

284 555.



MEMORIA DESCRIPTIVA

Que se acompaña a la solicitud de una Patente de Invención por 20 años en España, a favor de Don Pedro GONZALEZ ADANERO, de nacionalidad española y residente en Madrid, calle de Máquina número 2, por: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CALORIFEROS ELECTRICOS".-

La presente patente de invención se refiere como su enunciado indica a un procedimiento de fabricación de caloríferos eléctricos, mediante el cual se consiguen unos dispositivos que reunen unas condiciones de simplicidad de fabricación, bajo costo de los materiales empleados y un resultado óptimo en sus condiciones de empleo, que es la conservación del calor generado inicialmente en su interior, de forma tal, que con sólo seis minutos de conexión a la red de energía eléctrica, se consigue con el calorífero que se preconiza en la presente patente, la duración térmica de cinco horas a temperatura apta para el fin al que el mismo esté destinado.



Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña a la misma una lámina de dibujos en la cual se há representado:

Figura única - Representa un corte longitudinal y transversal a la vez del calorífero en cuestión, apreciándose en la misma: Con
5 -1- pared del cilindro metálico, -2- tapa superior realizada en bakelita, -3- tornillos de fijación de dicha tapa al cilindro metálico, -4- ranura circular practicada en la tapa de bakelita para alojar y recibir en su interior de dicho cilindro, -5- resistencia eléctrica, -6- relleno de prismas integrados por arena de sílice, mármol y/o vidrio, -7-7- alojamientos hembras para la conexión del enchufe eléctrico a la red de energía, -8- tuerca interior para asegurar la fijación de dichos alojamientos, -9- otra tuerca para fijar los terminales de la resistencia eléctrica, y -10- tapa
15 realizada en material aislante destinada a bloquear el relleno de prismas en el interior del cilindro.

Fácilmente se puede llegar a la comprensión del objeto de la patente que venimos tratando, ya que al ocluir la resistencia eléctrica en el interior del cilindro metálico y rellenar dicha
20 oquedad con prismas integrados por arena de sílice, mármol y/o vidrio, cuales prismas además de aportar la condición intrínseca de la materia que los constituye -que no es otra que la conservación de la energía térmica-, contribuyen por efecto reflectante de sus caras múltiples entre sí a reflejar entre las mismas dicha energía térmica, de forma tal, que con un pequeño periodo inicial de conexión,
25 se consigue que la energía térmica en cuestión permanezca en forma estable y apreciable radiando al exterior del cilindro.

Descrito suficientemente el objeto de la presente patente de invención, sólo queda por hacer constar que las modificaciones de

284555



detalle que en la misma puedan introducirse aconsejadas por la práctica y que no llegasen a alterar la esencialidad que se vá a reivindicar en la siguiente nota, habrán de considerarse igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.



La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

1 - Procedimiento de fabricación de caloríferos eléctricos, caracterizado esencialmente por comprender las siguientes fases y/u operaciones:

a - por disponer un tubo metálico cuya boca ó parte superior es cerrada mediante una tapa de material plástico que por la base de su circunferencia lleva un ranurado destinado a recibir y alojar la pared del tubo en cuestión.

b - porque en dicha tapa se han practicado dos orificios para recibir los alojamientos hembras para la conexión del enchufe a la red de energía.

c - por proceder a la conexión de una resistencia eléctrica a dichos terminales a la cual se la há dotado de unas vueltas a fin de aumentar su potencia calorífica adoptando dicha resistencia en su longitud la forma de una U en el interior y a lo largo del cilindro.

d - por proceder seguidamente al relleno del interior del tubo con prismas integrados por arena de sílice, mármol y/o vidrio, en contacto directo con la resistencia y las paredes interiores del tubo.

e - por disponer en la base del tubo otra tapa similar a la superior, pero ésta sin orificios; y

f - porque sobre las bases interiores de dichas tapas se disponen unos discos de material aislante destinados a bloquear el relleno de prismas.

2 - Procedimiento de fabricación de caloríferos eléctricos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

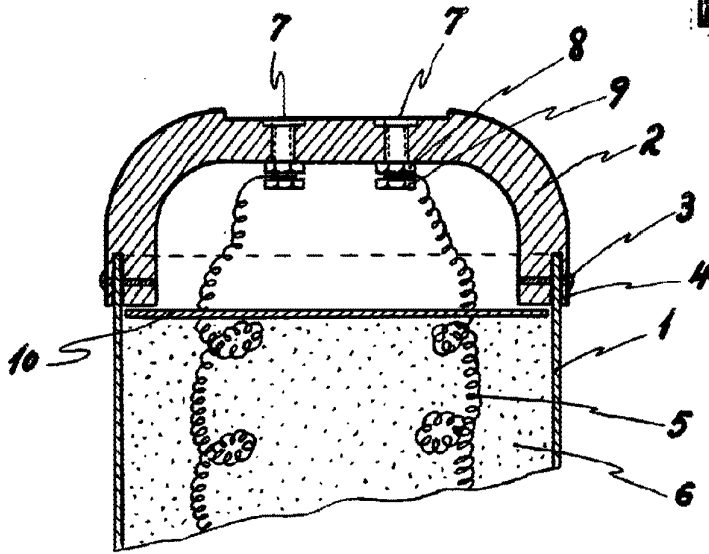
- 5 -

284555

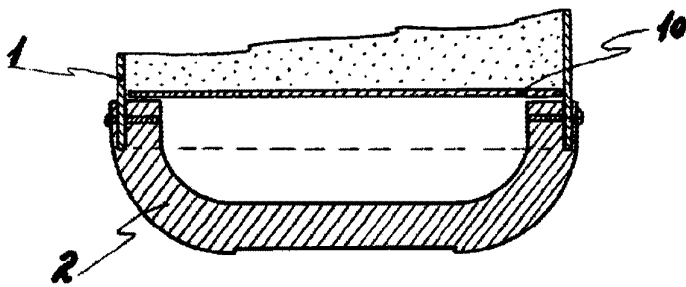


Consta la presente memoria de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y lámina de dibujos.-

Madrid 26 Enero 1963.-



284555



Escala variable

Madrid: 26 ENE 1963