

284188



284188

CERTIFICADO DE ADICION
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

A favor de Don Cesar Viguera López, de nacionalidad española, domiciliado en Logroño, calle San Adrian nº 15.

P o r

"MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 272.942
" NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO
DE BOTELLAS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Memoria Descriptiva se refiere a unas mejoras introducidas en el objeto de la patente número 272.942, concedida al petitionerario por "Nueva máquina automática para el llenado y encorchado de botellas", cuyas mejoras afectan a varias partes de la referida máquina y proporcionan un más perfecto funcionamiento de la misma.

Se ajusta pues la petición en un todo a lo que previene el artículo 73 del vigente Estatuto de Propiedad Industrial.

5

10



Los perfeccionamientos introducidos pueden resumirse en los siguientes:

15 1ª.- Con la combinación prevista en el cambio y llenado de botellas se obtiene un mayor rendimiento, al reducirse al plato distribuidor del grupo del encorchado los espacios, y aumentarlos en el de llenado.

20 2ª.- La elevación de las botellas al taponado esta constituida por un vástago en dos partes, con rosca interior derecha e izquierda, y un tornillo que las hace solidarias.

25 3ª.- Las boquillas de llenado van provista de una base que guia las bocas giratorias, a través de un brazo que porta la pieza que eleva las boquillas. En esta base, la parte cilíndrica es alargada para dejar una cámara más profunda que lo que anteriormente se consideraba normal; a tal fin el tubo que conduce el líquido del depósito al envase, en su parte donde hace contacto con éste, va provisto de un bicono, dejando una abertura del tubo ^{de} mayor diámetro a éste para dar paso al líquido por un orificio
30 que dicho bicono tiene en el centro. Un tubo rígido al que conduce el líquido, pasa por dicho bicono unos 20 mm. más abajo de éste, rasando en posición horizontal con la arista de la campana que forma con la parte cilíndrica de la boquilla, para con ello, al entrar en la boca de los
35 envases, dejarlos unos 30 mm. del ras de la boca más bajo el líquido, para que al mover la botella no rebose el líquido por los movimientos de los cambios de espacio.

40 4ª.- El depósito purificador se compone de tres cámaras, una pequeña superior y las dos restantes abajo, combinado por medio de un casquillo o camisa a través de



unos canales, en cuyo interior se aloja otra pieza cónica con otros orificios que combinan según su posición, y un eje que hace a ésta solidaria mientras el depósito gira para hacer las distintas combinaciones.

45 5ª.- En la parte superior del plato del grupo de
llenado, y con objeto de proporcionar presentación, segu-
ridad y fácil deslizamiento a las botellas, se ha previs-
to una arandela de acero inoxidable atornillada o bien
cosida con remaches, y limpia de brazos guías, puesto
50 que con ésta disposición se eliminan totalmente, y en la
parte inferior se han dispuesto igualmente unos pivotes
o rodillos para dar movimiento a la alimentación automá-
tica.

55 6ª.- La parte que ha de alimentar la entrada y sa-
lida de botellas ha sido provista de una parada automáti-
ca accionada a través de unos brazos articulados para dar
movimiento a una arandela colocada encima de los mencio-
nados brazos, y así disparar el automático en cualquier
posición, bien por caída o sobrecarga en el trabajo.

60 7ª.- En la entrada de líquido se han previsto dos
bocas, una para bomba de alimentación de abajo hacia arri-
ba, movida desde el eje del depresor y la otra para ali-
mentación por gravedad.

65 8ª.- Al soporte que compone la parte principal del
encorchado le ha sido suprimida la columna guía que por-
taba en la parte superior, una parte cilíndrica y un ori-
ficio lateral, sustituyendola por una caña hueca roscada
interiormente, en cuya parte interior rosca otro soporte
o cabeza de encorchado por cuyo interior se deslizan dos
70 piezas, un eje con un saliente roscado, que se introduce



en otra por la que recibe movimiento, de forma que cuando la cabeza lo hace también el eje, por lo que teniendo ambas el mismo paso de rosca, se corta o estira en igual proporción,

75 9ª.- El eje principal del prensado al corcho lleva tallada en su parte media una cremallera, que dá movimiento a un piñón, en un extremo del cual, va prevista una pieza solidaria en forma de espiral, que acciona o desliza en un alojamiento la otra pieza para el prensado
80 del corcho, y en el otro extremo, y según a lo que se destine el trabajo, se ha previsto otro piñón helicoidal o dos piñones cónicos para dar movimiento a las tolvas de alimentación de los distintos taponados que porta la cabeza. En la parte superior de ésta se prevee al ser giratoria, la puesta a punto a través del giro, y en sus laterales, guardando centro con la base de encorchado, una serie de procedimientos de taponado y capsulado de número
85 no determinado, ya que pueden ser adaptados cuantos procedimientos se conocen. De ésta misma cabeza toma movimiento otro eje vertical que termina con un piñón en la
90 parte superior, para dar movimiento a cuantas tolvas de alimentación sea necesario, con solo alojarlas en el eje, y ponerlas en línea vertical al taponado que corresponda.

95 10ª.- En el grupo de llenado, la estrella que da movimiento a intervalos, ha sido sustituida por un piñón, que tomando movimiento del eje central con otro, lo hace en toma constante.

100 11ª.- En la parte inferior de los mangones que portan el grupo de llenado y alimentación del taponado, van alojados ambos en unos casquillos excéntricos para



La puesta a punto.

105 12ª.- En el eje motriz que da movimiento al grupo de encorchado, y en uno de sus extremos, se sujeta una biela y en el otro una toma de marcha que sale al exterior de la carcasa o cuerpo, para dar movimiento a una etiquetadora o a otro acoplamiento que fuera necesario, en las múltiples aplicaciones a que puede adaptarse.

110 13ª.- En la parte de entrada y salida de botellas del grupo que las distribuye al encorchado y nivelado, se ha previsto una chapa soporte con forma adecuada para su colocación en sentido automático sobre la parte recta, y sobre ésta el automático que accionado desde el otro grupo, pone y quita las botellas de la cinta alimentadora.

115 14ª.- La boquilla de nivelado, que era accionada y sujeta desde el eje y soporte del prensacorchos, es sujeta ahora en la leva que sube las boquillas y toma movimiento a través de los rodillos que hacen subir a las mencionadas boquillas, por medio de un balancín articulado.

120 15ª.- El soporte del motor y la forma de tensión de las correas, está constituido por una sola pieza, una parte cilíndrica la cual, alojada sobre un orificio, hace punto de apoyo, y en una oreja que sale de un extremo, un tornillo la hace bascular y tensar con ello las correas.

125 16ª.- En el centro del grupo de la distribución al encorchado y alimentación se aloja un tubo, por cuyo interior pasa otro que hace el vacío desde el depresor al depósito, y los conductos de instalación del contactor sujetos a este tubo soporte al motor, como también hace tope el punto de apoyo del depósito distribuidor del aire.

130 17ª.- En la parte superior del depósito distribui-

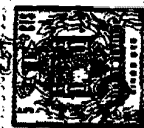


04188

135 dor del aire, y sobre la tapa que da forma a éste, se a-
tornilla una arandela de nylon, con unos orificios hori-
zontales guardando combinación con otros, y unos canales
que van tallados en la pieza que se desliza en su into-
rior; en la parte inferior se ha previsto una junta que
combina con el depósito, y en el interior unos topes que
retienen la distribución del interior del depósito, y en
140 la parte superior a los topes unos estranguladores para
que el aire que ha de pasar a través de ellos forme tor-
bellino y despidan la humedad que pudiera arrastrar consi-
go el aire.

145 18ª.- La parte inferior del tubo de alimentación
del líquido lleva en su periferia unos orificios con to-
pe de cierre; encima de éstos, la válvula que lo produce,
anillada a un vástago que la acciona hacia la parte supe-
rior, con una canal en la punta y un rodillo o pasador;
se aloja ésta en una chapa con una abertura inclinada que
porta la varilla que sujeta al flotador. Esta abertura
tiene por misión al rebasar el líquido, tirar de la vál-
vula con la parte inferior de la abertura, quedando el
150 eje perpendicular a la presión recibida del flotador. Ce-
rrada la válvula, al necesitar líquido el depósito, el
flotador baja, y al hacerlo presiona al eje, el cual al
taner la abertura inclinada, ésta con el peso se desliza
155 a un costado e inclina el cierre para obtener una mayor
sensibilidad en la abertura y un cierre perfecto por ha-
cerlo perpendicular.

160 A continuación pasamos a describir con el máximo
detalle todos y cada uno de los elementos que constituyen
la máquina, así como su funcionamiento, haciendo referen-



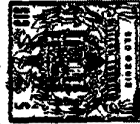
84188

165 cia a los planos adjuntos en los que se han representado en conjunto y detalle los distintos mecanismos, y debiendo hacerse constar que lo representado en los planos lo es a título informativo solamente, por lo que no deberán interpretarse con caracter limitativo alguno.

170 La base -1- en la parte inferior e interior lleva acoplado el motor -2-, y el depresor -3-. Al poner en marcha el motor, que porta una polea -4-, por mediación de unas correas que acciona el depresor -3-, y la polea -5- de la máquina, ésta compuesta de varias piezas -58-, -59-, -60-, -61-, y -62-, la primera rígida del árbol motriz -6- y las otras formando conjunto para dar más o menos velocidad a la máquina obteniendo con ella una fácil adaptación a un ritmo determinado de trabajo, por ser ésta automática.

175 En el cuerpo -1- (FIGURA 6ª), y en su parte superior, se han previsto unas hendiduras y unos salientes que dan forma para colocar los distintos mecanismos: dos alojamientos para el árbol motriz -6-, y otros para los cojinetes que forman las piezas -218-, 223-, -8- y -221-,
180 y otra -10-, punto centro motriz de los grupos de llenado y distribución del taponado; éste punto motriz lo compone un eje -63-, con un rodamiento en cada extremo, una arandela o zuncho en el centro donde se atornilla una especie de estrella -47-, triangular con tres rodillos, más un pi-
185 ñón -217- y una corona -64-, por la que recibe el movimiento. En la parte superior, según detalle de la Fg. 6ª, sobre la pieza soporte -10-, se sujetan unos racores -215- distribuidores del engrase.

190 El mangón -67- (FIGURA 4ª), va alojado en una hendidura del cuerpo, sobre un casquillo excéntrico -18-, descan-



284188

sando sobre un rodamiento axial, retenido este con la arandela -78- que aloja también dos retenes para que el aceite no salga, percibiendo el correspondiente engrase. El susodicho mangón lleva atornillado un piñón -216- que
195 toma movimiento del grupo centro, en toma constante en lugar de a intervalos; en el extremo superior una arandela -80-, para protección del rodamiento que desliza el mangón -67-; en la parte superior del plato -81-, unos anillos de chapa -82-, enlazados, el pequeño sujeto a
200 dicho plato, éste sujeto en el extremo superior del mangón por una chaveta y un tornillo -82-; por el centro de dicho mangón -67-, una caña -69-, hueca, en su exterior, un chavetero y una cremallera; el chavetero para dejar fija la posición con el tornillo -82-, y la cremallera para co-
205 rregir alturas según necesidad, con el sin fin -83-, alojado sobre otra pieza -84-; sobre la cabeza de la caña -79-, atornillado, un portadepósitos -85-, y en la parte inferior, la entrada del líquido que la componen las piezas -46-, -48-, -95- y -300-, atornillado una junta de
210 goma entre la -95- y la -300-, para haver cierre al tubo que lo conduce al depósito.
Este tubo en su interior y en la parte inferior, lleva unos orificios y un tope de cierre, y la superior una junta rígida al depósito, según a lo que se destine; sobre
215 dicho depósito y en el interior del mismo, un flotador sujeto de una varilla vertical; sobre la parte inferior una chapa con una canal inclinada -33-, en la cual otra pieza -44-, se aloja con un rodillo o pasador, portando una goma en el extremo contrario, con lo que hace el cierre al líquido.
220 Sobre el portadepósitos -85-, unas columnas -86- atorni-



284188

lladas en unas orejas salientes, y sobre las columnas otra pieza o soporte -87-, con unos salientes hacia arriba y otros hacia abajo, enlazados por un anillo circular y unacanal tallada en otra; sobre los salientes unos orificios pasantes, dos canales que traspasando el citado orificio, una sirve de guía a la boquilla -105- a través de un saliente rígido que éste lleva, donde atornilla un rodillo -201-, con el tornillo-20-2-, y la otra al tubo -205-, que pasa del depósito centro -89-, a la boquilla.

225

230 Esta se compone de una pieza alargada -105-, una tuerca -104-, y una campana -103-, más un tapón roscado en la parte superior.

Sobre la canal antes mencionada, deslizamos un sector circular -102-, con los dos extremos achaflanados para elevar la boquilla y hacerla descendente por la fuerza del muelle -106-; en el lateral de éste sector atornillamos un punto de apoyo -131-, que a través de la pieza -132-, movida por el rodillo -201-, cuando éste gira acciona el balancín -36-, y con él el tubo -135- de la boquilla de nivelado -130-, que una vez guiada la boca sobre dicha boquilla -130-, se introduce en la vasija, aspirando el líquido hasta donde se sumerge, dejando éste con un nivel exacto para el taponado, devolviendo el movimiento por un muelle -134-.

235

240

245 El depósito -31-, sujeto en el soporte -87-, en la parte superior del otro depósito -89-, antes descrito, tiene tres cámaras o departamentos que combinado ambas se obtiene el vacío de las botellas^o vasijas, como descarga del líquido recuperando sin dejar de hacer el vacío, a través de los tubos de nylon que se alojan sobre una aran-



dela, también de nylon, -107-, atornillada en la parte superior del depósito -91-, haciendo conjunto con otras las piezas -97-, -108-, -109-, -110-,

255 La -97-, es un regulador de aspiración sujeto por tornillos al depósito para dar más o menos aspiración. La -108-, es una arandela de sujeción; la -109-, un distribuidor de aire; la 110-, un soporte para dejar rígido al grupo mientras el depósito gira para hacer las combinaciones. En la parte inferior de la pieza -109-, una junta
260 con la primera cámara, en el interior de ésta unos topes para el eje -111-, mas unos estranguladores; encima del eje -111-, afianza con su tornillo -220- otra pieza cónica también de nylon -112-, que alojada sobre la camisa o casquillo -113-, hacen combinación con la segunda y tercera
265 recámara.

Desde el grupo que transmite el movimiento al grupo de llenado, a través de un piñón -217-, se transmite al grupo distribuidor por medio de una estrella -47- y unos bulones que dan movimiento a intervalos a la pieza
270 -101-, atornillada al mangón -66-, éste en la parte inferior, alojado en un casquillo excéntrico -30- para su adaptación o ajuste, descansando sobre un rodamiento axial más dos retenes de aceite sujetos con una arandela -28-.

En la parte superior un rodamiento protegido con una arandela -67- y otra pieza -68-, para graduar a través de ésta los diámetros con que ha de trabajar, quedando solidaria del mangón; sobre ésta -68-, un soporte -71-, que porta unos brazos postizos y articulados -72- para accionamiento de un automático sobre la chapa -50-, que hace
280 apoyo el saliente sujeto al tubo central (77).



280

285

290

295

300

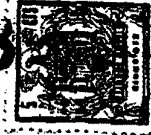
305

En el grupo de encorchado, un soporte -45-, atornillado sobre un cuerpo -38-; una parte alargada hacia arriba interiormente roscada, y concéntrica sobre un orificio del cuerpo -38-; en la parte roscada se aloja otra -51-, también roscada, con una cabeza y unos alojamientos tallados para una corredera -56-, un soporte espiral -55-, un piñón -214-, dos coronas cónicas -228- y otro cónico -227-, y en los laterales, según detalle, los distintos taponados A, B, C, y D, guardando radio aproximado con el eje centro -53-.

El taponado A (FIGURA 3ª), compuesto de varias piezas para el prensado del corcho. En la parte de arriba una tapa guía las une y da forma al conjunto, ésta lleva un saliente que guarda centro con el orificio que hace de guía al punzón, ya un lateral una ranura en círculo para introducir a través de ella un pivote o rodillo que porta la pinza -207-, con un muelle -208, hasta el tubo de alimentación de los corchos.

Al hacer el trabajo, el citado prensacorchos desliza otra pieza con una canal, lo cual permite al muelle o varilla tocar y hacer de freno a la caída de los corchos o dejándolos caer en la posición correspondiente, evitando con ello las caídas a destiempo. El espiral -55-, recibido el movimiento a través del piñón -214- tiene por trabajo el prensado del corcho al deslizar por medio del espiral el rodillo -54- rígido a la corredera -56-.

En FIGURA 2ª, se representa la misma cabeza que en FIGURA 3ª, con la variante de la toma de movimiento de las tolvas. Este procedimiento, adoptado según a lo que se destine, está compuesto por piñones helicoidales en lugar



310

de cónicos o rectos, uno -212- y otro -210-, éste perpendicular al soporte y eje a la vez, que sujeto en ambas cabezas del mismo modo, toma movimiento por otro piñón que porta en la punta -120-, a las distintas tolvas según Figuras 11 y 12, más la que lleva el conjunto de la Figura 5, que está compuesta de varias piezas, dos piñones cónicos -120-, que también pueden ser helicoidales, dan movimiento a una corona -122-, que atornillada en otra pieza, haciendo conjunto con un rodamiento intermedio, protegido con unos retenes de aceite, facilita el giro moviendo otra pieza en el centro, que coloca los corchos en posición y los introduce en el tubo -115-, para en su caída alojarse en la recámara del prensacorchos cuando le dá paso el muelle -208- de las Figuras 2 y 3.

315

320

Interiormente a los soportes -45- y 51-, que van roscados ambos, un eje -53-, con una espiga en la punta superior, para sujeción del brazo -138-, que porta el punzón de introducir el corcho guiado en éste por medio de dos tuercas, y un casquillo interior formando conjunto -140-, para que juntando las tuercas, no quede rígido sobre el brazo y se adapte mejor a la guía del prensacorchos -124-. En la parte superior del soporte -51-, atornilla otra pieza -52-, con una recámara arriba para evitar que el aceite recibido de la bomba rebose, y también atornillado, el eje y columna punto de apoyo de las distintas tolvas; el eje -52-, con una cremallera tallada en la parte media, que al bajar y subir da movimiento al piñón -117-; en la parte inferior del eje, un saliente roscado se introduce en otra pieza -43-, que a través de una canal que porta en un extremo la chaveta -44-, hace deslizamiento

325

330

335



vertical recibido de la biela -23-. Al estar ambos sopor-
tes, exterior e interior, roscados, y el saliente del eje
de su interior también en la pieza -43-, ambos con el mis-
mo paso de rosca, al girar la cabeza también lo hace el
340 eje, y con ello acortan o estiran en igual posición.

En la Figura 9, con un detalle aproximado se dá
resumen de la colocación del grupo motriz del encorchado,
como los anteriores descritos, El grupo a que hacemos re-
referencia lo compone un soporte o punto de apoyo -223-
345 otro -228-, más el -8-; como se observa el -221- distri-
buidor del aceite, para el engrase que manda la bomba 220-.

El eje -9- por el cual reciben movimiento, tiene
una parte cilíndrica alargada que aloja dos rodamientos
y una corona -17-, tomando movimiento del sinfín -6-. En
350 un extremo del eje -9-, una arandela con un pivote para
alojar la biela -23-; la periferia de ésta hace de leva
para accionar los tornillos -12- y -13-, sujetos al balan-
cín -27-, que según el giro de la leva -9- hace elevar el
rodillo -12- y descender por el -13- al otro balancín -36-;
355 en un orificio rasgado se aloja un pasador -40- y un ani-
llo -25-, que sujeto al vástago -39- del grupo, compuesto
por un soporte -37- y una tapa -39-, elevan las botellas
al encorchado.

El vástago -39- está compuesto de tres piezas ros-
360 cadas para hacer extensible la largura y facilitar la pue-
ta a punto.

El sinfín -6-, va sujeto en ambos extremos con ro-
damientos; en la parte de atrás una polea compuesta de va-
rias piezas que la hacen extensible, -58-, -59-, -60- y
365 -61-, recibe movimiento según Figura 1ª, del motor -2-, a



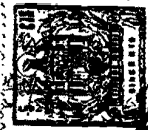
través del depresor -3-, sujetos por tornillos al cuerpo -1-, y el motor basculante por el soporte -18-, alojado sobre dicho cuerpo -1-, tensando con un solo tornillo las correas del grupo.

370 En el extremo opuesto del eje -9-, no llegado a describir, otra pieza -225- se aloja, saliendo al exterior de la carcasa para por medio de un piñón -224-, transmitir movimiento a la etiquetadora que hace acoplamiento en la máquina, o a otra independiente no acoplada; otra toma de
375 marcha lo hace el piñón -222-, directo del sinfín alojado en el cuerpo -1-.

En las FIGURAS 7, 8, 9, y 10, se representa según planta, la forma según la cual se coloca el soporte -45- del encorchado, al grupo distribuidor de las botellas, con
380 sus correspondientes brazos el plato -81-, que porta las botellas al llenado, limpio de brazos guías, y unos pivotes -134- en la parte inferior de éste, para dar movimiento a unas aspas -233-, por la parte inferior y superior, haciendo conjunto según Figura 7, con unos piñones -245-,
385 se transmite dicho movimiento a otras aspas por la parte superior, que quitan y ponen con su movimiento las botellas de la citada alimentadora, ésta última, apoyada sobre la parte recta del soporte -231-.

Otro procedimiento se representa según Figura 8, transmitiendo a las piezas antes descritas por medio de un
390 eje -242-, a unos piñones helicoidales alojados en ambos extremos, y haciendo giro en los soportes -239-, que transmiten a través de otros piñones -238- el movimiento a las aspas -233- y -230-.

395 Otro procedimiento que puede adaptarse, según a



284188

que se destine, es el representado en la Figura 9, en el que el aspa -233- toma movimiento de los pivotes -234- a través de unos pifones -334-, con los tensores -235- y -236-, para invertir la posición de giro que debe llevar el aspa -230- con arreglo al giro de la otra aspa -233-.

400

Otro procedimiento más, también empleado, es el de la Figura 10, en que recibe el movimiento antes descrito el aspa -233-, con unas coronas cónicas -400-, que se transmiten giro con unos pifones cónicos -241-, alojados en un eje -242-, y los soportes -243-. Se hace observar según detalle de ambas figuras, la posición centro en que están amplazados los ejes sobre el cuerpo -38-.

405

Según vista en sección C - D de la Figura 9, puede deducirse la trayectoria que las botellas siguen en los procesos del llenado y cierra según las indicaciones de giro; las botellas son recogidas y dejadas de la cinta transportadora que se uniría al soporte -231-, por las espas -230-, para alojarlas en el centro de los brazos articulados -72-; al girar el intervalo que corresponde, coloca la botella sobre el plato -81- y es cuando empieza el llenado; hecho el recorrido al extremo contrario según trayectoria, vuelve a entrar sobre los brazos, que las arrastra retenidas, para que no salgan de su sitio, con las barandillas -405- que se apoyan en los puntos -408- desplazables para los distintos gruesos de botellas; a la salida, también son retenidas por otras barandillas -406- sobre el otro punto de apoyo -409-, también graduable como a la entrada otra 407-, sobre otro punto -410-.

410

415

420

Se han descrito ya con todo detalle las partes esenciales a las que afectan los perfeccionamientos o ...

425



84188

430

mejoras que son objeto de éste certificado de adición, como asimismo se ha explicado el funcionamiento general de la máquina. Solo resta pues añadir que serán susceptibles de sufrir modificaciones de detalle todas aquellas circunstancias accesorias que no alteren, cambien o modifiquen su propia finalidad característica, que es la que se desprende de cuanto antecede y se reivindica en la siguiente nota, debiendo quedar asimismo comprendidas, todas éstas posibles variaciones, en la protección que se recaba.

435

N O T A
=====

En resumen: el presente Certificado de Adición, recaerá esencialmente sobre las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S
=====

440

1ª). MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

445

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS" caracterizadas esencialmente por haberse previsto una combinación en el cambio y llenado de botellas, reduciendo los espacios al plato distribuidor del grupo del encorchado, aumentándolos en el de llenado.

450

2ª). MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS" según reivindicación anterior, caracterizadas además porque el mecanismo de elevación de las botellas al taponado, está constituido por un vástago en dos partes, con rosca interior derecha e izquierda, y un tornillo que las hace solidarias.



455

3ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL

NUMERO 272.942.

460

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicación anterior, caracterizadas además por haberse previsto en las boquillas de llenado la disposición de una base que guía las bocas giratorias a través de un brazo que comporta la pieza que eleva las botellas, siendo la parte cilíndrica de esta base alargada, para dejar una cámara más profunda.

465

4ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL

NUMERO 272.942.

470

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además porque el tubo que conduce el líquido del depósito al envase, en la zona donde hace contacto con éste, ha sido previsto de un bicono, dejando una abertura del tubo de mayor diámetro que éste para dar paso al líquido por un orificio previsto en el centro de dicho bicono.

475

5ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL

NUMERO 272.942.

480

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además por la previsión del tubo rígido, conducto de la aspiración del aire, pasa por la parte inferior del bicono unos 3 á 4 cm., rasando en posición horizontal con la parte cilíndrica de la boquilla, para que al penetrar en la boca de los envases, deje el líquido más bajo de su nivel rasante, evitando rebosamiento por los movimientos de los cambios de espacio o botella.



485

6ª) MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

490

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS" según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además porque el depósito purificador está constituido por tres cámaras, una pequeña superior y otras dos inferiores, combinandose por medio de un casquillo o camisa a través de unos canales, en cuyo interior se aloja una pieza cónica con unos orificios que combinan según posición, haciendola un eje solidaria, mientras el depósito gira para verificar las distintas combinaciones.

495

7ª) MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

500

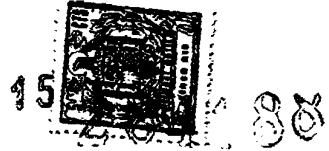
"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS" según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además porque el plato del grupo de llenado ha sido previsto en su parte superior de una arandela de acero inoxidable, atornillada o cosida con remaches y limpia de brazos guias, y en la inferior de unos pivotes o rodillos que dan movimiento a la alimentación automática.

505

8ª) MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

510

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS" según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además por la previsión en el sector alimentador de entrada y salida de botellas, de una parada automática, accionada a través de unos brazos articulados, para dar movimiento a una arandela dispuesta sobre los mencionados brazos, y así disparar el automático en cualquier posición, bien por caída o sobrecarga en el trabajo.



515

9ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL

NUMERO 272.942.

520

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además por haberse previsto dos bocas en la entrada del líquido, la primera para bomba de alimentación de abajo hacia arriba, accionada desde el eje del depresor, y la segunda para alimentación por gravedad.

10ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL

NUMERO 272.942.

525

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además por la previsión en el soporte que compone la parte principal del encorchado, de una caña hueca, roscada interiormente, y en cuyo interior rosca otro soporte o cabeza de encorchado en el interior de la cual se desliza un eje con un saliente roscado que se introduce en otra por la que recibe movimiento, de forma que girando la cabeza lo hace también el eje, por lo que teniendo ambas el mismo paso de rosca se acorta o estira en igual proporción.

530

535

11ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL

NUMERO 272.942.

540

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además porque en la parte media del eje principal del prensado al corcho, se ha previsto tallada una cremallera, que dá movimiento a un piñón, que en uno de sus extremos comporta solidaria una pieza en forma de espiral, la que acciona o desliza en un alojamiento a otra



545

pieza para el prensado del corcho, y en su otro extremo, se ha previsto otro piñón helicoidal o dos piñones cónicos para dar movimiento a las tolvas de alimentación de los distintos taponados que porta la cabeza.

550

12ª) MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

555

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTTELLAS" según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además porque en la parte superior de la cabeza, al ser giratoria, y a través del giro, se prevee la puesta a punto, y en sus laterales, guardando centro con la base del encorchado, una serie de procedimientos de capsulado y taponado, denúmero indeterminado; tomando movimiento de la misma cabeza otro eje vertical, que termina con un piñón en la parte superior para dar movimiento a cuantas tolvas de alimentación sean necesarias con sólo alojarlas en el eje y ponerlas en línea vertical al taponado que corresponda.

560

13ª) MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

565

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTTELLAS" según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además por la previsión de un piñón en el grupo de llenado, que tomando movimiento del eje central con otro, lo hace en toma constante.

570

14ª) MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTTELLAS" según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además por la previsión de la parte inferior



575

de los mangones que portan el grupo de llenado y alimentación del taponado, de unos casquillos excéntricos, que sirven de alojamiento a ambos para la puesta a punto.

15^a.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

580

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además porque en un extremo del eje motriz que dá movimiento al grupo de encorchado va sujeta la biela y en el otro una toma de marcha que sale al exterior de la carcasa o cuerpo para dar movimiento a una etiquetadora o a cualquier otro acoplamiento que fuera necesario.

585

16^a.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

590

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además por la previsión en la zona de entrada y salida de botellas del grupo distribuidos al encorchado y nivelado, de una chapa soporte, con forma adecuada para su colocación en sentido automático sobre la parte recta, y sobre ésta el automático, que movido del otro grupo coloca y quita las botellas de la citada alimentadora.

595

17^a.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

600

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además, por prever sobre la chapa soporte donde se coloca la cinta alimentadora, por la parte de arriba unas espas, combinando para entrar y sacar las botellas, y en la parte inferior la toma de movimiento de



84188

605

dichas aspas provista en su interior de un embrague o disparo.

610

Esta marcha o movimiento se coloca de cuatro formas o procedimientos, bien con una sucesión de piñones en línea o plano, o con piñones cónicos, como también con piñones elicoidales o por cadena, según detalles en las figuras adjuntas.

18ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

615

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además por haberse previsto la sujeción de la boquilla de nivelado en la leva que sube las boquillas, y su toma de movimiento a través de los rodillos que hacen subir las mencionadas boquillas u otros en la periferia del soporte por medio de un balancin articulado.

620

19ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

625

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además porque el soporte del motor y el procedimiento de tensión de las correas está realizado con una sola pieza, con una parte cilindrica que aloja sobre un orificio hace punto de apoyo, y una oreja saliente de un extremo, a la que un tornillo hace bascular y tensar con ello las correas.

630

20ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, ca-



635

racterizadas además porque en el centro del grupo de la distribución al encorchado y alimentación se aloja un tubo, por cuyo interior pasa otro que hace el vacío desde el depresor al depósito, y los conductos de instalación del contactor sujeto a éste tubo soporte al motor, como también hace tope el punto de apoyo del depósito distribuidor del aire.

640

21ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

645

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además por la previsión sobre la tapa que da forma al depósito distribuidor del aire, de una arandela de nylon atornillada, con unos orificios horizontales guardando combinación con otros, y unos canales tallados en la pieza que se desliza en su interior; en la parte inferior, una junta que combina con el depósito, y en el interior unos topes que retienen la distribución del interior del depósito, habiendo previsto en la parte superior a los topes, la disposición de unos estranguladores para que el aire que ha de pasar a través de ellos forme torbellino, y despidan la humedad que pudiera arrastrar consigo.

650

655

22ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

660

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además porque la parte inferior del tubo de alimentación del líquido, ha sido previsto en su periferia de unos orificios con tope de cierre encima de ellos,



84188

665

accionados por una válvula atornillada a un vástago, que a su vez la acciona hacia arriba, con una canal en la punta y un rodillo o pasador, alojandose en una chapa con una abertura inclinada que porta la varilla que sujeta al flotador, cuya abertura al rebosar el líquido tira de la

670

válvula con su parte inferior, quedando el eje perpendicular a la presión recibida del flotador, y cerrada totalmente la válvula, y al necesitar líquido el depósito, baja el flotador presionado al eje con la abertura inclinada deslizando éste a un costado e inclinando el cierre.

675

23ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

680

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS" según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además, porque las piezas que componen el prensado del corcho, en la parte superior atornilla una tapa con un saliente alargado para guiar el punzón, evitando el deterioro y facilitar la puesta a punto, ya que dicho punzón se desliza en el interior del saliente alargado, no estando rígido a la pieza por lo que recibe movimiento, sobre la tapa tambien una abertura para por medio de una canal y un rodillo deslizado interiormente, accionar la caída de los corchos en la recamara consiguiendo con ello movimientos positivos, evitando maniobras a destiempo.

685

690

24ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", según reivindicaciones anteriores, caracterizadas además, porque la tolva de los corchos cilin-



695

dricos toma movimiento a través de unos piñones en lugar de correa, como tambien lo hace la tolva de los tapones corona, con un piñon en una recamara perpendicular, donde se aloja el eje soporte que la sostiene, y presionando el eje horizontal por un muelle al piñon, pone en movimiento el distribuidor de los tapones rígidos al mencionado eje, al mismo soporte otra tolva inclinada con un disco giratorio en su interior movido por una corona y el piñon del mismo soporte, distribuye al taponado tanto al corcho con cabeza como los tapones de plástico o capsulas de aluminio según necesidad, con arreglo al taponado que se utilice.

700

705

25ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 272.942.

710

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, y gráficamente representada en las figuras de los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

715

Esta Memoria consta de VEINTICINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 715 líneas.

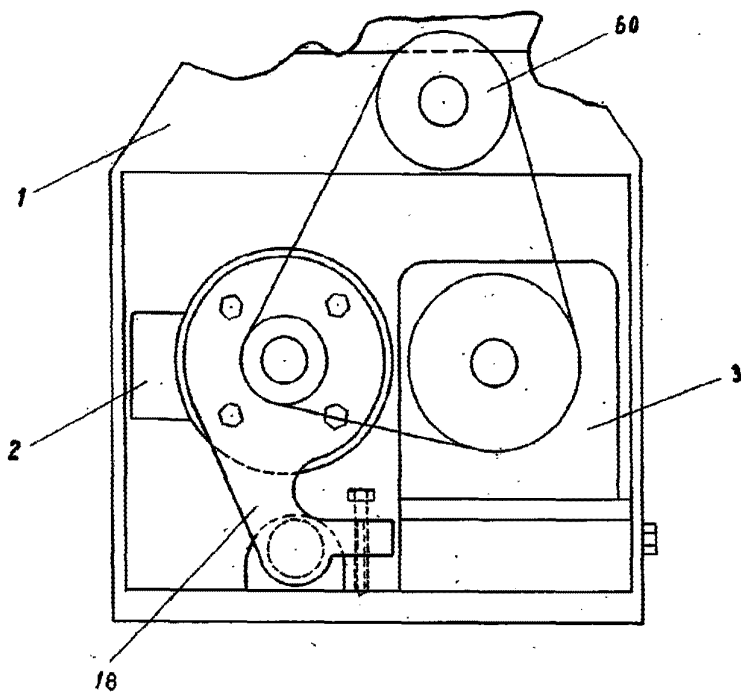
Madrid 12 de Enero de 1.963

Por autorización del interesado.

A handwritten signature in black ink, written over a circular stamp. The signature is cursive and appears to read 'Jose L. Lopez'. The circular stamp behind it is partially obscured by the signature.

284188

Fig. 1



ESCALA VARIABLE

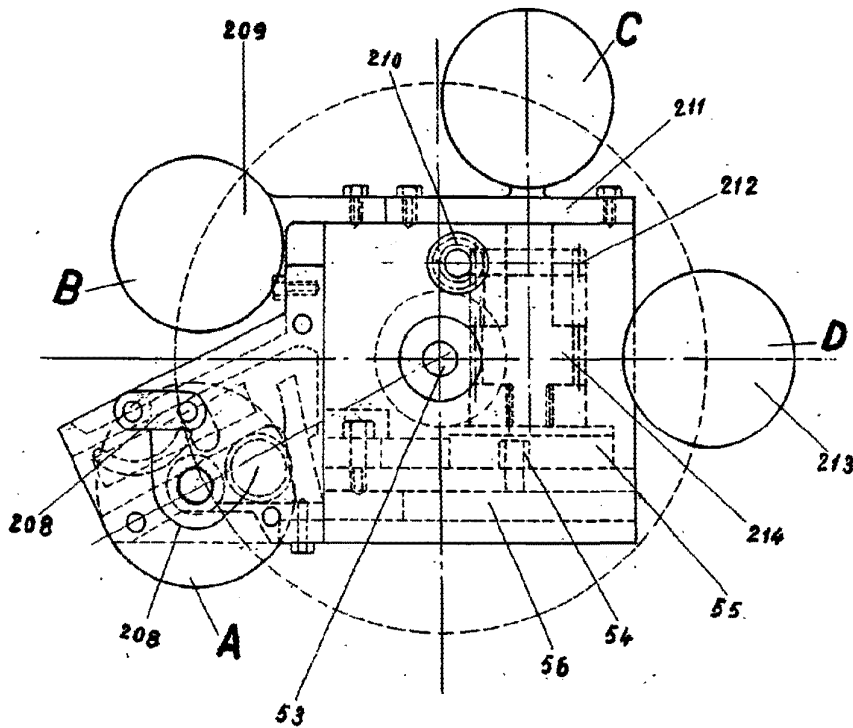
MADRID NOVIEMBRE 1962

Fig. 2

284188



Sección A-B



ESCALA VARIABLE

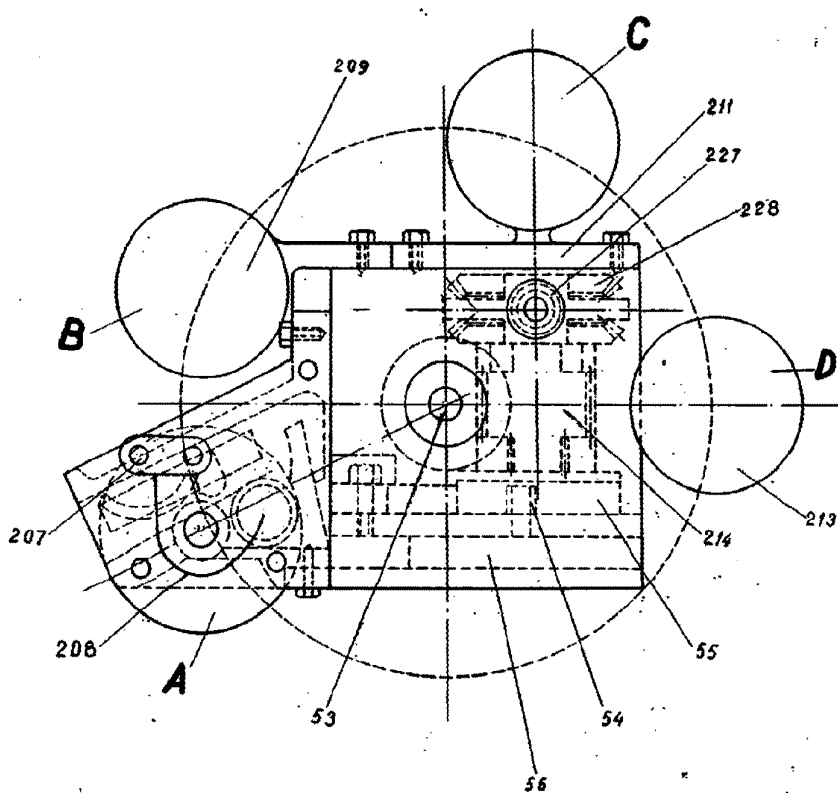
MADRID NOVIEMBRE 1962

Fig. 3

284188



Seccion A-B



ESCALA VARIABLE

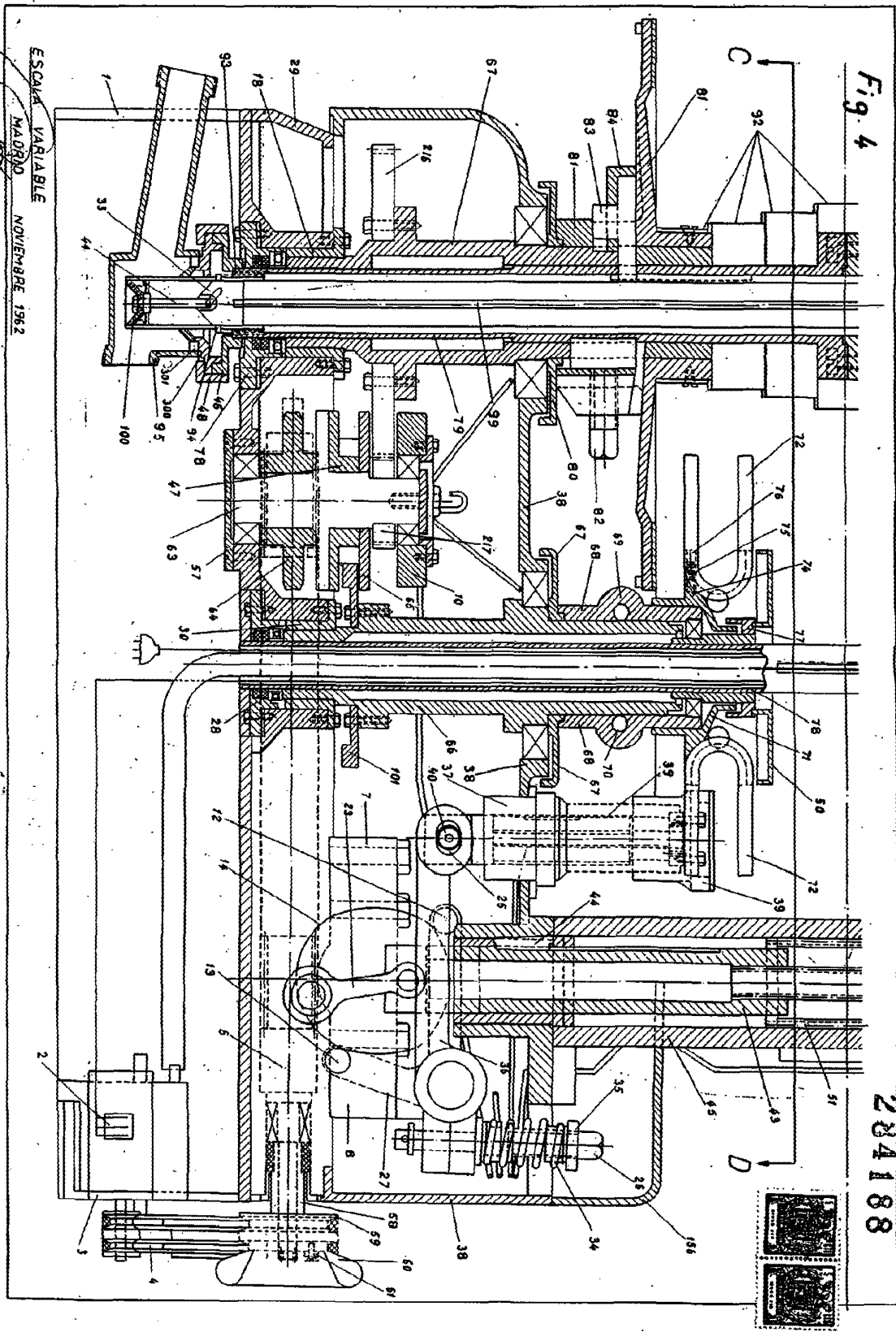
MADRID, NOVIEMBRE 1962

DON CESAR VIGUERA LOPEZ

284188

ONE SHEET 4

Fig. 4



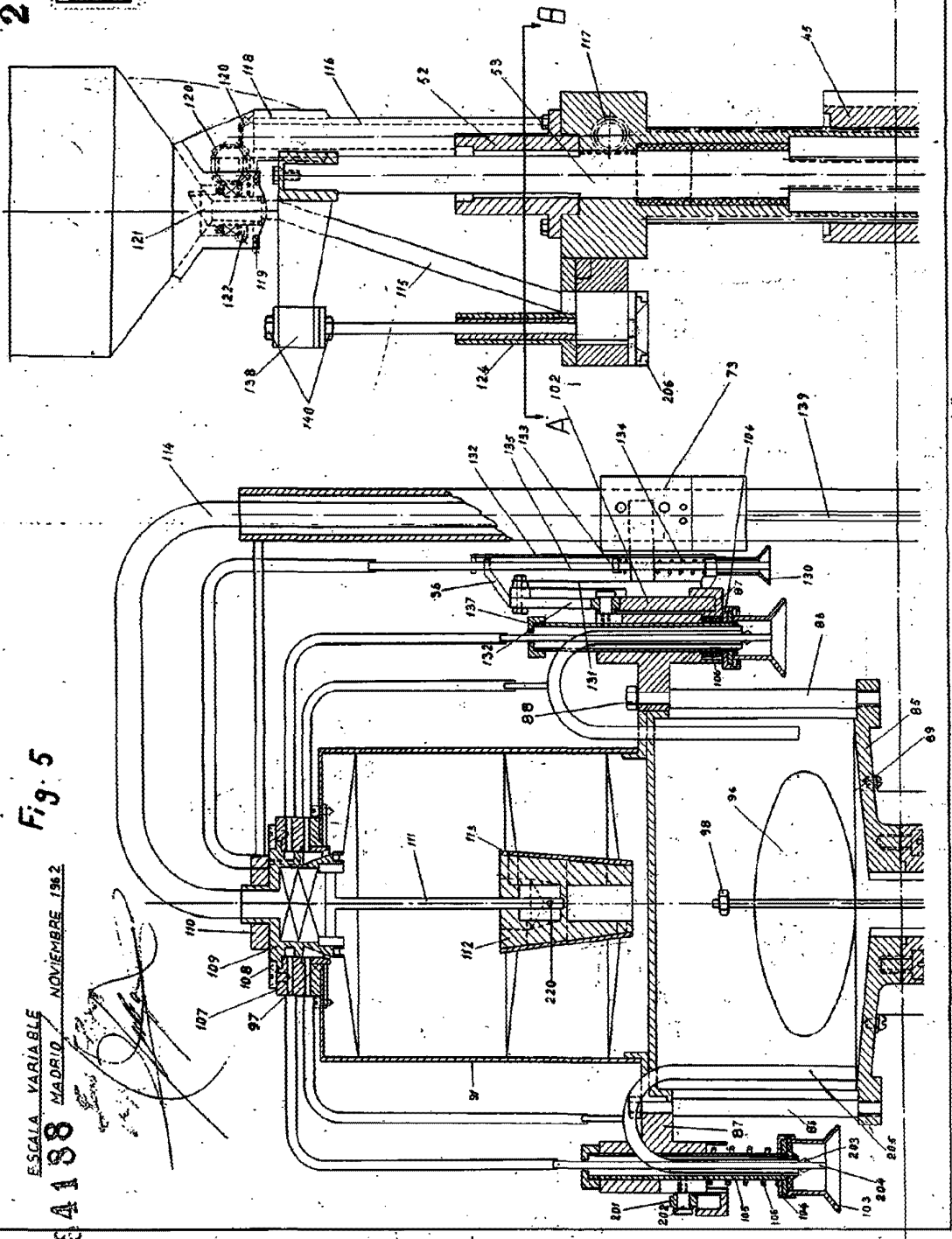
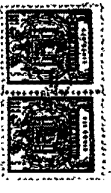
ESCAPE VARIABLE
MADRID
NOVEMBRE 1962



284188

Fig. 5

ESCALA VARIABLE
MADRID, NOVIEMBRE 1962

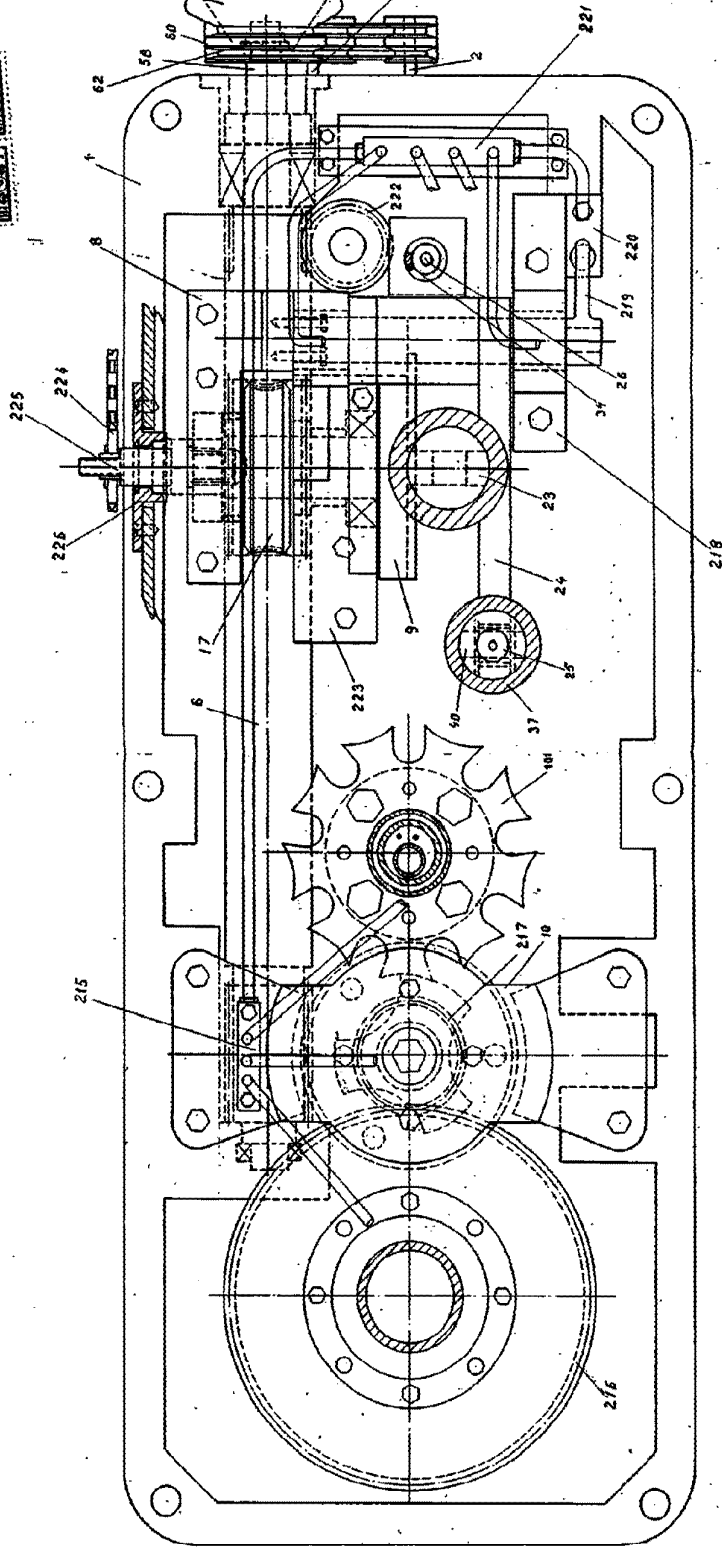


DON CESAR VIGUERA LOPEZ

ONCE HOJAS núm.- 6

284188

Fig. 6284188



ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE 1962



DON CESAR VIGUERA LOPEZ

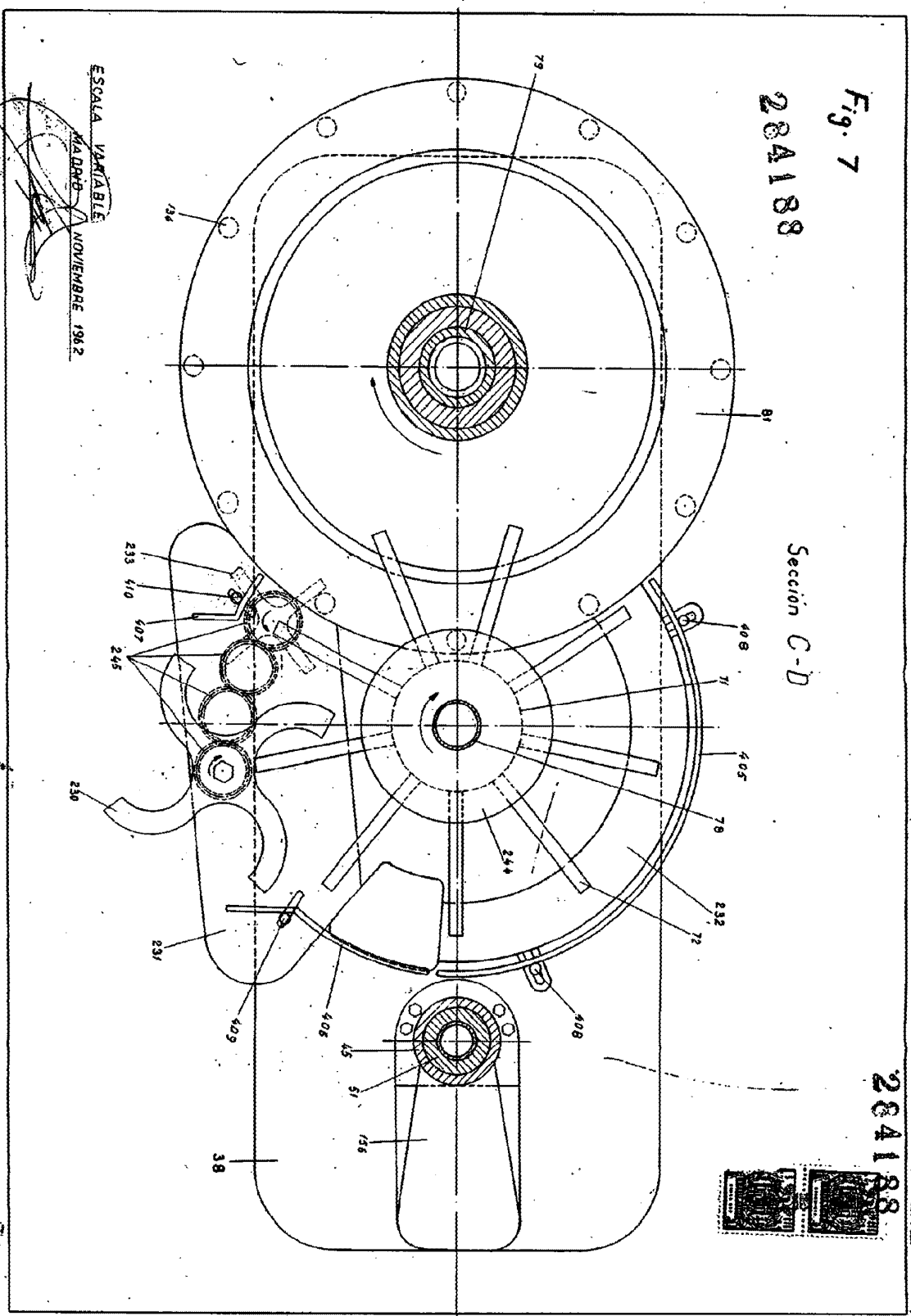
Fig. 7

284188

Sección C-D

284188

ONCE HORAS m.f.m.-7



ESCALA VARIABLE
MARZO NOVIEMBRE 1982

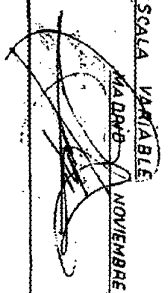
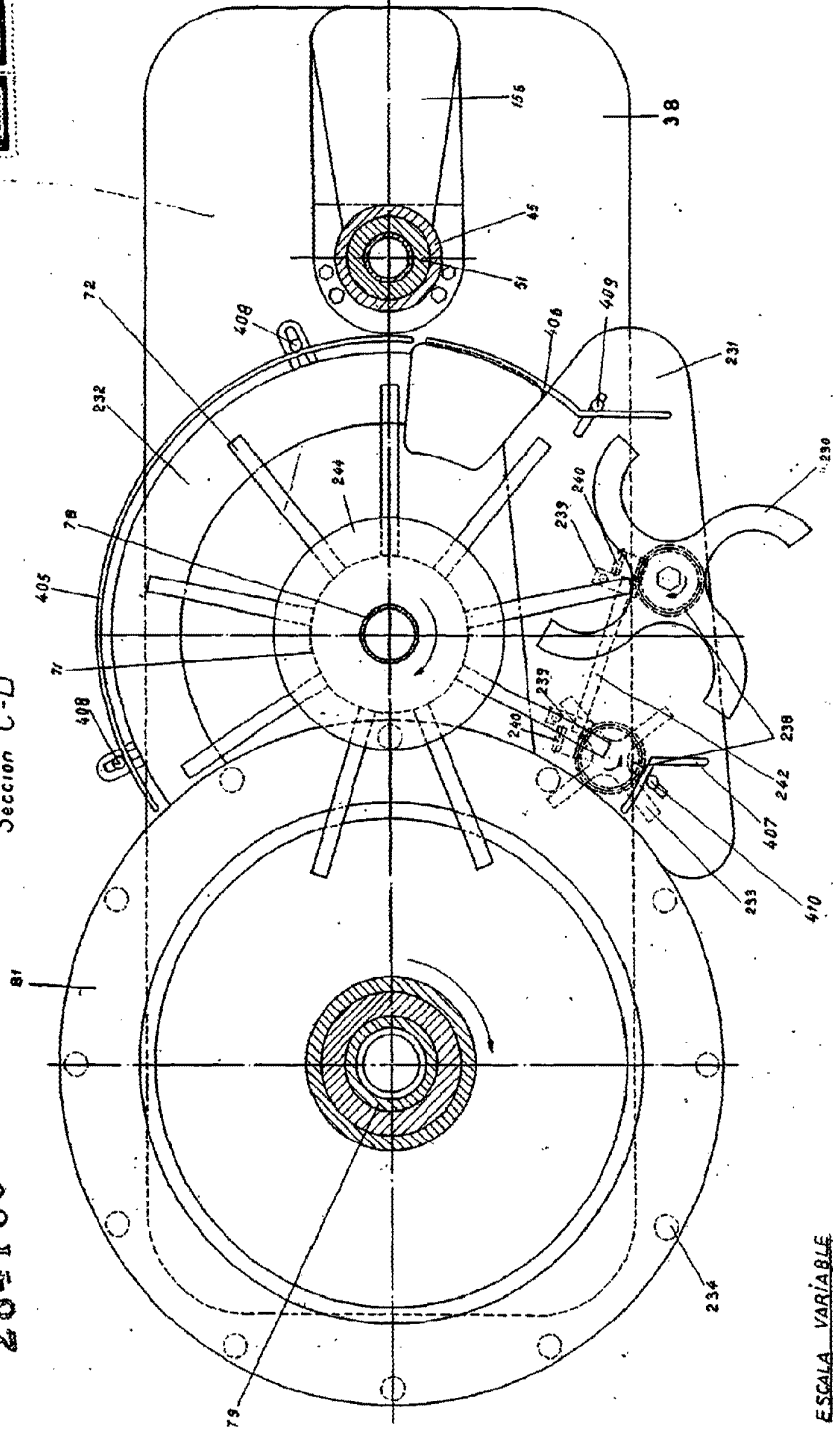


Fig. 8

284188

Sección C-D

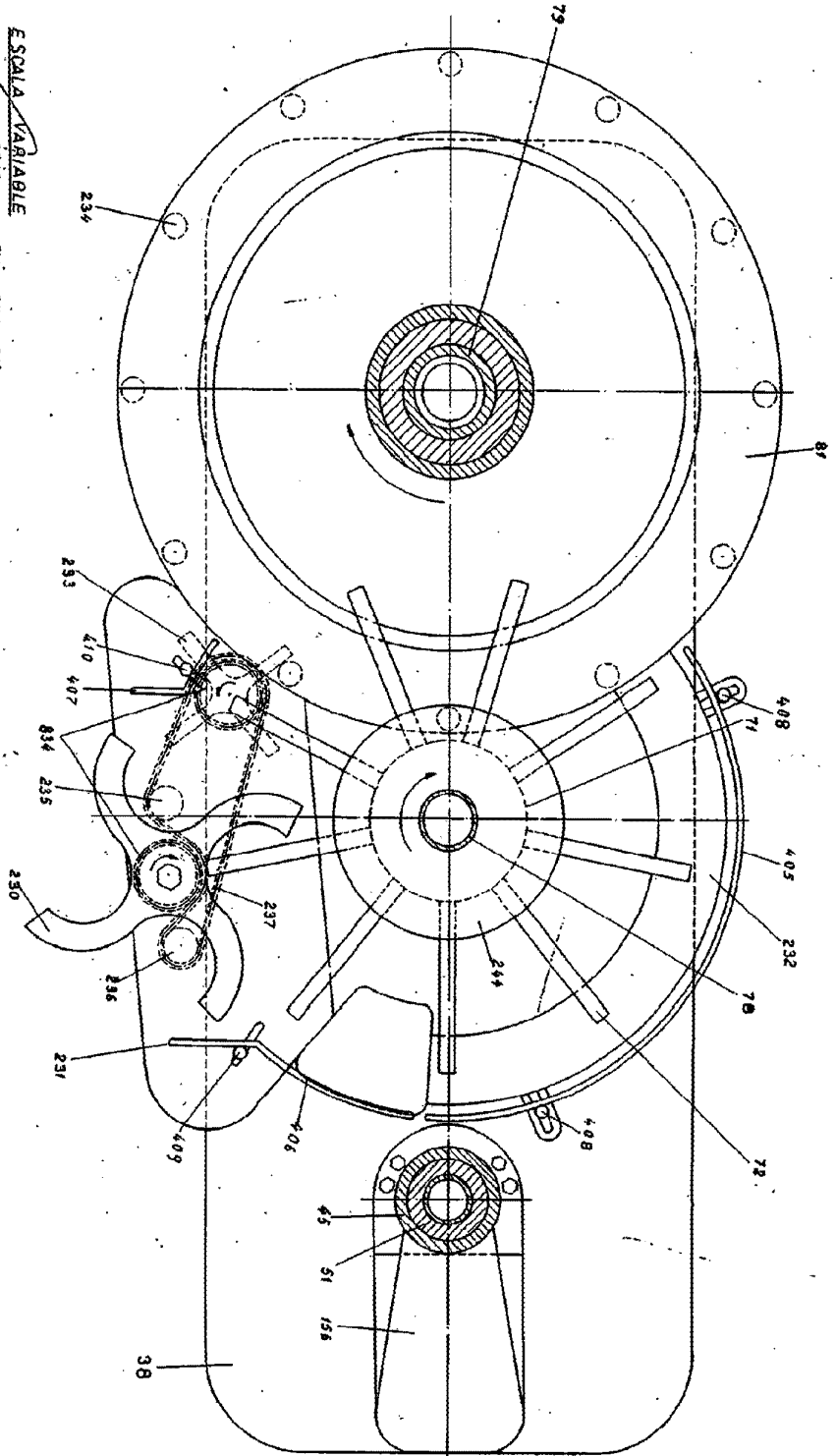
284188



ESCALA VARIABLE
MAYO / NOVIEMBRE 1952

Fig. 9
284188

Section C-D



ESCALA VARIABLE
MAYORID
NOVIEMBRE 1982

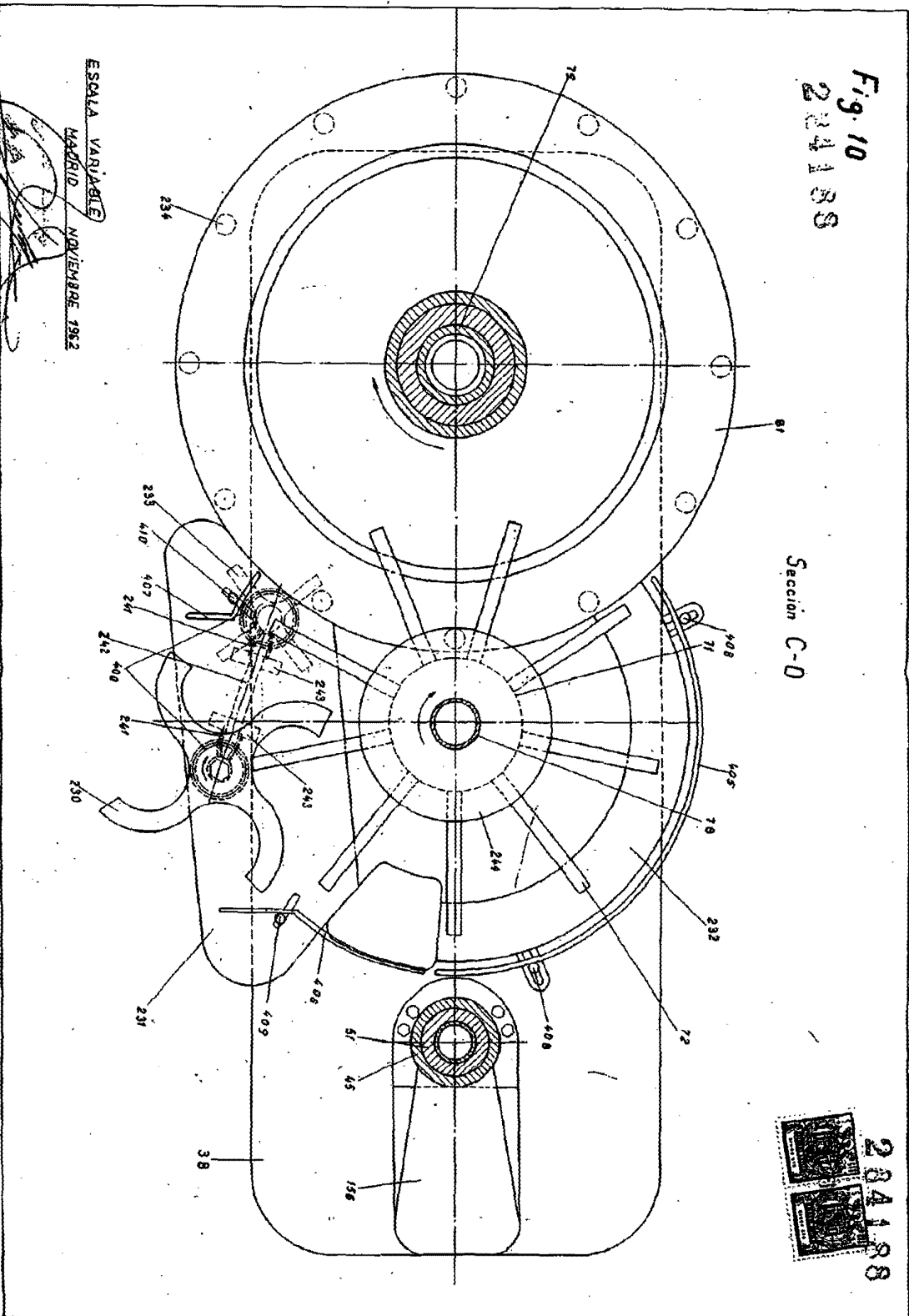
284188



DON CESAR VIGUERA LOPEZ

Fig. 10
204188

Sección C-D



ESCALA VARIABLE
MAYO 1952
NOVIEMBRE 1952



204188

ONCE HOJAS NÚM.- 10

Fig. 11

284188

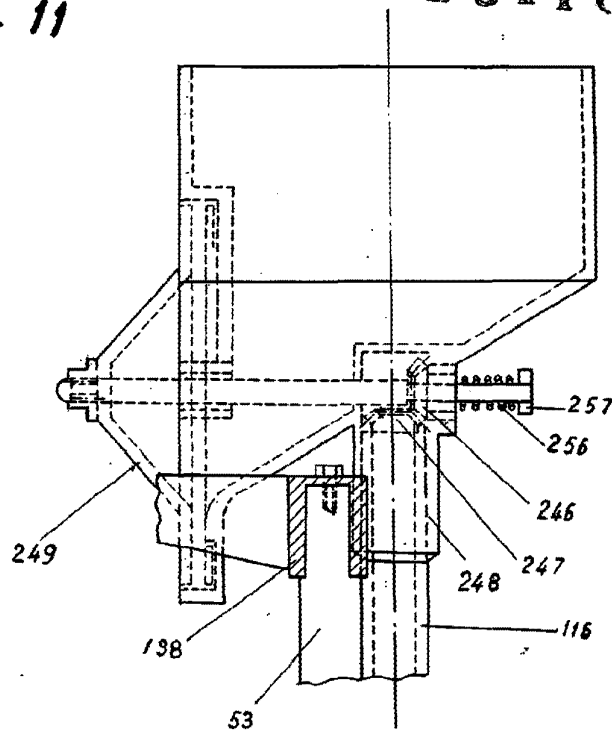
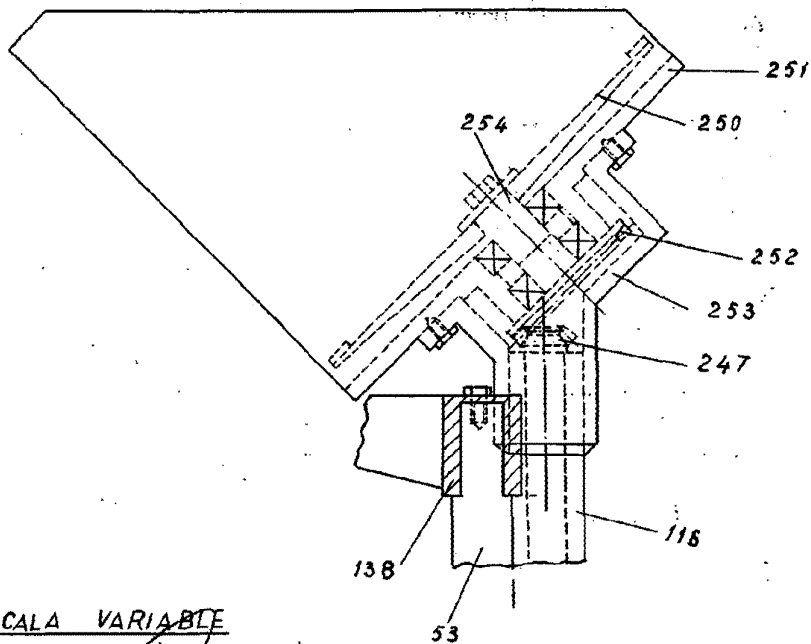


Fig. 12



ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE 1962