

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(10) ES (11) (12)	NUMERO 284.414.	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 29-7-1.983	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

1- AGO. 1985

(13) NUMERO P32 28 674.0	(14) FECHA 31-7-1.982	(15) PAIS ALEMANIA	..... ..... .....
-----------------------------	--------------------------	-----------------------	-------------------------

(17) FECHA DE PUBLICIDAD	(18) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16F 9/54; A47C 7/58
--------------------------	----------------------------------------------------------

(19) TITULO DE LA INVENCION

DISPOSITIVO DE CONEXION PIVOTANTE PARA UN AMORTIGUADOR MONTADO ENTRE DOS ELEMENTOS ARTICULADOS Y ABATIBLES ENTRE SI.

(20) SOLICITANTE (SI)

STABILUS GmbH

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Herberichstrasse 47-53, 5400 Koblenz-Neuendorf, Alemania Federal

(21) SOLICITANTE (SI)

Bernd Körtgen; Castor Fuhrmann, de nacionalidad alemana

(22) TITULO (SI)

(23) REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

## RESUMEN DE LA DESCRIPCION

1

En las realizaciones ilustrativas de la invención se articula un respaldo al asiento de una silla. Para variar la inclinación del respaldo, se conecta pivotantemente un amortiguador de gas tanto al asiento como al respaldo. Variando la longitud del amortiguador de gas puede regularse la inclinación del respaldo. El amortiguador de gas debe alojarse dentro de un espacio muy reducido debajo del asiento y del respaldo. También es reducido el espacio para instalar el amortiguador de gas en la silla. Para instalar el amortiguador de gas dentro de la silla a pesar del espacio reducido, un elemento de junta pivotante que conecta el amortiguador de gas y una parte de construcción de la silla incluye un miembro de perno y un miembro de recepción de perno que tiene un rebaje sustancialmente en forma de U que recibe el miembro de perno. El rebaje en forma de U tiene una boca abierta en dirección transversal al eje del amortiguador de gas, de forma que, por una parte, pueda transmitirse una fuerza considerable sin riesgo de desenganche entre el miembro de perno y el miembro de recepción de perno y, por la otra, el amortiguador de gas pueda instalarse fácilmente en la silla.

5

10

15

20

## RESUMEN DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un elemento de construcción que incluye un primer miembro de construcción y un segundo miembro de construcción que puede moverse con respecto al primer miembro de construcción. Se conecta pivotantemente un amortiguador de gas al primer y al segundo miembro de construcción. El amortiguador de gas incluye un miembro de cilindro que tiene un eje y dos paredes terminales, a saber, una primera pared terminal y una segunda pared

25

30

1 terminal. En el interior del miembro de cilindro se define una  
cavidad. Un miembro de vástago de pistón se extiende a lo  
largo del eje del miembro de cilindro a través de la primera  
pared terminal hacia adentro y hacia afuera de la cavidad.  
5 Dentro de la cavidad se conecta un elemento de pistón con el  
miembro de vástago de pistón. Un volumen de gas a presión  
llena al menos parte de la cavidad. El amortiguador de gas se  
conecta al menos a uno de los miembros de construcción primero  
y segundo por un elemento de junta pivotante que tiene un eje  
10 de junta sustancialmente perpendicular al eje del miembro de  
cilindro.

En las construcciones conocidas de dicho tipo el  
elemento de junta pivotante incluye un pasador fijado al  
respectivo miembro de construcción y un ojete fijado a la  
15 parte respectiva del amortiguador de gas, a saber, el  
miembro de cilindro o el miembro de vástago de pistón,  
rodeando dicho ojete el pasador y estando fijado en el pasador  
con tuercas fijadas al pasador. La instalación del amortigua-  
dor de gas dentro de la construcción de la silla es muy  
20 complicada por razón de dicho tipo de elemento de junta  
pivotante.

Es también conocido en la materia facilitar juntas  
pivotantes entre el amortiguador de gas y el miembro de  
construcción respectivo, que se construyen a modo de juntas de  
25 rótula esférica.

El objeto primario de la presente invención es  
evitar los inconvenientes de los tipos conocidos de  
elementos de junta pivotante y facilitar un elemento de junta  
pivotante que hace posible el fácil montaje y desmontaje aun  
30 cuando no pueda accederse a la posición del elemento de

1 junta pivotante.

Otro objeto de la invención es facilitar un elemento de junta pivotante que permite transmitir grandes fuerzas tanto en el sentido de la presión como en el de la tracción.

Otro objeto de la presente invención es facilitar un elemento de junta pivotante que permite una movilidad angular considerable.

Según la presente invención el elemento de junta pivotante incluye un miembro de perno y un miembro de recepción de perno que tiene al menos un rebaje que recibe al menos parte de dicho miembro de perno, teniendo dicho rebaje una zona transversal definida por un arco sustancialmente en forma de U que tiene dos patas opuestas y una abertura, conectándose uno de dicho miembro de perno y dicho miembro de recepción de perno a dicho amortiguador de gas, a saber, a uno de dicho miembro de vástago de pistón y dicho miembro de cilindro y conectándose el otro de dicho miembro de perno y dicho miembro de recepción de perno al miembro de construcción respectivo.

Según una realización preferida de la invención las patas que definen el rebaje se colocan en lados diametralmente opuestos del miembro de perno y la dirección de la abertura es sustancialmente transversal al eje del miembro de cilindro. Con dicha realización el amortiguador de gas puede conectarse al miembro de construcción respectivo con sólo introducir el miembro de perno por la abertura en el rebaje. Como la dirección de la abertura es sustancialmente transversal al eje del miembro de cilindro, pueden transmitirse fuerzas en la dirección del eje del miembro de cilindro sin

1 riesgo de perder el enganche entre el miembro de perno y el  
rebaje del miembro de recepción de perno.

5 En esta realización preferida el rebaje del miembro  
de recepción de perno puede definirse por una perforación  
cilíndrica que tiene una boca que se dirige radialmente hacia  
afuera desde el eje de la perforación cilíndrica. El diámetro  
de la perforación corresponde sustancialmente al diámetro de  
una porción sustancialmente cilíndrica del miembro de perno  
recibido en dicha perforación.

10 Para fijar el enganche del miembro de perno y el  
rebaje del miembro de recepción de perno, la anchura de la  
boca puede ser menor que el diámetro de la perforación  
cilíndrica. En este caso la porción cilíndrica del miembro de  
perno está dotada al menos de una cara de chaveta que permite  
15 que la porción cilíndrica pase a través de la boca solamente  
al menos en una posición angular predeterminada del amorti-  
guador de gas con respecto al respectivo miembro de  
construcción. La superficie de chaveta puede ser paralela al  
eje de la junta. Con esta realización la instalación se lleva  
20 a cabo de forma sencilla poniendo el amortiguador de gas en  
la posición angular en que el miembro de perno pueda entrar a  
través de la boca en la perforación cilíndrica, después de lo  
cual el amortiguador de gas se pivota con respecto a la  
construcción a la posición operativa. Después, puede conec-  
25 tarse el otro extremo del amortiguador de gas al otro miembro  
de construcción respectivo.

Para transmitir fuerzas considerables en la direc-  
ción del eje del miembro de cilindro, la cara de chaveta es  
sustancialmente paralela al eje del miembro de cilindro.

30 El miembro de perno puede incluir dos porciones

1 terminales cilíndricas a recibirse por dos rebajes respecti-  
vos del miembro de recepción de perno y una porción media  
fijada al miembro de vástago de pistón. En este caso el  
miembro de recepción de perno se fija al miembro de  
5 construcción respectivo. Para conectar dicha porción media y  
dicho miembro de vástago de pistón, el miembro de vástago de  
pistón puede tener una porción terminal exterior introducida  
en una cavidad facilitada en la porción media.

Para definir exactamente la posición del miembro de  
10 vástago de pistón con respecto al miembro de perno, puede  
facilitarse un anillo elástico en la ranura circunferencial  
del miembro de vástago de pistón adyacente al extremo  
exterior del mismo, enganchando dicho anillo elástico una  
cara de contacto del miembro de perno adyacente a la cavidad.  
15 Debe observarse que tiene especial importancia la colocación  
exacta del miembro de vástago de pistón con respecto al  
miembro de perno, si el amortiguador de gas es un amortigua-  
dor de gas enclavable, en el que se definan dos cámaras de  
trabajo por el elemento de pistón dentro de la cavidad,  
20 dichas dos cámaras de trabajo se interconectan por un paso,  
se facilita una válvula en el elemento de pistón para cerrar  
y abrir dicho paso y se guía un vástago de control de válvula  
a través de una perforación del miembro de vástago de pistón  
para controlar la abertura y cierre de la válvula. En este  
25 caso se facilitan medios de accionamiento para accionar el  
extremo exterior del vástago de control que se proyecta más  
allá del extremo exterior del miembro de vástago de pistón.  
Para una cooperación exacta de dichos medios de accionamiento  
y dicho vástago de control, es preciso regular exactamente la  
30 posición del miembro de vástago de pistón con respecto al

1 miembro de perno.

La presente invención considera ambas posibilidades, la posibilidad de sujetar el miembro de perno al amortiguador de gas y el miembro de recepción de perno al miembro de construcción respectivo, y también la segunda posibilidad consistente en fijar el miembro de recepción de perno al amortiguador de gas y el miembro de perno al miembro de construcción respectivo.

Como antes se indicó, la solución de construcción con una cara de chaveta en el miembro de perno precisa una movilidad angular considerable del amortiguador de gas al instalar el amortiguador de gas dentro de la construcción, por ejemplo, una silla. También se considera otra construcción, en la que la boca tiene una anchura sustancialmente correspondiente al diámetro de la perforación cilíndrica y se facilitan medios de sujeción para asegurar el enganche del miembro de perno y del miembro de recepción de perno. En este caso los medios de sujeción pueden aplicarse después de que el miembro de perno haya entrado en enganche con el miembro de recepción de perno, de forma que el amortiguador de gas pueda instalarse en la construcción en cualquier posición angular con respecto a la construcción. Si el miembro de perno tiene extensiones en ambas direcciones axiales del mismo más allá del miembro de recepción de perno, los medios de sujeción pueden incluir dos pares de brazos de horquilla, enganchando cada uno de dichos pares de brazos de horquilla extensiones respectivas del miembro de perno adyacentes al miembro de recepción de perno. Los pares de brazos de horquilla se interconectan con medios de interconexión y los medios de interconexión pueden estar dotados de medios de fijación para sujetar los medios de

1 sujeción al miembro de recepción de perno. Para que el montaje  
sea fácil, los medios de fijación pueden estar en enganche de  
conexión rápida con el miembro de recepción de perno. Los  
brazos de horquilla pueden estar dotados de rebajes configura-  
5 dos para el enganche con las extensiones del miembro de perno.

Según otra realización menos preferida, el miembro  
de perno se extiende en la dirección axial entre las patas del  
rebaje en forma de U. El miembro de perno está dotado de  
perforaciones axiales en ambos extremos axiales y pasadores de  
10 soporte montados a dichas patas enganchan las perforaciones  
axiales. Los pasadores de soporte pueden fijarse al miembro de  
recepción de perno con medios roscados o pueden ajustarse a  
presión en el miembro de recepción de perno.

#### BREVE DESCRIPCION DEL DIBUJO

15 Otros objetos y ventajas de la invención, serán  
evidentes por la siguiente descripción de una realización  
ejemplificativa de la misma, que debe leerse en unión con los  
dibujos adjuntos, en los que:

20 La figura 1 es una vista lateral, parcialmente en  
sección, de una construcción de silla de la presente  
invención.

La figura 2 es una vista superior de la figura 1.

La figura 3 muestra el extremo de un miembro de  
vástago de pistón conectado con un miembro de perno a  
25 recibirse por el miembro de recepción de perno.

La figura 4 es una vista lateral del miembro de  
recepción de perno con el miembro de perno de la figura 3  
introducido en él.

30 La figura 5 es una vista superior del miembro de  
recepción de perno y del miembro de perno con otra realización

1 de la presente invención.

La figura 6 es una vista en sección de otra realización de un elemento de junta pivotante de la presente invención.

5 La figura 7 es una vista inferior del elemento de junta pivotante de la figura 6.

Y la figura 8 es una vista lateral del elemento de junta pivotante de las figuras 6 y 7.

#### DESCRIPCION DETALLADA DEL DIBUJO

10 En la figura 1 se designa con el número 10 un miembro de soporte de asiento. Dicho miembro de soporte de asiento 10 se monta en el extremo superior de un soporte de sillón 12, que puede incluir un amortiguador de gas para la regulación térmica del miembro de soporte de asiento 10. Dicho  
15 amortiguador de gas (no mostrado) puede controlarse con una palanca de control indicada en 14.

Se monta pivotantemente un miembro de respaldo 16 en el miembro de soporte de asiento 10 alrededor de un pasador de pivote 18. Al miembro de soporte de asiento 10 se fija  
20 soltamente una chapa de asiento 20.

Entre el miembro de respaldo 16 y el miembro de soporte de asiento 10 se extiende un amortiguador de gas 22. El amortiguador de gas 22 incluye un miembro de cilindro 24 en el que se define una cavidad 26. Un vástago de pistón 28 se  
25 extiende hacia adentro y hacia afuera de la cavidad 26. La cavidad 26 se llena con gas a presión. Se fija un pistón 30 al extremo interior del vástago de pistón 28. El pistón 30 divide la cavidad 26 en dos cámaras de trabajo 26a y 26b. Las dos cámaras de trabajo 26a y 26b se interconectan con un paso 32.  
30 Dicho paso 32 se controla con un miembro de válvula 34 que se

1 conecta a una varilla de control 36. El cilindro 24 se conecta  
a un miembro de enlace 33 que se conecta pivotantemente al  
miembro de respaldo 16 con un pasador de pivote 40. El miembro  
de enlace 38 está dotado de una ranura 42 que recibe un ojete  
5 44 fijado al cilindro 24. El ojete 44 se fija en la ranura 42  
con un manguito de fijación 46 que pasa a través de las  
perforaciones alineadas del miembro de enlace 38 y del ojete  
44.

El extremo izquierdo del vástago de pistón 28 se  
10 conecta con el miembro de soporte de asiento 10 con un  
elemento de junta pivotante 48. El elemento de junta pivotante  
48 incluye un miembro de perno 50 que tiene una porción media  
52 y dos porciones terminales 54. Las porciones terminales 54  
son sustancialmente cilíndricas y tienen superficies de  
15 chaveta diametralmente opuestas 56. La porción media 52 del  
miembro de perno 50 está dotada de una perforación cóncava 58  
que recibe el extremo exterior del vástago de pistón 28. El  
vástago de pistón 28 se fija dentro de la perforación cóncava  
58 con medios roscados. La posición relativa axial del vástago  
20 de pistón 28 y la porción media 52 del miembro de perno 50 se  
define con un anillo de fijación 60 que engancha una ranura  
circunferencial del vástago de pistón 28 y contacta con una  
superficie de apoyo de la perforación cóncava 58. De esta  
forma, el extremo exterior de la varilla de control 36 siempre  
25 está colocado de forma exacta con respecto al miembro de perno  
50. Al vástago de pistón 28 se rosca una tuerca de sujeción 62  
que engancha el miembro de perno 50.

Al miembro de soporte de asiento 10 se fija un  
miembro de recepción de perno en forma de U 64.

30 En las chapas laterales del miembro de recepción de

1 perno en forma de U 64 se facilitan perforaciones 66 que  
tienen una boca 68 que se dirige radialmente hacia afuera  
(figura 4).

5 " El miembro de perno 50 puede montarse en el miembro  
de recepción de perno 64 introduciendo radialmente las  
porciones terminales 54 en las perforaciones 66 a través de la  
boca respectiva 68, cuando las superficies de chaveta 56 se  
sujeten paralelas a la dirección de la boca. Esto corresponde  
a la posición del vástago de pistón 28 y del miembro de perno  
10 50 indicada con líneas de puntos en la figura 1. ....

Después de pivotar el amortiguador de gas desde la  
posición ilustrada con líneas de puntos en la figura 1 a la  
posición operativa mostrada con línea continua en la figura 1,  
15 las porciones terminales 54 del miembro de perno 50 no pueden  
escapar de las perforaciones 66 debido a que la boca 68 tiene  
menor anchura que el diámetro de las porciones terminales 54.

La conexión pivotante entre el cilindro 24 y el  
miembro de respaldo 16 se establece después de que se haya  
establecido la conexión pivotante del vástago de pistón 28 con  
20 el miembro de soporte de asiento 10. El miembro de enlace 38  
se monta previamente con el miembro de respaldo 16. Se supone  
que al montar el sillón el vástago de pistón 28 se introduce  
plenamente en el cilindro 24. De esta forma, el ojete 44 puede  
introducirse en la ranura 42 del miembro de enlace 38 y puede  
25 introducirse el manguito de fijación 46.

Se observará que el vástago de pistón 28 puede  
pivotarse un ángulo de más de 90° alrededor del eje del  
miembro de perno 50 sin riesgo de que la porción terminal 54  
se salga de las perforaciones respectivas 66.

30 En la figura 5 se muestra una segunda realización

1 del elemento de junta pivotante con un miembro de perno 150 y  
un miembro de recepción de perno 164. El miembro de perno 150  
se extiende entre las chapas laterales 164a del miembro de  
recepción de perno 164. El miembro de perno 150 se monta  
5 pivotantemente en las chapas laterales 164 con pasadores de  
soporte 170 fijados en las chapas laterales 164a con medios  
roscados 164b y entra en las perforaciones axiales 172 del  
miembro de perno 150. Esta realización es menos preferida,  
porque los pasadores de soporte 170 deben montarse atornillán-  
10 dolos. Sin embargo, se entiende fácilmente que los pasadores  
de soporte 170 también podrían ajustarse a presión o fijarse  
de otro modo en las chapas laterales 164a.

.....

En las realizaciones de las figuras 6, 7 y 8 se  
muestra otra realización en la que un miembro de perno 274  
15 soportado por un miembro de soporte de perno 276 se fija al  
miembro de soporte de asiento 10 mostrado en la figura 1. Al  
extremo exterior del vástago de pistón 228 se conecta un  
miembro de recepción de perno 278. El extremo exterior de la  
varilla de control 236 se aloja dentro de una cavidad 280 del  
20 miembro de recepción de perno 278. El miembro de recepción de  
perno 278 está dotado de una perforación cilíndrica 282 que se  
abre mediante una boca 284. Durante el montaje, el miembro de  
recepción de perno en forma de gancho 278 puede engancharse  
simplemente sobre el miembro de perno 274. Para fijar el  
25 miembro de recepción de perno 278 de forma que no pierda el  
enganche con el miembro de perno 274, se facilita un elemento  
de sujeción 286. El elemento de sujeción 286 incluye un  
manguito de fijación hendido 288 fijado sobre la porción de  
cuello 278a del miembro de recepción de perno 278. Dicho  
30 manguito de fijación 286 soporta en ambos lados del miembro de

1 recepción de perno 278, como se muestra en la figura 7, un par  
de brazos de horquilla 290a, 290b, estando dotados dichos bra-  
zos de horquilla 290a, 290b de rebajes 290c, 290d. Dichos re-  
bajes 290c, 290d están en enganche con las extensiones 274a  
5 del miembro de perno 274 que se extienden más allá del miem-  
bro de recepción de perno 278, como se muestra en la figura 7.

Aunque se ha ilustrado la presente invención  
con referencia a las realizaciones específicas de la misma,  
se observará que pueden hacerse varias modificaciones y cam-  
10 bios en dichas realizaciones sin apartarse de las ideas de la  
invención descrita.

Por tanto, se pretende incluir dentro del -  
espíritu y alcance de las reivindicaciones adjuntas dichas mo-  
dificaciones y cambios.

15 Los números de referencia introducidos en  
las reivindicaciones siguientes tienen la única finalidad de fa-  
cilitar la comprensión, pero no la de limitar la invención.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se soli-  
cita deberá recaer sobre las siguientes:

#### 20 REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de conexión pivotante para un -  
amortiguador montado entre dos elementos articulados y aba-  
tibles entre sí, que incluyendo:

a) un primer miembro de construcción (10);

25 b) un segundo miembro de construcción (16), pu-  
diendo moverse dicho segundo miembro de construcción (16)  
con respecto a dicho primer miembro de construcción (10);

c) un amortiguador de gas (22) conectado pivotan-  
temente a dichos miembros de construcción primero y segundo  
30 (10, 16), incluyendo dicho amortiguador de gas (22);

- 1           aa) un miembro de cilindro (24) que tiene un  
eje y dos paredes terminales, a saber, una -  
primera pared terminal y una segunda pared ter  
minal y que define una cavidad (26);
- 5           bb) un miembro de vástago de pistón (28) que  
se extiende a lo largo de dicho eje a través  
de dicha primera pared terminal hacia adentro  
y hacia afuera de dicha cavidad (26);
- 10          cc) un elemento de pistón (30) conectado con di-  
cho miembro de vástago de pistón (28) dentro de  
dicha cavidad (26) y
- dd) un volumen de gas a presión que llena al me-  
nos parte de dicha cavidad (26);
- 15          conectándose dicho amortiguador de gas (22) al me-  
nos a uno de dichos miembros de construcción (10, 16) con un  
elemento de junta pivotante que tiene un eje de junta sustan-  
cialmente perpendicular a dicho eje de dicho miembro de ci-  
lindro (24),
- 20           Se caracteriza porque dicho elemento de junta pi-  
votante (48) incluye un miembro de perno (50) y un miembro -  
de recepción de perno (64) que tiene al menos un rebaje (66,  
68) que recibe al menos parte (54) de dicho miembro de perno  
(50), teniendo dicho rebaje (66,68) una zona de sección trans-  
versal definida por un arco sustancialmente en forma de U que  
25           tiene dos patas opuestas y una abertura (68), conectándose -  
por una parte dicho perno (50) y dicho miembro de recepción -  
de perno (64) a dicho amortiguador de gas (22), a saber, a -  
uno de dicho miembro de vástago de pistón (28) y dicho miem-  
bro de cilindro (24) y conectándose por otra parte dicho miem-  
bro de perno (50) y dicho miembro de recepción de perno (64)
- 30

1 al miembro de construcción respectiva (10).

2. Dispositivo de conexión pivotante para un amortiguador montado entre dos elementos articulados y abatibles entre sí según la reivindicación 1, caracterizado porque dichas patas se colocan en dicho elemento en lados diametralmente opuestos de dicho miembro de perno (50) y la dirección de dicha abertura (68) es sustancialmente transversal al eje de dicho miembro de cilindro (24).

3. Dispositivo de conexión pivotante para un amortiguador montado entre dos elementos articulados y abatibles entre sí según la reivindicación 2, caracterizado porque dicho rebaje (66, 68) de dicho miembro de recepción de perno (64) se define por una perforación cilíndrica (66) que tiene una boca (68) que se dirige radialmente hacia afuera desde el eje de dicha perforación cilíndrica (66), correspondiendo sustancialmente al diámetro de dicha perforación cilíndrica (66) al diámetro de una porción sustancialmente cilíndrica (54) de dicho miembro de perno (50) que se recibe en dicha perforación (66).

4. Dispositivo de conexión pivotante para un amortiguador montado entre dos elementos articulados y abatibles entre sí según la reivindicación 3, caracterizado porque la anchura de dicha boca (68) es menor que el diámetro de dicha perforación cilíndrica (66), estando dotada dicha perforación cilíndrica (54) de dicho miembro de perno (50) al menos de una superficie de chaveta (56) que permite que la porción cilíndrica (54) pase a través de dicha boca (68) solamente al menos en una posición angular predeterminada de dicho amortiguador de gas (22) con respecto al elemento de construcción respectivo (10) alrededor de dicho eje de junta.



1 cho miembro de recepción de perno (278) se fija a dicho amor  
tiguador de gas fuera de dicha cavidad, a saber, a uno de di  
cho miembro de cilindro y dicho miembro de vástago de pistón  
(228), fijándose dicho miembro de perno (274) al miembro de  
5 construcción respectivo.

10 10. Dispositivo de conexión pivotante para un amor  
tiguador montado entre dos elementos articulados y abatibles  
entre sí según la reivindicación 9, caracterizado porque di  
cha boca (284) tiene una anchura sustancialmente correspondien  
te al diámetro de dicha perforación cilíndrica (222), facili  
tándose medios de sujeción (286) para el enganche de sujeción  
de dicho miembro de perno (274) y dicho miembro de recepción  
de perno (278).

15 11. Dispositivo de conexión pivotante para un amor  
tiguador montado entre dos elementos articulados y abatibles  
entre sí según la reivindicación 10, caracterizado porque di  
cho miembro de perno (274) tiene extensiones (274a) en ambas  
direcciones axiales del mismo más allá de dicho miembro de  
recepción de perno (278), incluyendo dichos medios de suje  
20 ción (286) dos pares de brazos de horquilla (290a, 290b), en  
ganchando cada uno de dichos pares de brazos de horquilla -  
una extensión respectiva de dicho miembro de perno (274) ad  
yacente a dicho miembro de recepción de perno (278), interco  
nectándose dichos pares de brazos de horquilla (290a, 290b)  
25 con medios de interconexión (288), estando dotados dichos me  
dios de interconexión de medios de fijación para fijar dichos  
medios de sujeción (286) a dicho miembro de recepción de per  
no (278).

30 12. Dispositivo de conexión pivotante para un amor  
tiguador montado entre dos elementos articulados y abatibles

1 entre sí según la reivindicación 11, caracterizado porque  
dichos medios de fijación (288) están en enganche de cone-  
xión rápida con dicho miembro de recepción de perno (278).

5 13. Dispositivo de conexión pivotante para un -  
amortiguador montado entre dos elementos articulados y aba-  
tibles entre sí según la reivindicación 11, caracterizado -  
porque dichos brazos de horquilla (290a, 290b) están dota--  
dos de rebajes (290c, 290d) configurados para el enganche -  
con dichas extensiones (274a).

10 14. Dispositivo de conexión pivotante para un -  
amortiguador montado entre dos elementos articulados y aba-  
tibles entre sí según la reivindicación 1, caracterizado -  
porque dicho miembro de perno (150) se extiende en la direc-  
ción axial del mismo entre dichas patas (164a) y estando do-  
15 tado de perforaciones axiales (172) en ambos extremos axia-  
les del mismo, montándose pasadores de soporte (170) en di-  
chas patas (164a) y engancho dichas perforaciones axiales  
(172).

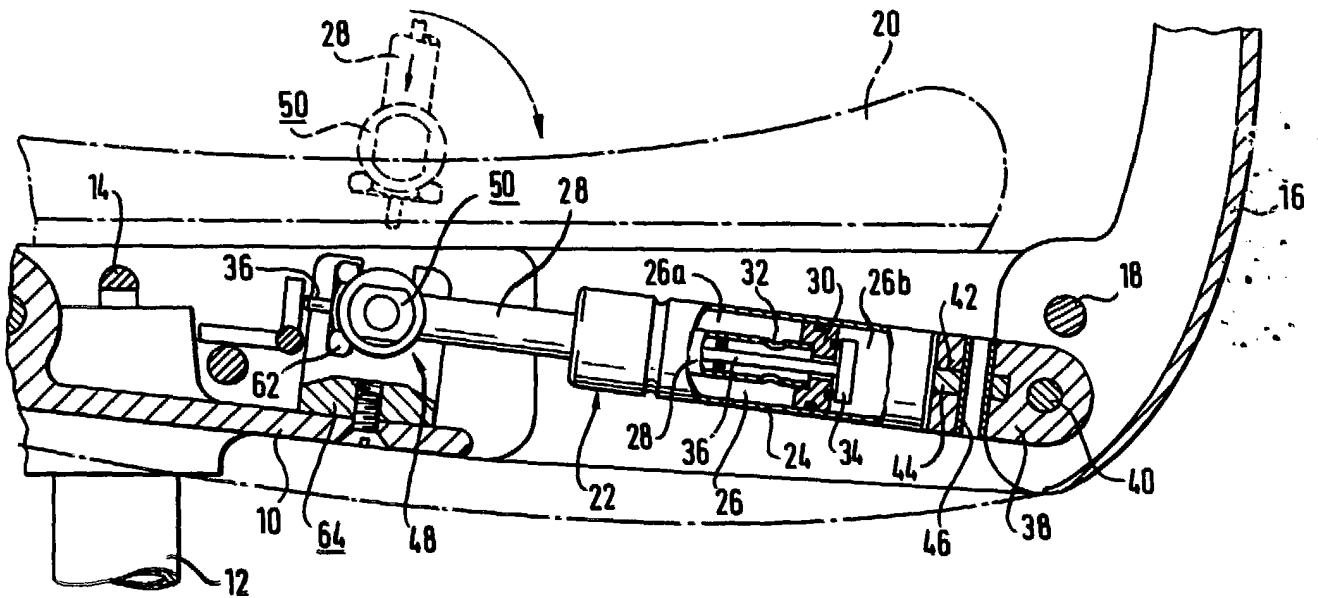
20 15. Se reivindica por último como objeto sobre el  
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: DIS  
POSITIVO DE CONEXION PIVOTANTE PARA UN AMORTIGUADOR MONTADO  
ENTRE DOS ELEMENTOS ARTICULADOS Y ABATIBLES ENTRE SI.

25 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la  
presente memoria descriptiva que consta de dieciocho páginas  
mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de Julio de 1.983

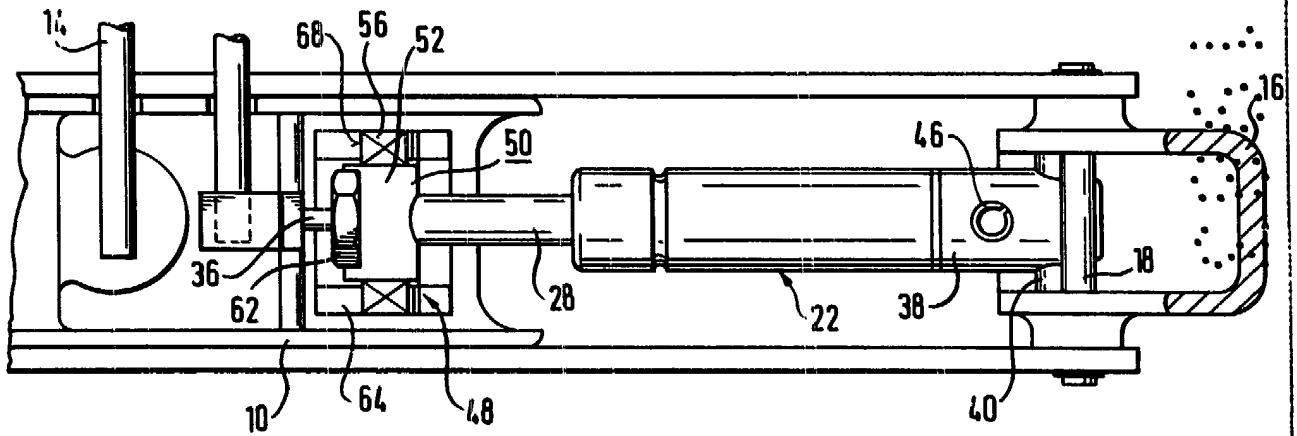
BERNARDO UNGRIA  
E. U. P.

FIG. 1



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 29 DE JULIO DE 1983  
BERNARDO CIGALEY  
P. P.

FIG.2



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 29 DE Julio DE 1983  
BERNARDO UNGRÍA  
P. P.

FIG. 3

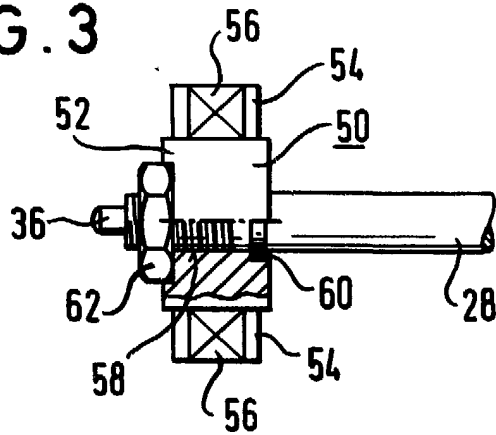


FIG. 4

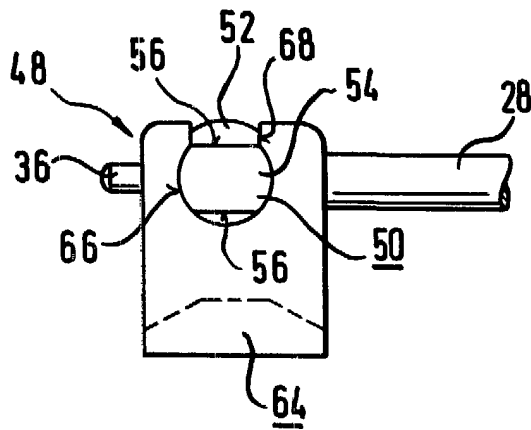
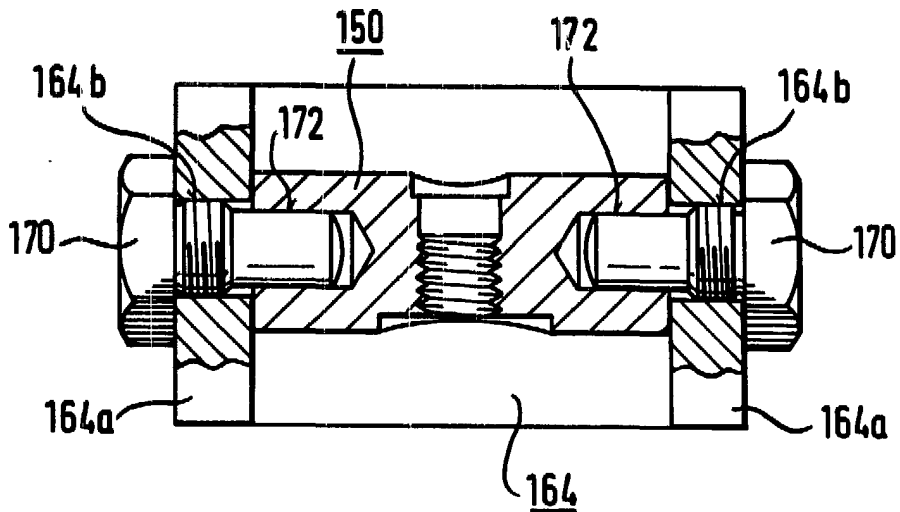


FIG. 5



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 29 de Julio DE 1983  
BERNARDO UNGER  
P. P.

FIG. 7

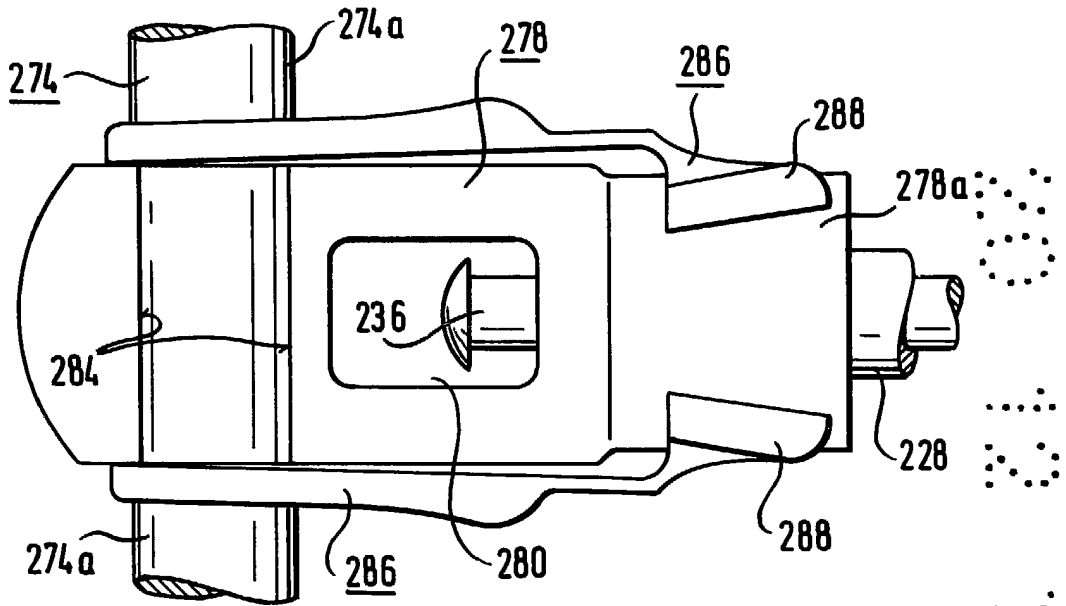


FIG. 6

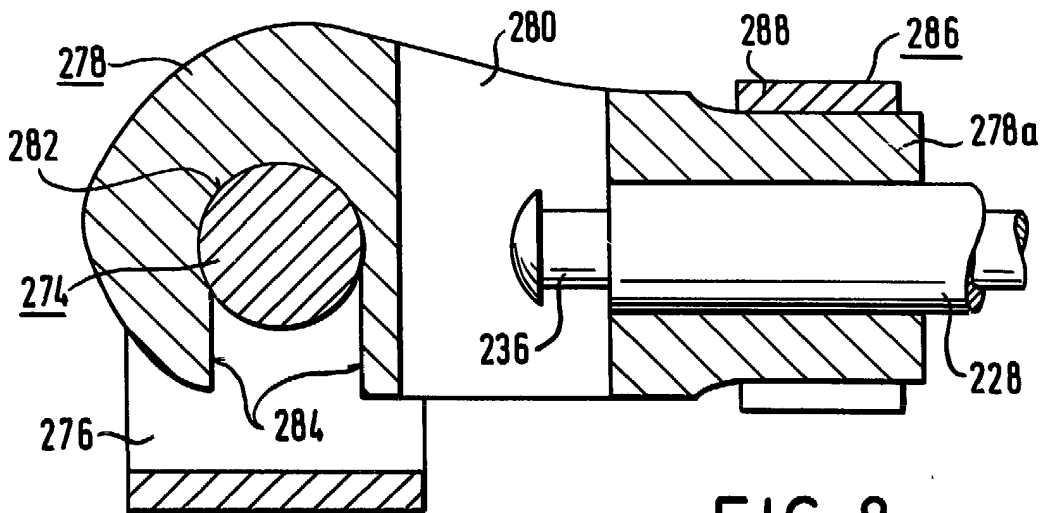


FIG. 8

