



284121

284 121

PATENTE INTRODUCCION

que por diez años, para España y sus Posesiones, se solicita -  
a favor de la Firma: AUSTRIA PLASTICS ERWIN WEINZINGER, entidad  
austriaca, residente en W E L S (AUSTRIA), Kaiser Josef Platz, 16,  
por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS MORTAJAS CERRABLES IMPERMEABLES  
AL AIRE Y A LA HUMEDAD".

Memoria Descriptiva

Son conocidas ya mortajas de plástico cerrables por  
una cremallera o soldadura impermeable al aire y a la humedad  
que tienen la ventaja de que, al amortajar son retenidos todos  
los olores, vahos y otras segregaciones del cadaver e impedido  
5 el acceso de insectos, organismos menores y análogo al cadaver.  
Ya es conocido dotar mortajas de esta índole de por lo menos un  
orificio que está cerrado impermeable al aire por una hoja de -  
papel o papel plástico o análogo soluble en agua. Después del -  
entierro la humedad de la tierra o respectivamente el agua que  
10 se presenta en el cadaver, ocasiona la disolución del papel -  
plástico o análogo de modo que es abierta la mortaja, pudiendo



284121

desarrollarse la putrefacción normalmente sin peligro de momificación. Puesto que la resistencia mecánica de una hoja de papel o análogo soluble en agua, es sin embargo sólo reducida, pueden taparse con ella solo orificios más pequeños, aunque, en bien de una putrefacción la más rápida posible después del entierro, - fuera conveniente el que sean abiertos orificios lo más anchos posibles, o mejor, toda la parte inferior de la mortaja.

La invención tiene por objeto una mejora en las mortajas conocidas en el sentido de que estas mortajas son almacenables practicamente de un modo ilimitado y adquieren una resistencia mecánica aumentada.

La invención parte de una mortaja impermeable al aire y a la humedad que es deteriorable en ciertas zonas por la influencia de humedad o análogo y que consiste en lo esencial en que la zona deteriorable es de un tejido base facilmente descomponible, por ejemplo, tejido de celulosa y una película fina - aplicable interiormente de material impermeable y resistente a la humedad, por ejemplo, de cloruro de polivinilo o, respectivamente, dispersión de cloruro de polivinilo. No se emplean así - pues en absoluto materias sumamente sensibles a la humedad de modo que en las condiciones corrientes está dada una buena posibilidad de almacenaje en recintos secos. No obstante existe empero una deteriorabilidad después del entierro, ya que el tejido base se descompone rápidamente bajo el efecto de la humedad, de los ácidos etc. existentes después del entierro, no teniendo la película fina como hoja independiente, la cual tiene sólo un grueso de 0,01 - 0,02 m/m aprox. por si sola ninguna estabilidad después de la pérdida de su base. Se aprovecha así pues del conocimiento de que pueden emplearse sin dificultad materias estables, a condición de que sean solo finas, de modo que no pueden subsistir por sí sola, y mientras que se aplique una base destructible en pocos meses por descomposición o análogo.

Es lógico que el tejido base por ejemplo, un tejido



284121

45 de lana celulósica, posee buenas propiedades de resistencia -  
mecánica, y que es esforzable de todos modos mucho más que una  
hoja de papel soluble en agua. Existe por tanto en otro perfec-  
cionamiento del invento la posibilidad de que toda la parte in-  
ferior de la mortaja cerrable de forma conocida mediante una -  
50 cremallera con la parte superior está constituida por el tejido  
base que lleva en su lado interior una capa fina de plástico ya  
que va soldada exteriormente una de las partes de la cremallera.  
El material previsto según invención tiene pues la ventaja de -  
soldabilidad, en cuanto que la parte que se ha de soldar sea -  
55 aplicada a la parte del tejido base que no lleva la capa de -  
plástico, porque es establecida entonces con la soldadura una -  
unión de la película de plástico a través de los poros del -  
tejido con la parte de plástico que se ha de soldar, por lo que  
resulta una buena fijación. Si en cambio se aplicara la parte -  
60 que se ha de unir a la superficie del tejido dotado de la capa  
de plástico entonces existiría el peligro de que la parte sol-  
dada se separará junto con la película de plástico del tejido.

El tejido de lana celulósica o análogo es tratado con-  
venientemente primero con un grueso, obteniendo luego en una -  
65 calandria o por proyección en un lado la capa de material sin-  
tético. Es esencial que el lado que lleva la capa esté en el -  
interior de la mortaja para que el tejido base no protegido -  
quede expuesto plenamente a la rápida descomposición debido a  
las influencias procedentes de la tierra.

70

REIVINDICACIONES

Se reivindica, no como nuevo, sino como no practicados en España  
los puntos siguientes:

1.- Mejoras introducidas en las mortajas cerrables impermeables  
al aire y a la humedad, destruibles por la influencia de humedad  
75 o análogo en ciertas zonas, caracterizadas porque la zona des-  
truible está constituida por un tejido base fácilmente descom-

284121 12



80

ponible, por ejemplo, un tejido de lana celulósica, y una película fina de material impermeable y resistente a la humedad, - por ejemplo, de cloruro de polivinilo o dispersión de cloruro de polivinilo respectivamente, que es aplicada interiormente.

85

2.- Mejoras introducidas en las mortajas cerrables impermeables al aire y a la humedad, según reivindicación 1ª, caracterizadas porque la parte inferior de la mortaja cerrable por cremallera con la parte superior está constituida por el tejido base que - lleva en su lado interior una capa fina de plástico y soldada a su superficie exterior una parte de la cremallera de cierre.

3.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS MORTAJAS CERRABLES IMPERMEABLES AL AIRE Y A LA HUMEDAD".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro - hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara.

MADRID, 12 ENERO DE 1.963

*Redol*  
P.P.