

19 ES	11 21	NUMERO 234.206/8	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION 14 Enero 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- FEB. 1986

1690/C

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	HOAJ 17/04

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"NUEVO ELECTRODO PARA TUBOS DE GAS NEON"

71 SOLICITANTE (S)
D. FRIEDEMANN HOFFMANN y Dña. ANA ALBERTOS UBEDA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
08004 BARCELONA, Méjico, 11-19

72 INVENTOR (ES)
Los solicitantes.

73 TITULAR (ES)
Los mismos.

74 REPRESENTANTE
D. ARTURO CANELA BRESKO

El objeto del presente Modelo de Utilidad se refiere a un nuevo electrodo para tubos de gas neón.

En la actualidad, la unión del electrodo al extremo del conductor de la energía procedente de la red se realiza por

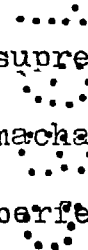
5.- soldadura.



Estas uniones por soldaduras son deficientes y engorrosas de realizar.



El objeto de la invención es precisamente la supresión de la soldadura y la unión se realiza por pinzado y remachado. De  
10.- esta manera la realización es más rápida, limpia y perfecta.



Para una correcta interpretación se describe un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que en la figura 1 es el casquillo metálico cilíndrico, parcialmente cortado, formativo del cuerpo del electrodo, sin estar aún conectado  
15.- al extremo del conductor de la energía eléctrica. En la figura 2 el mismo casquillo de la figura 1, con el extremo del conductor eléctrico ya vinculado al casquillo. En las figuras 3 y 4 sendas vistas en planta del extremo superior del casquillo en las fases

correspondientes, respectivamente, a las figuras 1 y 2 y la figura 5 es un extremo, cortado, de un tubo de gas neón, con el nuevo electrodo montado.

- Consiste la invención en que el nuevo electrodo es de los
- 5.- del tipo en que en la base arromada del casquillo metálico cilíndrico se suelda el conductor proveniente de la red y que presenta la novedad de que se suprime dicha soldadura y en dicha base arromada (1) se le dota de un orificio axial, pasante (2), y en su borde se dispone, en forma solidaria, un manguito perpendicular, cilíndrico, destapado (3), que una vez dispuesto ensartado
- 10.- el elemento conductor de la electricidad (4) proveniente de la fuente de alimentación se procede a deformar, a presión, por una doble línea del manguito que aplastado fuertemente queda con dos líneas de doblez longitudinales diametralmente opuestas (5 y 6)
- 15.- formando un emparedado con el conductor ensartado, pinzado y anclado, pues las paredes aplastadas quedan constituyendo dos láminas planas fuertemente solapadas una contra la otra, cada una de cuales láminas en la zona de emplazamiento del conductor eléctrico forma una media caña (7 y 8) de alojamiento de la mitad
- 20.- del grosor del conductor (4), siendo cada media caña, enfren-

das entre sí, moldeada a fuerte presión por la propia dureza del cuerpo del conductor (4) ensartado.

Además de la arandela dieléctrica, de cerámica, dispuesta en la base destapada del tubo cilíndrico metálico (9) del electrodo se dispone, para un mejor aislamiento en relación a las paredes de vidrio del tubo (10), un anillo aislante de mica (11).

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

Habiéndose descrito ampliamente el objeto del presente Modelo, lo que se declara como nuevo y no practicado ni divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

## R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

- 1ª.-NUEVO ELECTRODO PARA TUBOS DE GAS NEON, en los que en la base arromada del casquillo metálico cilíndrico se suelda el conductor proveniente de la red, caracterizado por el hecho de que se suprime dicha soldadura y en dicha
- 5.- base arromada, se le dota de un orificio axial, pasante, y en su borde se dispone, en forma solidaria, un manguito perpendicular, cilíndrico, destapado, que una vez dispuesto ensartado el elemento conductor de la electricidad proveniente de la fuente de alimentación se procede a deformar, a presión,
- 10.- por una doble línea del manguito que aplastado fuertemente queda con dos líneas de doblez longitudinales diametralmente opuestas formando un emparedado con el conductor ensartado, pinzado y anclado, pues las paredes aplastadas quedan constituyendo dos láminas planas fuertemente solapadas una contra
- 15.- la otra, cada una de cuales láminas en la zona de emplazamiento del conductor eléctrico forma una media caña de alojamiento de la mitad del grosor del conductor, siendo

cada media caña, enfrentadas entre sí, moldeada a fuerte presión por la propia dureza del cuerpo del conductor ensartado.

5.- 2ª.-NUEVO ELECTRODO PARA TUBOS DE GAS NEON, según la anterior reivindicación, en la que además de la araña dieléctrica, de cerámica, dispuesta en la base destapada del tubo cilíndrico metálico del electrodo se dispone, para un mejor aislamiento en relación a las paredes de vidrio del tubo, un anillo aislante de mica.

10.- 3ª.-NUEVO ELECTRODO PARA TUBOS DE GAS NEON.



Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de siete hojas reglamentarias, escritas a máquina por una sola cara, acompañándose de una hoja de dibujos.

Barcelona, a 14 de Enero de 1985.

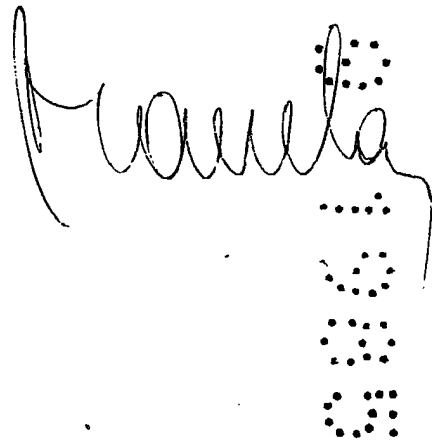
A handwritten signature in cursive script, followed by a vertical stamp consisting of seven rows of dots. The signature appears to be 'Francisco'.

Fig. 1

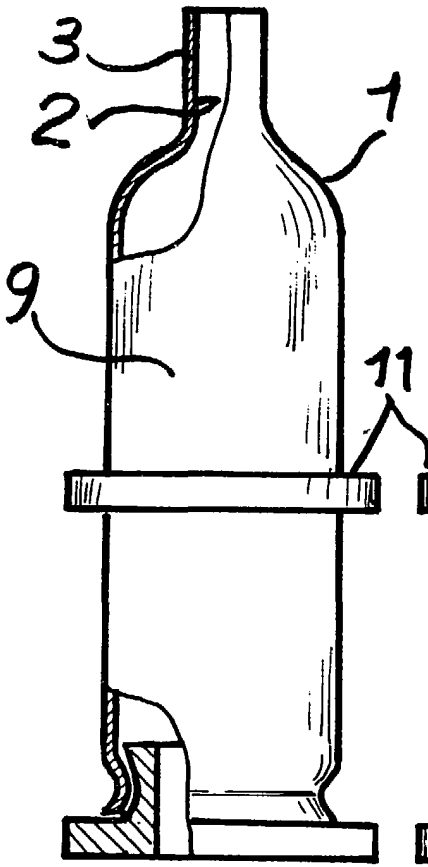


Fig. 2

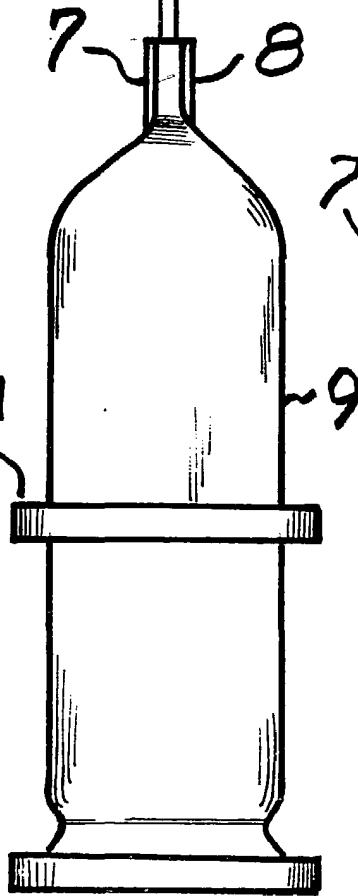


Fig. 5

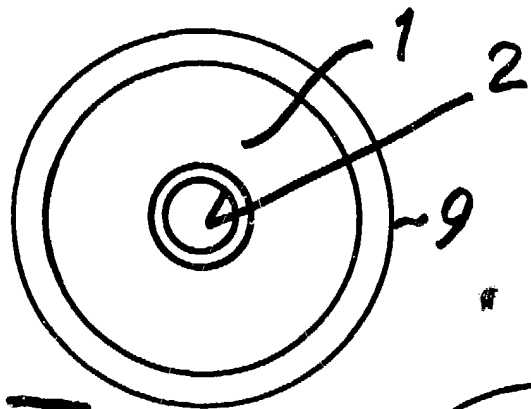
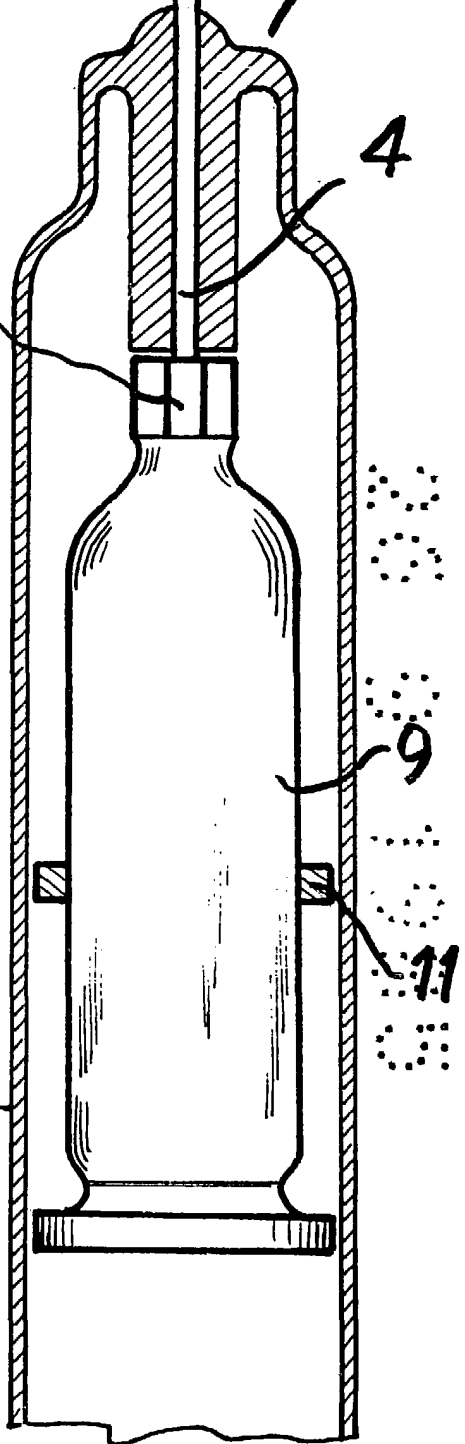


Fig. 3

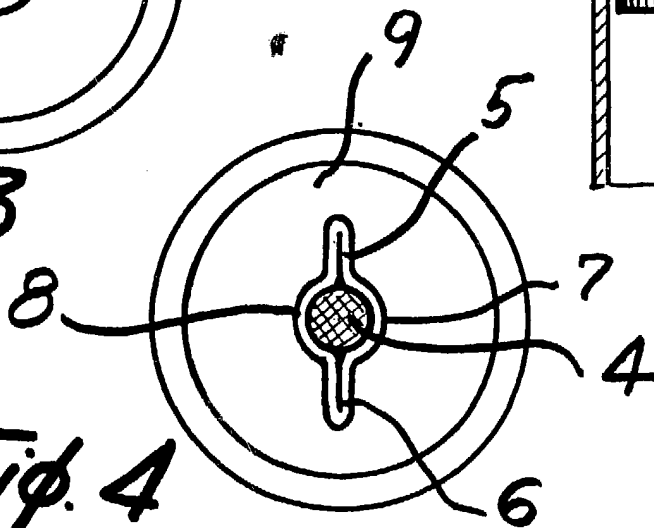


Fig. 4

Escala variable

Manilla