



ESPAÑA

10 ES 11 21 12	NUMERO 284.090	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 31 DIC. 1984	

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 84 00180	32 FECHA 6-1-1984	33 PAIS FRANCIA	
--	----------------------	--------------------	--

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A41B 13/02	
------------------------	--	--

52 TITULO DE LA INVENCION "PAÑAL CON ESTANQUEIDAD MEJORADA EN LA ZONA DE CINTURA"	
--	--

71 SOLICITANTE (S) BOUSSAC SAINT FRERES B.S.F., S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 59800 LILLE (Francia) - 12 Rue du Vieux Faubourg

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. Alfonso Durán Olivella 08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente Modelo de Utilidad se refiere a un pañal, especialmente destinado a niños de corta edad, del tipo que comprende una lámina flexible e impermeable a la humedad, una esterilla absorbente fijada sobre dicha zona, una napa permeable a la humedad que recubre la cara superior del conjunto de la lámina y de la esterilla y medios de fijación para cerrar el pañal a la altura del talle del portador.

10. En los pañales conocidos de este tipo, la lámina impermeable, así como la esterilla absorbente, presentan una forma general sensiblemente rectangular, con sin escotaduras en los bordes laterales opuestos a la altura de la entrepierna. La lámina impermeable presenta una longitud superior a la longitud de la esterilla absorbente, la cual está fijada en posición media sobre la lámina impermeable de modo que sus dos bordes transversales opuestos se encuentren algo retirados con respecto a los dos bordes transversales opuestos de la lámina impermeable.

20. Si la estanqueidad de estos pañales conocidos ha sido ya mejorada en la zona de entrepiernas mediante la disposición de medios elásticos a lo largo de los bordes laterales, subsisten todavía problemas de estanqueidad en los bordes transversales que constituyen la zona de cintura del pañal.

25. Se podría concebir un perfeccionamiento de la estanqueidad en los bordes transversales del pañal por plegado, sobre la esterilla absorbente, de las dos partes de

la lámina impermeable que pasan más allá de los bordes transversales de la esterilla. No obstante, un plegado transversal de este tipo no puede ser previsto en la máquina de fabricación de los pañales puesto que implicaría un paro en el avance de los pañales, mientras que todas las demás operaciones de fabricación se efectúan de manera continua, es decir, sin ningún paro.

5. El presente Modelo tiene como finalidad un pañal del tipo antes mencionado que permite una estanqueidad mejorada en los bordes transversales es decir, en la zona de cintura, sin que esto signifique reducción de la cadencia de fabricación y sin complicación de dicha fabricación de los pañales.

10. El pañal realizado de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad comprende un lámina flexible e impermeable a la humedad, de forma general rectangular, que tiene perpendicularmente a su longitud dos bordes transversales opuestos sensiblemente paralelos. Este pañal comprende además una esterilla absorbente que tiene dos bordes transversales opuestos sensiblemente paralelos, estando fijada dicha esterilla en la cara superior de la mencionada lámina de modo que sus bordes transversales se encuentren algo retirados con respecto a los dos bordes transversales correspondientes a dicha lámina. El pañal

15. comprende además una napa permeable a la humedad que recubre la cara superior del conjunto de la lámina y de la esterilla y que está fijada a la mencionada lámina en la zona no recubierta por la esterilla. Por otra parte, el pañal

20.

25.

comprende medios de fijación para cerrar el pañal a la altura del talle del portador. Además, el pañal comprende medios para fijar, antes de la utilización del mismo, en una zona retirada con respecto, por lo menos, a uno de los

5. bordes transversales de la esterilla, la parte de dicha lámina y de la napa situada entre el mencionado borde transversal de la esterilla y el borde transversal correspondiente de dicha lámina, después del plegado de dicha parte de lámina sobre la esterilla alrededor de una
10. línea coincidente sensiblemente con el mencionado borde transversal de la esterilla.

- La realización de dichos medios de fijación sobre el pañal no exige, tal como en un plegado transversal el paro del movimiento, que por lo demás es continuo, del pañal a través de la máquina de fabricación. El pañal es fabricado por lo tanto de manera continua, sin que la parte o partes de la lámina que sobrepasan el borde o bordes transversales de la esterilla absorbente queden plegadas sobre esta última, siendo solamente en el momento de la utilización del
15. pañal que se procede a dicho plegado y a la fijación del pliegue o pliegues recogidos sobre la parte superior de la esterilla absorbente.
- 20.

- Preferentemente, dichos medios de fijación pueden quedar constituidos por medios de fijación mediante
25. adhesivo, pudiendo realizarse la aplicación de estos medios adhesivos de forma continua, tal como es bien conocido en la fabricación de pañales.

Preferentemente, los medios de fijación por adhesivo

pueden quedar constituidos por aplicaciones de adhesivo de tipo autoencolable. Se trata en este caso de un adhesivo que no permite que dos partes se adhieran entre sí excepto si las mencionadas dos partes han sido revestidas por el mismo adhesivo.

5.

Estas aplicaciones de adhesivo pueden estar constituidas, por ejemplo, mediante pares de puntos de adhesivo aplicados simétricamente con respecto a la línea de plegado coincidente sensiblemente con el borde transversal de la esterilla.

10.

Según otro modo de realización ventajoso, las dos aplicaciones de adhesivo quedan constituidas por dos trazos contínuos o discontinuos en zig-zag, a uno y otro lado de dicha línea de plegado e inversamente simétricos con respecto a esta línea.

15.

La ventaja particular de este modo de realización consiste en el hecho de que los dos trazos en zig-zag aseguran la fijación incluso en el caso de plegado poco preciso.

20.

Haciendo referencia a los dibujos adjuntos, se describirán a continuación, de manera más detallada, dos modos de realización ilustrativos y no limitativos, de un pañal de acuerdo con el presente Modelo. En los dibujos:

25.

La figura 1 es una vista en planta de un pañal de acuerdo con este Modelo de Utilidad a la salida de su fabricación.

La figura 2 es una vista en planta del pañal de la figura 1, después del plegado y fijación de los

rebatimientos que mejoran la estanqueidad en la zona de cintura.

5. La figura 3 es una vista en planta parcial de otro modo de realización de los medios de fijación de los rebatimientos de la zona de cintura sobre un pañal de acuerdo con este Modelo.

10. El pañal según las figuras 1 y 2 queda constituido por un pañal de estructura clásica que comprende una lámina flexible -1-, impermeable a la humedad, de forma general rectangular. Los dos lados opuestos -2- que corresponden a los lados mayores del rectángulo, presentan una escotadura -3- en medio de su longitud. Los dos lados transversales opuestos -4- son rectilíneos.

15. En la cara superior de la lámina -1- queda fijada, por ejemplo mediante encolado, en posición media, una esterilla absorbente -5- igualmente de forma general rectangular. La esterilla -5- presenta una longitud y una anchura inferiores a las de la lámina -1-, de manera que sus dos bordes laterales opuestos -6-, dotados igualmente cada uno de ellos de una escotadura -7- en la zona media de su longitud, y sus dos bordes transversales opuestos -8- rectilíneos, se encuentran retirados con respecto a los bordes correspondientes -2- y -4- de la lámina -1-.

25. Se observa por otra parte en las figuras, que dos medios longitudinales elásticos -9- quedan dispuestos a lo largo de los bordes laterales de la lámina -1-, en la zona de las escotaduras -3-. Por otra parte, el conjunto de la lámina -1- y de la esterilla -5- situada sobre dicha lámina

-1- queda recubierto, en la cara superior, mediante una napa -10- permeable a la humedad. Finalmente, unos medios de fijación -11- mediante adhesivo quedan previstos en los dos bordes laterales -2- de la lámina -1- a un lado de las escotaduras -3-, para el cierre del pañal a la altura del talle.

5. Para mejorar la estanqueidad del pañal en la zona de cintura, es decir, a la altura del talle, se prevén dos pares de adhesivos -12-, -13-, en la cara superior del pañal, sobre la napa -10-, en posiciones simétricas con respecto a dos líneas que coinciden prácticamente con los bordes transversales -8- de la esterilla -5-. Los puntos -12- de cada par de puntos de adhesivo son aplicados sobre la napa -10- en las partes -15- comprendidas entre los bordes transversales -4- de la hoja -1- y los bordes transversales -8- correspondientes de la esterilla -5- y los puntos -13- sobre la napa -10- en las partes que recubren la esterilla -5-, retiradas con respecto a los bordes de la esterilla -5-.

10. En la figura 2, las partes -15- de la lámina -1- (y de la napa 10), situadas entre los bordes transversales -4- de la hoja -1- y los bordes transversales -8- correspondientes de la esterilla -5-, han sido plegadas sobre la cara superior de la esterilla -5- alrededor de los bordes -8-.

15. Por esta razón, los puntos -12- y -13- de cada par de puntos de adhesivo llegan a encontrarse en coincidencia y, bajo efecto de una presión se adhieren uno a otro. Los rebatimientos -15- que mejoran la estanqueidad del pañal a

la altura de la cintura se encuentran fijados por esta razón en posición plegada.

5. Este plegado de los rebatimientos -15- sólo se efectúa en el momento de la utilización del pañal. Para simplificar el plegado correcto de los rebatimientos -15-, puede ser ventajoso hacer claramente visibles los puntos de adhesivo -12-, -13-, por ejemplo encolándolos o rodeándolos de un trazo coloreado.

10. El modo de realización según la figura 3 no difiere del modo de realización de las figuras 1 y 2 más que por la substitución de los pares de punto de adhesivo -12-, -13-, por trazos de adhesivo -16-, -17-, en zig-zag, dispuestos a uno y otro lado de los bordes -8-. Se observa que los dos trazos -16- y -17- son inversamente simétricos con respecto a los bordes -8-.

15. Estos dos trazos de adhesivo -16- y -17- en zig-zag permiten fijar el rebatimiento -15- en posición plegada sobre la esterilla -5-, incluso en caso de plegado impreciso del rebatimiento -15-, es decir, alrededor de una línea distinta del borde -8-. No hay lugar por lo tanto, en este modo de realización, de prever la menor referencia de plegado.

20. Es evidente que los modos de realización descritos anteriormente e ilustrados mediante los dibujos adjuntos no se han indicado más que a título indicativo y que son posibles numerosas modificaciones y variantes en el marco de la invención. Así, por ejemplo, se hace posible para fijar cada rebatimiento -15-, prever más de dos pares de puntos de

25.

adhesivo -12-, -13-. Por otra parte, cada par de puntos de adhesivo -12-, -13- podría quedar substituído por un trazo de adhesivo que se extendiera perpendicularmente al borde -8- desde el borde transversal -4- de la lámina -1- en una longitud correspondiente a dos veces la distancia que separa el borde transversal -4- de la hoja -1- con respecto al borde transversal -8- correspondiente de la esterilla -5-.

5.

Por otra parte, los dos trazos de adhesivo -16- y -17- en zig-zag, del modo de realización de la figura 3, en lugar de prolongarse de manera continua entre los dos bordes laterales opuestos -2- de la hoja -1-, podrían igualmente presentarse en forma de trazos discontinuos, por ejemplo, dos trazos situados entre cada borde transversal -2- y la zona media de la anchura de la lámina -1-.

10.

15.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del pañal descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

REIVINDICACIONES

1.- Pañal con estanqueidad mejorada en la zona de cintura, que comprende una lámina flexible (1) impermeable a la humedad, de forma general rectangular, que tiene perpendicularmente a su longitud, dos bordes transversales opuestos (4), sensiblemente paralelos, así como una esterilla absorbente (5) que tiene dos bordes transversales opuestos (8) sensiblemente paralelos y que está fijada en la cara superior de dicha lámina (1) de modo que sus dos bordes transversales (8) se encuentren retirados con respecto a los dos bordes transversales (4) de la lámina, y una napa (10) permeable a la humedad, recubriendo la cara superior del conjunto de la lámina (1) y de la esterilla (5) y fijada a la lámina (1) en la zona no recubierta por la esterilla (5) y medios de fijación (11) para cerrar el pañal a la altura del talle, caracterizado por comprender además unos medios (12, 13, 16, 17) para fijar antes de la utilización, en una zona retirada con respecto por lo menos a uno de los bordes transversales (8) de la esterilla, la parte (15) de dicha lámina (1) y dicha napa (10) situada entre, por lo menos un borde transversal (4) de dicha lámina, y el borde transversal correspondiente (8) de dicha esterilla, después del plegado de dicha parte (15) sobre la esterilla (5) alrededor de una línea que coincide sensiblemente con el mencionado borde transversal (8) de la esterilla.

2.- Pañal con estanqueidad mejorada en la zona de

cintura, según la reivindicación 1, caracterizado porque dichos medios de fijación están constituidos por medios de fijación mediante adhesivo.

5. 3.- Pañal con estanqueidad mejorada en la zona de cintura, según la reivindicación 2, caracterizado porque dichos medios de fijación mediante adhesivo están constituidos por aplicaciones de adhesivo de tipo autoencolable.

10. 4.- Pañal con estanqueidad mejorada en la zona de cintura, según la reivindicación 3, caracterizado porque dichas aplicaciones de adhesivo están constituidas por pares de puntos (12, 13) simétricos con respecto a dicha línea de plegado (14).

15. 5.- Pañal con estanqueidad mejorada en la zona de cintura, según la reivindicación 3, caracterizado porque dichas aplicaciones de adhesivos están constituidas por dos trazos (16, 17) en zig-zag, continuos o discontinuos, a una parte y otra del borde transversal (8) de la esterilla (5) e inversamente simétricos con respecto a dicho borde.

20. 6.- Pañal con estanqueidad mejorada en la zona de cintura, según la reivindicación 3, caracterizado porque dichas aplicaciones de adhesivo están constituidas por trazos rectilíneos que se extienden perpendicularmente al mencionado borde transversal (8) de la esterilla (5) a uno y otro lado de dicho borde.

25. Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las

anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

7.- "PAÑAL CON ESTANQUEIDAD MEJORADA EN LA ZONA DE CINTURA".

Consta la presente memoria de once hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 25 ENE. 1985

P.A. de BOUSSAC SAINT FRERES B.S.F., S.A.

ALFONSO DURÁN

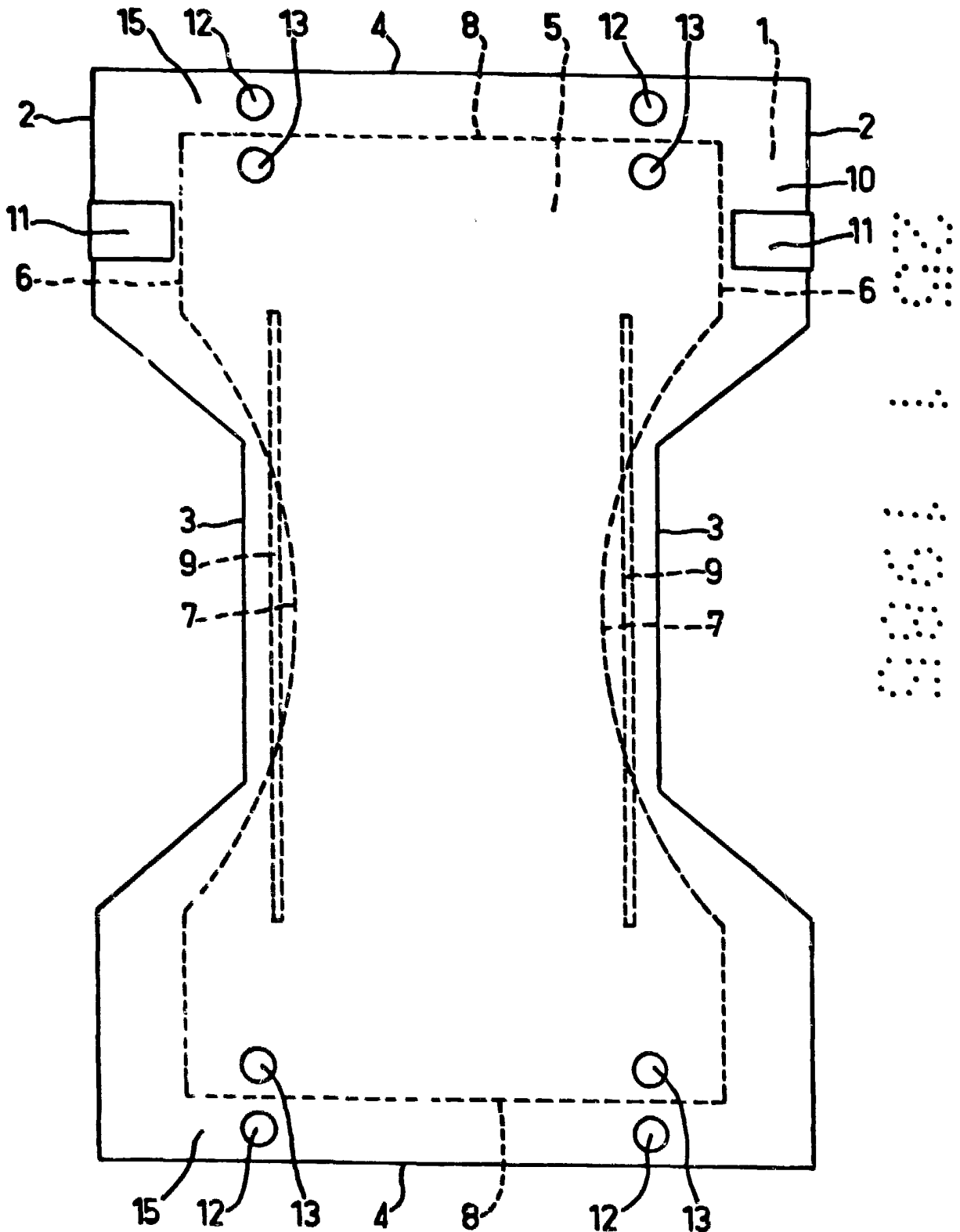
P. D.



Fdo. por A. Durán Moya

JR/tb

FIG.1



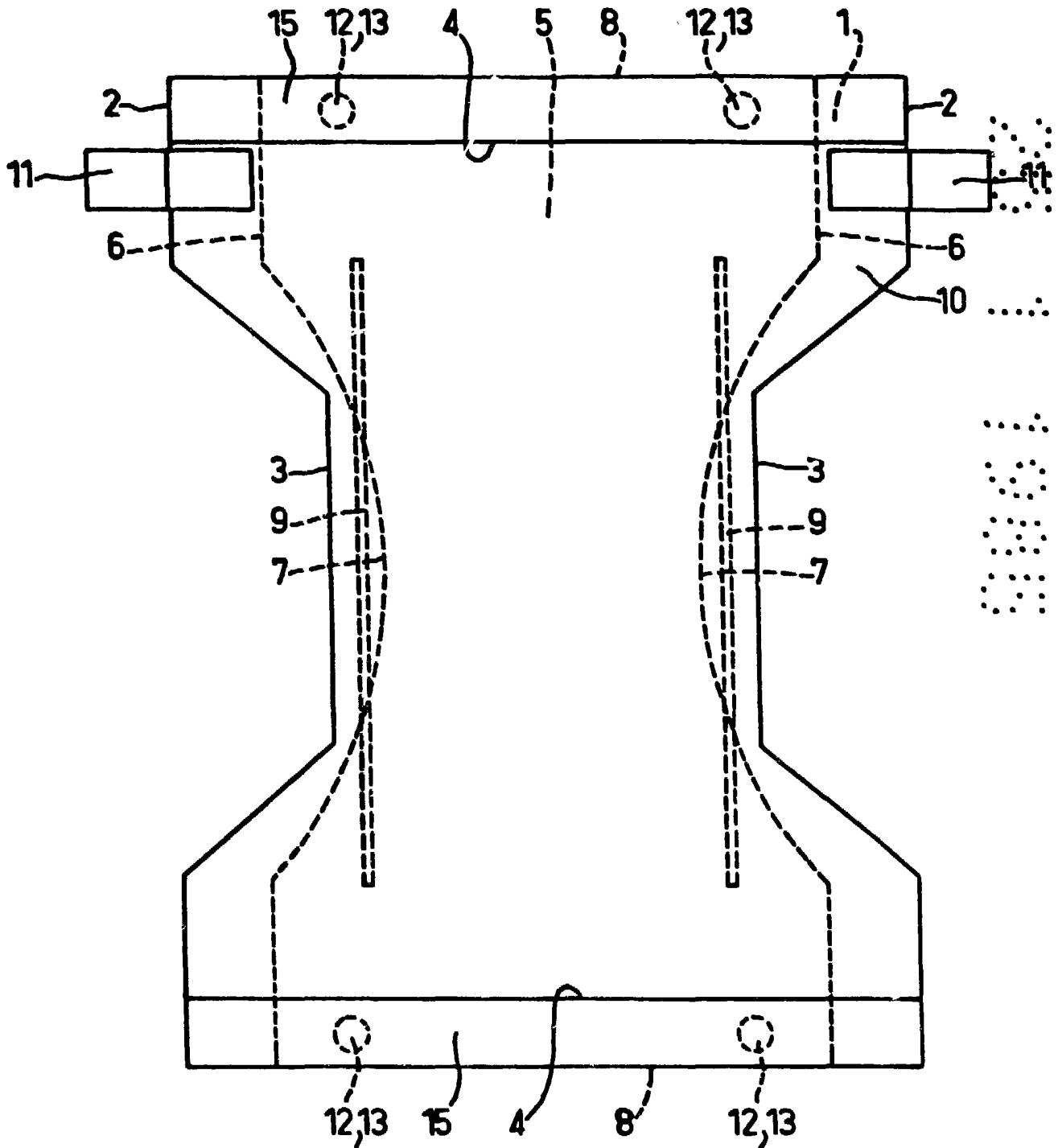
BARCELONA, 25 ENE. 1935
P. A.

ALFONSO DURÁN
d. p.

[Signature]
Edo. Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE

FIG.2



BARCELONA, 25 ENE. 1985

P. A.

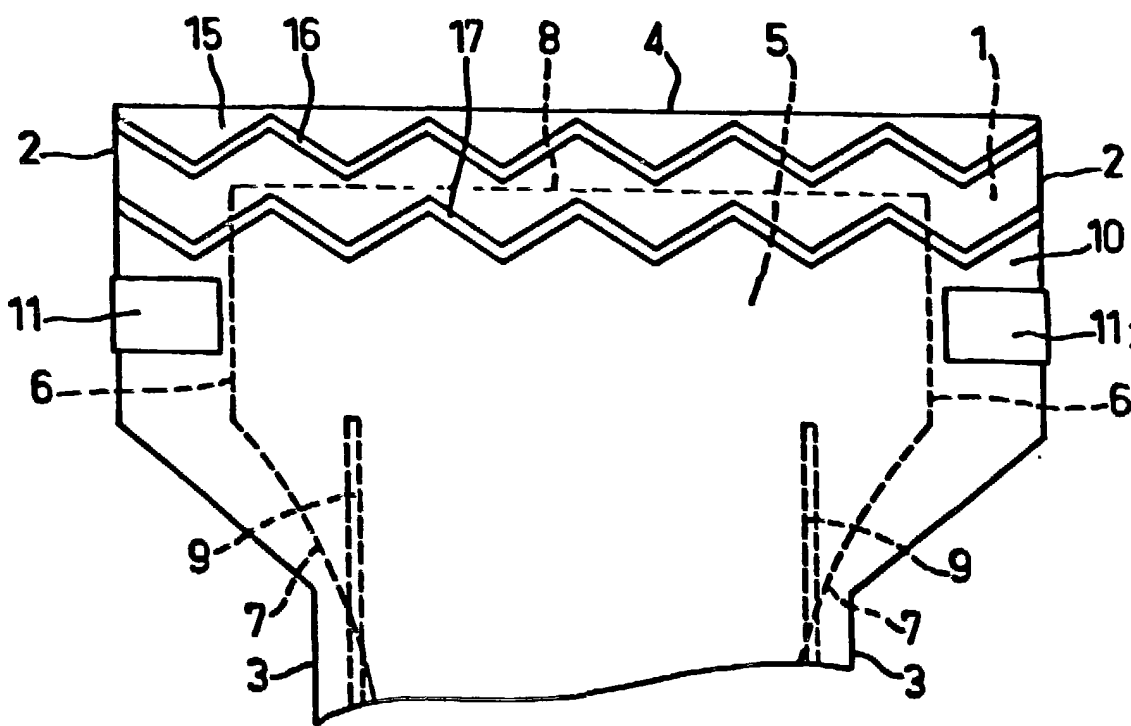
ALFONSO DURÁN

p. p.

Fdo.: Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE

FIG.3



BARCELONA, 25 ENE. 1935

P. A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

Fdo.: Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE