

10	ES	11	NUMERO	284445	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	7 FEB. 1985		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- SET. 1985

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			Int Cl ⁴ A47B 57/40

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"ESTANTERIA PERFECCIONADA"	

61	SOLICITANTE (S)
LA FERRETERA VIZCAINA, S. A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
DURANGO (Vizcaya), C/ Bidebarrieta, 1	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. MANUEL DE ARPE FERNANDEZ, Agente Oficial Propiedad Industrial	

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

Existen en el mercado infinidad de tipos de estanterias, casi todas las cuales están constituidas a base de perfiles metálicos que sirven de pies de sustentación, los cuales están cruzados por una serie de travesaños destinados a sujetar y mantener en posición unas bandejas o baldas que tienen la finalidad de constituir estas estanterias.

5.-

El objeto de la estanteria que nos ocupa está constituido por una serie de perfiles en T, constituido por una sola lámina que a base de dobleces en ángulo recto dan lugar a la constitución o formación de los perfiles en T que harán las veces de bases o pies de sustentación. Estas piezas se unen o conjuntan a base de otras utilizadas a modo de travesaños que las unen entre sí

10.-

dos a dos, para dar lugar a la formación de módulos de estanteria formados a base de cuatro de dichas piezas en T, unidas dos a dos por medio de las piezas en travesaño dando lugar a estos módulos formados por cuatro de las piezas en T, unidas entre si por cuatro travesaños

15.-

entre los que queda sujeta y dispuestas las baldas o bandejas que hayan de constituir cada uno de los estantes. Pudiendo intercalarse entre ellas una o más bandejas para conseguir multiplicar el número de estantes.

20.-

Una vez que conocemos el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, pasaremos a describir su objeto haciendo constar que el ejemplo representado es una de las varia

25.-

30.- das formas de realización a que del objeto a que nos referimos puede llegarse en la práctica, siendo susceptible de las consiguientes modificaciones de forma, tamaño, materiales empleados, etc.

35.- Las piezas en T que constituirán las piezas básicas de la estantería en que se sujetan y apoyan el resto de los elementos o piezas de la estantería, está constituida por una lámina preferiblemente metálica señalada con 1, la cual formando un todo único y solidario se continua por medio de un dobléz en ángulo recto 2, de nuevo mediante otro dobléz y así sucesivamente en 3 y 4, siguiendo igualmente su formación por el lado opuesto hasta constituir la totalidad de la T, sin necesidad de duplicar la primera de sus ramas 1, dicha pieza en T, irá provista en su rama o lado 1 de una serie de ventanillas rectangulares 1' ovaladas en sus laterales, osea más anchas en su parte media, que así mismo y de la misma forma dispondrá en la rama 2, señaladas con 2' y que de la misma forma aparecieran en la cara homóloga de esta rama 2.

45.- Esta pieza en T, dispondrá de una cara totalmente recta 4, que también pudiera ser curvada o redondeada disponiendo en su interior de un hueco o espacio rectangular 5, que debe su existencia a que la pieza en T está constituida por una lámina varias veces doblada en ángulo recto.

50.- Dichas piezas en T que en número de cuatro constituirán cada módulo de estantería, se unirán entre si por medio de los travesaños 6, constituido igual y preferiblemente por una lámina metálica que doblándose so-

55.-

bre sí misma por dos veces en ángulo recto da lugar a la formación de un canal constituido por la rama 6 y 7, la que a su vez se dobla en ángulo recto constituyendo el saliente horizontal 8. En ambos de sus dos laterales dicha pieza travesaño está continuada solidariamente por el ángulo 9, terminado inferiormente en el triángulo 10 con lado vertical en su parte distal, que está provisto por medio de unos cortes de las lengüetas sobresalientes 11, y por encima de la inferior de una pequeña ventanilla cuadrada 12.

Las lengüetas salientes 11, tienen por finalidad el introducirse en las ventanillas 1', 2' y la homologa a la primera, después de lo cual apretando el travesaño 6 hacia abajo se introducen y dan lugar a la perfecta y fuerte sujeción de cada travesaño sobre las piezas pie o soporte en T antes descritas. Después de lo cual por medio de una grapilla 13 que se introduce a través de la ventanilla 12 en cada una de las dos partes de cada travesaño evita el posible desprendimiento de los travesaños quedando fuertemente sujetos sin posibilidad de desprendimiento.

Una vez así sujetos diferentes travesaños a las distintas alturas que se considera preciso, para constituir cada estanteria que se desee solamente es necesario acoplar entre cada cuatro travesaños unas de las bandejas 14 que constituirá cada estanteria y según queda representado en la figura 6. Estas bandejas están constituidas por una chapa lisa 14 dotada en cada uno de sus cuatro lados de los faldones 14', obtenidos por doblado en ángulo recto hacia abajo de la chapa que la

constituye, cuyos faldones tienen la finalidad de introducirse en el canal de los travesaños constituidos por sus lados 6 y 7.

90.-

Finalmente, para dotar a la estanteria la posibilidad de aumentar el número de bandejas o baldas, entre cada una de las ya acopladas fijamente, con posibilidad de cambiarlas de posición bajandolas o elevándolas del sitio que ocupan, dispondrá de unas pequeñas piezas en forma de gancho representadas en las figuras 4 y 5.

95.-

Dichas piezas ganchudas figuras 4 y 5, están formadas por una pieza a modo de V, de la que hacia arriba se desprende a partir de una curvatura 15, una terminación horizontal 18 que servirá para base de apoyo de otras posibles baldas o estanterias colocadas intermedicamente entre las dispuestas fijamente; y que por el lado contrario están provistas hacia arriba de una formación alargada 16 terminada en un ensanchamiento, y hacia abajo de un saliente ganchudo 17.

100.-

105.-

Estas piezas que se servirán con la estanteria en número apropiado tiene la finalidad de sujetar entre las estanterias o baldas dispuestas fijamente, otros que puedan ser necesarias y con la posibilidad de cambiarlas de altura. A tal fin cada uno de dichos ganchos es introducido a la misma altura en cada una de cuatro de las ventanillas 2' de que está dotado el perfil en T, en situación opuesta. Esta introducción se efectua por la formación alargada 16 perpendicularmente y después de introducido se le gira 90º hacia abajo con lo que el saliente ganchudo 17 queda en disposición de pe-

110.-

115.-

120.-

netrar en la ventana 2' correspondiente y una vez en tal posición y empujado hacia arriba estas piezas ganchudas quedan perfectamente ancladas en el perfil por su parte interna para servir de punto de apoyo, una en cada uno de los cuatro lados de la balda que haya de intercalarse entre las primitivas.

125.-

Suficientemente que ha sido descrito, representado y que a continuación reivindicaremos el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, hemos de señalar que el objeto propuesto es una de las variadas realizaciones a que en la práctica puede llegarse partiendo del ejemplo representado.



N O T A

= = = =

130.- El modelo de utilidad descrito, recaerá pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- "ESTANTERIA PERFECCIONADA", caracterizada por cuanto las piezas básicas en las que se apoya el conjunto de la misma están constituidas por unos perfiles en T logrados a partir de una pieza laminar metálica en virtud de la cual y debido a cinco dobleces en

135.- ángulo recto se logra su constitución, presentando hacia afuera la parte o rama horizontal de la T de forma recta o arqueada, sin que presente al exterior ninguna

140.- ventana o abertura y cuyo interior existirá debido a su formación un espacio hueco. Dicha pieza en T irá orada convenientemente por medio de una serie de ventanillas o ventanas más o menos rectangulares arqueadas u ovaladas lateralmente, dispuestas en la rama vertical de la T, y en las dos partes internas de las ramas horizontales, por su parte interior.

145.-

2ª.- "ESTANTERIA PERFECCIONADA", según la primera reivindicación caracterizada por cuanto, entre cada dos de estas piezas básicas, irán sujetos unos travesaños constituidos por un canal seguido interiormente

150.- de una prolongación horizontal hacia adentro, terminados en cada uno de sus lados de unas prolongaciones triangulares, una a cada lado, en las que por medio de unos cortes aparecen unas lengüetas sobresalientes que

155.- tienen por finalidad después de introducidas en las ventanas de las piezas en T y empujadas hacia abajo, fijar estos travesaños entre dichas piezas básicas en T, dispo

160.- niendo también, por debajo de la lengüeta inferior, de una pequeña ventanilla para que dispuesta a la altura de la ventana de la pieza en T, pueda ser atravesada por una pequeña pieza muelle que hace las veces de pasador para asegurar la unión de ambas piezas.

165.- 3ª.- "ESTANTERIA PERFECCIONADA", según las dos anteriores reivindicaciones caracterizada por cuanto, las baldas o bandejas estarán constituidas por una lámina que doblada por cada uno de sus lados dan lugar a unos faldones que se introducirán para su fijación o sujeción en los canales de que irán provistos los travesaños de la anterior reivindicación.

170.- 4ª.- "ESTANTERIA PERFECCIONADA", según las tres anteriores reivindicaciones caracterizada por cuanto, irán provistas de unas piezas ganchudas en disposición de V, que se prolongan hacia arriba en una parte horizontal para servir de apoyo cada cuatro de ellas situadas a igual altura a otras posibles baldas de la estantería, disponiendo hacia adelante de una formación alargada terminada en un ensanchamiento que hacia abajo se prolonga por medio de un pequeño tetón ganchudo, cuyas piezas tienen por finalidad el que después de introducidas en las ventanas de la pieza en T y giradas hacia abajo 90º queden ancladas o sujetas interiormente en los perfiles, presentando hacia abajo su saliente horizontal en el que se apoyarán otras posibles baldas que hayan de ser intercaladas entre las dispuestas permanentemente, pudiendo ser variadas de lugar.

175.-

180.-

185.-

5ª.- "ESTANTERIA PERFECCIONADA".

Todo ello, tal y conforme queda descrito, re-

presentado y reivindicado.

190.- Esta memoria consta de nueve hojas, mecanogra
fiadas y foliadas por una sola de sus caras conteniendo
191.- un total de ciento noventa y una líneas.

MADRID A 7 FEB. 1901.

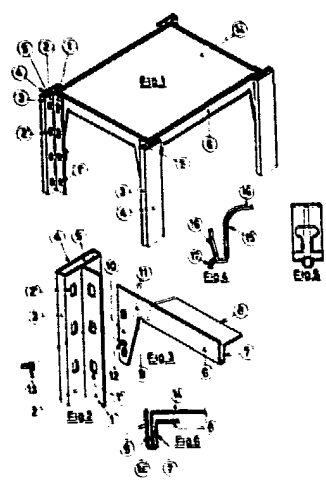
MANUEL DE ARPE
R.P.

A handwritten signature in dark ink, consisting of several vertical and diagonal strokes, partially overlapping the typed name 'MANUEL DE ARPE'.A vertical column of approximately 20 small black dots, arranged in a slightly irregular pattern, possibly representing a barcode or a specific data set.

D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE LA
FERRETERA VIZCAINA, S. A., DOMICILIADA EN
DURANGO (VIZCAYA), C/ BIDEBARRIETA 1, POR:
ESTANTERIA PERFECCIONADA".



Escala variable.

MADRID A 7 FEB. 1927


MIGUEL DE ARPE

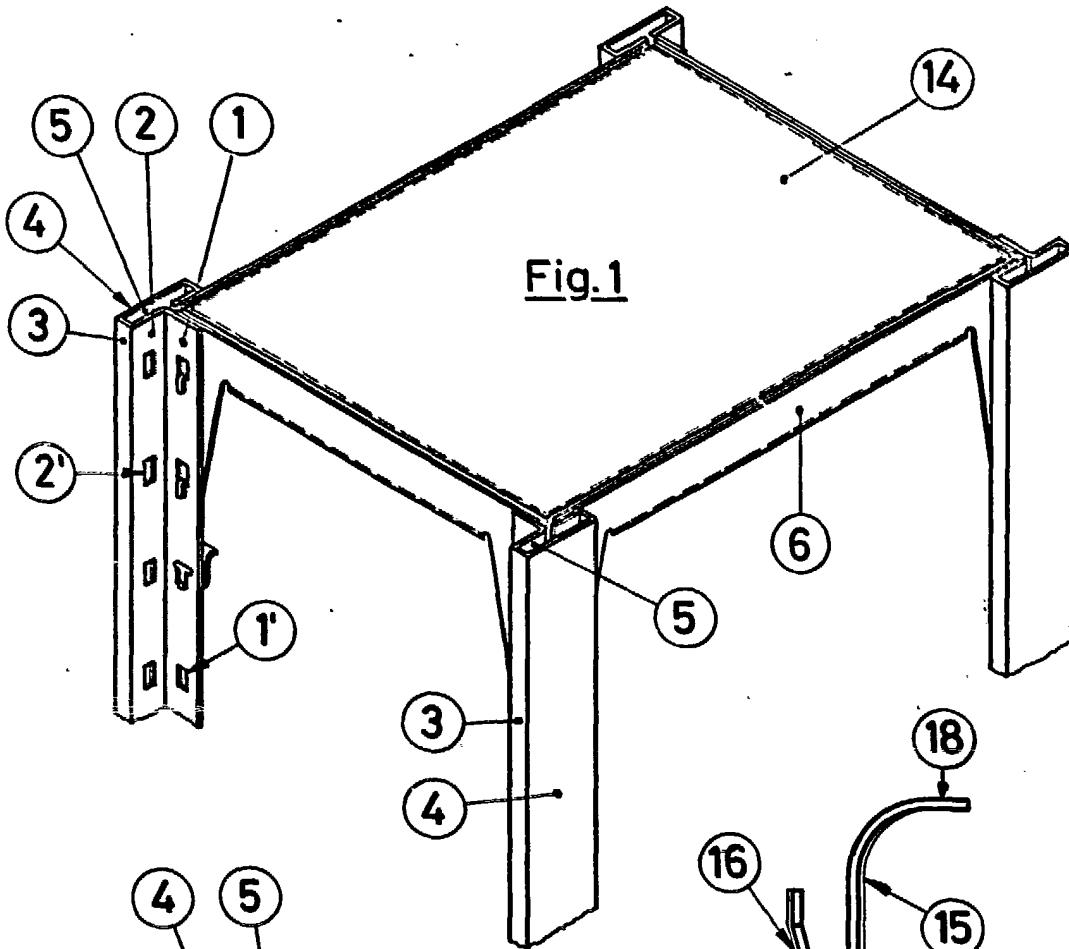


Fig. 1

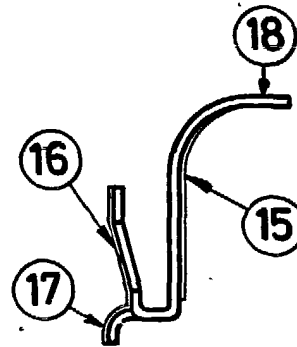


Fig. 4

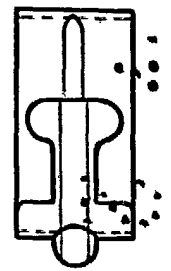


Fig. 5

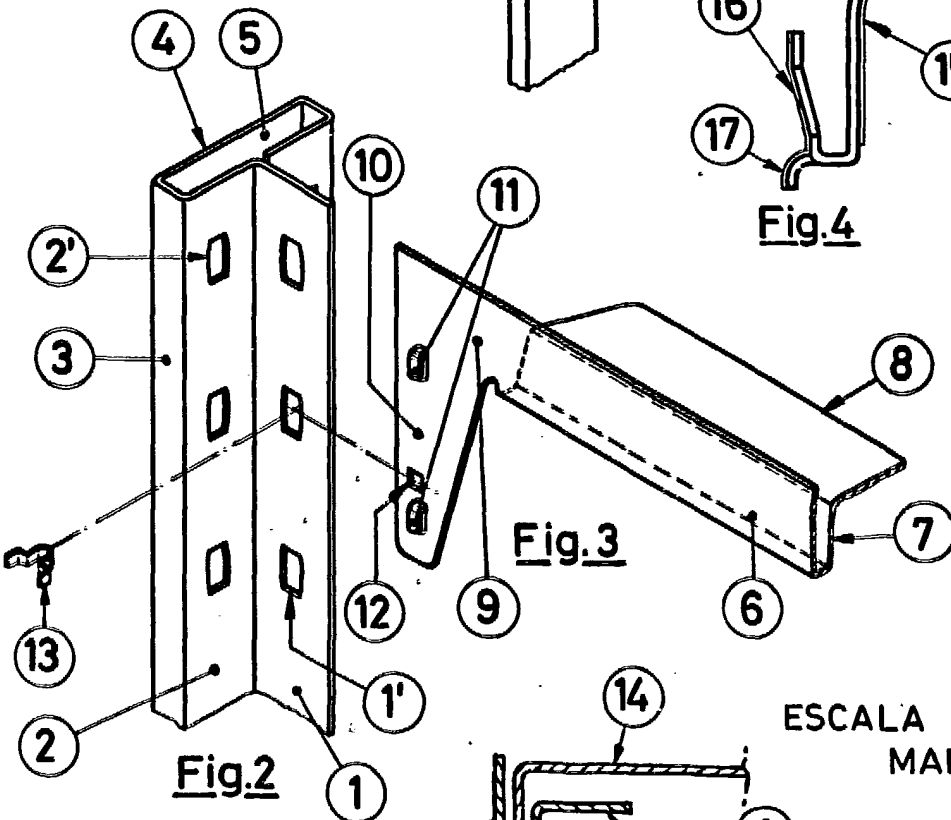


Fig. 2

Fig. 3

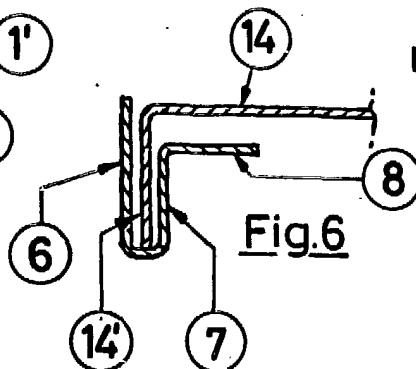


Fig. 6

ESCALA VARIABLE
MADRID

MANUEL DE ARPE
P. P.