

10 ES 11 21 22	NUMERO 284163	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 25 ENE. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO G 84 06 329.7	32 FECHA 1-3-1984	33 PAIS ALEMANIA.
---	----------------------	----------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65H 3/08
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

Topes de pila en el aplicador de pliegos de máquinas de imprenta.

71 SOLICITANTE (S)

HEIDELBERGER DRUCKMASCHINEN AKTIENGESELLSCHAFT. (Sociedad alemana).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

D-6900 HEIDELBERG (REPUBLICA FEDERAL ALEMANIA) Kurfürsten-Anlage 52-60.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. CARLOS ROEB UNGEHEUER.

1 El modelo de utilidad se refiere a topes de pila en el apli-  
cador de pliegos de máquinas de imprenta según el concepto  
principal de la reivindicación 1.

5 Para obtener una impresión de ajuste exacto y una marcha  
segura en la elaboración de pliegos de papel en máquinas  
de imprenta es necesario conducir el pliego, en la direc-  
ción de la marcha y en dirección lateral, antes de la im-  
presión, contra topes, y alinearlos por ello. Para esto,  
se ha previsto en el lado de la pila de papel delantero,  
10 vuelto hacia la máquina de trabajo, un tope de pila, con  
el que se alinean especialmente las capas superiores de la  
pila de pliegos.

15 El pliego de papel superior se extrae con un sistema de sug-  
cionadores, oscilable desde la instalación de apilamiento  
y se aporta a un par de cilindros de transporte, que sigue  
transportando el pliego con una velocidad periférica cons-  
tante, que es mayor que la velocidad periférica del cilin-  
dro impresor, hasta el tope de papel en el cilindro impres-  
sor. El tope de papel puede estar previsto en ello en el  
20 sistema de agarradores del cilindro impresor. Cuando el  
pliego, con un ligero abombamiento, se aplica a éste y se  
sujeta con seguridad por los agarradores, terminan el trans-  
porte del pliego los cilindros transportadores. Para ello  
los mismos se maniobran por medio de un disco de curvas,  
25 separándose mutuamente.

En la elaboración de calidades de papel diferentes, en es-  
pecial en el caso de papeles más gruesos, se producen abom-  
bamiento indeseadamente grandes, que pueden producir rui-  
dos y daños en el canto delantero del papel, por el tope

1 en el cilindro impresor. El papel más grueso, cuando está  
aportado por el sistema de aspiradores de los cilindros  
transportadores, se agarra antes que pliegos más delgados,  
de modo que incide más duramente sobre el tope en el cilin  
5 dro impresor y, por lo tanto, ocasiona un ruido mayor. Tam  
bién al final del transporte cuando los cilindros transpor  
tadores se separan, el papel más grueso frente al más del-  
gado se transporta durante mayor tiempo y, por lo tanto,  
durante un recorrido más prolongado.

10 A este fenómeno forzoso se añaden otros factores, como  
diferencias al aspirar y soltar los pliegos por el sistema  
de succionadores, entrega a los cilindros de transporte y  
resbalamiento entre los cilindros transportadores que pue-  
den reforzar todavía más los diferentes tiempos de transpor  
15 te. Todos estos fenómenos pueden producir un reforzamiento  
del ruido, el así llamado ruido de papel. ....

El problema del modelo de utilidad es poder variar con mé-  
dios sencillos el recorrido entre el tope de pila del apri-  
20 lamiento de papel y el tope en el agarrador del cilindro  
impresor, de tal modo que, para calidad de papel y grosor  
del mismo, el recorrido de transporte y por ello el abomba  
miento del pliego, puedan regularse óptimamente.

El problema se resuelve con las características de la par-  
te característica de la reivindicación 1, en que por sim-  
25 ple accionamiento de la palanca oscilante el tope de pila  
puede variarse en su posición de tal modo que con mínimo  
ruido se garantice una aplicación óptima y, por lo tanto,  
un arrastre seguro del pliego por los agarradores.

Las subreivindicaciones caracterizan ejecuciones ventajo-

1 sas del desarrollo, cuya solución se reproduce en la reivin-  
 dicación 1, de modo que se alcanza la ventaja<sub>2</sub>, utilizando  
 medios de la máxima sencillez de crear un dispositivo fácil-  
 5 mente accionable que, especialmente en pequeñas máquinas  
 impresoras, corresponde a las exigencias de la práctica.  
 El ejemplo de ejecución del modelo de utilidad se ilustra  
 esquemáticamente en los dibujos. Muestran:

La figura 1, una vista lateral de una instalación apilado-  
 ra.

10 La figura 2, una vista parcial de arriba sobre la instala-  
 ción de apilamiento.

En la figura 1 se ilustra una parte del mecanismo impresor  
 offset, conocido en sí, con un cilindro impresor 1 y un  
 cilindro de goma 2, que coopera con el cilindro de placas,  
 15 no ilustrado, al que, a su vez, de manera conocida, está  
 coordinado un mecanismo entintador-humedecedor. El cilindro  
 impresor 1 está provisto en esto de agarradores 3 para el  
 transporte de los pliegos, que presentan topes de pliegos  
 4. El par de cilindros transportadores 5 transporta los  
 20 pliegos aportados 6 hasta el mencionado tope de pliegos  
 4 con una velocidad algo más alta que la velocidad perifé-  
 rica del cilindro impresor 1. Después de abombarse ligera-  
 mente el pliego y haberse sujetado con seguridad por los  
 agarradores 3, se efectúa un levantamiento recíproco del  
 25 par de cilindros transportadores 5 por medio de una insta-  
 lación de maniobra, no ilustrada.

Los pliegos de papel, que deben aportarse, se extraen con  
 un sistema de aspiradores 7 oscilable desde la pila de  
 pliegos 8 y se aportan al par de cilindros transportadores

1 5. Especialmente en el caso de pequeño formato de pliego  
es suficiente, para la alineación del mismo en la dirección  
de la marcha, un tope de pila 9, al que se aplican los pliegos. Por la instalación elevadora de pila no ilustrada se  
5 sostiene el canto superior de la pila de pliegos 8 siempre  
a altura aproximadamente igual.

Los topes de pilas 9 están apoyados a ambos lados por medio  
de espigas oscilantes 10 en soportes oscilantes 11 que, a  
su vez, están sujetos en un travesaño de bastidor 12. El  
10 travesaño de bastidor 12 está previsto entre ambos bastidores  
laterales 13 y está atornillado con éstos.

En una espiga de oscilación 10 del tope de pila 9 está sujeta  
una palanca oscilable 14 que lateralmente respecto a  
la pila de pliegos 8 llega hasta su extremo trasero y, por  
15 medio de un perno de freno 15, se guía en un agujero rasgado  
16 de una platina 17, sujeta en el bastidor lateral 13.

Por medio de la palanca oscilable 14, por lo tanto, puede  
hacerse oscilar el tope de pila 9 en la dirección de la  
marcha del papel hacia la pila, por lo que puede variarse  
20 sin escalonamiento el recorrido entre el canto delantero  
del papel, en la aplicación contra el tope de pila 9, y el  
tope de pliego 4 en el cilindro impresor 1, lo que produce  
abombamientos diferentes del papel. Por la posición incli-  
nada del tope de pila 9 en la dirección de la pila de pliegos  
25 8 se garantiza que los pliegos de papel al ascender  
posteriormente la mesa se compriman siempre contra el tope  
de pila.

En el ejemplo de ejecución ilustrado el tope de pila 9 está  
constituido como cuerpo hueco y presenta, en la zona del

1  
  
  
  
5  
  
  
  
10  
  
  
  
15  
  
  
  
20  
  
  
  
25  
  
  
  
30

canto superior de la pila, aberturas sopladoras 18, que están conectadas, a través de la tubería de suministro 19, a un aprovisionamiento de aire comprimido, no ilustrado. Las aberturas sopladoras 18 en el tope de pila 9 sirven para abrir en abanico los pliegos de papel en la posición de aplicación para facilitar el levantamiento del pliego superior, en cada caso, al aportar a la máquina. Para la alineación lateral de la pila de pliegos están previstos topes 20.

En la figura 2 se muestra una vista desde arriba especialmente sobre el tope 9 de pila con la palanca oscilable 14, en que los topes laterales 20 para la pila de pliegos 8 no están ilustrados.

El presente modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

1  
5  
10  
1 - Topes de pila en el aplicador de pliegos en máquinas de imprenta, en que el pliego superior, en cada caso, en su extremo de marcha adelantada se levanta por una fila de aspiradores por encima de los topes de pila y se aporta a un par de cilindros transportadores que sigue transportando el pliego hasta topes de pliegos en los agarradores del cilindro impresor, caracterizados porque el tope de pila está apoyado a ambos lados en soportes oscilables y porque en una espiga de oscilación del tope de pila está sujeta una palanca oscilable.

15  
2 - Topes de pila según la reivindicación 1, caracterizados porque la palanca oscilable alcanza lateralmente respecto a la pila de pliegos hasta su extremo trasero y por medio de un perno de freno está guiada en un agujero rasgado de una platina fijada en el bastidor lateral, de tal modo que el tope de pila sea oscilable hacia la pila.

20  
3 - Topes de pila según la reivindicación 1 y 2, caracterizados porque el tope de pila está constituido como cuerpo hueco, presentando aberturas sopladoras en la zona del canto superior de la pila y que están conectadas por medio de una tubería de suministro, a un aprovisionamiento de aire comprimido.

25  
4 - Topes de pila según la reivindicación 1, caracterizados porque los soportes oscilables están fijados en un travesaño de bastidor.

30  
5 - Topes de pila en el aplicador de pliegos de máquinas de imprenta.

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

Según se describe y reivindica en la presente memoria des-  
criptiva y consta de siete hojas de texto foliadas y escri-  
tas a máquina por una sola de sus caras y los planos que  
a la misma se acompañan.

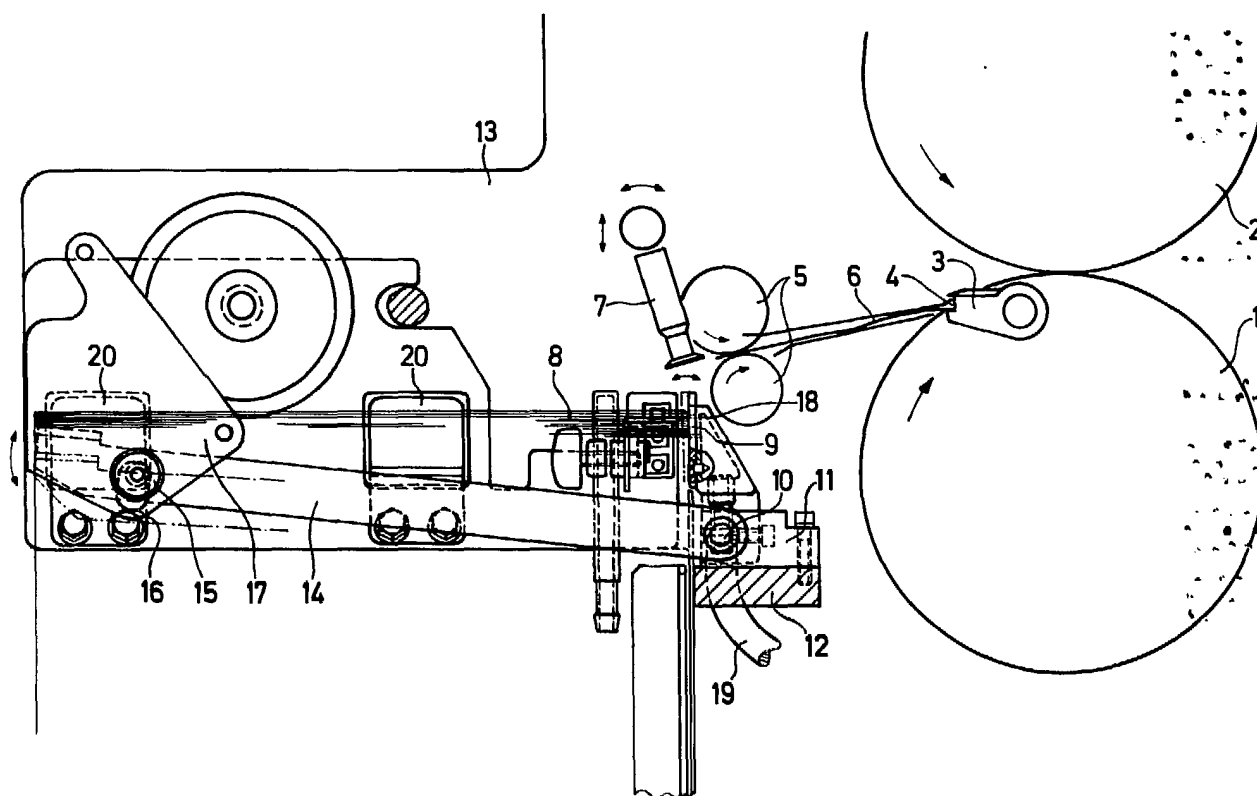
Madrid, a

25 ENE. 1985

CARLOS ROEB  
P. P.  
*[Handwritten Signature]*  
Fdez Pedro Matamora



Fig. 1

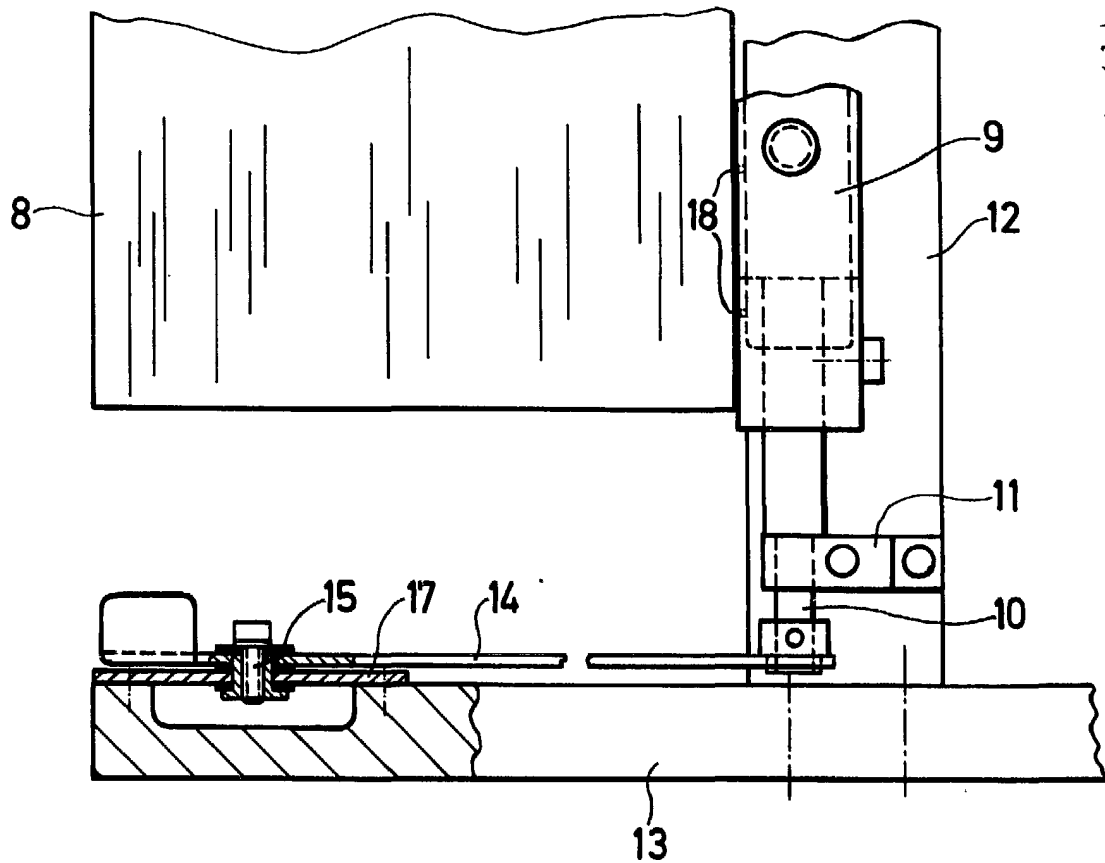


ESCALA VARIABLE

CAPILOS ROEB  
P. P.

Fdo: Pedro Matamorón

Fig. 2



ESCALA VARIABLE

CARLOS KOEB  
P. P.

Fdo.: Pedro Matamorón