



284 266

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de MANENT CASANOVAS, S.A., entidad española, domiciliada en TARRASA (Barcelona), calle Colón, 99, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MEDIAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

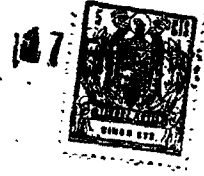
La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en el tricotado de medias, mediante los cuales se consiguen varias e importantes ventajas en lo que respecta a las cualidades finales de tales prendas textiles, que se caracterizan no sólo por un mejor aspecto y tacto sino también por una resistencia muy superior a la proporcionada por las ejecuciones usuales.

Como es sabido, la técnica moderna en este ramo textil tiende a suministrar el mercado medias de un



284266

- tejido lo más fino posible, lo que es factible merced al empleo de materiales naturales, como son la seda y otros, y artificiales, en particular los de la serie de las poliamidas, que permiten preparar fibras sintéticas que, por sus buenas cualidades, resultan adecuadas para manufacturar los aludidos tejidos, Estas fibras artificiales son más resistentes que las naturales en igualdad de diámetro, permitiendo ello conseguir hilos de grueso muy reducido.
- 5.
10. Por otra parte, estas nuevas materias sintéticas son muy transparentes y, en virtud de la facultad en la reducción diametral antes mencionada, es posible la fabricación de medias con hilos desde 30 a 15 deniers. A pesar, sin embargo, de estas buenas cualidades, los referidos hilos presentan el inconveniente de que su resistencia posee también un límite, pasando el cual se rompen inevitablemente, lo que determina en el tejido las molestas carreras o corrimientos que no sólo afean a la media sino que la debilitan, amen del gasto que implica el coger el punto. Por otra parte, si esta operación no se realiza inmediatamente, aumenta rápidamente el número de puntos sueltos debido a que la media ofrece una línea débil ocasionada por el hilo cuyas ligazones han desaparecido.
- 15.
- 20.
25. Por las causas indicadas, estas medias de tejido fino han sufrido un descenso en su consumo, ya que el público huye de un tejido sujeto tan fácilmente a roturas y desprendimientos. Por lo demás, no es factible el



234266

fabricar medias con un grado de finura inferior a los 15 deniers, toda vez que los hilos no pueden resistir los esfuerzos que se originan tanto en el tisaje como durante el uso.

5. Con los perfeccionamientos de la demanda quedan completamente solucionados los referidos inconvenientes, pudiendo con aquéllos llegarse a la textura de medias con hilos de menos de 15 deniers. A dicho efecto el referido tejido se elabora partiendo de una malla de doble hilo, en la que éstos son completamente independientes el uno del otro y se entrelazan o ligan de manera que aun cuando se produzca la rotura de uno de ellos que determina cada fila de mallas, el otro sostiene el esfuerzo y evita que el punto pueda correrse, debiéndose esta acción de seguridad al hecho de que la rotura de una malla no determina necesariamente la de la contigua o gemela.
- 10.
- 15.

- Merced a tal disposición, puede conseguirse en la media una resistencia a la tracción que es la suma de las de los dos hilos que forman cada malla, conservándose, sin embargo, la finura que corresponde a los hilos unitariamente considerados. Debe tenerse en cuenta, que la superposición o yuxtaposición de estos hilos gemelos no aumenta el gruseo de los mismos en las zonas de cruzamiento que existen en el tejido, que, además, resulta de una gran transparencia debido a que los hilos empleados resultan menos opacos al ser más delgados. La reducción diametral de los repetidos hilos llega a valo-
- 20.
- 25 .



284266

res aprovechables que resultarían inadecuados en los tejidos análogos manufacturados hasta la fecha y destinados a la confección de medias de señora.

- Para llevar a la práctica los perfeccionamientos de la demanda, con vistas a conseguir el tejido de las particularidades técnicas mencionadas, se suministra a las agujas que forman el mismo según un tramado adecuado de malla, de acuerdo con la labor a realizar, dos hilos independientes que provienen de un mismo dispositivo alimentador, y con los cuales se ejecuta la oportuna operación de tricotado. Estos hilos son entregados por bobinas diferentes y sólo se reúnen en el momento de su paso por el aludido dispositivo alimentador para seguir desde ahí en forma conjunta hacia las agujas que han de proporcionar las necesarias ligazones.
- 5.
- 10.
- 15.

- Las mallas resultantes quedan, por tanto, determinadas por dos hilos completamente independientes entre sí, los cuales únicamente se encuentran retenidos conjuntamente por el propio tramado del tejido. Cuando se rompe uno de estos hilos, sus cabos quedan totalmente sueltos, pero el tejido no acusa tal desperfecto por cuanto no se ha corrido el punto, ya que el otro hilo gemelo asegura la permanencia de la malla. O sea que las mallas, cuando no han sufrido rotura, son de doble hilo, mientras que en caso contrario, constan únicamente de uno, de resistencia suficiente para evitar las molestas carreras.
- 20.
- 25.

Serán independientes del objeto de la invención las características de los hilos utilizados, cuales son diámetros, coloración y materia básica, tipo de las má-

284266



quinas empleadas y demás detalles de orden secundario que no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Perfeccionamiento en la fabricación de medias, que se caracterizan esencialmente por el hecho de formar el tejido de las mismas utilizando hilos dobles e independientes entre sí para constituir las correspondientes mallas, formadas éstas por las consecutivas ligazones proporcionadas por la actuación de las agujas de la máquina, a cuyo efecto a las mismas se les proporcionan aquellos pares de hilos desde un dispositivo alimentador, el cual los recibe, a su vez, de dos bobinas diferentes, avanzando tales hilos separados hasta reunirse en el momento de pasar por dicho dispositivo de alimentación, que los entrega de esta manera y sin torsión a las referidas agujas de labor, cuyo trabajo da lugar a mallas con dos hilos gemelos, la resistencia total de los cuales responde a la suma de la de cada uno, transcurriendo estos hilos paralelamente durante toda la textura y resultando enlazados de modo que la rotura eventual de uno de ellos no lleva necesariamente consigo la del contiguo, con lo que se asegura la permanencia o continuidad de la malla
- 10.
- 15.
- 20.

107



284266

que impide el corrimiento de los puntos en la zona debilitada de la media.

2. Perfeccionamientos en la fabricación de medias.

5. La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17 de enero de 1963

MANENT CASANOVAS, S.A.

p.a.