



284076

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INTRODUCCIÓN

a favor de Doña Maria Luisa MENENDEZ Fernández, de nacionalidad española, residente en MADRID - Tutor, 51,

por:

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE MEDIOS PARA LA SUJECION Y CIERRE DE FLORES ARTIFICIALES".

=====

5 La presente Memoria se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de flores artificiales, y mas especialmente a aquellas que adoptan una forma cerrada, tales que capullos, tulipanes y otras semejantes, mediante los cuales se alcanza el cierre del conjunto en el montaje previo a la presentación.



284076

Los procedimientos conocidos de realización de flores artificiales por moldeo de materias sintéticas permiten la obtención de flores de corolas abiertas, para en el momento en que estas representaciones han de ser cerradas, precisar de complicados procesos de fabricación o por el contrario, de técnicas de inversión de los productos alcanzados que posteriormente han de ser montados mediante la adición de suplementos que permiten el cierre propuesto. Naturalmente, esto no representa un inconveniente en las flores artificiales de corola abierta, pero limitan el campo de fabricación de las mismas, impidiendo las representaciones correspondientes a determinados tipos de flores.

Los perfeccionamientos objetos de la presente solicitud se refieren precisamente a una nueva forma de fabricación y montaje que permite la obtención de las representaciones de flores anteriormente indicadas mediante una deformación de los peciolo de pétalos que se fuerzan por opresión de la pieza simulativa de las semillas sobre el casquillo central en el que se insertan los dichos peciolo, de manera que los mismos han de penetrar en el casquillo extremo del tallo de sujeción, generalmente un simple tubo sobre el que exteriormente se calan los núcleos de hojas.

En el proceso antedicho, el cuerpo de semillas, que queda perfectamente adherido sobre la varilla resistente encargada del rigidizado del tallo de la flor, dispone de un vástago de diámetro exterior aproximado al interno del cuello del tallo, de manera que pueda ser in-



284076

40 troducido en el mismo con la intercalación, por la elasticidad de los materiales, de los citados peciolos de al menos una corona de pétalos y los cuales, al efectuar el cierre de elasticidad impuesto, arrastran a los correspondientes a otras coronas superpuestas. Estas coronas superpuestas quedan retenidas en posición mediante apoyo sobre un talón del mismo cuerpo de semillas, bajo el cual se disponen los pistilos agrupados en coronas moldeadas sobre una arandela central.

45 En la invención, las coronas de pétalos se obtienen preferentemente por moldeo, de manera que se obtiene el casquillo central del que emergen los citados pétalos, destinándose como queda antedicho el casquillo central a ser introducido en el cuello del tallo y recibir a su vez el vástago inferior del cuerpo simulativo de las semillas, el cual precisamente es el encargado de proporcionar la tensión de cierre que deforma a los peciolos por lo que los pétalos unidos tienden a cerrarse sobre sí mismos logrando el efecto buscado.

55 A continuación se hará una descripción completa de los aludidos perfeccionamientos con referencia a los planos que se acompañan en los cuales se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptibles de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente a sus características esenciales.

En dichos dibujos:

60 En la fig. 1ª, una sección de alzado de un molde de obtención de las coronas de pétalos.

65 En la fig. 2ª, una corona de pétalos, semiseccionada en la zona del casquillo central.

284076



En la fig. 3ª, finalmente, una representación

de una flor montada de acuerdo con los perfeccionamientos.

Según queda representado en los dibujos, el molde formado por dos elementos complementarios (1) y (2) origina un hueco central (3) determinando posteriormente el moldeo del casquillo (4), habiéndose previsto un macho central (5) que conforma el interior del citado casquillo. De la embocadura de este hueco (3) emergen radialmente unos pequeños canales (6) que conforman los peciolos (7) para los diferentes pétalos (8).

El elemento obtenido según queda descrito, se introduce por su casquillo central en el cuello del tallo tubular (9), para recibir centralmente el vástago inferior del cuerpo de semillas (10) del que se prolonga inferiormente una varilla rigidizante (11). Este cuerpo de semillas (10) penetra a presión, forzando elásticamente a los materiales con los que entra en contacto, de manera que los peciolos (7), por la maleabilidad del material de formación, se orientan hacia arriba, arrastrando a los pétalos (8) de manera que el conjunto adopta una forma cerrada.

Para completar la apariencia de la flor a realizar, se disponen unas coronas complementarias de pétalos, tal que la representada como (12), al tiempo que otra de pistilos (13) retenidas sobre el cuerpo de semillas (10) y precisamente en el escalonamiento (14), que evita en cualquier caso la salida de estos elementos, los cuales se ven obligados a cerrarse simplemente por la presión de las hojas de la corona exterior recibida en el tallo.



284076

Las formas, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la -
100 esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

105 Describas suficientemente la naturaleza y alcance del objeto de esta Memoria y la manera en que la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindicán a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de
110 PATENTE DE INTRODUCCIÓN.

1.^a.- Mejoras en la fabricación de medios para la sujeción y cierre de flores artificiales, del tipo - que simulta capullos y flores cerradas, c a r a c t e - r i z a d o s por la formación de coronas de pétalos uni-
115 das mediante peciolo radiales sobre la embocadura de un casquillo cilíndrico hueco que se cala presionado sobre el cuello de un tallo tubular, recibiendo interiormente este mismo casquillo un vástago, asimismo cilíndrico, que resulta ser remate de un cuerpo simulativo de un grupo de
120 semillas y de manera que este vástago cilíndrico presiona sobre el cuerpo de casquillo impulsándolo hacia el inte-



rior del tallo, deformando esta impulsión a los peciolos de sujeción de los pétalos a los que obliga a elevarse y aproximarse entre sí para determinar el cierre.

125

2ª.- Mejoras en la fabricación de medios para la sujeción y cierre de flores artificiales, según la reivindicación 1ª, caracterizados porque los pétalos correspondientes a la corona exterior presionan y deforman en la misma magnitud a otras coronas interiores caladas sobre el vástago del cuerpo de semillas en el cual existe un resalte circular que evita la salida de estos elementos y de otras coronas de pistilos.

130

3ª.- "MEJORAS EN LA FABRICACION DE MEDIOS PARA LA SUJECION Y CIERRE DE FLORES ARTIFICIALES".

Todo según queda sustancialmente descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 11 de Enero de 1.963.

P.A.

M. de la Cruz
P. A.
J. J. J.

FIG. 1 284076

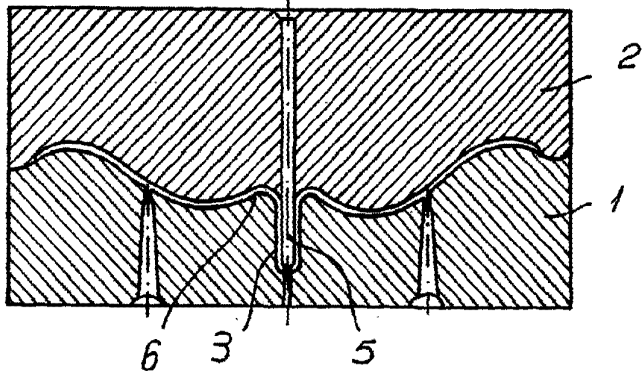


FIG. 2

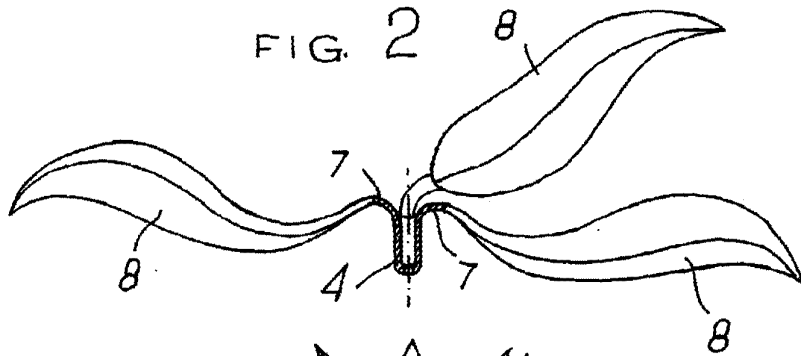
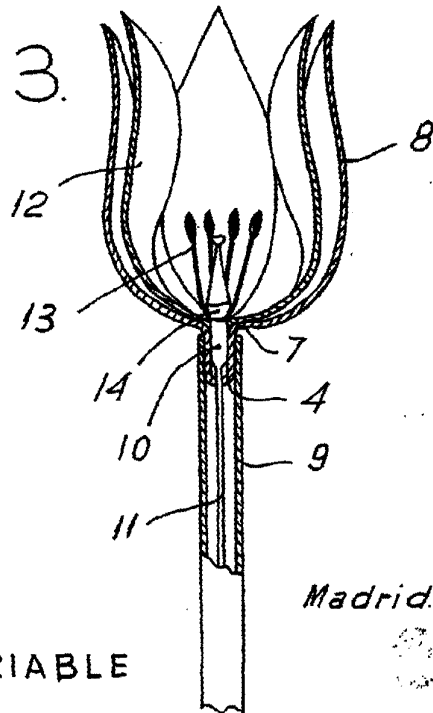


FIG. 3.



Madrid. 11 ENE 1950

ESCALA VARIABLE