



ESPAÑA

PROCEDE DE LA PATENTE DE
INTRODUCCION 527.253/X.

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	284 535	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	14.11.1983	

MODELO DE UTILIDAD

1- JUL. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B42 F17/08

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
ESTRUCTURA DE EMPAQUETADURA PARA BLOQUES DE MATERIAL EN HOJAS O FORMULARIOS UNIDOS EN UNA TIRA CONTINUA PLEGADA EN FORMA DE ACORDEON.

(71) SOLICITANTE (ES)
LUCIANO MESCHI.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Corso Amedeo 73, 57100 LIVORNO, ITALIA.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

EXTRACTO

Una estructura de empaquetadura para bloques de formularios u hojas destinadas a centros de proceso de datos, comprende un recipiente en forma de caja que tiene una cara frontal abatible para la prensión del último formulario u hoja del bloque y un paquete de formularios en el que por lo menos el formulario del fondo o último formulario está situado de lado con respecto al plano en que descansan los formularios u hojas dentro del bloque.

- - - - -

.....

10 La presente invención se refiere a una estructura de empaquetadura para bloques de hojas o formularios, utilizables para alimentar máquinas impresoras en centros de proceso de datos.

Es conocido que dentro de los centros de procesos de datos se suministran a las máquinas de impresión rápida hojas o formularios configurados como una banda continua en forma de acordeón, con lo que los formularios u hojas quedan superpuestos y unidos entre sí a lo largo de bordes opuestos.

Con la aumentada velocidad operativa de las máquinas impresoras, tiene lugar el agotamiento del paquete de formularios en tiempos muy cortos, por lo que los tiempos requeridos para disponer un nuevo bloque de formularios en lugar del ya agotado, han adquirido una enorme importancia.

Un importante obstáculo en el empalme automático o parcialmente automático del último formulario, es decir, el formulario del fondo de un paquete o bloque (por ejemplo cuando se alimentan los mismos en la máquina impresora) con el primer formulario de otro bloque o paquete, se origina en la dificultad que experimenta en tener acceso y poder tomar el último formulario del fondo del paquete.

El propósito principal de la presente invención es el de aportar una estructura de empaquetadura para bloques de hojas o de formularios particularmente destinados a máquinas de impresión rápida en los que sea posible tomar por un lado las hojas o formularios desde el ejemplar mas alto para la alimentación de la máquina impresora y por otra parte tomar el último formulario del paquete para su empalme al bloque sucesivo.

Se logra este propósito por medio de una estructura de empaquetadura para bloques de hojas o formularios, estando unidas las hojas en una tira plegada, continua en forma de acordeón, caracterizada por el hecho de que el grupo de formularios del fondo, queda situado de lado y perpendicularmente al plano en que yace el bloque de formularios u hojas y el recipiente sensiblemente paralelepípedo en que se inserta el bloque con dicho plano de reposo paralelo al fondo incluye una cubierta superior que puede ser abierta o rasgada y una cara frontal abatible que se puede abrir en correspondencia con el último formulario del paquete, coincidiendo con el formulario más externo de dicho grupo situado de lado.

Aparecerán más claramente las características y ventajas de la presente invención en la siguiente descripción detallada hecha con respecto a los planos que se acompañan en los que:

la fig. 1 es una vista esquemática en perspectiva del recipiente para la estructura de empaquetadura conforme a la invención;

la fig. 2 y 3 muestran la estructura de empaquetadura para formularios en su estado en reposo y en el de utilización y por ejemplo de empalme.

Con referencia a las figs. 1 y 3, diremos que con el número 10 se ha indicado el bloque o paquete de hojas o formularios configurado como una banda continua y plegada en forma de acordeón, con lo que las hojas o formularios 11 quedan superpuestos en un plano de descanso común, en tanto que un grupo de formularios indicado en general con el número de referencia 12 se sitúa lateralmente y perpendicular con respecto al citado plano, con lo cual el último formulario u hoja del bloque (indicado con 13) será el más externo del grupo 12.

Para conservar el grupo de formularios 12 en la posición deseada se pueden unir con unos puntos 14 encolados reversibles en correspondencia con los bordes superiores.

El recipiente 15 tiene forma de paralelepípedo y se compone de una caja 16 equipada con una cubierta superior 17 que se puede abrir o desgarrar (por ejemplo por medio de líneas de desgarro previamente perforadas) y con una cara frontal abatible 18 unida a la caja 16 mediante unas lengüetas 19 que ajustan en unas ranuras 20 previstas en los lados de la caja 16.

Como será evidente por las figuras 2 y 3 en el momento de la utilización, se abre o se quita la cubierta 17 con lo que se extraerán los formularios u hojas 11 del paquete 10 empezando con el formulario superior, y a continuación, al realizar el empalme con otro paquete de formularios se abrirá la cara frontal abatible 18 y se tomará la última hoja o formulario 13 para su empalme.

Por la descripción que antecede será evidente que con una estructura de empaquetadura conforme a la invención, la manipulación de paquetes de formularios se hará más rápida y más

1 fácil, cumpliéndose así los requerimientos de los modernos centros de proceso de datos.

5 Se ha descrito la invención con relación a una forma preferente de realización, bien entendido que son posibles cambios y modificaciones conceptualmente equivalentes y son previsibles los mismos sin salir de los límites de la invención.

10 Así por ejemplo, el número de formularios u hojas que forman el grupo 12 dependerá de las características dimensionales del formulario, así como de la naturaleza del material en el que los formularios estén constituidos; tal número variará, pues, entre por lo menos un formulario y un número adecuado de ellos.

15 El recipiente 15 puede también ser de un material adecuado tal como cartulina, material plástico, etc., según las necesidades prácticas.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

20 1. Estructura de empaquetadura para bloques de material en hojas o formularios unidos en una tira continua plegada en forma de acordeón, que comprende un recipiente a modo de caja operable y un paquete o bloque de formularios, caracterizada por el hecho de que el grupo final de formularios del paquete que se sitúa dentro del recipiente se coloca lateralmente y perpendicular al pano del material en hojas o formularios del bloque.

25 30 2. Estructura de empaquetadura para bloques de material en hojas o formularios unidos en una tira continua plegada en forma de acordeón, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que dentro de dicho grupo colocado lateral-

1 mente, las hojas o formularios se unen entre sí con una cola
reversible aplicada a lo largo de los bordes superiores de di-
chos formularios.

5 3. Estructura de empaquetadura para bloques de ma-
terial en hojas o formularios unidos en una tira continua ple-
gada en forma de acordeón, según la reivindicación 1, caracte-
rizada porque dicho recipiente en forma de caja de configuración
sensiblemente paralelepípedica, comprende una cubierta superior
que se puede abrir o rasgar y una cara frontal abatible en co-
10 rrespondencia con el último formulario o el formulario más ex-
terno de dicho grupo situado lateralmente.

15 4. Estructura de empaquetadura para bloques de ma-
terial en hojas o formularios unidos en una tira continua ple-
gada en forma de acordeón, según la reivindicación 1, caracte-
rizada por el hecho de que dicha cubierta superior es desgarra-
ble por medio de líneas de desgarro previamente perforadas.

20 5. Estructura de empaquetadura para bloques de ma-
terial en hojas o formularios unidos en una tira continua ple-
gada en forma de acordeón, según la reivindicación 1, caracte-
rizada porque la citada cara frontal abatible está cerrada so-
bre el recipiente por medio de unas lengüetas laterales, las
cuales se pueden insertar en unas ranuras practicadas dentro
de los lados del recipiente.

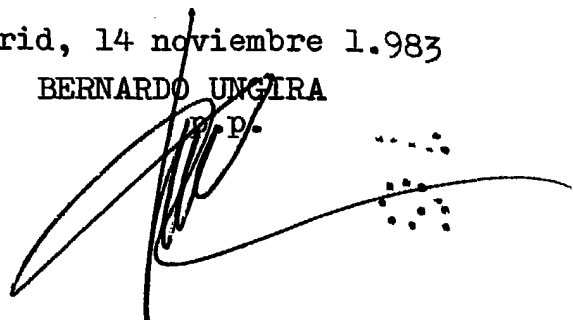
25 6. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: ESTRUC-
TURA DE EMPAQUETADURA PARA BLOQUES DE MATERIAL EN HOJAS O FOR-
MULARIOS UNIDOS EN UNA TIRA CONTINUA PLEGADA EN FORMA DE ACOR-
DEON.

1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de siete páginas me-
canografiadas y dibujos adjuntos.

5 Madrid, 14 noviembre 1.983

BERNARDO UNGIRA

P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, overlapping the typed name and the date. The signature is written in a cursive, somewhat abstract style.

10

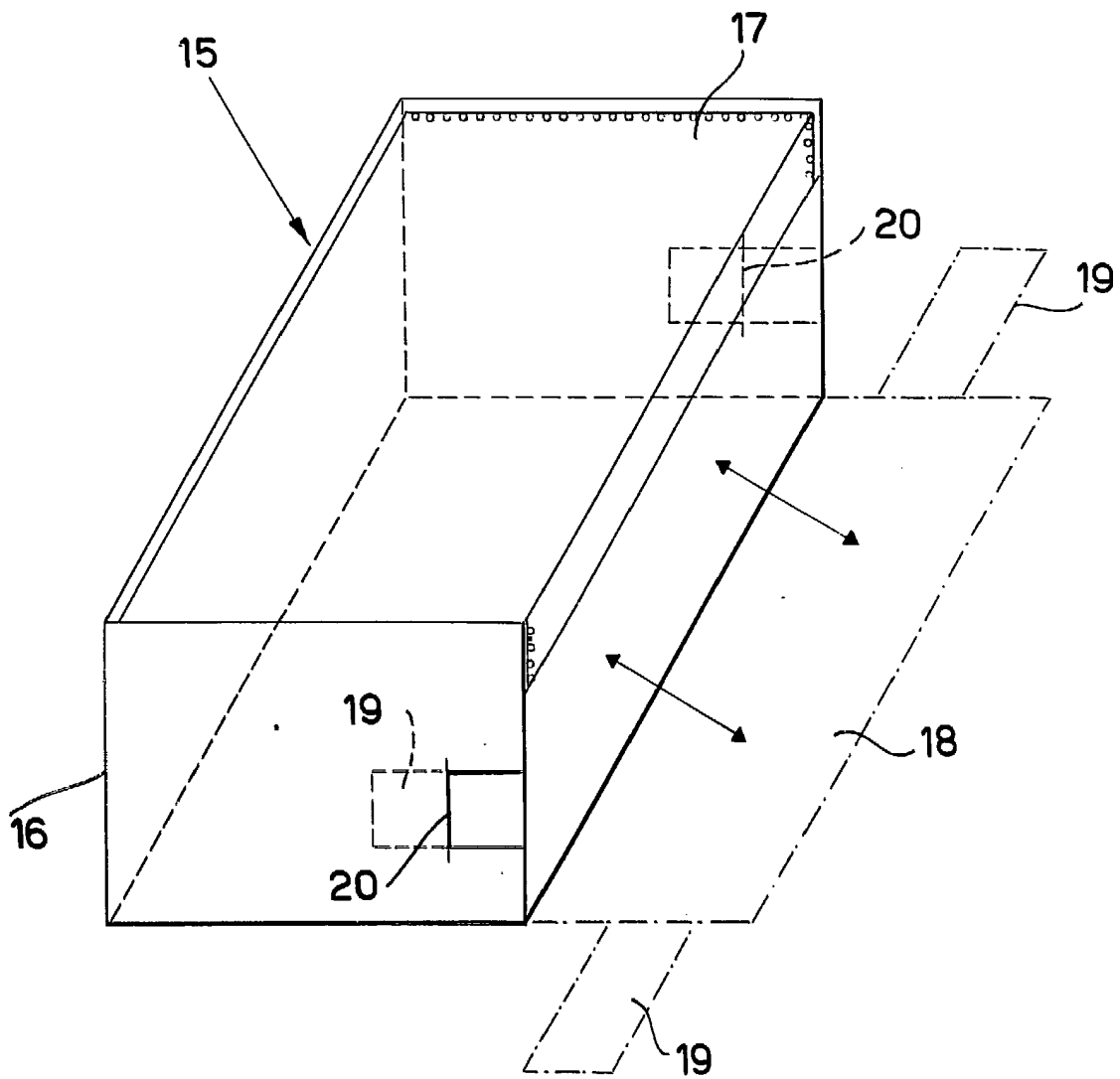
15

20

25

30

Fig.1



ESCALA VARIABLE
Madrid, 14 Novbre. 1.983
BERNARDO UNGRIA
P.P.

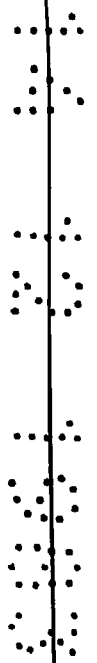


Fig.2

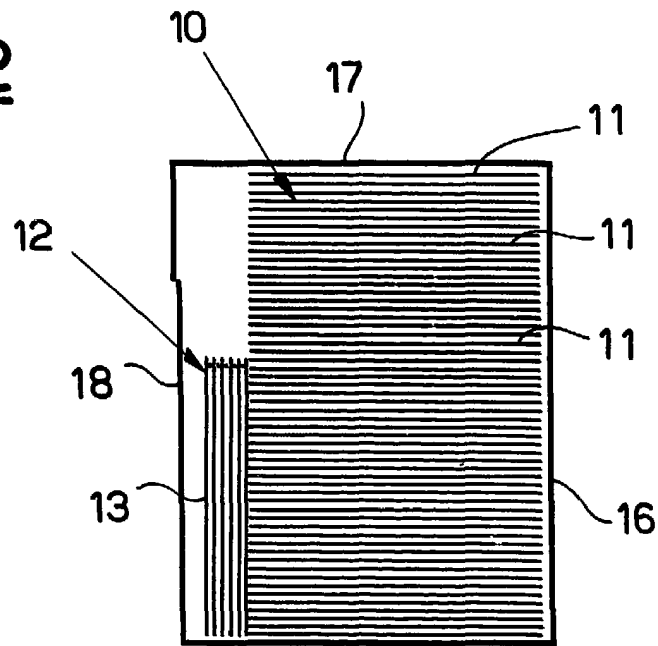
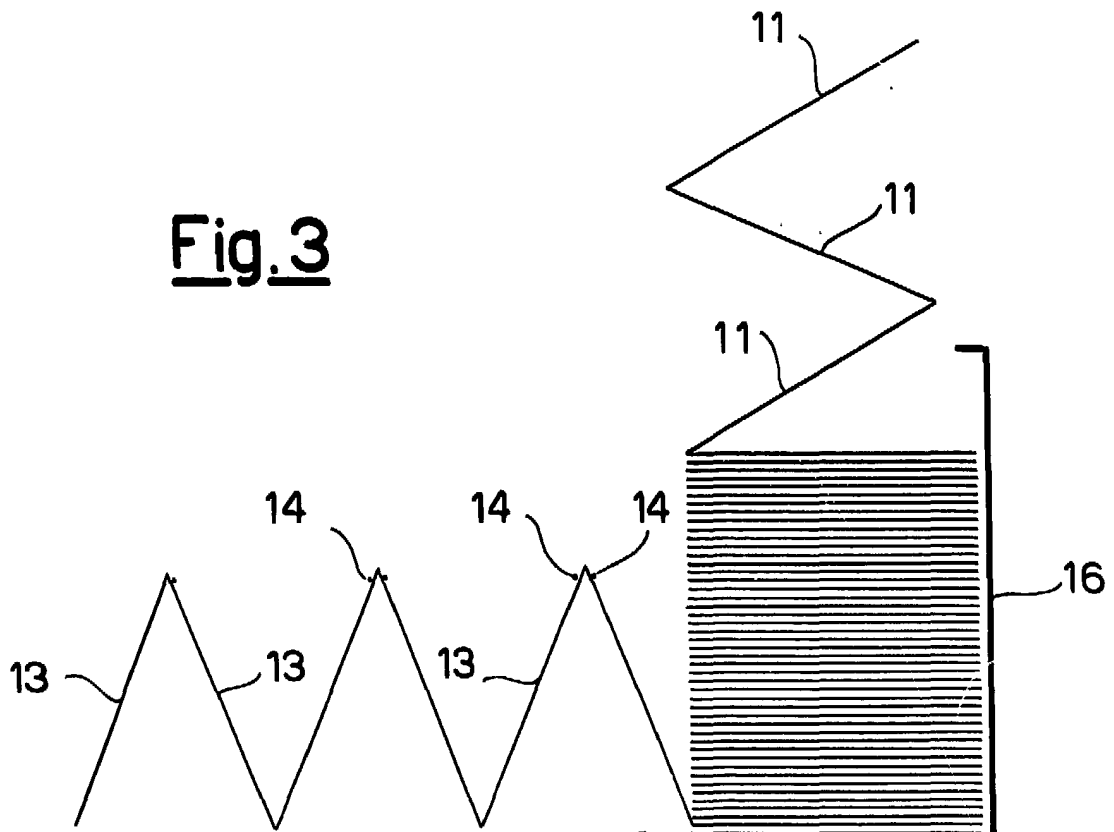


Fig.3



ESCALA VARIABLE
Madrid, 14 Novbre. 1983
BERNARDO UNGRIA
P.D.

