

(10) ES (11) (12)	NUMERO 284073	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- AGO. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO 468.654	22.2.1983	EE.UU.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16H55/56
--------------------------	-----------------------------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCION "POLEA DE CHAPA DE GARGANTAS MULTIPLES". Este Modelo se presenta como desglose de la Patente nº 529.452/5 conservando la prioridad de la Patente americana nº 468.654 de fecha 22.2.1983

(71) SOLICITANTE (S) DYNEER CORPORATION

DOMICILIO DEL SOLICITANTE The Riverside Building, Westport, Connecticut 06880 USA

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. Juan Botella Pradillo

La presente memoria se refiere como indica su enunciado, a una polea de chapa, dotada de gargantas múltiples, para su empleo con distintos números de correas de transmisión, habiéndose previsto una serie de propiedades físicas perfeccionadas, aumentando las características de resistencias en sí y en cuanto a la resistencia para la transmisión del par torsor, así como el proporcionar a la misma contornos transversales perfeccionados de la pared del cuerpo de; la polea y pestañas terminales resultantes de la naturaleza y dirección de las presiones del trabajo en frío y del flujo del metal que se producen en las etapas de fabricación de la misma.

En esencia, esta polea, está constituida por una zona cilíndrica en origen, y ondulada posteriormente para formar las acanaladuras ó gargantas, en la que un borde libre forma una pestaña sencilla hacia el exterior, en tanto que el borde contrario, por un doble pliegue hacia el exterior, forma la última pestaña, uniéndose con el plato de la polea, quedando todo el conjunto de una sola pieza.

La polea que sucintamente se ha descrito, presenta además, la especial característica de que el espesor de la zona acanalada, no es uniforme sino que es más gruesa en las proximidades del plato y progresivamente pierde sección hacia el exterior, donde queda en el mínimo de espesor calculado, proporcionando de este modo una resistencia semejante a un brazo voladizo de transmisión de un par de torsión sustancialmente uniforme a la polea desde la pared del plato, al extremo abierto de la misma.

Es evidente, por tanto, que las ventajas de esta polea son sustanciales, ya que con menos longitud axial de la

zona acanalada, se logra por medio de la regular disminución de espesor de la misma una resistencia distribuída - uniformemente en toda la longitud de la polea.

5 A continuación se hará una detallada descripción - de la polea aludida con referencia a los planos que se acompañan, en los que se representa a simple título de ejem plo no limitativo, una forma preferente de realización, - susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las caracterís-
10 ticas esenciales de la misma.

En dichos planos se ilustra:

En la figura 1: Vista en sección diametral, de una polea con un sólo canal ó garganta.

15 En la figura 2: Vista en sección diametral de una polea, de múltiples gargantas.

En la figura 3: Vista en sección diametral de una polea con dos gargantas y zona intermedia plana.

Según el ejemplo de ejecución representado, la polea de chapa de gargantas múltiples que se preconiza, está
20 constituida por un plato ó disco (1) de chapa, que en su centro está dotado del correspondiente reborde (2) hacia el exterior para limitar el orificio de paso del eje al - que haya de acoplarse, cuyo plato, en su borde externo, se prolonga por una zona cilíndrica de eje perpendicular a -
25 dicho plato (3), mediante un doble pliegue (4) vuelto ligeramente hacia el exterior, y que termina en su borde con trario en una pestaña sencilla (5) inclinada hacia el exte rior y redondeada en su borde para facilitar la colocación de la correa transmisora que haya de acoplarse.

30 Esta zona cilíndrica (3), presenta un espesor distin

to desde la unión al plato (1) hasta la pestaña externa -
(5), mediante escalonamientos internos (6) o bien por dis-
minución progresiva en forma troncocónica, siendo el núme-
ro de estos escalonamientos distinto en función del número
5 de gargantas que en la cara externa presenta la polea.

Dicha cara externa, por medio de rodillos de enta-
llar, ha sido dotada de un número variable de gargantas -
(7) en función de las necesidades de cada caso y separa-
das entre sí por el simple pliegue que forma el rodillo -
10 de entallar, o bien por superficies planas (8), en función
de las necesidades de cada momento.

De esta forma, la polea que se preconiza, presenta
notables ventajas sobre las existentes, por la especial -
configuración de sus paredes en progresivo espesor, por la
15 configuración de sus gargantas mediante rodillos de enta-
llar que facilitan y economizan en su fabricación, y por
constituir los bordes o pestañas externas, el doble plie-
gue (4) y la pestaña sencilla (5) perfectamente redondea-
da en su borde y con el mínimo espesor que permita el cál-
20 culo de la misma, para facilitar la introducción y coloca-
ción de las correas de transmisión que hayan de utilizar-
se.

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser va-
riables y en general, cuanto sea accesorio y secundario,
25 siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad
del objeto que se describe.

REIVINDICACIONES

1.- Polea de chapa de gargantas múltiples, caracte-
 rizada por estar constituida por un plato de chapa prolon-
 gada en su borde por una zona cilindrica, previendo en
 5 la unión de ambos, un doble pliegue inclinado hacia el ex-
 terior, que forma la pestaña interna de la polea, en tanto
 que el borde libre de dicha zona cilindrica, está plegado
 hacia arriba y hacia afuera, para formar la pestaña exter-
 na, quedando entre ambas pestañas la zona, en que por me-
 10 dio de rodillos de entallar, se marcan las gargantas de -
 la polea, en número y forma adecuada a cada caso.

2.- Polea de chapa de gargantas múltiples, según -
 reivindicación primera, caracterizada por el hecho de que
 la zona cilindrica de la polea, en su interior, presenta
 15 una sección progresivamente menor desde el plato hacia el
 exterior, de modo que actúa como un brazo en voladizo pa-
 ra proporcionar una resistencia de transmisión del par ro-
 tor sustancialmente uniforme.

3.- POLEA DE CHAPA DE GARGANTAS MULTIPLES.

20 Todo conforme se describe en la memoria que antece-
 de, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos u-
 nidos a ella y se reivindica.

Esta memoria consta de cinco hojas foliadas y escri-
 tas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 22 de Enero de 1985

DYNEER CORPORATION

P.A.

A large, handwritten signature or set of initials is written over the typed name 'P.A.' and extends downwards and to the right.

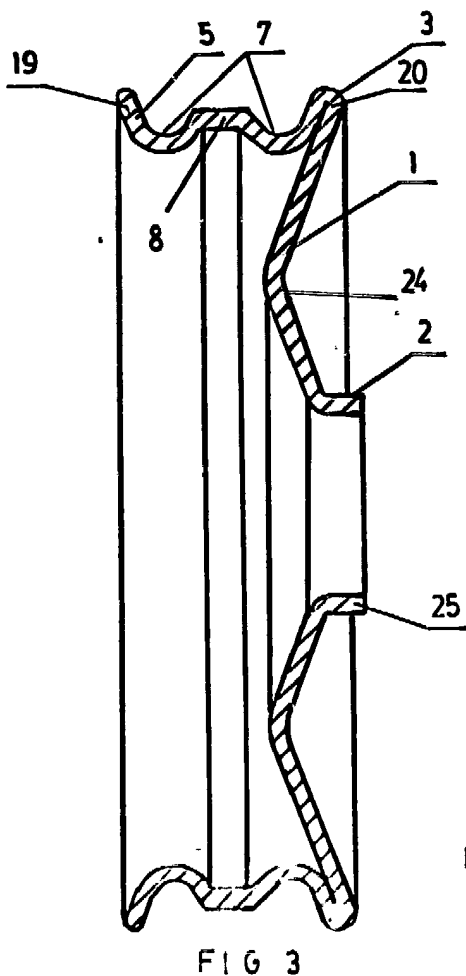
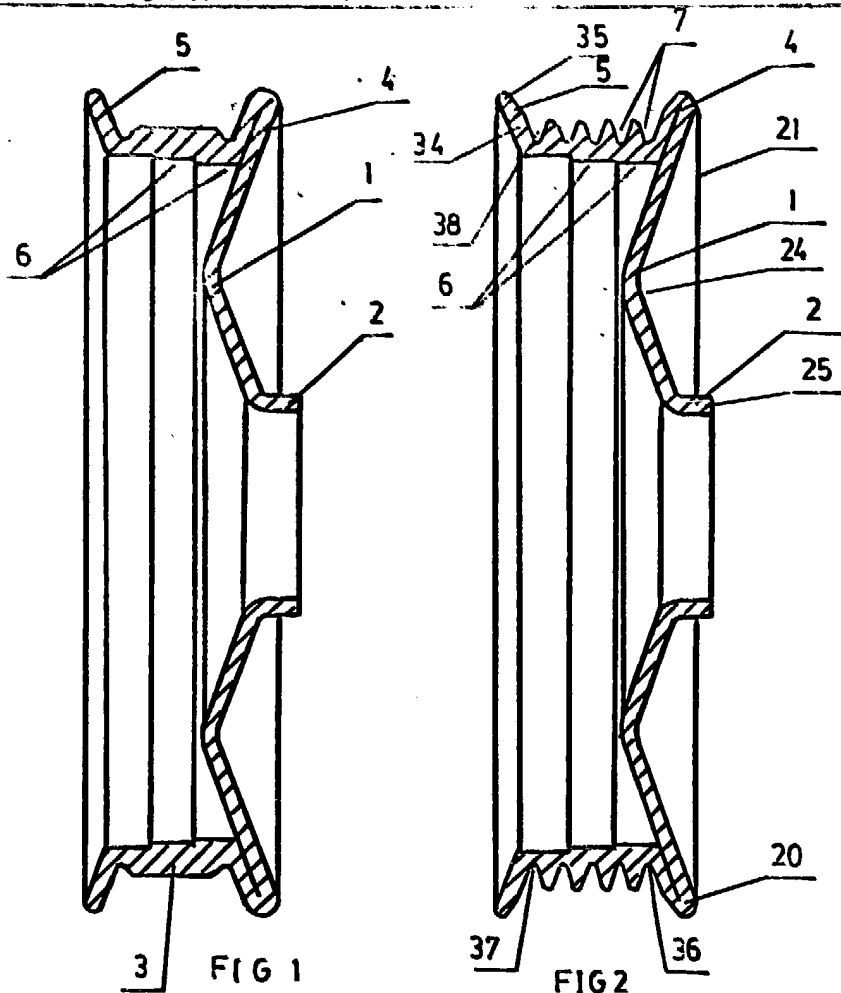
5

10

15

20

25



ESCALA VARIABLE
Madrid 22 SEPT. 1985
P. A.