

- 1 -



284520

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

..... PATENTE DE INTRODUCCION .....

por DIEZ años en España, por " ESTRUCTURA META-

LICA RIGIDA DESMONTABLE PARA LA CONSTRUCCION DE NA-

VES INDUSTRIALES Y OTRAS APLICACIONES " .....

.....  
a favor de

BIG DUTCHMAN IBERICA, S.A. ....

domiciliado en REUS (Tarragona).-Avda. Almirante Vierna,  
21, 23, 25.

.....  
FUENTE DE ORIGEN: Big Dutchman. Automatic Poultry Feeder  
Company, de Zeeland (Michigan) U.S.A.

- PDC -



284520

5 La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 El objeto de la presente invención se concreta, según se desprende de su enunciado a proporcionar a la industria de la construcción un nuevo sistema para poder montar una nave industrial con gran facilidad y economía, así como poderla ampliar, reducir e incluso - desmontar, sin deterioro en el material de estructura, con posibilidad de poder aprovecharse para otra nueva construcción.

15 La descripción del invento se realiza con ayuda de los planos adjuntos, en los cuales se ha reflejado una forma preferente de realización del mismo, a título no limitativo, consignándose en las dos hojas de planos que se adjuntan los detalles de acoplamiento y montaje de la estructura metálica, desmontable, y rígida.

20 En dichos dibujos se representan, en la hoja 1ª (Fig. 1ª) el conjunto de una armadura metálica. En la hoja 2ª detalles de la unión superior y del tirante tensor superior (Figs. 2 y 3). En la fig. 4, se presenta una perspectiva de una nave completamente montada. En la fig. 5 se puede apreciar el detalle de un pilón (P) con la horquilla (H) empotrada en el mismo. Finalmente, en las figuras 6 y 7, hay detalle frontal y en perspectiva del punto inferior de unión.

25 Los elementos que esencialmente integran la estructura metálica, están designados, en los diseños que se adjuntan, del modo siguiente:

A = Armadura (o mejor semi-armadura);

US = Unión central

30 H = Horquilla apoyo armadura



284520

TL = Tirante lateral de refuerzo.

UI = Unión inferior

P = Pilón de base (Mampostería, etc.)

TS = Tirante superior de refuerzo

5 Para instalar una nave industrial con el nuevo sistema bastará construir en dos líneas paralelas los pilares de hormigón ( P ) que sean necesarios. A continuación se acoplarán las armaduras dentro de sus respectivas horquillas, H , de forma que los agujeros inferiores (UI) de la armadura (A) de unión queden centrados dentro de la correspondiente horquilla, hecho lo cual bastará un simple -  
10 tornillo pasante para unir la armadura con el pilar base.

15 Cuando se hayan colocado dos armaduras en la misma línea de montaje, bastará levantarlas del centro hasta que coincidan los agujeros de las mismas (US), en la parte central y superior. Otro tornillo bastará para que ambas partes queden unidas (aparejadas formando armadura de montaje).

20 Se proseguirá montando todas las semi-armaduras hasta formar armaduras completas y finalmente se unirán por mediación de varios tirantes de refuerzo (TL), tirante lateral y (TS) tirante superior.

Siendo así quedará montada en un intervalo de tiempo relativamente breve una estructura metálica (Fig. 4) que habrá quedado completamente fuerte y rígida, y a punto de su acabado.

25 La cubierta deberá ser con preferencia de materiales livianos, tales como aluminio, uralita, etc. etc. En cuanto para las paredes, tanto laterales como frontales, podrá emplearse cualquier tipo de material, con preferencia a los prefabricados en serie, los cuales facilitan extraordinariamente tanto su montaje como su desmonte y aprovechamiento en el caso de ser así. Para las puertas y ventanas también es preferible el material prefabricado por lo expuesto ante  
30



284520

riormente,

Entre las ventajas que se derivan de la nueva estructura metálica rígida y desmontable, caben destacarse como más notorias las siguientes:

5 1º.- No habrá necesidad de construir ni rellenar las armaduras sobre el terreno, ya que éstas se servirán completamente montadas, y solo habrá necesidad de colocarlas.

10 2º.- Grán rapidez en el montaje. (Con solamente 3 tornillos - queda en posición una armadura completa). Además se suprime mano de obra.

3º.- Gran rigidez de la estructura. Se ha comprobado en Norte América que resisten unos vientos de elevada velocidad.

4º.- Espacio interior aprovechable al máximo, por no quedar ningún pilar ni tirante en la parte interior del local.

15 5º.- Economía, por ser prefabricado y constuirse en grandes - series con la consiguiente rebaja de precio.

20 6º.- Tal como se ha indicado en la finalidad, tiene la ventaja de poderse ampliar, aumentar reducir e incluso desmontar toda una instalación para trasladarla a otro lugar, siendo aprovechable todo el material que la compone y mejor aún, si en puertas, ventanas, techo y paredes se ha empleado también material prefabricado.

Finalmente es, fuerte, moderno, funcional y adaptable a cualquier tipo de industria o comercio.

25 Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

30 En resumen: La Patente de Introducción que se solicita, renerà sobre las reivindicaciones siguientes:



FED. 1938

284520

5  
1°.- ESTRUCTURA METALICA RIGIDA DESMONTABLE PARA LA CONSTRUCCION DE NAVES INDUSTRIALES Y OTRAS APLICACIONES, caracterizada porque dispone de armaduras angulares de celosía con disposición simétrica, provistas en el pié de la columna propiamente dicha de una plateabanda que encaja en una horquilla metálica, a la cual se fija inferiormente cada armadura de celosía por medio de un tornillo pasante, siendo anclada la antedicha horquilla a un pilar de hormigón.

10  
2°.- ESTRUCTURA METALICA RIGIDA DESMONTABLE PARA LA CONSTRUCCION DE NAVES INDUSTRIALES Y OTRAS APLICACIONES, según la anterior reivindicación, caracterizada porque además dispone de una unión central superior mediante sendas pletinas taladradas, dispuestas en la parte superior de la armadura angular de celosía y unidas entre sí por un tornillo pasante.

15  
3°.- ESTRUCTURA METALICA RIGIDA DESMONTABLE PARA LA CONSTRUCCION DE NAVES INDUSTRIALES Y OTRAS APLICACIONES, según las anteriores reivindicaciones caracterizada porque además dispone de tirantes laterales de refuerzo que enlazan y fijan entre sí las armaduras de celosía contiguas, uniendo la parte inferior de una columna con la superior de la contigua, habiéndose previsto igualmente tirantes de refuerzo superiores que asimismo unen entre sí la cubierta de las armaduras contiguas perpendicularmente a la disposición de las mismas y en forma entrecruzada.

20  
4°.- ESTRUCTURA METALICA RIGIDA DESMONTABLE PARA LA CONSTRUCCION DE NAVES INDUSTRIALES Y OTRAS APLICACIONES, según las reivindicaciones 1° a 3° caracterizada porque la cubierta propiamente dicha es de material liviano con preferencia aluminio y uralita siendo los paramentos laterales de materiales prefabricados, así como los elementos de acceso puertas y ventanas.

25  
30  
5°.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita : " ESTRUCTURA



284520

**METALICA RIGIDA DESMONTABLE PARA LA CONSTRUCCION DE NAVES INDUSTRIALES Y OTRAS APLICACIONES!**

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 25 de Enero de 1963

ALFONSO UNGRIA

P.P.

5

284520

2 HOJAS-12



25 FEB 1950

SIG. DUTCHMAN IBERICA, S.A.

284520

284520

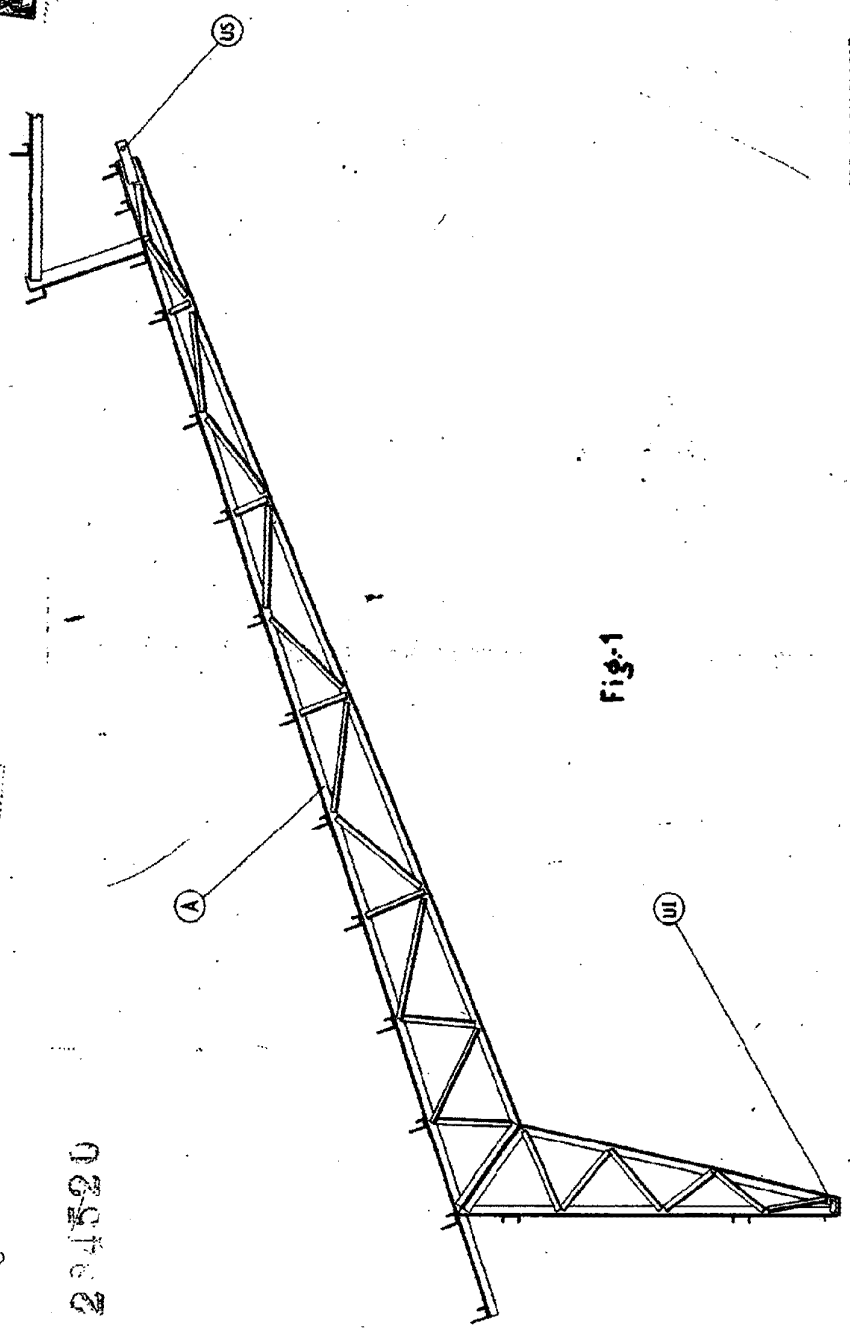


Fig. 1

ESCALA VARIABLE  
 Madrid, 3 de Enero de 1943  
 ALONSO UNGRIA

*Alonso Ungria*

284520

2 HOJAS 22

BIG DUTCHMAN IBERICA, S.A.

284520  
284520

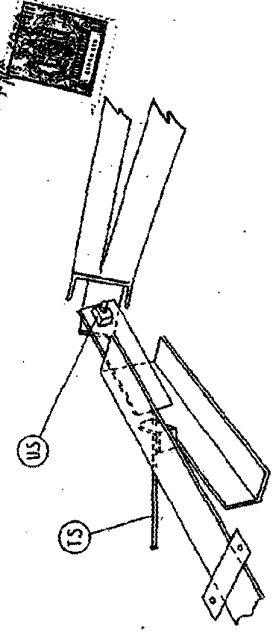


Fig-3

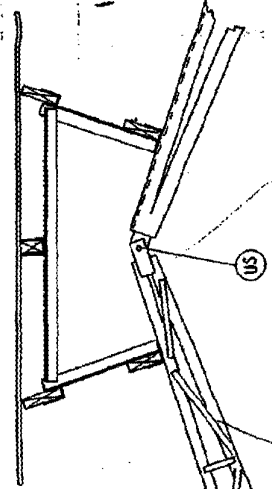


Fig-2

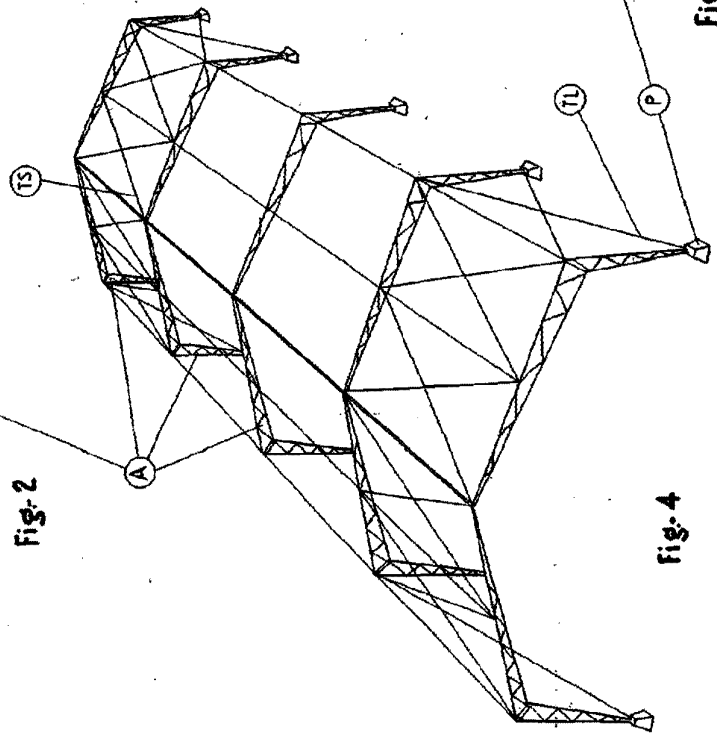


Fig-4

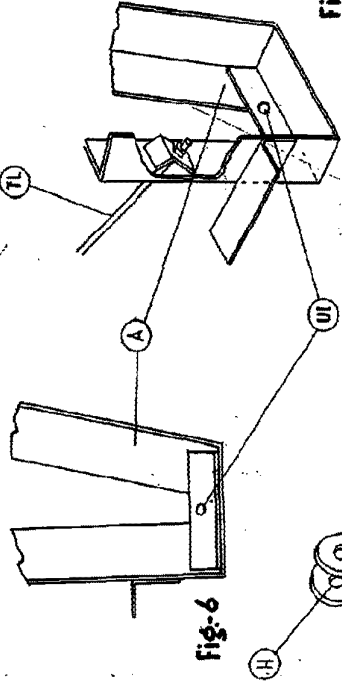


Fig-6

Fig-7

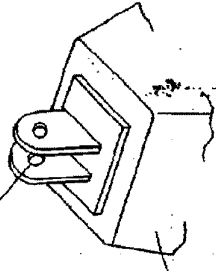


Fig-5

ESCALA VARIABLE  
 Madrid, 25 de Enero de 1963  
 ALFONSO UNGRUA  
 Pat.