientras que la superficie del rodillo sobresale para tomar contacto tangencial con la abrazadera.

25.- 3ª.- Perfeccionamientos en los medios de prensa para enfardamiento de recortes industriales, según la reivindicación 2ª., caracterizados porque el rodillo que se cita es empleado en serie sucesiva de dos o más distanciándolos adecuadamente en relación con la longitud de la pared posterior que compone el respaldo de la abrazadera.

30.- 4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE PRENSA PARA EL ENFARDAMIENTO DE RECORTES INDUSTRIALES.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 26 de enero de 1963



8

2 84560

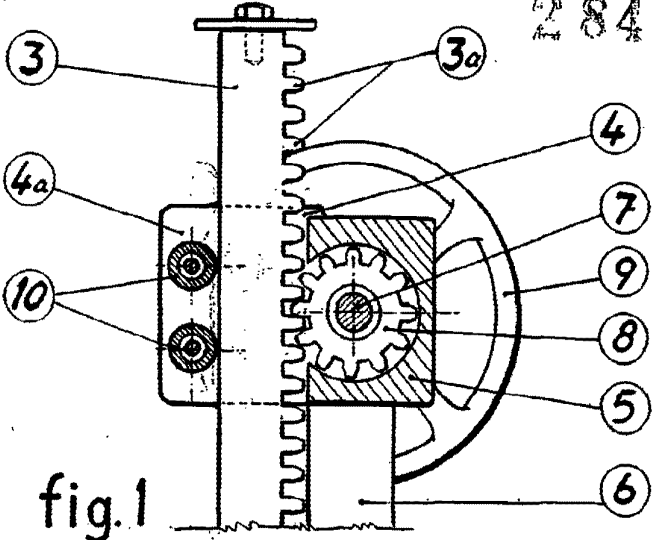


fig.1

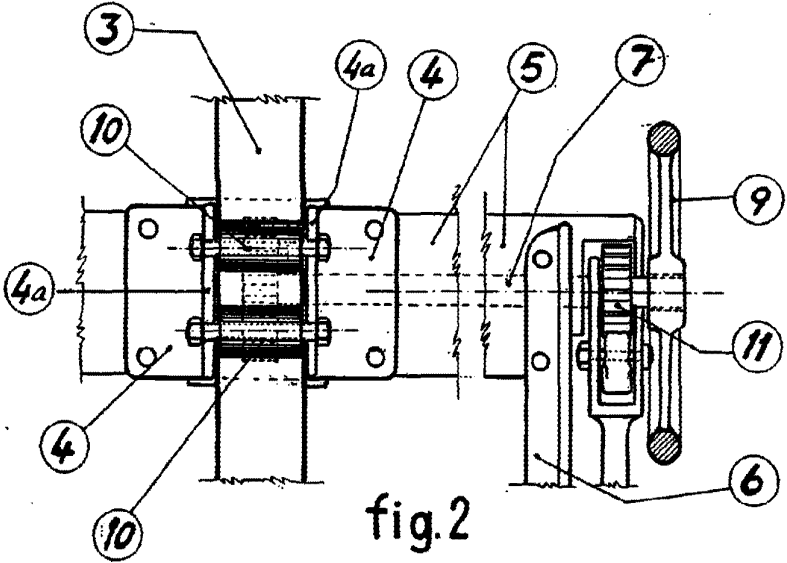


fig.2

Escala variable

26 DE 1951