

284542

25 ENE 1962



284542

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de Don IVAN MIRGAINE

con domicilio en 2, Rue de l'Observance- DRAGUIGNAN (Francia)

de nacionalidad Francese

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOTES  
DESMONTABLES".

de la que es inventor, El solicitante.

Reivindicándose la prioridad de la Patente depositada  
en Francia el 30 de Enero de 1.962 bajo el nº 886.431.



284542

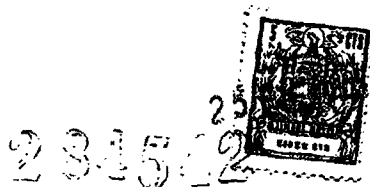
Este invento se refiere a un bote desmontable, el cual se compone de un piso y de dos paredes laterales. El objeto de esta invención consiste en construir un bote tal, de modo que se pueda manejar fácilmente en el transporte, y pueda pasar de una manera muy sencilla de su estado plegado al estado a punto de ser empleado, siendo muy bajos los costes de construcción. La solución de este problema estriba en general en que el piso del bote esté formado por una plancha que presenta la forma de una elipse alargada, y las respectivas paredes laterales están formadas respectivamente también por una plancha que, para su adaptación al piso, presenta la forma de una escotadura de elipse, obtenida por partición de una elipse por lo menos aproximadamente a lo largo de su eje mayor (de elipse) y que el borde en forma de arco de las paredes laterales esté unido con el borde de la plancha del piso, en forma estanca, y las planchas están construídas de un material flexible, resistente a la deformación e impermeable al agua. La estructura del bote con arreglo a esta invención es tan sencilla que se puede construir con un mínimo de gastos. Un procedimiento de construcción especialmente apropiado para el bote objeto de este invento consiste en que se construyen las planchas en forma elíptica con arreglo a las dimensiones del piso del bote y para la formación de las paredes laterales se parten algunas de estas placas a lo largo del eje mayor (de elipse), después de lo cual se unen entre sí en forma estanca el piso y las paredes laterales



284542

a lo largo de sus bordes en forma de arco. Según esto, el bote, con arreglo a esta invención, puede estar constituido por dos planchas de forma elíptica del mismo tamaño, de modo que para el acabado de las planchas para el piso y para las paredes laterales incluso sólo es necesaria una única herramienta de perforación. Las planchas es preferible que estén formadas por el mismo material, por ejemplo de chapa metálica, que puede estar provista de un revestimiento a prueba de corrosión, por ejemplo, mediante galvanizado, o de materia plástica, que, caso necesario, puede tener un refuerzo de fibra de cristal. Ha demostrado ser ventajoso, para los fines de este invento, una chapa de aluminio aleado con tranco o provista de una chapa de cromo. Los materiales deben ser resistentes a la deformación o elásticos y al mismo tiempo flexibles, de modo que las partes constituyentes (piso, paredes laterales), de un lado, pueden ceder bajo la flexión (abovedado) correspondiente a la tensión que se origina al colocar verticalmente las paredes laterales, pero, por otro lado, al hacer el montaje o desmontaje, adoptan nuevamente la forma de las planchas.

Al emplear el procedimiento de fabricación descrito anteriormente, las dos paredes laterales de bote toman la forma de las partes del piso que resultan por partición de una parte del suelo en forma de elipse a lo largo del eje mayor (elipse). El piso y las paredes laterales son también de la misma longitud. Los cantos libres (rectos) de limitación de



las paredes laterales corresponden al eje largo (de elipse). En relación con la susceptibilidad de plegado del bote puede ser conveniente cortar, a lo largo del canto recto de las partes laterales, una  
5 tira de una cierta anchura para evitar, en todos los casos, que las dos partes laterales del bote se superpongan, en el plegado, en el eje central del bote.

En la siguiente descripción del ejemplo de ejecución representado en el dibujo se pueden observar  
10 otras particularidades de este invento.

En el dibujos

La figura 1 muestra una vista, desde arriba, sobre el bote en posición plegada.

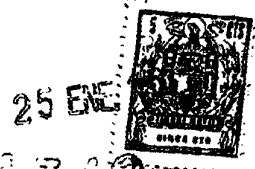
La figura 2 muestra una sección transversal a través de la representación de la figura 1.  
15

La figura 3 representa una sección transversal a través del bote en estado a punto de servicio y,

La figura 4 reproduce una perspectiva del bote a punto de ser empleado.

En el ejemplo de ejecución indicado, el piso en  
20 forma de plancha -1- tiene, en estado plegado del bote, la forma de una elipse alargada, la cual termina en punta en los extremos del eje largo (de elipse). Las piezas laterales -2, 3- concuerdan aproximadamente, en estado plegado del bote, con la parte del fondo -1-, de modo que el bote plegado forma un todo  
25 plano, que se puede transportar fácilmente.

A lo largo del borde del piso en formade arco -1- y de las partes laterales -2, 3- se han previsto  
30 unos elementos de unión que actúan a modo de charnela,




23542

los cuales es conveniente que sean elásticos y que se dispongan de modo que las dos partes laterales se asienten planas sobre el piso y puedan oscilar en el sentido de las flechas A, B (figura 2) hasta que formen con el piso como máximo un ángulo recto. Los elementos de unión -4- pueden consistir, por ejemplo, en cintas elásticas estancas e impermeables al agua, de goma o de materia plástica. La aplicación de los elementos de unión en el piso y en las partes laterales en disposición estanca se puede efectuar mediante procedimiento de pegado, de soldadura, atornillado, plegado o análogos, siendo lo más conveniente cuando se colocan las piezas -1, 2, 3-, una encima de la otra, con arreglo a las figura 1 y 2. Entonces, los elementos de unión se colocan alrededor de los cantos situados al exterior de las piezas -1, 2, y 3- (véase figura 2).

Por las figuras 2 y 3 se puede ver la transformación de la posición plegada a la posición abierta. En esta ocasión, se aboveda hacia abajo el piso -1-, a consecuencia de su forma elíptica y de la forma semielíptica de las piezas laterales, mediante lo cual los dos extremos del bote se elevan hasta que vengan a situarse sobre el plano del borde superior de las piezas laterales, de modo que el bote obtiene una posición lo más favorable dentro o encima del agua.

Pero que las paredes laterales -2, 3- se mantengan fijas en su posición vertical, en estado o punto de servicio del bote, se pueden prever en el inte-

284502 25 ENE 1962



rior del bote los medios adecuados de construcción, por ejemplo en forma de traviesas, por medio de las cuales se apoyen entre sí las paredes laterales. Como elemento de apoyo tal, lo mejor es emplear dentro  
5 del bote un banco apropiado -5-.

El bote con arreglo a esta invención puede ser completado mediante distintas piezas accesorias, por ejemplo, palas y guarniciones -6- para el alojamiento de remos. En el banco -5- se puede prever una escotadura, o una pieza tubular para la colocación de  
10 un mástil o algo análogo.

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, reivindicándose la prioridad de la  
15 Patente depositada en Francia el 30 de Enero de 1962 bajo el nº 886.431, los puntos siguientes:

1.- Perfeccionamientos en la construcción de botes desmontables, constituidos por un piso y dos  
20 paredes laterales, caracterizados por el hecho de que el piso está formado por una plancha, que presenta la forma de una elipse alargada, y las paredes laterales están formadas cada una de ellas por una plancha, la cual presenta en su adaptación al suelo la  
25 forma de un recorte de elipse obtenido por partición de una elipse por lo menos aproximadamente a lo largo de su eje mayor (de elipse) y que el borde en forma de arco de las paredes laterales está unido en  
disposición estanca con el borde de la plancha del  
30 piso, en donde las planchas están constituidas por un



25 FEB

334542

material resistente a la deformación, flexible e impermeable al agua.

5 2.- Perfeccionamientos en la construcción de botes desmontables, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que las dos paredes laterales presentan la forma de elementos componentes obtenidos por partición de una pieza del suelo de forma elíptica a lo largo del eje mayor (de elipse).

10 3.- Perfeccionamientos en la construcción de botes desmontables, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la parte del piso termina en punta en los extremos del eje mayor (de elipse).

15 4.- Perfeccionamientos en la construcción de botes desmontables, según una o varias de las reivindicaciones precedentes, caracterizados por el hecho de que el piso está unido en forma de charnela con las paredes laterales, de tal modo que las paredes laterales se asientan planas sobre el piso, y  
20 pueden girar al exterior de tal modo que formen con el suelo un ángulo recto como máximo.

25 5.- Perfeccionamientos en la construcción de botes desmontables, con arreglo a una o a varias reivindicaciones precedentes, caracterizados por el hecho de que los elementos de unión son elásticos.

6.- Perfeccionamientos en la construcción de botes desmontables, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que el piso y las paredes laterales son de chapa de metal.

30 7.- Perfeccionamientos en la construcción de

25 ENE



284542

botes desmontables, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que el piso y las paredes laterales están constituidos por materia plástica.

5           8.- Perfeccionamientos en la construcción de botes desmontables, con arreglo a la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que se han previsto medios que mantienen las paredes laterales en posición vertical.

10           9.- Perfeccionamientos en la construcción de botes desmontables, según la reivindicación 8, caracterizados por el hecho de que un banco de asiento dispuesto en el interior del bote sirve de apoyo para las paredes laterales que se han de mantener verticales.

15           10.- Perfeccionamientos en la construcción de botes desmontables, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de que se construyen las planchas en forma de elipse con arreglo a las dimensiones del suelo y que para la formación de las paredes laterales algunas de estas planchas son partidas a lo largo del eje mayor (de elipse), y posteriormente el piso y las paredes laterales son unidas entre sí en disposición estanca a lo largo de sus bordes en forma de arco.

20           11.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOTES DESMONTABLES.

30           Todo conforme de describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

22 ENE 1963  
284542



Esta memoria consta de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

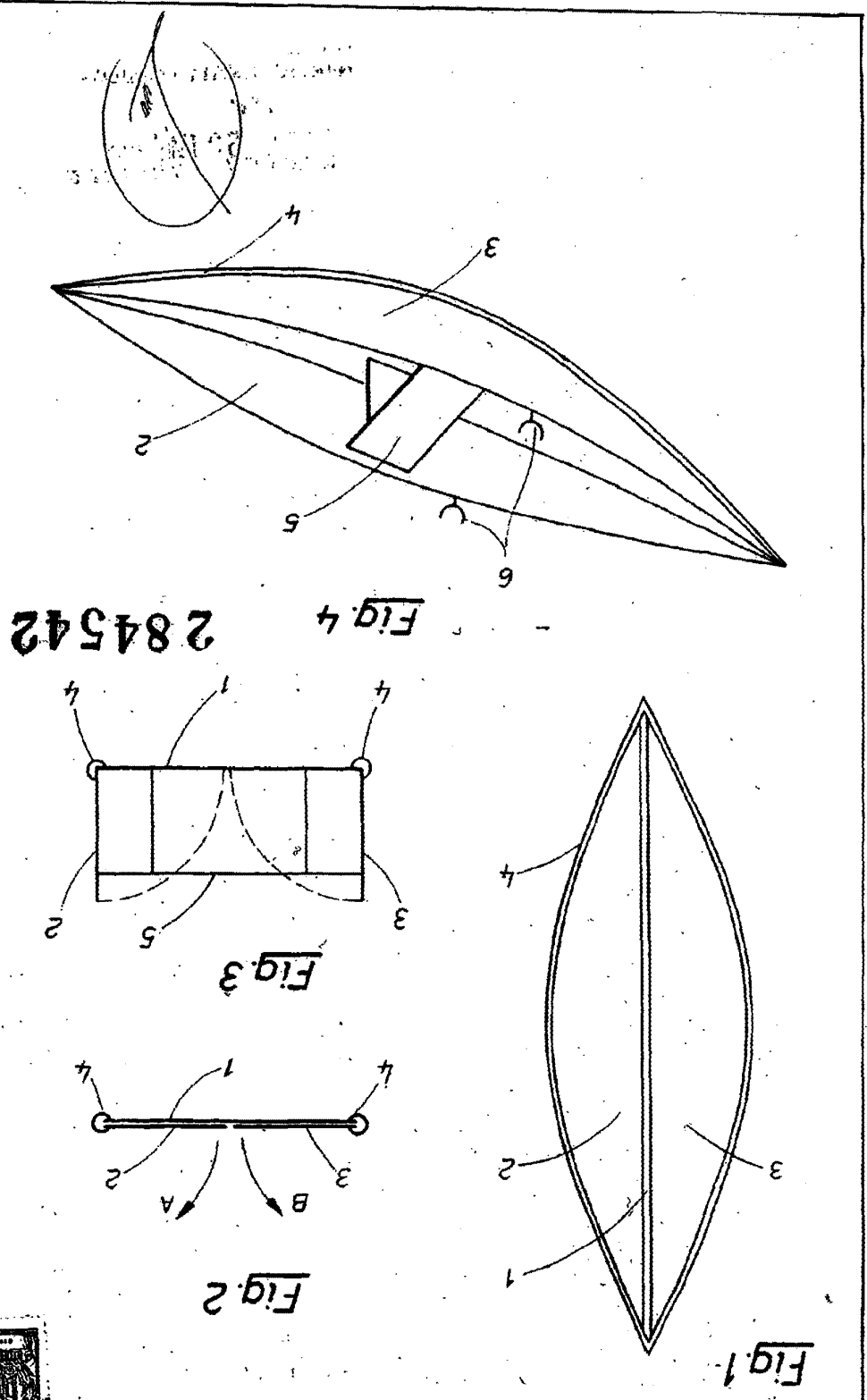
Madrid, 25 de Enero de 1.963

IVAN MIRGAINE

P. A.

ENVIOS DE LA MONTAÑA  
P. A.





284542 Fig. 4