



284487

284487

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

..... PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por " PROCEDIMIENTO PARA

LA FABRICACION CONTINUA DE TIRAS ACOIJCHADAS "

.....
.....

a favor de

..... DON JOSE MIRALLES BALLESTER.

domiciliado en ELCHE (Alicante).- Juan Caracena Miralles, 25

INVENTOR: El propio solicitante, de nacionalidad española.

284487 FIVE



5
La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10
Actualmente, las tiras acolchadas que se fabrican para uso de zapatería y otros, tienen dos bordes longitudinales aplastados, o al menos uno de ellos, ya que se obtienen normalmente uniendo por soldadura electrónica dos láminas rectangulares de material plástico entre las que se ha dispuesto un elemento de relleno. Otra forma de fabricación prevé doblar una tira de material plástico por su mitad longitudinal, y soldar luego uno de los bordes para conformar un tubo.

15
En los dos casos citados, la tira fabricada presenta como hemos dicho un borde longitudinal de apstamiento, que es precisamente en el que se ha practicado la soldadura. El artículo terminado, no presenta pues, características estéticas suficientes, por lo que en ocasiones no resulta muy apto para los fines decorativos a que se destina.

20
Para resolver estos problemas de una forma perfecta y sencilla al mismo tiempo, sirve la invención que nos ocupa, que como su enunciado indica, se contrae a un nuevo procedimiento para la fabricación continua de tiras acolchadas. Procedimiento que supone un sensible aceleramiento en el proceso de trabajo y al propio tiempo un medio de conseguir tiras más perfectas, ya que los bordes longitudinales de las mismas, pueden estar acolchados en toda su longitud, toda vez que la soldadura de unión se practica por la cara opuesta o reverso de la tira, quedando así oculta a la vista.

25
30
Esencialmente, el procedimiento, consiste en hacer pasar una lámina de material plástico, por el interior de una guía abierta en toda su longitud, por la parte superior, y también en sus extremos, dentro

2844872A



de la cual la referida lámina queda doblada formando un tubo plano, al montar en sentido longitudinal uno de sus bordes, sobre el otro.

5 Simultáneamente al acto de redoblar la lámina dentro de la guía, se introduce en el tubo que la misma forma, una tira de material plástico esponjoso.

2
10 Por la cara longitudinal abierta de la guía, se efectúa el soldado y moldeo de la tira, contenida en su interior, uniendo electrónicamente, y de acuerdo con el dibujo a obtener, uno de los bordes longitudinales de la lámina sobre el otro, y al propio tiempo entre sí la cara superior y material de relleno con la inferior.

15 Se obtiene de esta manera una tira continua que presenta dos bordes longitudinales acolchados y una zona central igualmente acolchada, mientras que por la cara posterior dicha tira es plana y tiene realizada la correspondiente soldadura de unión, que queda oculta a la vista cuando la tira se utiliza para cualquiera de las aplicaciones para las que ha sido creada.

20 Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

25 En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

30 1º.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION CONTINUA DE TIRAS ACOLCHADAS, caracterizado porque consiste esencialmente en hacer pasar una lámina de material plástico por el interior de una guía abierta en toda su longitud por la parte superior, y también en sus extremos, dentro de la cual la referida lámina queda doblada formando un tubo plano, al montar en sentido longitudinal uno de sus bordes, sobre el otro.

284487^{24FN}



5
2º.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION CONTINUA DE TIRAS ACOLCHADAS, caracterizado según la reivindicacion anterior y porque, simultáneamente al acto de redoblar la lámina dentro de la guía, se introduce en el tubo que la misma forma, una tira de material plástico esponjoso.

10
3º.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION CONTINUA DE TIRAS ACOLCHADAS, caracterizado según las reivindicaciones anteriores y porque por la cara longitudinal abierta de la guía se efectúa el soldado y moldeo de la tira contenida en su interior, uniendo electrónicamente y de acuerdo con el dibujo a obtener uno de los bordes longitudinales de la lámina sobre el otro y al propio tiempo entre sí la cara superior y material de relleno con la inferior.

15
4º.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invencion que se solicita: " PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION CONTINUA DE TIRAS ACOLCHADAS ".

20
Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas.

Madrid, 24 de Enero de 1963

ALFONSO UNGRIA

P.P.