

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 284281	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
	31.1.85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - JUL. 1985

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B G 2 B 1/18

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
" BASTIDOR PERFECCIONADO PARA CARRETILLAS DE MANO " .-

71 SOLICITANTE (S)
FERMAR, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
50016 - ZARAGOZA, Pº Malpica, calle B, parc. 80.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)	

74 REPRESENTANTE	
Don Pedro Feliú Mañá 238(0)	

porte.

De acuerdo con los dibujos acabados de explicar, el objeto del presente Modelo de Utilidad consiste, conforme queda anticipado en el enunciado de la presente memoria descriptiva en un bastidor perfeccionado para carretillas de mano constituido por dos partes, siendo la primera un armazón tubular -1- de forma de "V" dotado de apoyos -2- para el eje de giro de la rueda de transporte -3-, hallándose arriostrado dicho armazón -1- con un travesaño -4- soldado a las dos ramas componentes del mismo.

La segunda parte del bastidor reivindicado está compuesta por otro armazón - constituido por dos tubos -5- unidos entre sí mediante otro travesaño -6- situado en la proximidad de los extremos de unión con el armazón -1- para lo cual los extremos de este último se hallan dotados de sendos apéndices-macho -7- que son introducidos en los tubos -5- según la disposición machembrada de unión arbitrada entre ambos armazones.

Según puede ser observado en los planos anexos a la presente memoria, ambos travesaños -4- y -6- experimentan dos dobleces en forma de "U" en la proximidad de sus

5 extremos, dentro de cuyas dobleces van in-
 troducidos y soldados los tubos de los dos
 armazones -1- y -5-, siendo los extremos de
 dichos travesaños planos a fin de constituir
 correspondientes mesetas -8- orificadas para
 dar paso a los tornillos que en colaboración
 con sus respectivas tuercas facilitan la -
 unión del bastidor con la caja o cubeta -9-,
 a cuyo fin ésta se encuentra dotada asimis-
 10 mo de oportunos agujeros -10- en su fondo.

En las mesetas -8- van sujetos ade-
 más con los mismos tornillos unos apoyos -
 -11- los cuales son arriestrados mediante -
 una pieza triangular de chapa estampada -12-,
 15 yendo para ello atornillados entre sí merced
 a sus orificios -13- y a otro central:-14- -
 que sujeta la pieza -12- con el travesaño -
 -6-.

20 Finalmente, la cubeta -9- va asimis-
 mo montada en el armazón delantero -1- me-
 diante dos pletinas -15- sujetas por sus ex-
 tremos superiores igualmente con tornillos -
 introducidos en los orificios -16- y con un
 par de prisioneros que fijan sus extremos in-
 25 feriores en los apoyos -2- a cuyo fin éstos
 se encuentran dotados de correspondientes -
 taladros roscados -17-.

Los travesaños -4- y -6-, apoyos -

5 -11- y pletinas -15- estarán constituidos preferentemente por pletinas metálicas dobladas ligeramente a lo largo de su eje teórico longitudinal de simetría con el fin de recibir un alto grado de rigidez y resistencia en orden a los pesos y esfuerzos que debe sufrir la carretilla durante su manejo.

10 Una vez descritas las características constructivas y funcionales del objeto industrial de este Modelo de Utilidad con amplitud y claridad suficientes para su puesta en práctica, se declara como no practicado en el mercado, haciéndose la salvedad de que los detalles accidentales, tanto del conjunto como de sus componentes, podrán ser modificados respecto de lo descrito y representado a título de ejemplo en esta memoria descriptiva dentro de la inalterada esencia-
15 lidad que queda resumida en las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- "BASTIDOR PERFECCIONADO PARA CARRILLAS DE MANO" caracterizado por estar compuesto por dos armazones tubulares dotados de elementos machembrados de unión en sus extremos, siendo el armazón delantero de forma de "V" en el cual van fijados los apoyos para el eje de la rueda de transporte y un travesaño arriostrante de sus dos ramas tubulares, mientras que el armazón trasero consta de dos tubos unidos entre sí igualmente por otro travesaño soldado en la proximidad de sus extremos de enchufe con el primer armazón; presentando ambos travesaños sendas mesetas planas terminales dotadas de un agujero de paso para los tornillos que sujetan al bastidor la cubeta y los apoyos de la carretilla, mientras que una pieza de chapa es estampada, atornillada al travesaño del armazón posterior, arriostra entre sí ambos apoyos; yendo sujeta la cubeta al armazón delantero mediante dos pletinas atornilladas a dicha cubeta y a los apoyos del eje de giro de la rueda de transporte, merced a cuya disposición puede ser desarmada fácilmente la totalidad de elementos componentes de la carretilla, quedando reducido el espacio que ocupa a un mínimo volumen.

2ª.- Se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la protección del presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España.

5

p o r

"BASTIDOR PERFECCIONADO PARA CARRETILLAS DE MANO"

Todo conforme queda expresado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho folios mecanografiados por una sola cara y una hoja de planos que se acompaña.

10

Madrid, á 31 de Enero de 1.985.-

P. A.,

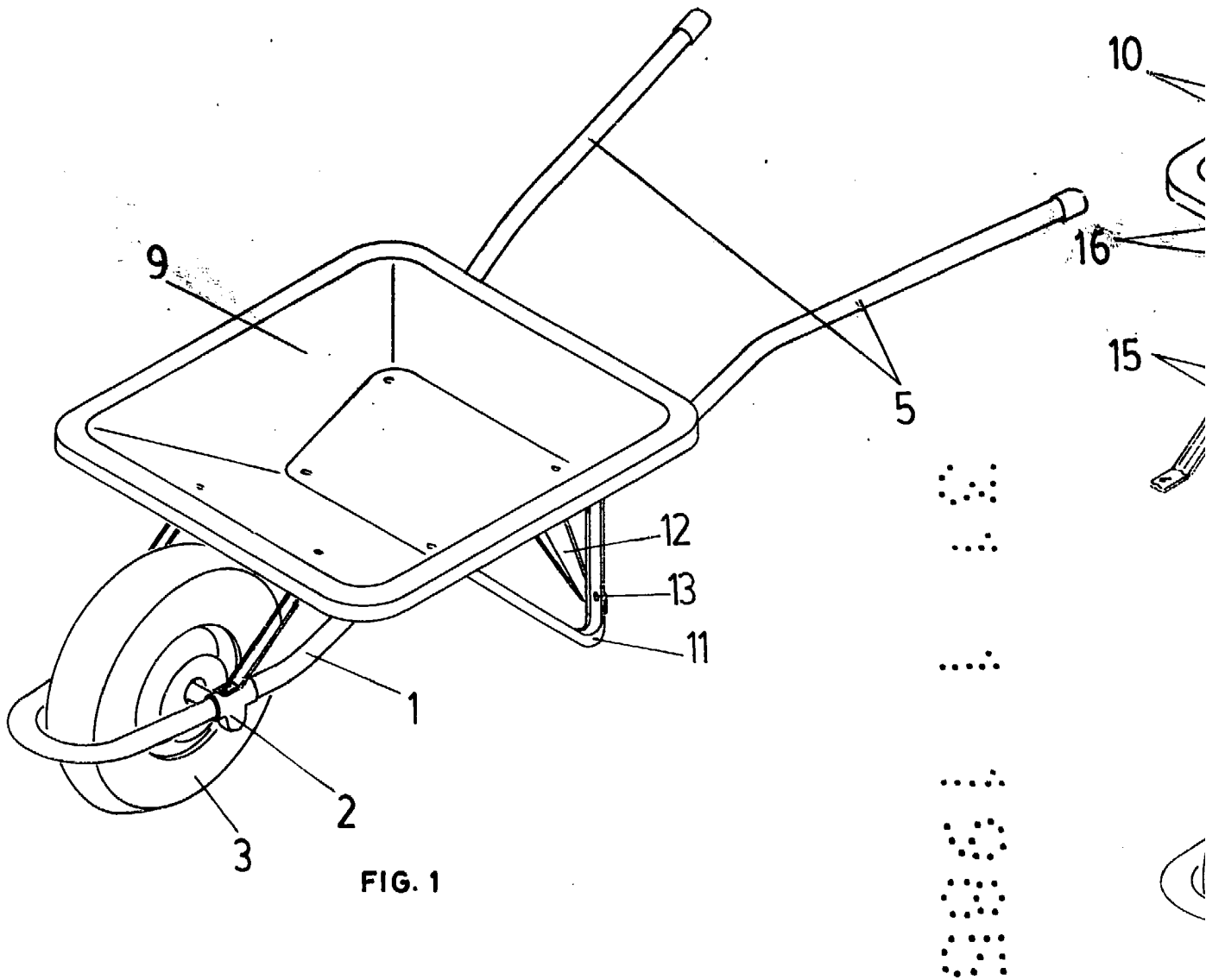
PEDRO FELIU MAÑA

P. A.

[Handwritten signature]

.....

.....
.....
.....
.....



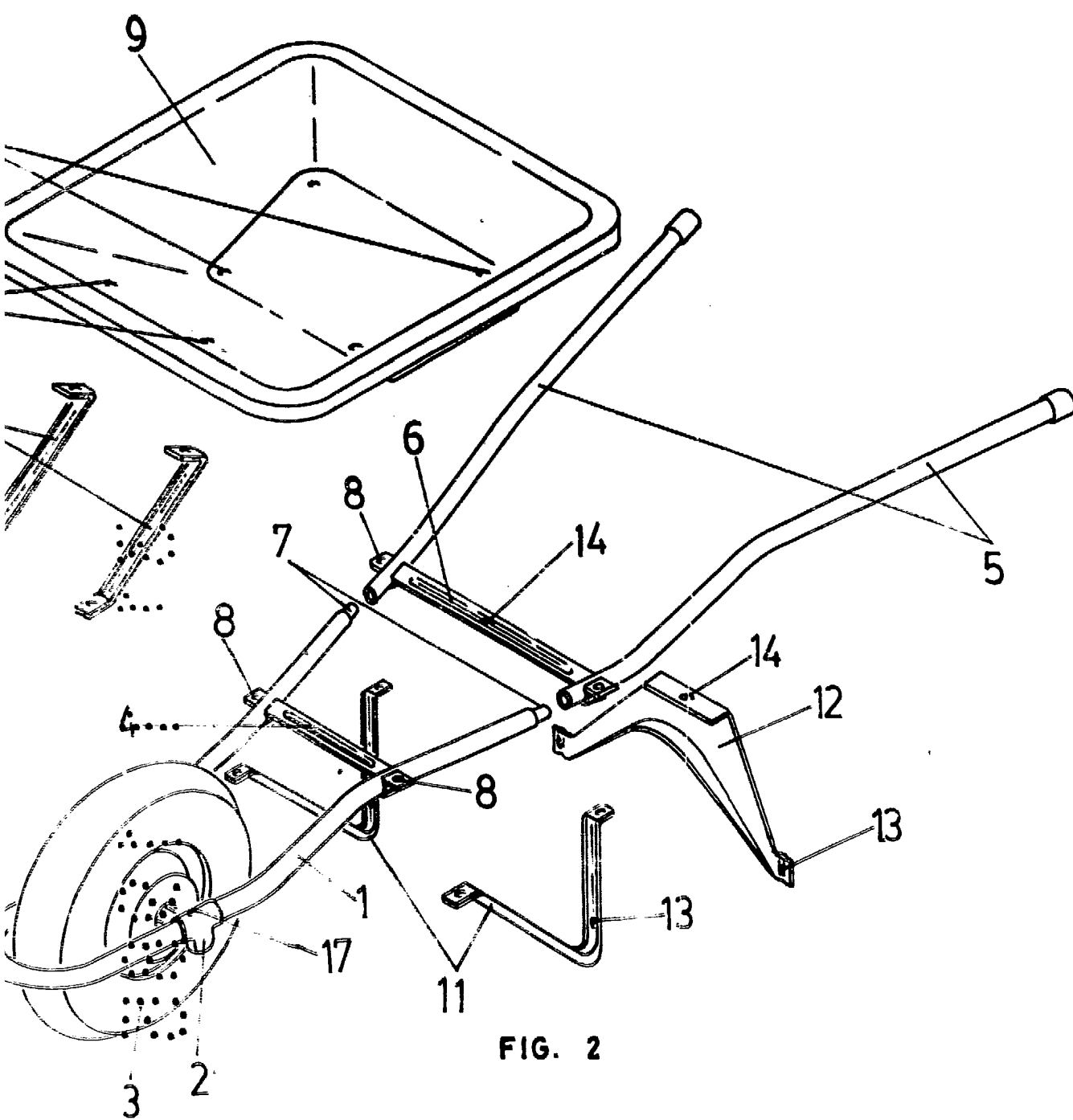


FIG. 2

MADRID, 31 ENE. 1935
P.A.

PEDRO FELIU MAÑA,

P.º 5.º
[Handwritten signature]