

⑩ ES	⑪	NUMERO	⑩ Y
	②①	284420	
	②②	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD
1- JUN 1985

③① PRIORIDADES:	③② FECHA	③③ PAIS
③① NUMERO		

④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD	⑤① CLASIFICACION INTERNACIONAL
	DOIH 1/04

⑤④ TITULO DE LA INVENCIÓN
ARAÑAS PARA MECHERAS DE HILAR.

⑥① SOLICITANTE (S)
Dn.Hans Georg Schwager

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
1012 Lausanne (Suiza) Chemin de la Plaisante num.6.

⑦② INVENTOR (ES)
Dn.Hans Georg Schwager

⑦③ TITULAR (ES)
Dn.Hans Georg Schwager

⑦④ REPRESENTANTE
Dn,Fernando Peraire del Molino

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "ARAÑAS PARA MECHERAS DE HILAR", a favor de Don Hans Georg Schwager Legler, de nacionalidad suiza, residente en 1012-Lausanne (Suiza), Chemin de la Plaisante, nº 6 .

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente invención tiene por objeto el garantizar la explotación y fabricación exclusiva en todo el territorio nacional de los perfeccionamientos introducidos en las arañas o aletas de que van provistas las mecheras de hilar, y cuyas características esenciales quedan a continuación descritas.

Las arañas, también denominadas aletas, para mecheras de hilar, consisten generalmente en una parte central con acoplamiento cónico para su colocación sobre el huso y de dos brazos laterales, uno de ellos servirá de guía para la mecha y el otro como contrapeso para mantener el equilibrio.

La finalidad de la araña es facilitar el enrollado sobre una bobina de la mecha saliente del tren de estiraje en las máquinas mecheras, dándoles al mismo tiempo una cierta torsión.

La mecha procedente del tren de estiraje penetra de forma inclinada en la cabeza central superior de la araña convencional, siguiendo su camino a través del brazo guía, que está ahuecado, hasta el dedocompresor, el cual deposita la mecha sobre la bobina.

5

La bobina gira a una velocidad más elevada que la araña desplazándose verticalmente hacia arriba y abajo, obteniendo un plegado correcto de la mecha. Esta diferencia de velocidad de giro entre la bobina y la araña corresponde a la velocidad de entrega del tren de estiraje de la máquina.

10

Durante este proceso, y mediante las arañas convencionales, la mecha percibe una torsión que aumenta su resistencia, permitiendo sin dificultad otro estiraje en la siguiente operación del proceso de hilado.

15

Sin embargo, la posición del orificio vertical de entrada de la mecha en la cabeza, situado en el centro, tal como lo poseen la totalidad de arañas convencionales conocidas, obliga a la mecha a describir un círculo a cada vuelta de la araña, al estar sujeta a una tracción lateral hacia el interior de la araña, lo que provoca una vibración y variación de la tensión de la mecha entre el tren de estiraje y la entrada en la parte vertical de la cabeza, sobre todo cuando la araña gira a gran velocidad.

20

Este fenómeno, producido en las arañas actualmente conocidas, provoca la pérdida de fibras y rotura de la mecha por lo que el rendimiento del proceso fabril queda sensiblemente disminuido.

25

Los perfeccionamientos introducidos en la elaboración

de arañas para mecheras de hilar, objeto de la presente invención, eliminan los inconvenientes antes citados y consisten esencialmente en la disposición del orificio de entrada en la cabeza excéntricamente con relación al brazo guía de la mecha, lo que ofrecerá una eliminación total de las oscilaciones de la mecha entrante y de las variaciones de torsión de la misma.

En la lámina adjunta, y a modo de ejemplo no limitativo, se ha representado una realización práctica de una araña para mechera de hilar provista de los perfeccionamientos objeto de la presente invención.

En dicha lámina, la Figura 1, dibuja una vista en sección de una araña, instalada sobre el huso y su bobina.

La Figura 2, es un detalle seccionado de la cabeza central superior de la araña, con el orificio de entrada y situado según los perfeccionamientos objeto de la presente invención.

La Figura 3, es una vista en planta del detalle anterior, mostrando la disposición de la mecha durante el giro de la araña.

Y finalmente, como ilustración, la Figura 4, es una vista seccionada en detalle de la cabeza convencional, con el orificio centrado.

Siguiendo los diseños, se observa la araña, compuesta por el brazo guía -5-, el brazo contrapeso -6- y la cabeza de la pieza central -7-, por cuyo orificio descentrado -8-, penetra la mecha -9- procedente del tren de estiraje -10-.

La mecha discurre por la oquedad del brazo guía -5-, hasta el dedo compresor -11-, el cual deposita la mecha sobre la bobina -12-, la cual girará a gran velocidad, desplazando

se verticalmente hacia arriba y abajo para obtener un plegado correcto de la mecha.

5 El orificio -8- de la cabeza central -7- posee una excentricidad -13- tal que la periferia del orificio de entrada pase lo más cerca posible del eje -14- de la araña. De esta manera se evitarán las oscilaciones de la mecha entrante -9- y las variaciones de tensión -15- y -16- de la misma.

10 La excentricidad -13- provocará una desviación constante de la mecha entrante -9-, hacia el centro de la cabeza, con ayuda de la forma de embudo -17- que posee la zona céntrica; ésto se logrará al girar la araña sobre el huso y su bobina -12-.

15 Esta excentricidad podrá obtenerse en arañas ya existentes mediante la colocación de un casquillo provisto de un orificio descentrado, el cual casquillo, se colocará previa mecanización del adecuado asiento.

20 Descrito suficientemente el objeto de la presente invención es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere ni modifique su esencialidad.

REIVINDICACIONES

5 1^a.- Arañas para mecheras de hilar, caracterizadas por poseer el orificio de entrada en la cabeza superior descentrado hacia el lado opuesto al brazo guía de la mecha, siendo esta excentricidad tal que la periferia del orificio quede junto al eje de la araña, lo que provocará la desviación de la mecha entrante hacia el centro de la cabeza, con ayuda de la forma de embudo que posee la zona céntrica del orificio, eliminándose las oscilaciones y vibraciones de la mecha procedente del tren de estiraje, pudiéndose obtener esta excentricidad en el caso de arañas ya existentes, mediante un casquillo sobrepuesto.

2^a.- ARAÑAS PARA MECHERAS DE HILAR.

La presente Memoria Descriptiva consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

Madrid, 15 de Octubre de 1983

FERNANDO MARTINEZ
A. P.

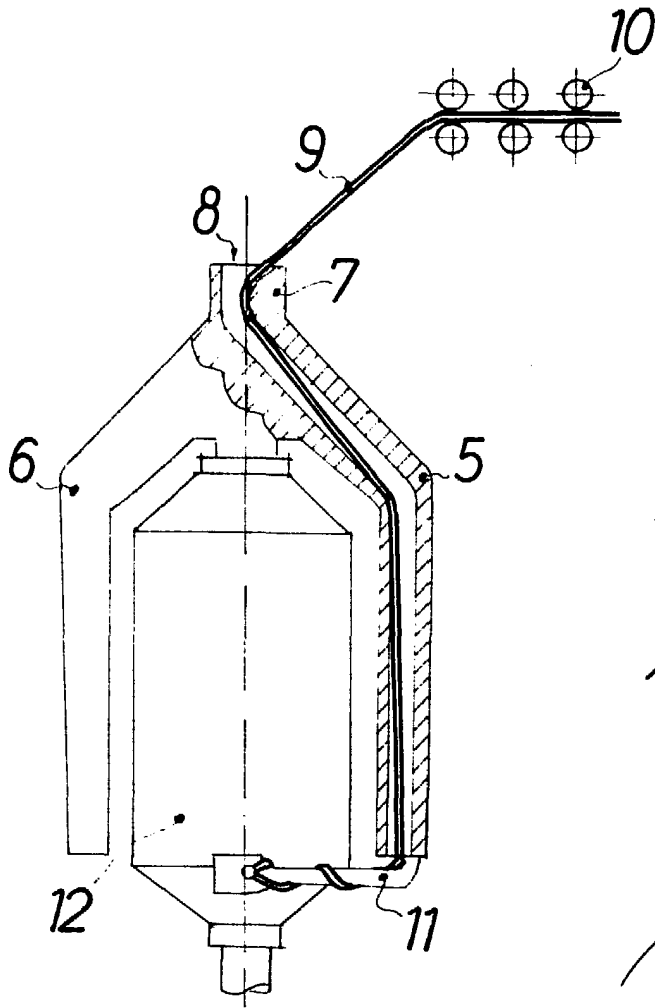


FIG. 1

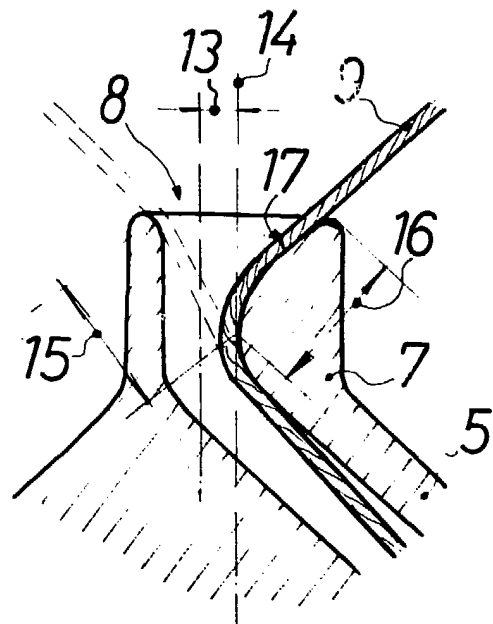


FIG. 2

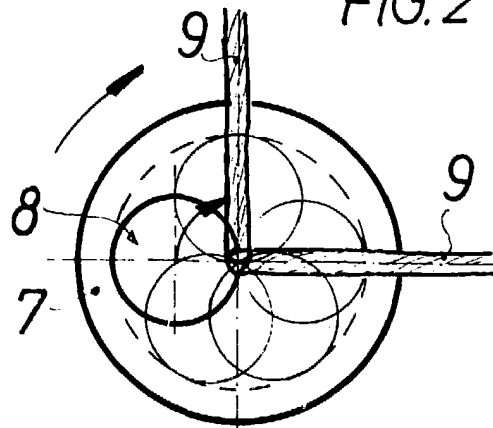


FIG. 3

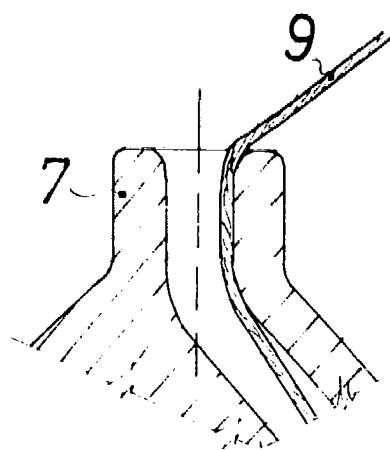


FIG. 4

por Fernando Peraire