

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 284080 (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 22.1.85



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

J. J. M. 18

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A61M 5/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN " JERINGUILLA PERFECCIONADA "	
---	--

(71) SOLICITANTE (ES) MANUFACTURAS RODEX, S.A.
--	-------

BOMICILIO DEL SOLICITANTE 50011 - ZARAGOZA, Carretera de Logroño, K1m. 1,200.-
--	-------

(72) INVENTOR (ES)
--------------------	-------

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE Don Pedro Feliú Mañá 238(0)	
--	--

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una jeringuilla de insulina, perfeccionada, cuya novedad representa una evidente y sustancial mejora sobre todo lo conocido por el estado actual de la técnica.

Las jeringuillas de insulina y tuberculina, suelen ser de muy pequeña capacidad, de un mililitro, aún cuando se graduan, a veces en unidades convencionales de insulina o tuberculina.

Al objeto de que se puedan inyectar cantidades de insulina u otros fármacos, con gran precisión, se proyectan y fabrican de gran longitud y pequeño diámetro, de forma que la escala suele tener longitudes del orden de los 50 a 70 milímetros y los diámetros de orden de 5 a 8 milímetros.

La dimensión tan reducida del diámetro impone limitaciones técnicas a la impresión de las cifras de la escala ya que estas cifras interesa que sean relativamente grandes para que puedan leerse bien, especialmente por los diabéticos que con frecuencia tienen pérdida de vista.

Dentro de los procedimientos de grabado de la escala, los más usados en jeringuillas hipodérmicas, en general, son dos, uno por grabado en caliente mediante una estampa que presiona al cilindro de la jeringuilla y el segundo mediante serigrafía, por intermedio de una pantalla, normalmente de seda, sobre la que gira la jeringuilla.

En los modelos conocidos de sección exterior circular es forzoso utilizar en estas jeringuillas el segundo proce-

dimiento con objeto de que la escala, los trazos de la misma y sus cifras ocupen una superficie mayor de 90°, es decir, un cuarto de circunferencia ya que la estampación en caliente no puede grabarse correctamente más de un cuarto ó 90° de la periferia exterior del cuerpo ó cilindro de la jeringuilla.

Sin embargo, la estampación en caliente proporciona una impresión de mayor calidad que por medio de la serigrafía.

El invento objeto del presente Modelo de Utilidad, consiste en una jeringuilla cuyo cilindro tiene en su interior una sección circular, necesaria para que el pistón pueda tener un buen ajuste con el cilindro, pero cuyo exterior no es circular, sino que tiene una configuración específica, no circular, que permite grabar la escala mediante troquel, en caliente, en una extensión superior a los 90°, es decir, en un espacio superior a un cuarto de la periferia exterior de la jeringuilla, lo que hace posible obtener un mejor grabado que por el sistema de serigrafía con números y trazos de tamaño adecuados.

Para la mejor comprensión del contenido de esta Memoria, se acompaña a la misma un plano en que se ilustra un ejemplo de ejecución en la realidad del objeto, cuya protección se preconiza, el cual se cita y representa a modo de simple enunciación y, por consiguiente, sin carácter limitativo alguno.

En dicho plano:

La figura 1, corresponde a la sección transversal de una jeringuilla convencional.

Las figuras 2, 3 y 4, muestran tres secciones transversales de jeringuillas en que es posible aplicar el presente Modelo

de Utilidad.

En la figura 1 se representa la sección -1- de una jeringuilla convencional y conocida, circular tanto en su interior -2- como en el exterior -3-.

5 En esta jeringuilla convencional, el troquel -4- sólo puede grabar correctamente una superficie comprendida entre dos puntos -5- y -6- tales que las tangentes en ellos al círculo exterior -7- y -8- formen un ángulo de 90° , con lo que el ángulo correspondiente al sector determinado por los puntos de tangencia -10-, no podrá tener más de 90° con un grabado de calidad.

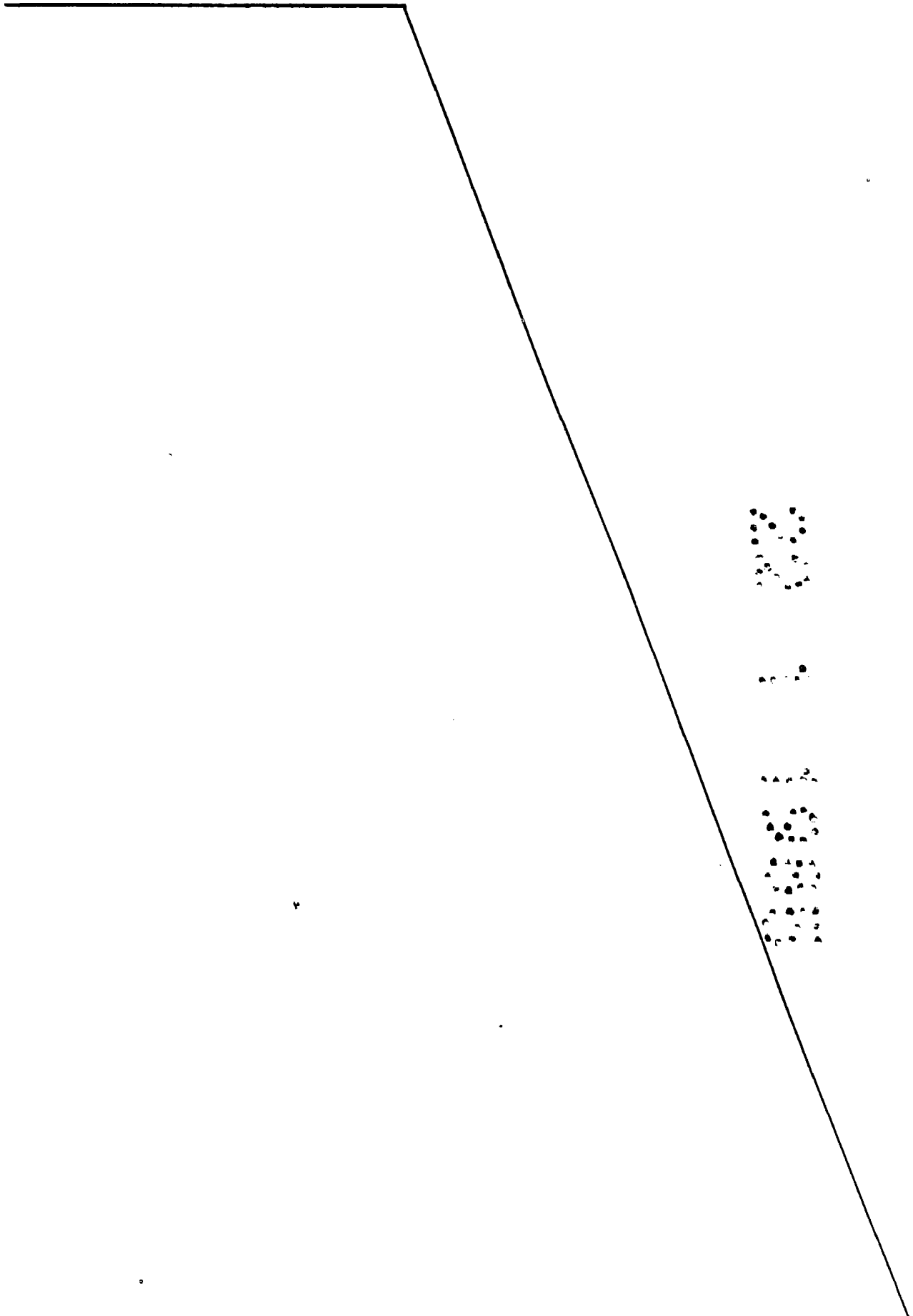
10 En las figuras 2, 3 y 4 se representan tres realizaciones del presente Modelo de Utilidad. Los tres tienen un eje de simetría -11- y su forma es tal que los puntos simétricos -12- y -13- de tangencia de dos tangentes a la periferia exterior -14- y -15- que formen entre sí un ángulo -17- entre 45° y 90° , determinen un sector -16- que sea mayor de 90° .

15 Con ello se logra que el espacio de grabado correcto, entre los puntos de tangencia -12- y -13- sea mayor de un cuarto de la periferia y así mejorar la posibilidad y calidad del grabado mediante estampa -18- caliente.

20 Descrito y representado el objeto industrial de este Modelo de Utilidad con amplitud y claridad suficientes para su puesta en práctica, se declara como nuevo en España, haciéndose la salvedad de que los detalles accidentales, tanto del conjunto como de sus componentes, podrán ser modificados siempre dentro de la observancia de la esencialidad inalterada que queda resumida en las reivindicaciones que se indican a conti-

25

nuación:



REIVINDICACIONES

1ª.- JERINGUILLA PERFECCIONADA, caracterizada porque la sección de su cuerpo es de periferia interior circular y periferia exterior convexa con, al menos, un eje de simetría, de forma que el sector comprendido entre los puntos simétricos de tangencia de las tangentes a la periferia exterior, que formen entre sí un ángulo entre 45º y 90º, sea mayor de 90º.

5

2ª.- Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España, - - - - -

10

p o r

" JERINGUILLA PERFECCIONADA ".-



Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sólo cara, y una hoja de plano que se acompaña.

15

Madrid, á 22 de Enero de 1.985.-

P.A.,

PEDRO FELIU MAÑA,

P.A.

[Handwritten signature]



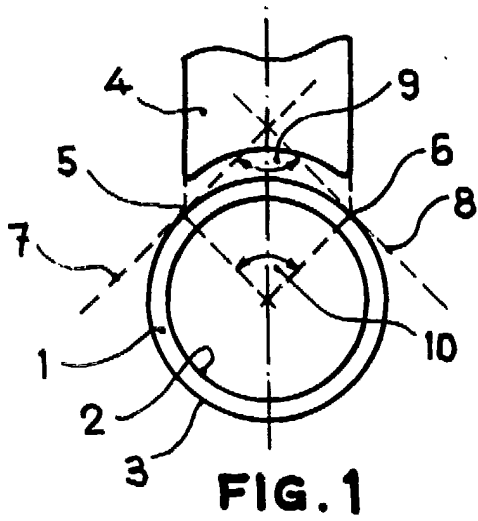


FIG. 1

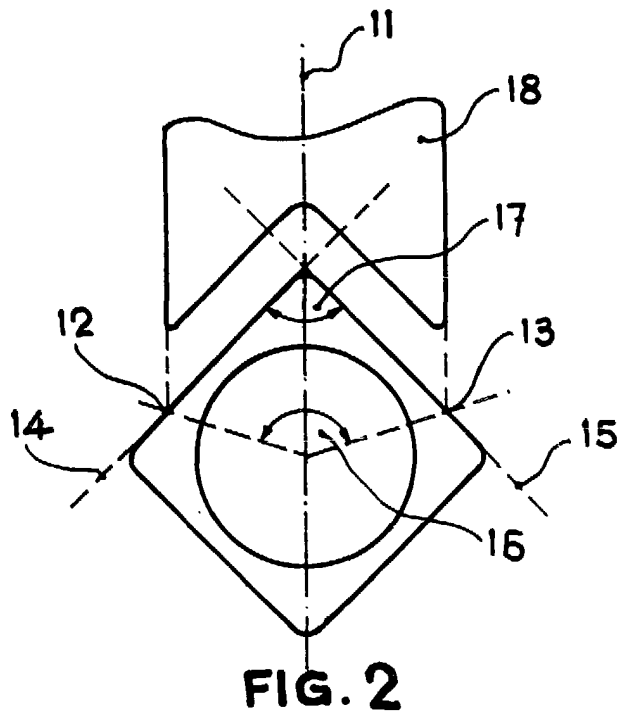


FIG. 2

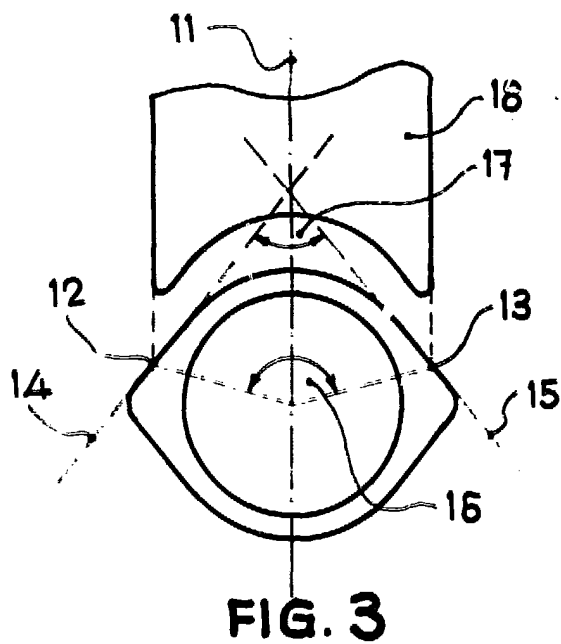


FIG. 3

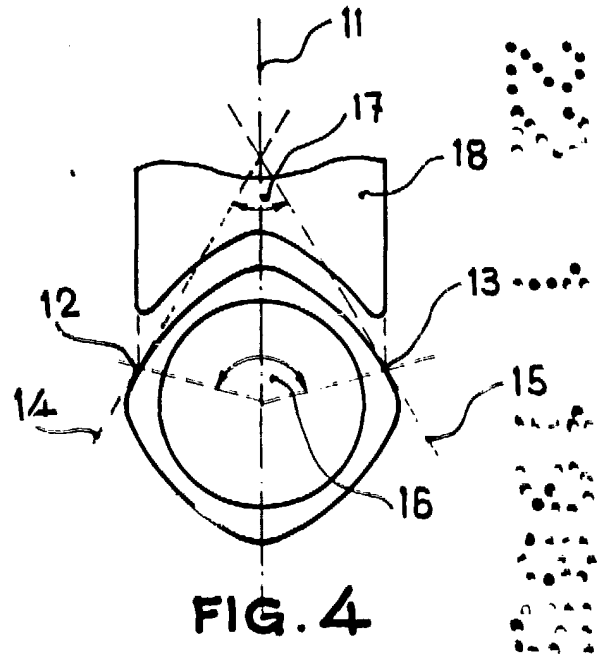


FIG. 4

Madrid, 22 ENE. 1985
P.A.

PEDRO FELIX MAÑA

P.A.

Escala variable