

9 MAR 1963

P. 24.044  
Folio 39876



284443

284443

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

PATENTE DE INVENCION

formulada el 23 de enero de 1963, con el N<sup>o</sup> 284.443

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de ELLISON TUPTING MACHINERY LIMITED, entidad  
británica, establecida en 31, Sunnyside Avenue, Wilpshire,  
Blackburn, Lancashire, Inglaterra, por:

"UN METODO DE PRODUCIR TEJIDOS DE PELO ATERCIOPELADOS"

---

Esta invención se refiere a la fabricación de  
tejidos aterciopelados con pelo, y su finalidad es la  
de suministrar un procedimiento y aparatos para hacer  
tejidos que tengan bucles para pelo en ambas caras del  
5 tejido base.

Según esta invención, las filas sucesivas de  
bucles de pelo, se forman alternativamente o simultánea-  
mente, haciendo pasar hilos a través del tejido base,

284443 -



desde sus caras opuestas, por medio de filas de agujas colocadas una en cada cara del tejido base.

El aparato construido de acuerdo con esta in vención, comprende medios para mover el tejido base a través del aparato, un a fila de agujas en cada cara del tejido, medios para hacer pasar hilos a las agujas y otros medios para hacer oscilar las filas de agujas, de modo que los hilos atraviesen el tejido dejando bucles en la cara mas alejada de las agujas.

Las agujas de cada fila pueden estar soportadas por una barra portaagujas, la cual se puede hacer oscilar por medio de soportes excentricos, o palancas oscilantes que actúan sobre las barras. Las dos filas de agujas, pueden estar colocadas una detrás de la otra, en la dirección de avance del tejido base.

Las agujas pueden ser huecas con lo que el hilo pasa por su interior, y si se desea a través de un orificio en la punta de la aguja. Alternativamente, las agujas pueden tener ranuras en sus costados, por las que se pueden mover los hilos. Por estos medios, se pueden formar bucles, sin necesidad de emplear bucleadores en la cara opuesta del tejido, a las filas de agujas y la altura de los bucles depende de la velocidad de alimentación del hilo a las agujas y de la amplitud de la carrera de la barra portaagujas. Estas carreras de las barras portaagujas, pueden estar sincronizadas o también fuera de fase.

Si se desea, el mecanismo de alimentación de hilo a las agujas de cualquiera de las filas, puede estar dispuesto de modo que se puede alimentar hilo a

20413



5 cualquier aguja o grupo de agujas, para cualquier fila  
o filas de bucles, con una velocidad grande o pequeña,  
con lo que se pueden conseguir bucles de distintas al-  
turas según un programa estudiado previamente. Los me-  
canismos de alimentación de hilo, pueden comprender ro-  
dillos alimentadores que giren a una velocidad constan-  
te, sobre los cuales pasan todos los hilos y un dispo-  
sitivo para retener hilos sueltos o grupos de hilos,  
según sea necesario, de modo que ocurra resbalamiento  
10 entre los rodillos alimentadores, y los hilos que han  
sido retenidos y esos hilos avanzan con una velocidad  
menor que los demás hilos. El mecanismo que se emplea  
para parar los hilos, puede comprender un rodillo loco  
que tiene ranuras por las que pasan cada uno de los hi-  
15 los y un tambor que tiene zonas salientes dispuestas se-  
gún el programa que se desee, que hacen bajar brazos  
movidos con muelles, que llevan unas zapatas de freno,  
dispuestas de modo que entren en las ranuras apretando  
a los hilos que pasan por las mismas. Con este aparato  
20 no es necesario emplear bucleadores, en la cara del te-  
jido que está opuesta a las agujas, para formar los bu-  
cles.

Refiriéndonos a los dibujos que se acompañan:

25 La figura 1 es un esquema que explica el pro-  
cedimiento que se describe en esta invención.

La figura 2 es el alzado de un corte por el  
extremo de una máquina de aterciopelar realizada de  
acuerdo con esta invención.

30 Refiriéndonos a la figura 1 un tejido base 1  
avanza en la dirección de la flecha, por debajo del ro-

28443 - y



dillo 2 y de la chapa de guía 3, hacia una fila de agujas 4 que está colocada debajo del tejido y después sobre una chapa de guía 5 y por debajo de una fila de agujas 6 dirigidas hacia abajo y bajo una guía 7 y un rodillo 8. Las agujas 4 están soportadas por una barra portaagujas 9, y las agujas 6 están soportadas por la barra portaagujas 10, disponiéndose medios (no se muestran) para hacer oscilar las barras portaagujas 9 y 10 de modo que las agujas 4 y 6, pasen alternativamente a través del tejido 1. Cada aguja 4 es hueca y el hilo 11 pasa a través de la misma y es empujado a través del tejido 1 desde su parte baja cuando las agujas se mueven hacia arriba, dejando un bucle 12 en la cara superior del tejido 1 cuando han bajado las agujas. Del mismo modo, los hilos 13 pasan a través de las agujas 6 para formar los bucles 14 en la cara inferior del tejido 1.

Refiriéndonos a las figuras 2 y 3, el tejido base 20 sale de un rodillo 21, y está guiado por los rodillos 22, 23, 24, 25 y 26 hasta un rodillo receptor (que no aparece en la figura), pasando entre las placas de guía 27 y 28. Una fila de agujas huecas 29 colocadas encima del tejido 20 va soportada por la barra portaagujas 30. Una fila de agujas huecas 31 colocadas debajo del tejido 20 está soportada por la barra portaagujas 32. La barra portaagujas 30 está soportada por las varillas 33, movidas por las bielas 34, movidas a su vez por el eje 35 que está montado sobre los cojinetes 36 y hecho oscilar por la palanca 37 movida por la excéntrica 38 del eje superior 39. La excéntrica 40

284443 -9



del eje superior 39 mueve la barra portaagujas 32 de una forma semejante. El hilo es empujado hacia las agujas inferiores 31 por los rodillos alimentadores 41,42 y está guiado por los guiahilos 43 y 44. El hilo es empujado hacia las agujas superiores 29 por los rodillos alimentadores 45, 46 y está guiado por los guiahilos 47 y 48. Se debe comprender que se alimenta un hilo independiente a cada aguja.

El eje 39 está modivo por la cadena 49 y por el motor 50. Otras cadenas 51 y 52 mueven el rodillo 42 a través de una caja de engranajes con velocidad variable 53 y las cadenas 54,55 mueven el rodillo 46 a través de una caja de engranajes 56. Al variar la velocidad del movimiento del hilo se consiguen las distintas alturas de bucle.

La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Gran Bretaña, el 24de Enero de 1962, con el número 2579, provisional y el 16 de Enero de 1963, completa, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

284443

-9



1.- Un método de producir tejidos de pelo aterciopelado en el cual se forman filas sucesivas de rizos de pelo, alternativa o simultáneamente, haciendo sobresalir hilos por un tejido de base desde caras opuestas por medio de filas de agujas dispuestas una a cada lado del tejido de base.

2.- Un método según el punto 1, que comprende suministrar hilo a cada aguja de un grupo de agujas dispuestas a un lado de un tejido de base, suministrar hilo a cada aguja de un grupo de agujas dispuesto al otro lado del tejido de base y hacer sobresalir hilo a través del tejido de base desde ambos lados mientras se lleva el tejido más allá de los grupos de agujas de modo que se formen rizos de hilo a ambos lados del tejido de base.

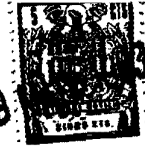
3.- Un aparato para producir tejidos de pelo aterciopelado, que comprende medios para mover un tejido de base a través del aparato, una fila de agujas a cada lado del tejido, medios para suministrar hilos a las agujas, y medios para mover en vaivén las filas de agujas de manera que proyecten los hilos a través del tejido y dejen rizos en el lado alejado de las agujas.

4.- Un aparato según el punto 3, en el cual las agujas de cada fila son llevadas por una barra de agujas que es movida en vaivén por balancines que actúan sobre las barras.

5.- Un aparato según los puntos 3 ó 4 en el cual las agujas son huecas, pasando los hilos por su interior.

6.- Un aparato según los puntos 3, 4 ó 5 en

284443



el cual son alimentados hilos a las agujas por rodillos de alimentación que pueden ser accionados a velocidades variables a fin de variar la altura de los rizos.

5 7.- Un aparato según cualquiera de los puntos 3 a 6 en el cual las barras de agujas son movidas en vai vén por medio de excéntricas montadas sobre un árbol princi cipal accionado por motor cuyo árbol mueve también los medios de alimentación del hilo.

10 8.- Un método de producir tejidos de pelo aterce paelados.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante cede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

15 Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 9 MAR. 1963

P.A.

Alvaro de Euzkadi  
Paseo de la Castellana



9

284443

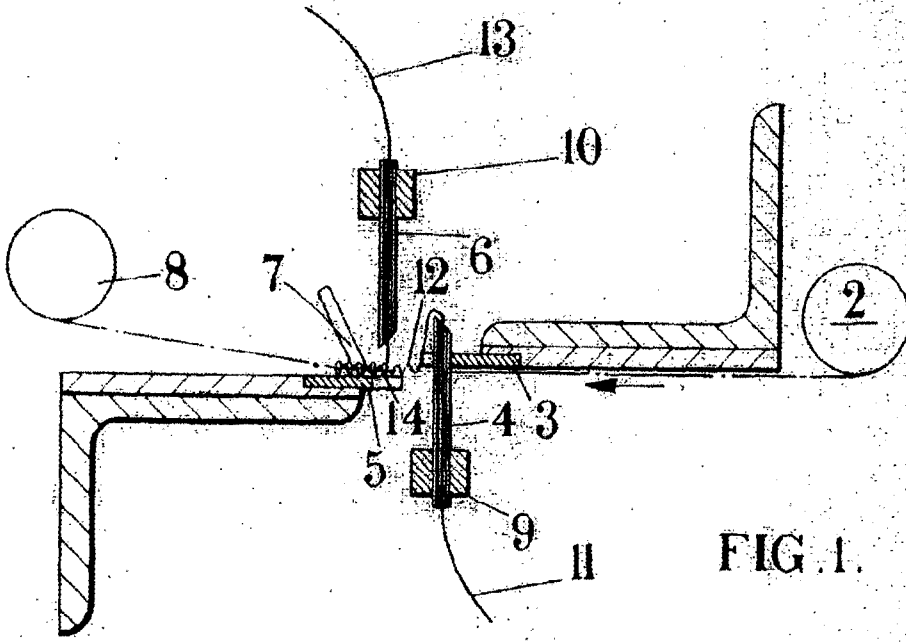


FIG. 1.

*Ellison*  
Alberto de Ellison  
Sole Patent

284443-9

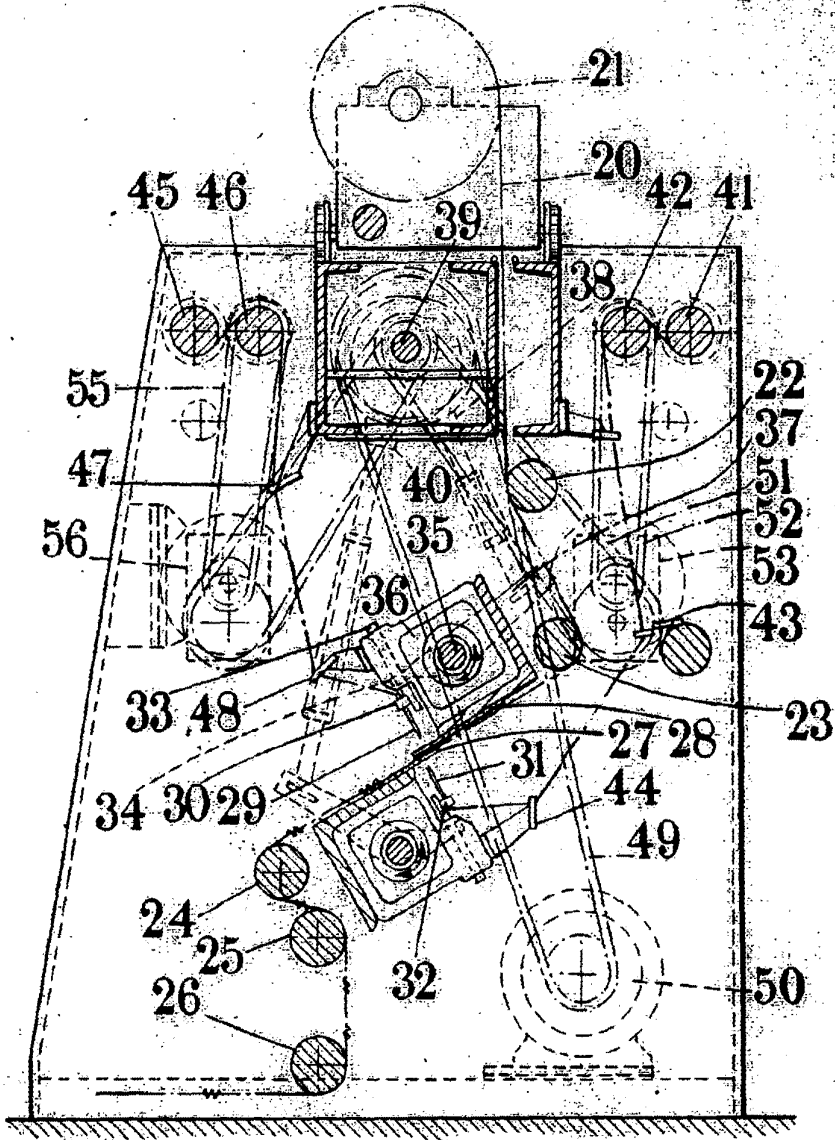


FIG 2

*Alfred de E. Ellison*  
Per E. Ellison