

12



284348

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Un procedimiento para la unión en frío de cintas de cloruro de polivinilo" - - - - -

a favor de: PIRELLI, Società per Azioni, de nacionalidad italiana, domiciliada en Centro Pirelli, Piazza Duca d'Aosta, nº 3, MILANO (Italia).-

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La presente invención se refiere a un procedimiento para la unión en frío de cintas de cloruro de polivinilo, en particular para cerrar en anillo las cintas transportadoras constituidas por telas impregnadas con cloruro de polivinilo y de cubiertas también de cloruro de polivinilo.

10 Las uniones que normalmente se emplean para cerrar en anillo las cintas transportadoras de cloruro de polivinilo (a continuación indicadas con la fórmula P.V.C.) se realizan mediante el corte de las telas a gradas inclinadas y la sucesiva congelación bajo prensa. Este procedimiento da una gran seguridad por lo que respecta a la resistencia a la fatiga de la cinta, pero es muy costoso, en especial para



cintas de pequeña anchura y de modesto desarrollo, como aquéllas de tipo ligero o ligerísimo impregnadas con plastisol vinílico de dos o de tres telas y con una sola cubierta de 0,5 milímetros aplicada por impregnación.

5 Muchas cintas de este tipo vienen cerradas en anillo antes de ser vendidas, pero cierta cantidad está representada por cintas que son vendidas abiertas.

 El objeto de la presente invención es simplificar la operación de unión de manera que cualquier usuario pueda
10 realizarla en el lugar sin necesidad de dispositivos particulares, además de reducir el coste de la misma unión.

 El objeto de la invención es un procedimiento para la unión en frío de cintas de P.V.C., particularmente cintas transportadoras, a ejecutar cabeza con cabeza impregnando
15 la extremidad de las cintas con una solución especial por cerca de treinta centímetros en total, aplicando sobre la solución todavía fresca un tejido de elevada resistencia como, por ejemplo, de poliamida sintética, ancho como la cinta y de unos veinte centímetros de largo, impregnando
20 luego a lo menos otras tres manos de la misma solución inicial dejando secarse por lo menos durante una hora después de cada impregnación; las operaciones se ejecutan sobre ambas superficies de la cinta.

 La unión de una cinta transportadora es a continuación representada y explicada a puro título de ejemplo no limitativo, en relación con el adjunto dibujo en el cual:

 - la figura 1 representa las extremidades de la cinta a unir;

 - la figura 2 representa dichas extremidades oportunamen-



284348

te cortadas;

- la figura 3 representa las extremidades impregnadas;

- la figura 4 representa las extremidades con el tejido aplicado.

5 En las figuras se han indicado con 1 y con 2 las extremidades de la cinta de P.V.C. a unir para cerrarla en anillo. La primera operación a realizar, naturalmente después de la medición de la longitud deseada, es el corte de la misma y el corte de las dos cabezas de manera que resulten
10 paralelas; las cabezas a cortar están rayadas en la figura 1 y se indican con 3 y 4.

En la figura 2 se han representado las dos cabezas encaradas de modo que resulten paralelas y distantes entre sí un par de milímetros. En tales cabezas separadas se im-
15 pregna, por ejemplo mediante brocha o rodillo, una solución especial de un copolímero vinílico en todo el ancho y por un largo de cerca treinta centímetros en total, igualmente distribuida en las dos cabezas, como se indica en la figura 3 con 5 y 6; después que la solución se ha evaporado el
20 copolímero habrá rellenado el vacío entre las dos extremidades, asegurando la unión permanente.

Sobre dicha solución todavía fresca se aplica un tejido
25 de 7 de poliamida sintética de aproximadamente 0,05 milímetros de espesor, como está representado en la figura 4; su anchura es igual a la de la cinta y su longitud es de unos veinte centímetros, centrada respecto a la unión.

Como se ha dicho, sobre el tejido 7 se aplican mediante impregnación a lo menos otras tres manos de solución de copolímero vinílico, dejando secarse por lo menos una hora des-



284348

pués de cada impregnación.

Las operaciones descritas en las figuras 3 y 4 se repiten en la otra superficie de la cinta.

Después de cerca 24 horas la cinta está dispuesta para el uso.

NOTA

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

10 1.- Un procedimiento para la unión en frío de cintas de cloruro de polivinilo o de cintas transportadoras constituidas por telas impregnadas con cloruro de polivinilo y con cubiertas también de cloruro de polivinilo, caracterizado por el hecho de que comprende el corte de las dos cabezas; su aproximación a un par de milímetros de distancia entre sí;

15 la impregnación de las cabezas mediante brocha o rodillo con una solución de un copolímero vinílico en todo el ancho y en un largo de aproximadamente treinta centímetros igualmente distribuida en las dos cabezas; la aplicación sobre dicha solución todavía fresca de un tejido de alta resistencia ancho como la cinta y de unos veinte centímetros de largo, centrado respecto a la zona impregnada; la impregnación de por lo menos otras tres manos de solución de copolímero vinílico, dejando secarse a lo menos una hora después de cada impregnación, repitiendo en la otra superficie de la cinta las

20 25 operaciones citadas, salvo las dos primeras.

2.- "Un procedimiento para la unión en frío de cintas

* 5 *



de cloruro de polivinilo".

284348

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas,
escritas por una sola cara.

Barcelona, 12 de Enero de 1963.

P. p. de: FIRELLI, Società per Azioni,

J. BONET DEL RIO
P. P.

Fig.1

284348 #2

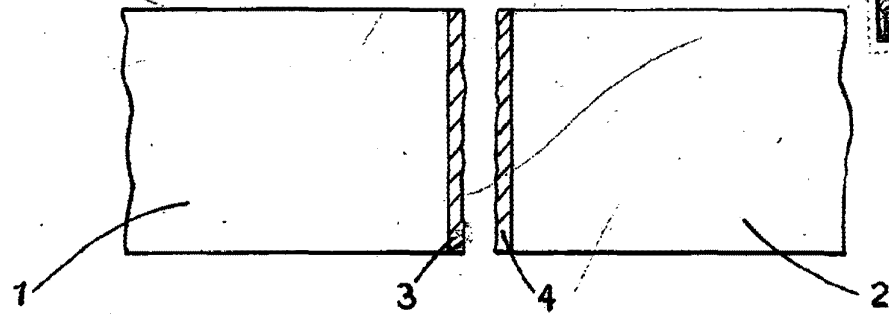


Fig.2

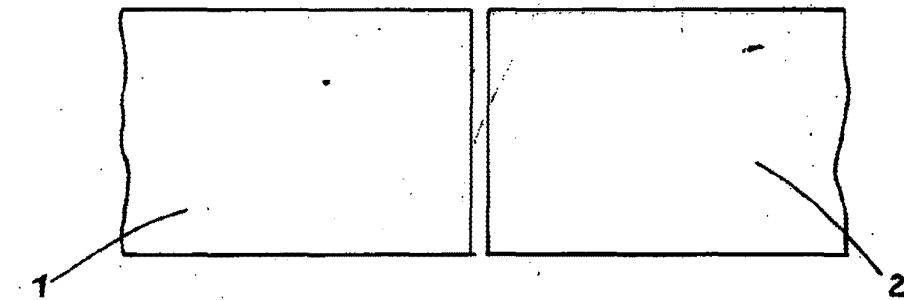


Fig. 3

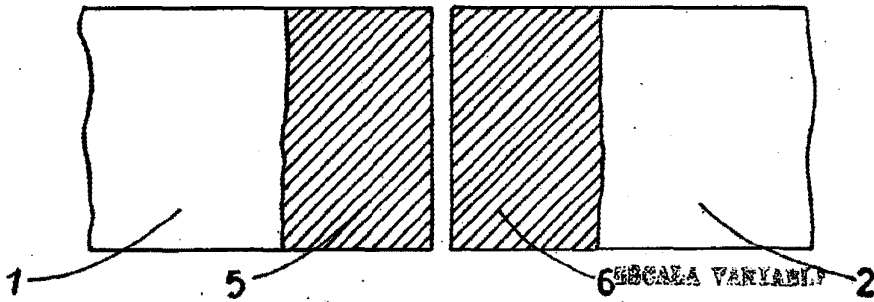
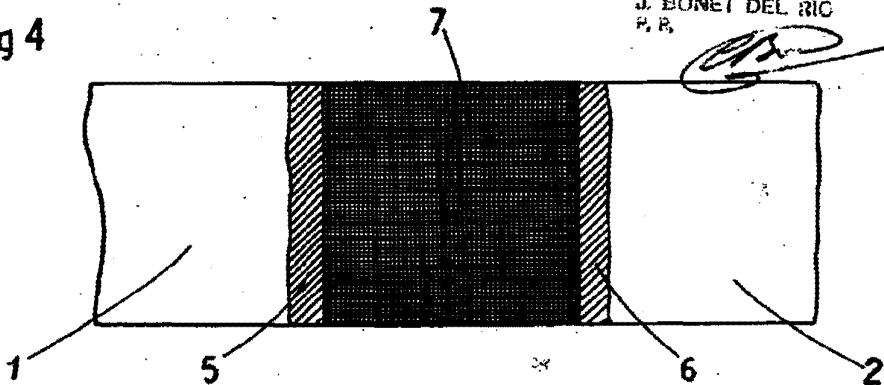


Fig 4



REPUBLICA VENEZUELA
Barcelona 42 ENE 1963
J. BONET DEL RIC
P. R.