

10 ES 11 21 22	NUMERO <b>284506</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>8.2.85</b>	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- AGO. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>A45 D44 / 02</b>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN <b>"CUBETA PARA LAVACABEZAS"</b>
---

71 SOLICITANTE (S) <b>IMPORTACIONES EXCLUSIVAS ARTICULOS DE PELUQUERIA, S.A.</b>
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>08029 BARCELONA.- C/. Mallorca nº 35</b>
--

72 INVENTOR (ES) <b>DON FEDERICO MARTINEZ SERRANO</b>
--

73 TITULAR (ES) <b>IMPORTACIONES EXCLUSIVAS ARTICULOS DE PELUQUERIA, S.A.</b>
--

74 REPRESENTANTE <b>DON JOSE PONS TORRES</b>
---

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una cubeta para lavacabezas.

Esta cubeta está conformada mediante moldeo a partir de resinas sintéticas termotransformables.

5 Estas resinas son isoftálicas reforzadas con fibra de vidrio.

En la actualidad se usan cubetas de acero para el lavado de cabezas. Estas cubetas aparte de las diferencias constructivas propias con respecto a la cubeta de la invención, representan a su vez un elevado coste de fabricación con respecto a la cubeta de la invención.

10 Estas ventajas de la cubeta representan un mejor uso y comercialización de la misma, lo que se traduce en definitiva en una cubeta altamente competitiva en el mercado.

15 De acuerdo con la invención, la cubeta presenta una parte superior prismática en cuya parte superior aparece un rehundido que forma el cuerpo de la cubeta propiamente dicha.

20 El plano superior del rehundido citado se prolonga en una zona coplanar posterior que forma parte de un rebaje que en sección muestra forma general de L.

25 Este rebaje presenta una zona perimetral dotada de porciones laterales enfrentadas que presentan una disminución progresiva de altura definiendo planos inclinados, los cuales se prolongan, respectivamente, con la zona perimetral restante del rebaje.

30 Este rebaje posterior queda delimitado en la cara del fondo del mismo por una superficie plana que presenta la intersección propia con unos regruesamientos que presentan las zonas esquineras del rebaje; y cuyos regruesamientos son planos y presentan una superficie trapecial.

El rehundido principal y superior de la cubeta emerge inferiormente de la porción prismática.

Dicho rehundido presenta la superficie lateral interior, definida por caras curvoconvexas hacia afuera de aristas redondeadas, al igual que la pared de fondo de dicho rehundido, la cual presenta un desagüe o sumidero central.

La forma propia de la cubeta implica una robustez de la misma y por supuesto es una característica básica de la invención.

Las dimensiones de la cubeta pueden variar según el uso a que se destine, por ejemplo la cubeta puede dimensionarse para montar uno o varios lavacabezas, pero en cualquiera de los casos la cubeta presentará unas mismas características constructivas con las ventajas que las son inherentes.

La forma interior de la cubeta coopera en que el agua fluya fácilmente hacia el sumidero o desagüe central, cooperando la forma de las paredes interiores y fondo del rehundido.

Con el fin de comprender más fácilmente no solo la constitución propia del objeto de la invención, sino el uso propio al cual está destinado, a continuación se describe un ejemplo práctico de realización del mismo, siendo descripción meramente enunciativa y en ningún caso limitativa de la invención, todo ello tal y como se muestra en los dibujos adjuntos; en los que:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de la cubeta de la invención.

La figura 2 muestra una vista lateral de la cubeta.

La figura 3 muestra una vista en perspectiva de la cubeta de aproximadamente doble longitud que la representada en la figura 1.

La figura 4 muestra una vista lateral de la figura

3.

Las figuras muestran; la cubeta 1 conformada por moldeo a partir de resinas termotransformables, tales, resinas isoftálicas reforzadas con fibra de vidrio.

5

La figura 1 presenta una forma general prismática.

Dicha cubeta presenta una porción principal 2 que en planta muestra forma rectangular.

10

Superiormente, la cubeta está dotada de un rehundido 3 que define la cubeta propiamente dicha, que en vista lateral, figura 2 y 4, muestra sus caras laterales interiores mayores 4 y 5 curvoconvexas hacia afuera, así como sus otras dos caras laterales 6 y 7 que son de la misma forma.

15

La pared o cara de fondo 8 de la cubeta es también curvoconvexa hacia afuera y presenta en su parte central un desagüe o sumidero 9.

El contorno superior del rehundido 3 es coplanar con una zona posterior plana 10.

20

Esta zona plana 10 forma parte de un rebaje posterior 10' que en sección transversal tiene forma de L, presentando dicho rebaje un contorno lateral definido por la superficie posterior 11 que se prolonga por su laterales en unos tramos inclinados y rectos 12 de sección decreciente hacia el rehundido.

25

Dichos tramos 12 quedan rematados por líneas rectas 13 de intersección con los contornos rectos y laterales 14 que define el rehundido 3.

El rebaje posterior 10' presenta en sus zonas angulares interiores unos regruesamientos 15 de superficie trapezoidal e inclinados.

30

Asímismo, el rehundido 3 en su contorno superior presenta sus vértices 16 redondeados.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

5



- REIVINDICACIONES -

5 1.- Cubeta para lavacabezas, especialmente conforma  
da mediante moldeo, caracterizada porque está constituida por re-  
sinas sintéticas termotransformables y cuya cubeta es preferente-  
mente prismática presentando un rehundido central de aproximada  
10 longitud que el cuerpo de la misma, este rehundido, que emerge  
hacia abajo del tramo inferior de la porción prismática, presenta  
sus caras laterales y de fondo curvoconvexas hacia afuera lo que  
favorece la fluidez del líquido hacia un desagüe central localiza-  
do en la pared de fondo; mientras que el plano superior del rehun-  
dido se prolonga hacia la parte superior por una superficie plana  
que forma parte de un rebaje que en sección presenta forma de L,  
estando las zonas esquineras interiores del rebaje dotadas de re-  
gruesamientos que constituyen los refuerzos propios en dichas zo-  
15 nas; y porque el rebaje presenta en sus laterales, y a partir de  
las zonas regruesadas, sendas inclinaciones planas de altura de-  
creciente hacia el rehundido central.

20 2.- Cubeta según la reivindicación 1, caracteriza-  
da porque las resinas son isoftálicas reforzadas con fibra de  
vidrio.

3.- Cubeta para lavacabezas, tal y como queda sus-  
tancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los  
dibujos adjuntos.

25 Esta Memoria consta de 5 Hojas escritas a máquina  
por una sola cara.

Madrid, 8 Febrero 1.985

JOSE PONS TORRES  
S.A.

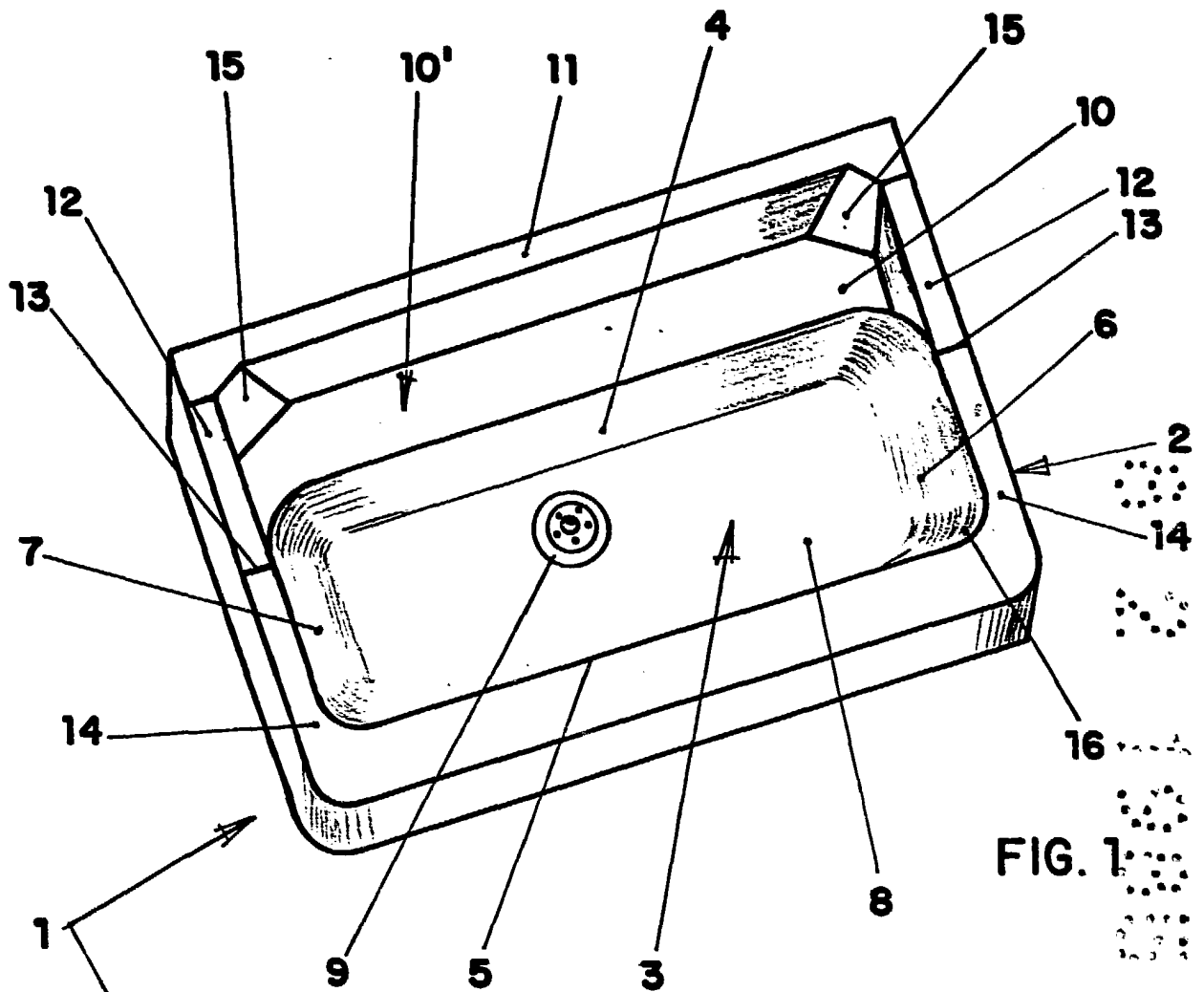


FIG. 1

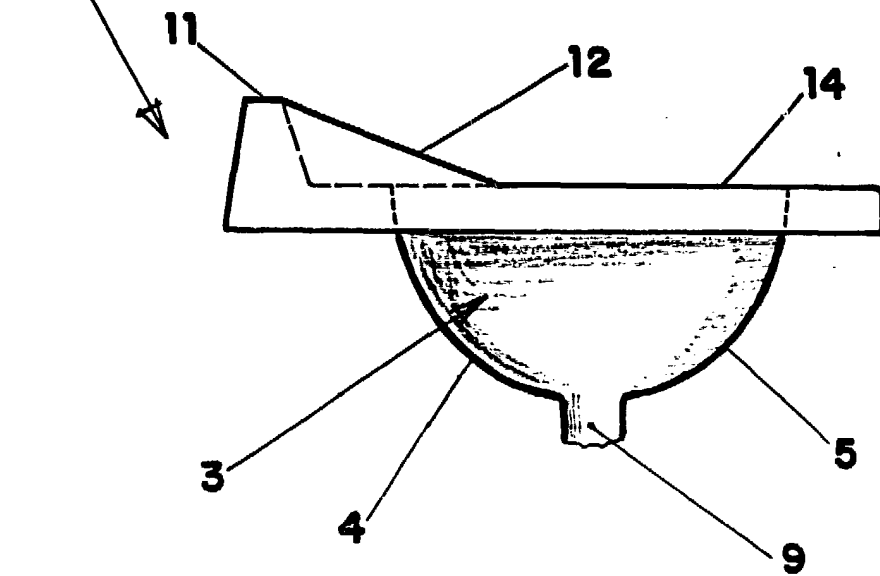
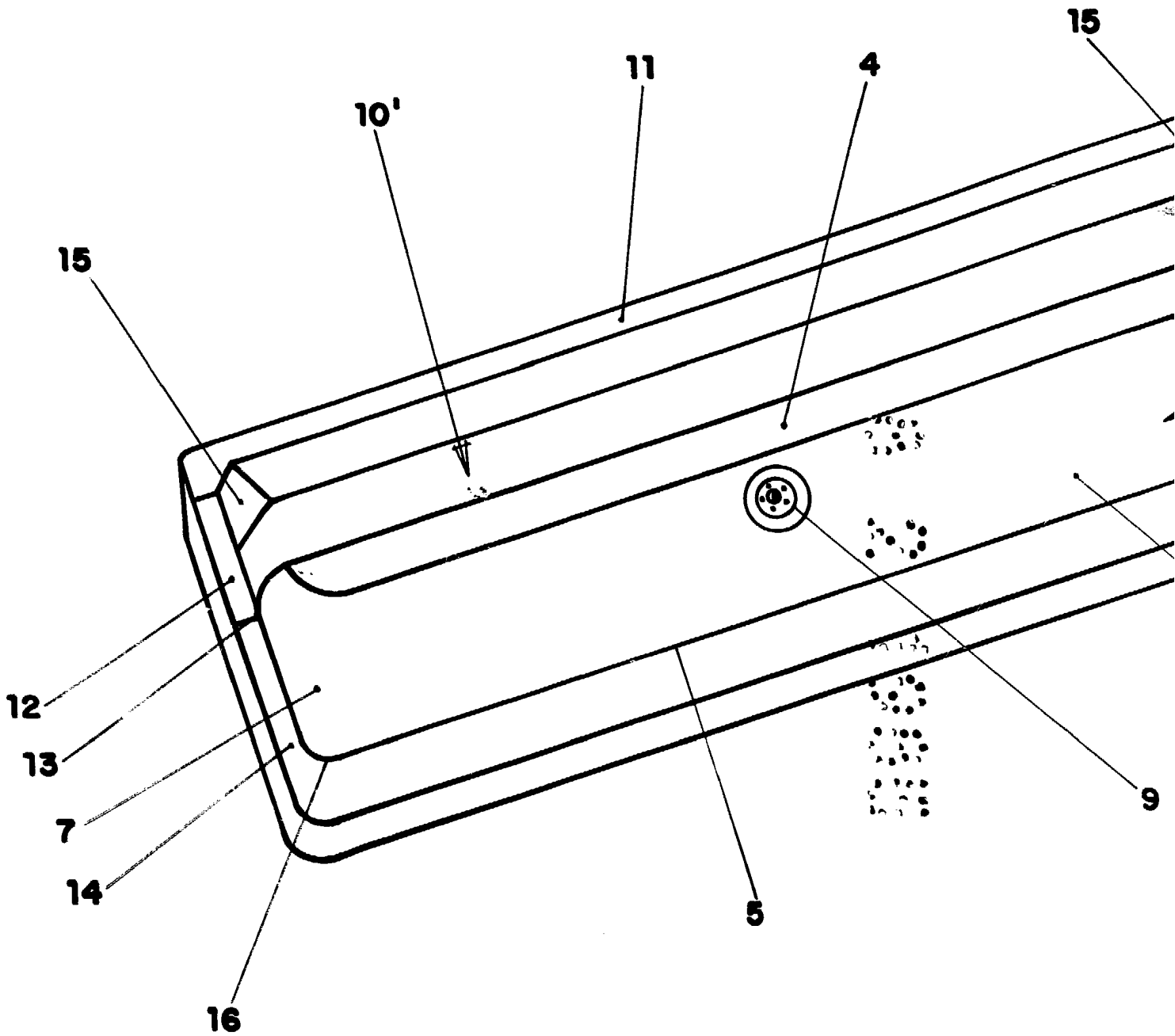


FIG. 2

*[Handwritten signature]*  
*[Circular stamp]*

ESCALA VARIABLE

**IMPORTACIONES EXCLUSIVAS  
ARTICULOS DE PELUQUERIA, S.A.**



**FIG. 3**

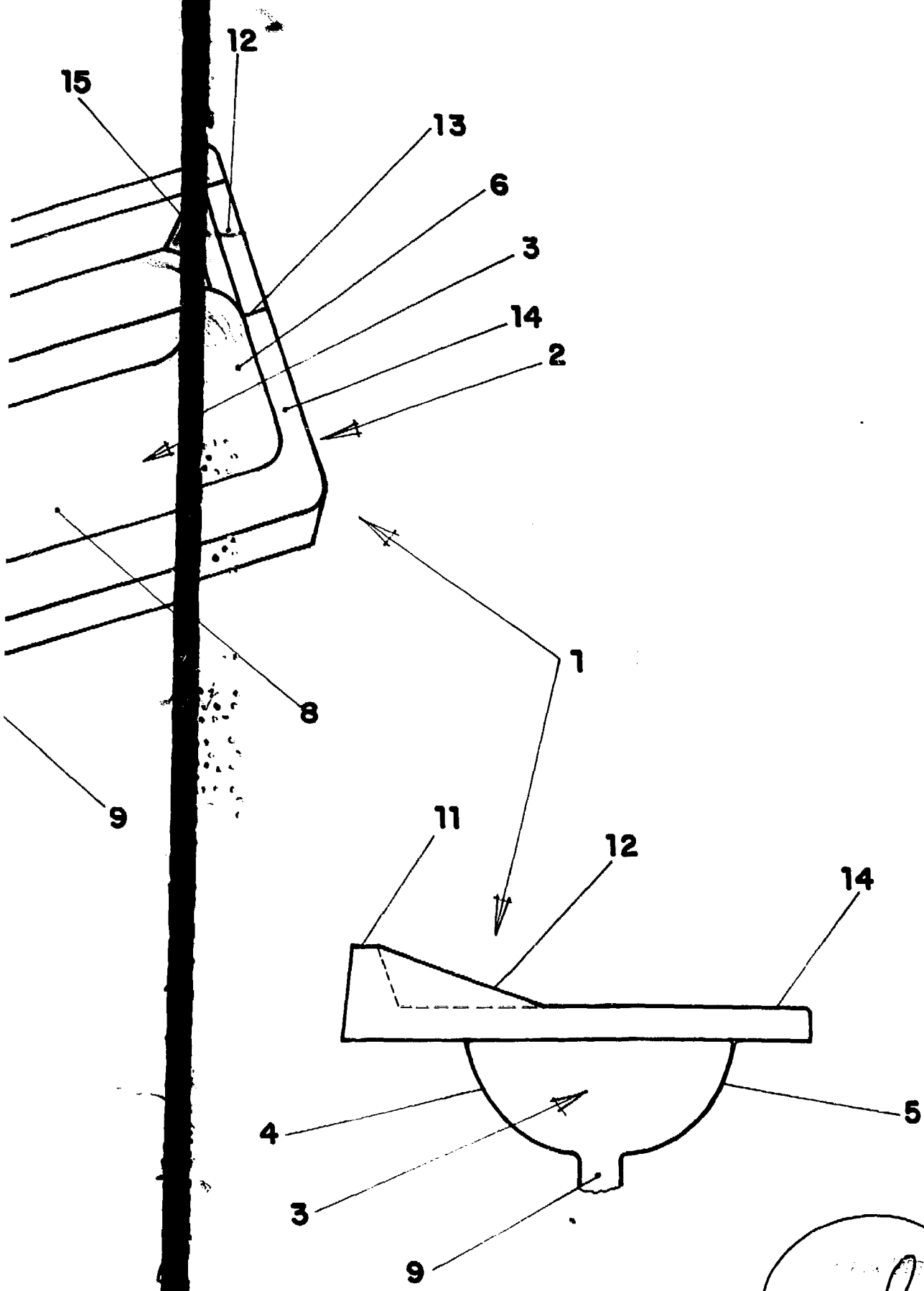


FIG. 4

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE