

(19) ES (11) NUMERO (10) Y  
 (21) 284305  
 (22) FECHA DE PRESENTACION  
 31 Enero de 1985



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- AGO. 1985

(30) PRIORIDADES:  
 (31) NUMERO (32) FECHA (33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL  
 B42D 15/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN  
 "CARTA-SOBRE PROCESABLE EN CONTINUO"

(71) SOLICITANTE (ES)  
 ROBERTO ZUBIRI, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 Avda. Pinoa s/n ZAMUDIO (VIZCAYA)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)  
 ROBERTO ZUBIRI, S.A.

(74) REPRESENTANTE  
 JULIO HERRERO ANTOLIN 314/X

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria  
5 descriptiva, a un conjunto carta-sobre, procesa-  
ble en continuo, por ejemplo en un ordenador.

En determinadas circunstancias es preciso llevar a cabo el envío de una informa-  
ción en un papel de carta con un óptimo aspecto  
10 estético, debidamente alojado en un sobre de  
determinadas características, de forma semejante  
a como se efectúa el envío de una carta clásica,  
pero que sin embargo es interesante que su im-  
presión pueda realizarse en continuo por cuanto  
15 que ésta debe realizarse a expensas de la in-  
formación almacenada en un ordenador, por ejem-  
plo.

Para cumplimentar esta necesidad prác-  
tica, en la actualidad se utiliza una banda  
20 continua, provista de tiras laterales de arras-  
tre, que constituye el elemento soporte para  
una pluralidad de hojas y sobres clásicos, fija-  
dos alternativamente a la misma, de manera que  
así se consigue que tales elementos puedan acce-  
25 der a la impresora del ordenador y recibir los

correspondientes datos.

Se deduce de lo anteriormente expuesto que la citada banda soporte constituye un elemento inútil, ya que ha de ser eliminado tras la impresión, y además es preciso dotar a las  
5 la impresión, y además es preciso dotar a las hojas y a los sobres de medios de fijación sobre dicha banda, lo que encarece aún más los costos globales del proceso.

La carta-sobre que la invención propone ha sido especialmente concebida para solucionar esta problemática, determinando una notable reducción de costos, hasta el punto de que prácticamente no existe material alguno desperdiciado, y todo ello manteniendo las exigencias del  
10 fin a que se destina, concretamente un óptimo aspecto tanto en la carta como en el sobre y una absoluta independencia entre estos elementos, semejante a la de un envío clásico.  
15

Para ello la carta-sobre que la invención propone se constituye a partir de una banda base, continua, provista de tiras laterales de arrastre, perforadas, como es convencional, en la que, mediante líneas transversales de precorte, se definen módulos correspondientes  
20 a cada conjunto carta-sobre, módulos en los  
25

que a su vez establecen otras dos líneas, una de plegado y otra de precorte, que definen tres sectores, dos de ellos adyacentes e independizados por la línea de plegado, que han de originar la carta propiamente dicha, y que están independizados de las tiras laterales correspondientes mediante vaciados que reducen su anchura para facilitar su posterior introducción en el sobre, mientras que sobre el ter  
cer sector de la banda continua se establece una banda complementaria, que se fija a la ban  
da base con tres de sus bordes, configurando con esta última el sobre, y presentando una amplitud ligeramente menor que la del sector correspondiente de dicha banda base, para defi  
nir una solapa abatible, provista del efecto de la correspondiente línea de plegado y de la correspondiente tira o banda de adhesivo.

Se consigue de esta manera que la impresión del conjunto pueda efectuarse en contí  
nuo, de acuerdo con las exigencias prácticas del fin a que se destina, tanto en lo que se refiere al contenido de la carta como a los datos del sobre, independizándose el sector correspondiente a la carta, que adopta un contorno perfectamente rectangular, y que es in-



5           troducible en el interior del sobre para proce  
der finalmente al cerrado de este último, de  
forma absolutamente idéntica a como se viene  
haciendo desde tiempo inmemorial con las car-  
tas clásicas.

10           Para complementar la descripción que  
se está realizando y con objeto de ayudar a  
una mejor comprensión de las características  
del invento, se acompaña a la presente memoria  
descriptiva, como parte integrante de la misma  
de una hoja única de planos en la que con ca-  
rácter ilustrativo y no limitativo, se ha re-  
presentado lo siguiente:

15           La figura 1.- Muestra un módulo de una  
banda continua constitutivo de una carta sobre  
procesable en continuo, realizada de acuerdo  
con el objeto de la presente invención.

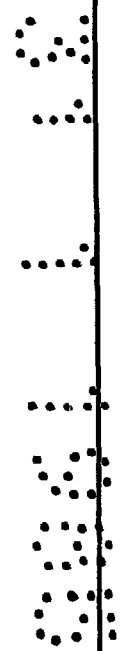
20           La figura 2.- Muestra una sección lon-  
gitudinal de dicho módulo de acuerdo con la  
línea de corte A-B de dicha figura.

            La figura 3.- Muestra el sobre y la  
carta debidamente independizadas de la banda,  
tras a impresión, en situación de introducción  
de la carta en el interior del sobre.

25           La figur 4.- Muestra, finalmente, el

conjunto perfectamente acabado y en condiciones de envío.

5 A la vista de estas figuras puede observarse, la carta-sobre que la invención propone, forma parte de una banda continua, de la que es independizable mediante líneas de precorte 1 y 2, incorporando dicha banda continua tiras laterales perforadas 3 para su arrastre por la impresora del ordenador, con la especial particularidad de que en dicho módulo y  
10 entre las dos tiras laterales 3, se establecen una línea de plegado 4 y una línea de precorte 5, determinantes, la segunda de ellas, de la carta propiamente dicha 6 plegable a través  
15 de la línea 4, y del sobre de envío, el cual se configura con la colaboración de una banda complementaria 7, de anchura coincidente con la de a banda base, que se fija a ella mediante líneas de encolado 8 que afectan a sus tres  
20 bordes libres, mientras que su borde 9 proximo a la línea de precorte 5, queda sensiblemente distanciado de esta última determinando una solapa 10 para el cierre del sobre, asistida por la correspondiente línea de plegado 11 y  
25 provista de una tira o banda 12 adhesiva por



ejemplo de cola rehumectable para hacer defini  
tivo dicho cierre.

5 Como complemento de la estructura des-  
crita y para permitir el fácil acceso del sec-  
tor plegable 6 constitutivo de la carta, en  
el interior del sobre, cada módulo presenta  
en correspondencia con los bordes laterales  
de dicho sector 6 sendos vaciados 13 que le  
10 independizan de las tiras laterales 3 y que  
reducen sensiblemente su anchura de acuerdo  
con el fin perseguido.

Opcionalmente los vaciados 13 pueden  
ser sustituidos por sendas parejas de troquela  
15 dos determinantes de tiras eliminables. Una  
vez impresa la carta-sobre 6 en el ordenador  
y antes de introducirla en el sobre de envío.

Estos vaciados afectan parcialmente  
a la solapa 10, determinando biseles en sus  
extremos, como muestran las figuras, que poten  
20 cian su aspecto estético.

Se consigue de esta manera, tal como  
muestra la figura 3, una carta 6 y sobre 7 to-  
talmente independientes, introducible la prime  
ra en el segundo y con unas características  
25 formales absolutamente semejantes a las de un

conjunto clásico y todo ello con un máximo aprovechamiento de material por cuanto que tan solo se desperdician las tiras perforadas laterales 3, como es ineludible, y los vaciados 13 o las tiras eliminables equivalentes en su caso.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre y cuando ello no suponga una alteración a la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha descrito esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio y no limitativo.

20

25

REIVINDICACIONES

1.- CARTA-SOBRE PROCESABLE EN CONTINUO  
que estando constituida mediante una banda con  
5 t nua provista de tiras laterales perforadas  
desgarrables, para su arrastre por parte de  
los medios de impresión, en la que se definen  
módulos repetitivos, mediante líneas de precor  
te transversales, esencialmente se caracteriza  
10 porque se constituye a partir de una banda ba  
se en la que, mediante una línea de precorte,  
se definen dos sectores, con la particularidad  
de que a uno de ellos se fija una banda comple  
mentaria, concretamente a través de sus tres  
15 bordes libres y mediante sendas líneas de enco  
lado, mientras que su cuarto borde quede sensi  
blemente distanciado de la línea transversal  
de precorte citada determinando una solapa aba  
tible para el cierre del sobre, asistida de  
20 la correspondiente línea de plegado y provista  
de la también correspondiente tira o banda de  
adhesivo, con la particularidad de que el se  
gundo sector de la banda base, destinado a  
constituir la carta, de longitud variable, est   
25 independizado de las tiras laterales de arras-

5           tre mediante sendos vaciados que minimizan  
su anchura para facilitar su introducción en  
el sobre, tras la independización de este úl-  
timo por rasgado, a través de la línea de pre-  
corte que independiza ambos sectores, habiendo  
10           se previsto que opcionalmente este segundo sec-  
tor, el constitutivo de la carta, esté provis-  
to de líneas transversales de plegado, para  
su introducción en el sobre cuando su longitud  
sobrepasa al amplitud de este último.

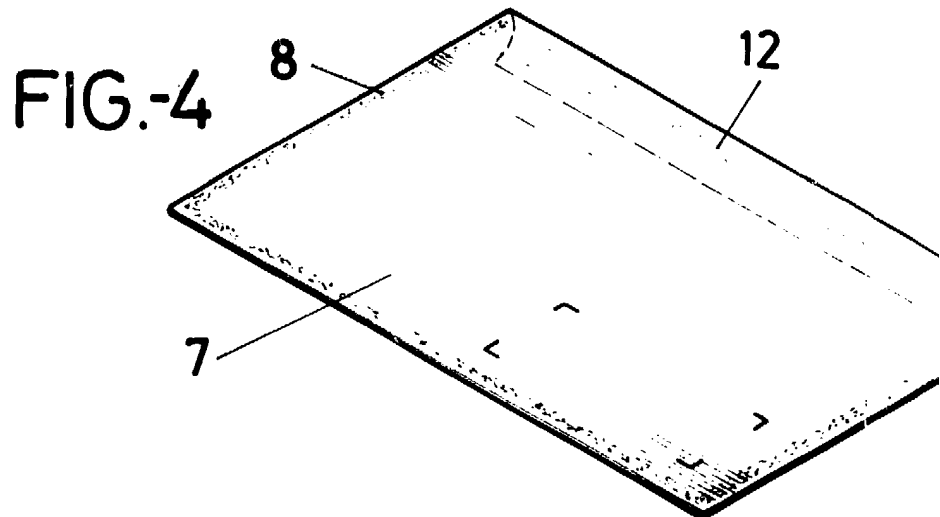
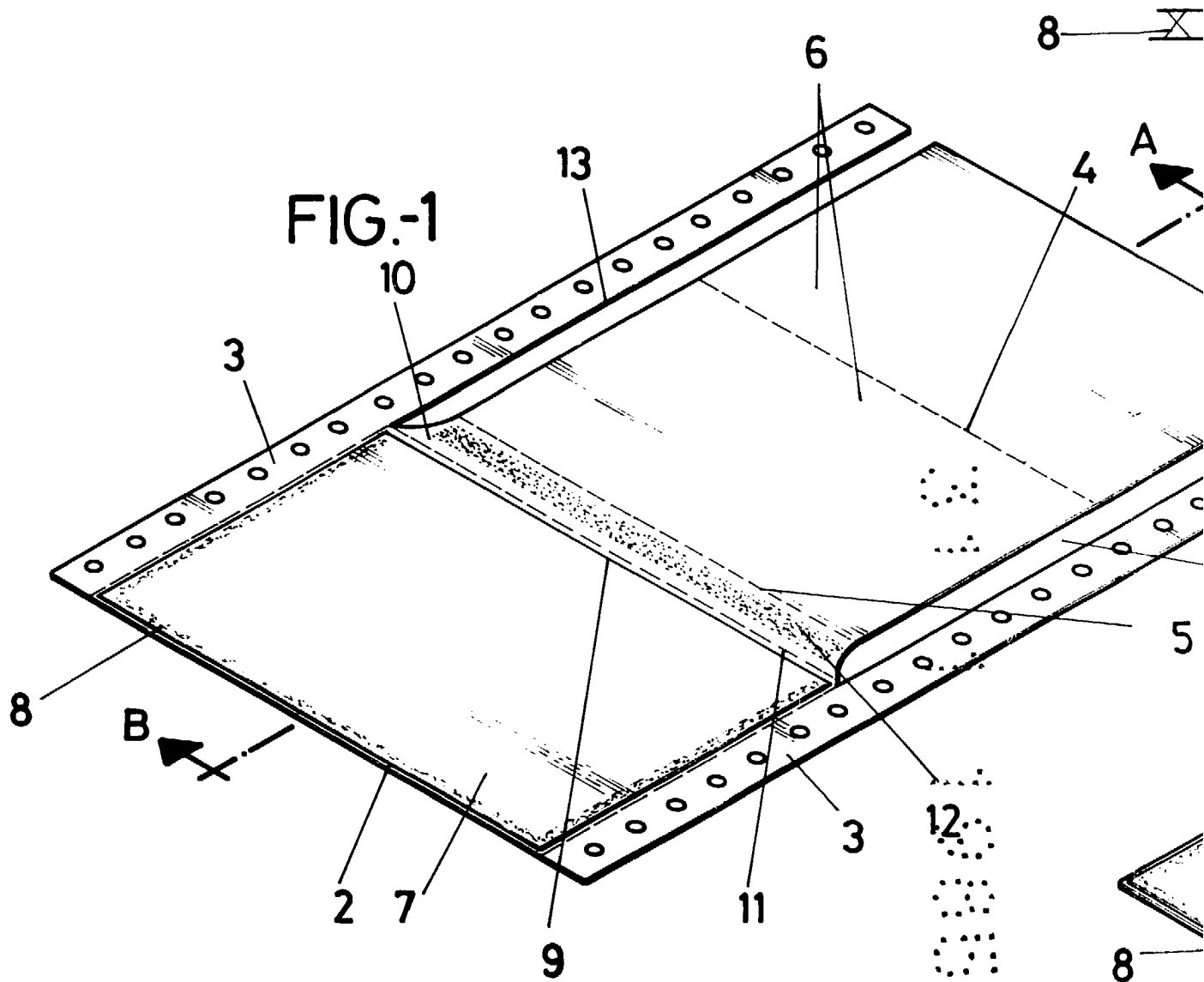
          2.- CARTA-SOBRE PROCESABLE EN CONTINUO  
según reivindicación 1, caracterizada porque  
los vaciados que reducen la anchura del sector  
15           correspondiente a la carta, pueden opcionalmen-  
te sustituirse por sendas parejas de líneas  
de precorte determinantes de tiras eliminables  
en operación previa a la introducción de la car-  
ta en el sobre.

          3.- CARTA-SOBRE PROCESABLE EN CONTINUO,  
20           según queda descrito y reivindicado en la pre-  
sente memoria que consta de diez hojas todas  
ellas escritas a máquina por una sola de sus  
caras y se representa en los dibujos que se  
acompañan.

25

Madrid, 31 ENERO 1985  
JULIO HERRERO.

p.p. 



ESCALA VARIABLE

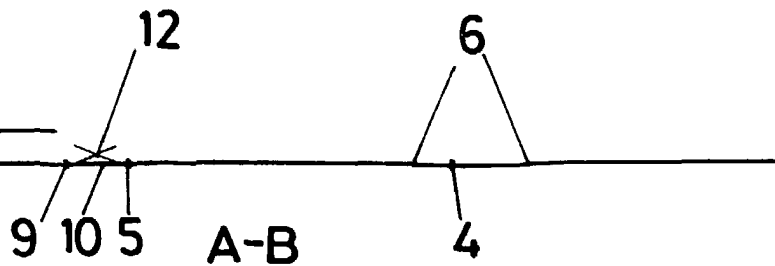


FIG-2

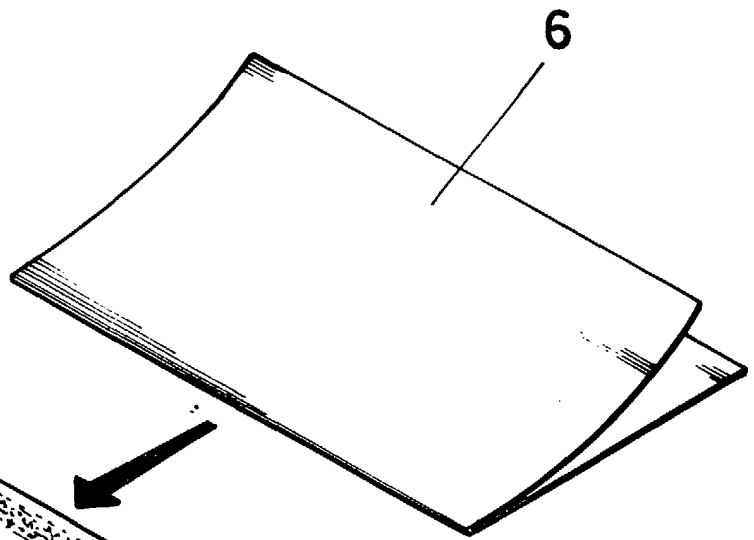
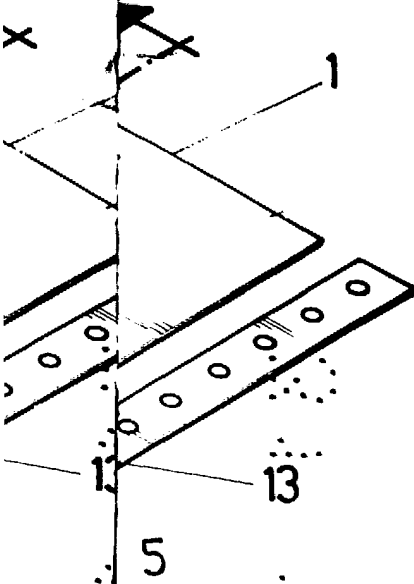


FIG-3

MADRID 31 ENE. 1985

JULIO HERRERO  
P. P.  
*Tea Clean*