

10 ES 11 21 22	NUMERO <b>284395</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>6-2-85</b>	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

**1 - JUL. 1985**

30. PRIORIDADES: 31. NUMERO	32. FECHA	33. PAIS
--------------------------------	-----------	----------

47. FECHA DE PUBLICIDAD	61. CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>F24B 1/02</b>
-------------------------	---

54. TITULO DE LA INVENCION  <p align="center"><b>"MONTAJE PERFECCIONADO PARA ESTUFAS CILINDRICAS CON: REVESTIMIENTO EXTERIOR PRISMATICO"</b></p>
--

71. SOLICITANTE (S) <p align="center"><b>PLASTIC METALL, S.A.</b></p>
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <p align="center"><b>REUS (Tarragona). - Cami Bassa Nova, 161</b></p>
--

72. INVENTOR (ES)
-------------------

73. TITULAR (ES) <p align="center"><b>PLASTIC METALL, S.A.</b></p>
---

74. REPRESENTANTE <p align="center"><b>D. José M<sup>a</sup> TORO ARENAL, Agente Oficial de Propiedad Industrial.</b></p>
--

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un montaje perfeccionado para estufas cilíndricas con revestimiento exterior prismático que ofrece especiales ventajas tanto en lo que se refiere a su fabricación a base de

- 5.- piezas modulares prefabricadas de fácil ensamblado, como a su utilización como elemento calefactor, con óptimo aprovechamiento de la capacidad calorífica de las estufas de fundición, dentro de una garantía de protección adecuada del cilindro de combustión y de unas condiciones óptimas de presentación estética que amplían las posibilidades de adaptación de tales estufas a todo tipo de ambientes interiores.
- 10.-

- El montaje perfeccionado se basa, en cuanto a la estufa propiamente dicha, en tres piezas principales: zócalo, cilindro de combustión y cabezal, ensamblables por encaje directo, disponiendo el zócalo y el cabezal de bordes rectos contra los que se ensamblan paneles laterales metálicos ligeros de protección y embellecimiento, dejando entre sí ángulos abiertos que se cierran verticalmente mediante rejillas de ventilación que activan la circulación de aire calentado por el cilindro de combustión, formando los paneles laterales y las rejillas una envoltura prismática de cuatro o más lados principales, con aditamentos decorativos variables, envoltura que asegura la adecuada protección para excluir todo contacto directo con el cilindro de combustión y que a la vez proporciona a la estufa una presencia estética de calidad.
- 15.-
- 20.-
- 25.-

A título de ejemplo ilustrativo, se describe con ayuda

de las correspondientes hojas de dibujos un ejemplo de  
30.- realización no limitativo del montaje perfeccionado ob-  
jeto del presente modelo, en este caso un montaje con  
revestimiento exterior de perímetro rectangular o de  
cuatro lados iguales.

El montaje de la estufa propiamente dicha se compo-  
35.- ne de una pieza de fundición a modo de zócalo (Figura 1)  
integrado por una plataforma (10) de perímetro poligonal,  
en este caso cuadrado, dotada de las correspondientes pa-  
tas (11) que pueden estar solidariamente unidas a la pla-  
taforma, formando una sola pieza de fundición.

40.- Centrada sobre la plataforma del zócalo (10) emerge  
ligeramente una base circular (12) cuyo diámetro coinci-  
de con el diámetro interior del cilindro de la estufa  
que se encajará sobre la misma.

La estructura de este zócalo (10), con sus patas (11)  
45.- y su base circular (12) dispuesta para recibir el encaje.  
del cuerpo cilíndrico de la estufa se aprecia complemen-  
tariamente en la sección transversal representada en la  
Figura 2, siendo dicha base circular (12) la que actuará  
de fondo del recinto de combustión de la estufa cilíndri-  
ca (13).  
50.-

Con perímetro coincidente (Figura 3), un cabezal (14),  
también de fundición, cerrará superiormente el cilindro  
de combustión (13), de acuerdo con lo que con mayor cla-  
ridad se desprende de la Figura 4.

55.- Este cabezal dispondrá de la correspondiente tapa  
(15) de alimentación de combustión, así como de las opor-

tunas trampillas regulables de entrada de aire de combustión (16), más, en su caso, la oportuna boca de salida de humos, conectable con una chimenea de evacuación exterior.

60.- Para que las trampillas regulables de entrada de aire (16) no sobresalgan de la superficie del cabezal (14) se hallan dispuestas en unos rehundidos (24) con posibilidad de basculación suficiente sobre su punto de sujeción.

65.- La unión de las tres piezas de fundición que configuran el recinto de combustión, como son el zócalo (10), el cilindro (13) y el cabezal (14) tiene lugar por ajuste directo de estas piezas, disponiendo al efecto el cabezal del correspondiente encaje circular (23) en su cara inferior.

70.- El cabezal (14) tiene un perímetro poligonal con lados rectos (17) coincidentes con los del zócalo (10).

75.- Sobre estos lados rectos (17) del zócalo (10) y del cabezal (14) se dispondrán los paneles laterales planos (18), según se ejemplarizan en las Figuras 5 y 6, formando un revestimiento exterior de la estufa, sin contacto directo con el cilindro de combustión (13), siendo estos paneles laterales preferentemente de chapa metálica ligera que facilite la irradiación.

80.- El lado superior de cada panel (18) se unirá a uno de los bordes rectos del cabezal (14) y el lado inferior con el borde correspondiente del zócalo (10), con posibilidad de que sean estas uniones contrapuestas las que solidaricen todo el conjunto del montaje, al quedar retenido el cilindro de combustión (13) entre dichos zócalos (10)

85.- y cabezal (14) por simple encaje directo.

Los paneles laterales planos (18) podrán presentar motivos decorativos variables (19) o estar desprovistos de ellos, aparte ofrecer uno de ellos el correspondiente acceso al depósito de cenizas del fondo del cilindro de combustión, mediante tapa de registro (20).

90.-

Si la salida de humos es lateral, uno de los paneles deberá ofrecer igualmente el paso de evacuación oportuno.

95.-

Los paneles planos (18) de revestimiento no cubrirán todo el perímetro poligonal exterior de la estufa, dejando abiertos los ángulos del polígono, los cuales se cerrarán mediante rejillas verticales (21) achaflanadas, planas o curvadas, según preferencias, pero siempre dotadas de multiplicidad de ventanas (22) que activen la circulación de aire, facilitando su contacto con el cilindro interior de combustión, pero excluyendo todo otro contacto involuntario con éste.

100.-

Las rejillas (21) podrán derivar o estar solidarizadas lateralmente de uno de los paneles planos (18) con simple ajuste directo contra el otro panel contiguo, para mayor simplificación del montaje.

105.-

De esta forma, mediante los elementos prefabricados que quedan descritos podrá efectuarse el montaje perfeccionado previsto, manteniéndose la efectividad de la estufa cilíndrica interior en su plenitud y dotándola de un revestimiento exterior adecuado, funcionalmente apropiado para brindar la oportuna protección contra quemaduras y una óptima presencia estética, todo ello dentro de una simplici-

110.-

dad constructiva elevada a los efectos de reducción de costes.

- 115.- Según quedó especificado, el ejemplo tomado como base para la descripción ofrecida no tiene carácter limitativo, pudiendo ser variable el número de paneles laterales, los elementos decorativos de estos y de las rejillas verticales, así como cualesquiera otros detalles de realización, con incorporación de elementos opcionales y demás que no alteren la esencialidad del montaje perfeccionado que se reivindica.
- 120.-

- - - - -



R E I V I N D I C A C I O N E S

- 125.- 1ª).- "MONTAJE PERFECCIONADO PARA ESTUFAS CILINDRICAS CON REVESTIMIENTO EXTERIOR PRISMATICO", caracterizado por el acoplamiento básico de las tres piezas principales del recinto de combustión, consistentes en un zócalo, un cilindro de combustión y un cabezal, mediante unión directa del borde extremo inferior y superior del cilindro de combustión con los correspondientes encajes de dichos zócalo y cabezal, respectivamente, siendo el perímetro del zócalo y del cabezal de configuración sensiblemente poligonal y coincidente, con dimensionado superior al del cilindro encajado entre ambas piezas, para que sobre sus lados sobresalientes y uniendo cada lado del zócalo con el correspondiente del cabezal, se dispongan unos paneles ligeros sustancialmente planos que configurarán, en su conjunto, el revestimiento exterior prismático, con ángulos abiertos que se cerrarán mediante rejillas complementarias verticales de aireación, cubriendo estas rejillas los espacios laterales existentes entre los paneles de revestimiento, manteniéndose estos paneles y rejillas verticales sin contacto directo con el cilindro de combustión encerrado dentro del recinto formado por el conjunto de dichas piezas.
- 130.- 2ª).- "MONTAJE PERFECCIONADO PARA ESTUFAS CILINDRICAS CON REVESTIMIENTO EXTERIOR PRISMATICO", según la reivindicación anterior, caracterizado porque la solidarización del encaje del cilindro de combustión con el zócalo y el cabezal de cierre derivará de la unión de los bordes late-
- 135.-
- 140.-
- 145.-

150.- rales del zócalo y cabezal con los correspondientes bordes inferiores y superiores de los paneles laterales de revestimiento, sin otra sujeción adicional.

155.- 3ª).- "MONTAJE PERFECCIONADO PARA ESTUFAS CILINDRICAS CON REVESTIMIENTO EXTERIOR PRISMATICO", según la reivindicación primera, caracterizado porque las rejillas verticales de cierre de los ángulos del revestimiento exterior integrado por el conjunto de paneles, estarán solidarizadas por uno de sus bordes laterales con el panel correspondiente, ajustándose con el lado del otro panel contiguo mediante simple encaje directo sobre éste.

160.- 4ª).- "MONTAJE PERFECCIONADO PARA ESTUFAS CILINDRICAS CON REVESTIMIENTO EXTERIOR PRISMATICO", según la reivindicación primera, caracterizado porque el cabezal de cierre superior presenta unos rehundidos de profundidad adecuada y fondo plano para alojar y permitir el desplazamiento limitado de las trampillas regulables de entrada de aire en el cilindro de combustión, sin que estas trampillas sobresalgan del plano general superficial de dicho cabezal.

165.- 5ª).- "MONTAJE PERFECCIONADO PARA ESTUFAS CILINDRICAS CON REVESTIMIENTO EXTERIOR PRISMATICO".

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento setenta y tres líneas, incluidas las presentes.

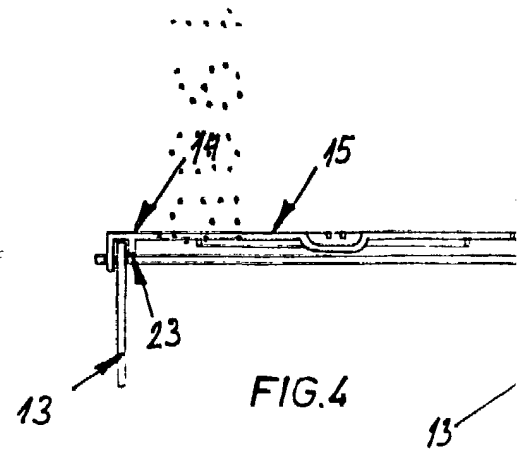
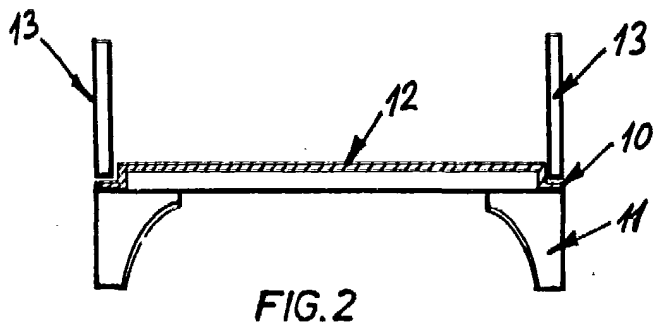
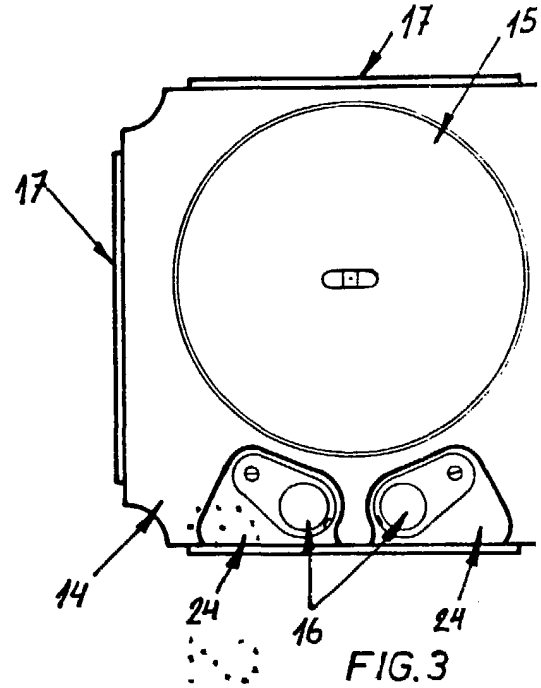
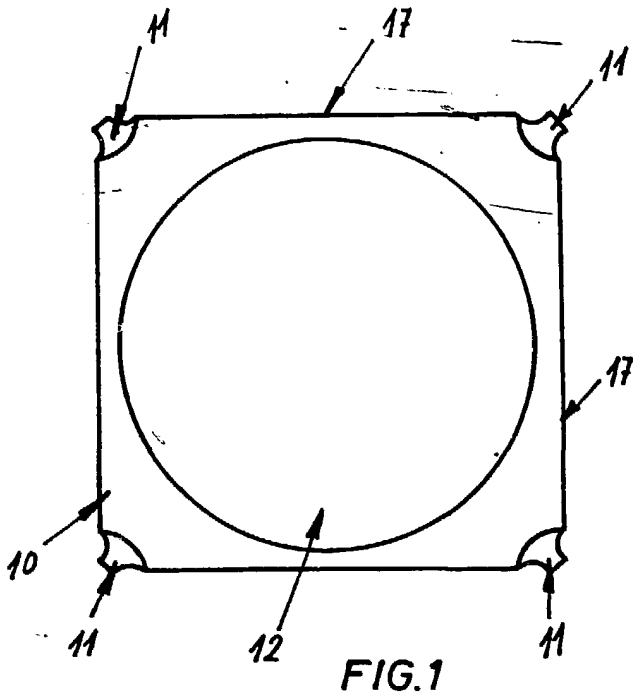
Madrid, 6 de Febrero de 1.985.-

P. A. el A. G. e. O. de  
La Propiedad Industrial

JOSE M. TORO

D. P.

Firmado: Andrés Borjas



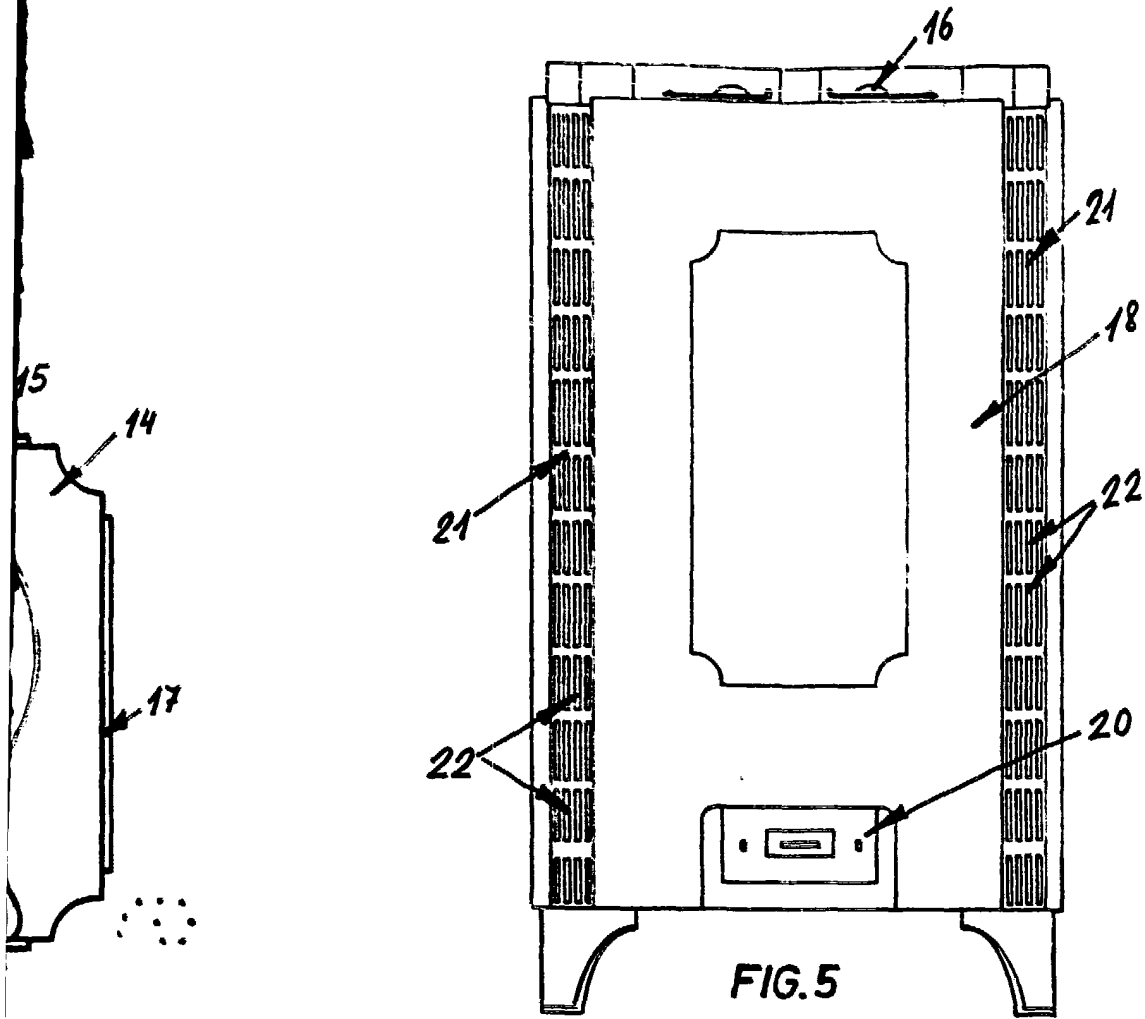


FIG. 5

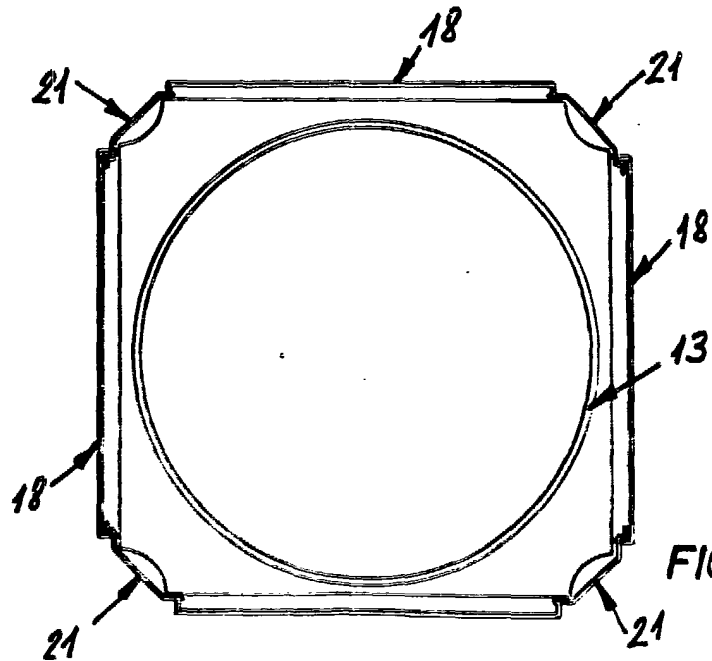


FIG. 6

MADRID. 6 FEB. 1985.

P. A. P. A. el Agta. Of. de  
La Propiedad Industrial  
JOSE M.º TORO

D. P.  
Visado: Andrés Borjas